



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**ОДЕЯЛА ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
И СМЕШАННЫЕ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 27832—88**

**Издание официальное**

**БЗ 8—88/594**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**ОДЕЯЛА ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ  
И СМЕШАННЫЕ****Общие технические условия**Cotton and mixed blankets.  
General specifications**ГОСТ**  
**27832—88**

ОКП 83 1600

Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.95**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажные и смешанные готовые и суровые байковые и летние одеяла.

**1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Одеяла должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технической документации и технологическому режиму, утвержденным в установленном порядке.

**1.2. Характеристики**

1.2.1. Одеяла должны вырабатываться из хлопчатобумажной и смешанной пряжи по ГОСТ 6904—83, ГОСТ 16537—83, ОСТ 17—96—86, ОСТ 17—362—85, ОСТ 17—643—76 и нормативно-технической документации.

Байковые одеяла должны вырабатываться из суровой пряжи в основе.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем вырабатывать байковые одеяла из крашеной пряжи.

1.2.2. Ширина готовых одеял и допускаемые отклонения по ширине с кромками— по ГОСТ 9205—75.

1.2.3. Длина готовых одеял должна быть, см:

байковых —  $112 \pm 2,0$ ;  $118 \pm 2,0$ ;  $132 \pm 2,0$ ;  $140 \pm 2,0$ ;  $205 \pm 3,0$ ;  
 $212 \pm 3,0$ ;  $225 \pm 3,0$ ;

летних —  $95 \pm 2,0$ ;  $118 \pm 2,0$ ;  $140 \pm 2,0$ ;  $212 \pm 3,0$ .

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать одеяла военного ассортимента других размеров:



1.2.4. Поверхностная плотность готовых одеял должна быть, г/м<sup>2</sup>, не более:

байковых — 650;

летних — 400.

1.2.5. Разрывная нагрузка полоски готовых байковых одеял размером 50×200 мм, должна быть даН (кгс) не менее:

26,5 (27,0) — по основе;

22,6 (23,0) — по утку.

1.2.6. Поверхностная плотность, число нитей на 10 см по основе и утку, разрывная нагрузка байковых одеял, линейная плотность пряжи, сырьевой состав, линейные размеры, переплетение на каждый конкретный артикул должны быть установлены в технических описаниях.

Допускаемые отклонения по поверхностной плотности, числу нитей на 10 см должны соответствовать требованиям ГОСТ 10641—88.

1.2.7. Степень белизны отбеленных одеял и отбеленной пряжи для пестротканых одеял должна быть не менее 80%.

Летние одеяла улучшенного качества с индексом «Н» должны иметь степень белизны не менее 82%.

1.2.8. Устойчивость окраски байковых одеял должна соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76.

Для жаккардовых байковых одеял улучшенного качества с индексом «Н» и летних одеял степень устойчивости окраски должна соответствовать «прочной» и «особо прочной» группам по ГОСТ 7913—76.

1.2.9. Летние одеяла должны быть аппретированы.

1.2.10. По художественно-эстетическим показателям готовые одеяла должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007—88.

Суровые одеяла по внешнему виду должны соответствовать эталонам, утвержденным изготовителем с потребителем.

1.2.11. Обрезные края готовых одеял должны быть обработаны хлопчатобумажными нитками по ГОСТ 6309—87 или нитками из химических волокон (кроме вискозных) по нормативно-технической документации линейной плотности:

байковые — от 103,0 до 50 текс (торговый номер от 10 до 40);

летние — 63,6 текс (торговый номер 30) или 50 текс (торговый номер 40);

байковые одеяла военного ассортимента 103,0 текс (торговый номер 10).

Цвет ниток должен гармонировать с основным тоном фона или каймой одеял.

Одеяла должны быть обработаны:

байковые — обметочным швом;

летние — швом вподгибку с закрытым срезом.

Ширина обметочной строчки байковых одеял должна быть не менее 1 см.

Ширина шва вподгибку летних одеял должна быть не более 1 см.

Количество стежков на 5 см должно быть не менее 8 для байковых одеял и не менее 18 для летних.

Концы строчек должны быть прочно закреплены.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем обрезать края байковых одеял (кроме одеял военного ассортимента) обшивать лентой из натуральных и химических волокон.

1.2.12. Изменение размеров после мокрой обработки готовых одеял не более:

по основе — 6% для байковых и летних одеял;

по утку — 3,5% для байковых одеял и 2% для летних одеял.

1.2.13. Определение сортности готовых одеял — по ГОСТ 9470—71, суровых — по РСТ РСФСР 599—78.

### 1.3. Маркировка

1.3.1. Маркировка готовых одеял — по ГОСТ 8737—77 со следующим дополнением: на ярлыках, подвешиваемых к готовым одеялам, должны быть указаны символы по уходу за одеялами по ГОСТ 16958—71:



— символ, обозначающий, что изделие подвергается машинной стирке при температуре не более 60°C;



— символ, обозначающий, что изделие гладится при температуре не более 200°C;



— символ, обозначающий, что изделие подвергается химической чистке;



— символ, обозначающий, что изделие подвешивается для сушки.

Маркировка суровых одеял — по ОСТ 17—708—77.

1.3.2. Транспортная маркировка готовых одеял — по ГОСТ 7000—80 с нанесением манипуляционных знаков «Бойтесь сырости» и «Крюками непосредственно не брать» по ГОСТ 14192—77

### 1.4. Упаковка

1.4.1. Первичная упаковка готовых одеял — по ГОСТ 8737—77, суровых — по ОСТ 17—708—77.

1.4.2. Упаковка готовых одеял для транспортирования и хранения — по ГОСТ 7000—80, суровых — по ОСТ 17—708—77.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка одеял — по ГОСТ 20566—75.

2.2. Приемка одеял военного ассортимента — по ГОСТ 21768—76.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72 со следующим дополнением: допускается определять поверхностную плотность делением массы целого одеяла на его площадь. Определение проводят с точностью до 1 г.

3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.

3.4. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

3.5. Определение степени белизны летних одеял — по ГОСТ 18054—72.

3.6. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617—83.

3.7. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.13—83, ГОСТ 9733.27—83.

3.8. Определение изменения размеров после мокрой обработки — по ГОСТ 8710—84.

3.9. Ширину строчки, количество стежков определяют металлической линейкой — по ГОСТ 427—75.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение готовых одеял — по ГОСТ 7000—80, суровых — по ОСТ 17—708—77.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

Е. П. Панкратьев, С. С. Малиновский, Е. И. Буланова,  
Э. С. Сыщикова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.09.88 № 3237 X

3. Срок первой проверки — 1992 г.  
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 8216—83, ГОСТ 8215—77, ОСТ 17—515—84,  
ОСТ 17—516—75

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.2.10
ГОСТ 427—75	3.9
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3813—72	3.4
ГОСТ 6309—87	1.2.11
ГОСТ 6904—83	1.2.1
ГОСТ 7000—80	1.3.2, 1.4.2, 4.1
ГОСТ 7913—76	1.2.8
ГОСТ 8710—84	3.8
ГОСТ 8737—77	1.3.1, 1.4.1
ГОСТ 9205—75	1.2.2
ГОСТ 9470—71	1.2.13
ГОСТ 9733.0—83,	3.7
ГОСТ 9733.4—83,	
ГОСТ 9733.13—83,	
ГОСТ 9733.27—83	
ГОСТ 10641—88	1.2.6
ГОСТ 14192—77	1.3.2
ГОСТ 16537—83	1.2.1
ГОСТ 16958—71	1.3.1
ГОСТ 18054—72	3.5
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 21768—76	2.2
ГОСТ 25617—81	3.6
ОСТ 17—96—86	1.2.1
ОСТ 17—362—85	1.2.1
ОСТ 17—643—76	1.2.1
ОСТ 17—708—77	1.3.1, 1.4.1, 1.4.2, 4.1
РСТ РСФСР 599—78	1.2.13

Редактор *Т. П. Шашина*  
Технический редактор *И. Н. Дубина*  
Корректор *Е. И. Морозова*

Сдано в наб. 25.10.88 Подп. в печ. 14.12.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.  
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 3205