

**ПАКЕТЫ СЪЕМНЫХ МНОГОМЕСТНЫХ И
КАССЕТНЫХ ПРЕСС-ФОРМ И ПРЕСС-ФОРМЫ
ОДНОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАНЖЕТ
ГИДРАВЛИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ****Исполнительные размеры формообразующих
деталей****ГОСТ
26620-85**

Sets of portable multi-impression and cassette press
moulds and single-impression press moulds
for manufacturing rubber U-packing seals.
Executive dimensions of formed articles

ОКП 39 6381

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 сен-
тября 1985 г. № 3058 срок введения установлен

с 01.07.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает исполнительные размеры формообразующих деталей пакетов съемных многоместных пресс-форм по ГОСТ 26616-85, трехкассетных пресс-форм по ГОСТ 26617-85, двухкассетных пресс-форм по ГОСТ 26618-85 и одноместных пресс-форм по ГОСТ 26619-85 для изготовления уплотнительных манжет по ГОСТ 14896-84 из резины с линейной послевулканизационной усадкой от 0,8 до 3,2 %.

2. Значение линейных послевулканизационных усадок резины должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

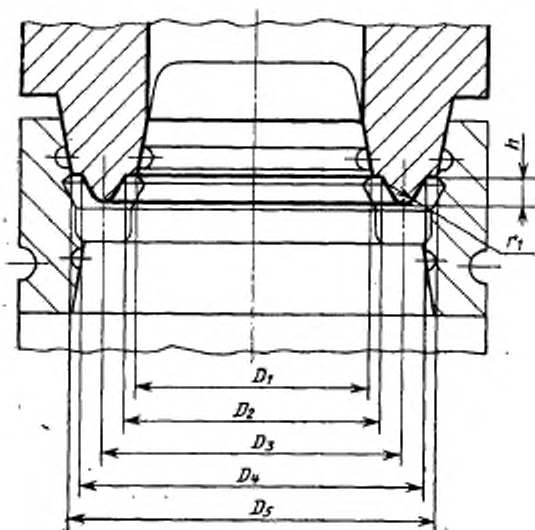
%

Диапазон усадок резины	От 0,8 до 1,2	Св. 1,2 до 1,6	Св. 1,6 до 2,2	Св. 2,2 до 2,8	Св. 2,8 до 3,2
Средняя усадка резины	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0

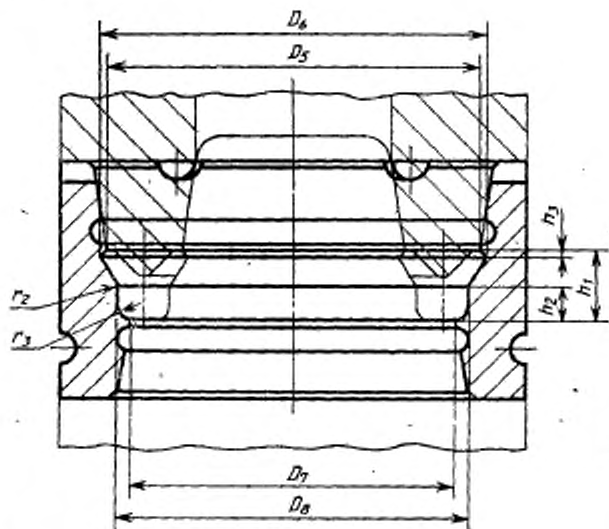
3. Исполнительные размеры пуансонов (черт. 1), обжим (черт. 2), матриц (черт. 3) должны соответствовать:

для манжет типа 1 — указанным в табл. 2, 4, 5;

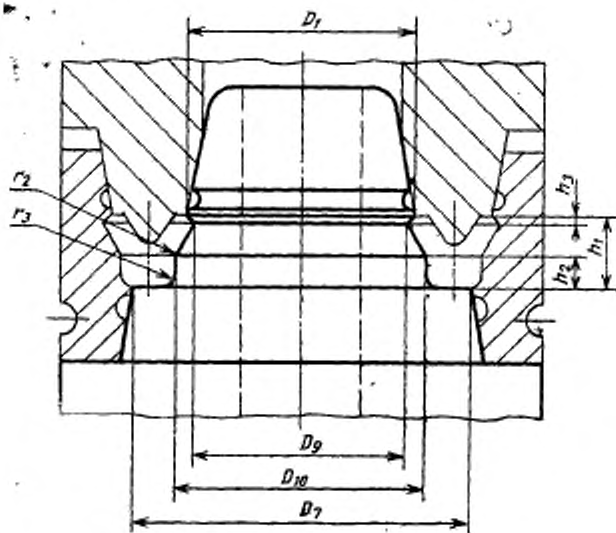
» » » 3 » » 3, 6, 7.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера машеты	Высота машеты	D_1				
		Средняя усадка резин, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий —H8, валов —h8						
1—18×10	6	8,6	8,6	8,7	8,7	8,8
1—20×12		10,6	10,7	10,7	10,8	10,8
1—22×14		12,6	12,7	12,8	12,8	12,9
1—25×15		13,1	13,2	13,3	13,3	13,4
1—26×16		14,1	14,2	14,3	14,3	14,4
1—28×18		16,2	16,2	16,3	16,4	16,5
1—30×20	7	18,2	18,3	18,4	18,4	18,5
1—32×22		20,2	20,3	20,4	20,5	20,6
1—35×25		23,2	23,3	23,5	23,6	23,7
1—36×26		24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
1—37×27		25,2	25,4	25,5	25,6	25,7
1—38×28		26,3	26,4	26,5	26,6	26,8
1—40×30		28,3	28,4	28,6	28,7	28,8
1—42×32		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
1—45×35		33,3	33,5	33,7	33,8	34,0
1—46×36		34,3	34,5	34,7	34,8	35,0
1—50×40		38,4	38,6	38,8	38,9	39,1
1—55×45		43,4	43,6	43,9	44,1	44,3
1—56×46	9	44,4	44,7	44,9	45,1	45,3
1—60×50		48,5	48,7	49,0	49,2	49,4
1—63×48		46,5	46,7	46,9	47,1	47,4
1—70×55		53,5	53,8	54,1	54,3	54,6
1—71×56		54,5	54,8	55,1	55,4	55,6
1—78×63		61,6	61,9	62,2	62,5	62,8
1—80×65	9	63,6	63,9	64,3	64,6	64,9
1—85×70		68,7	69,0	69,4	69,7	70,0

Размеры, мм

Обозначение типоразмера магнет	Высота магнет	D_1					
		Средняя усадка резины, %					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Поле допуска отверстий —Н8, валов —h8							
1—90×75	9	73,7	74,1	74,5	74,8	75,2	
1—100×80		77,8	78,2	78,5	78,9	79,3	
1—110×90		87,9	88,3	88,7	89,2	89,6	
1—120×100		98,0	98,4	98,9	99,4	99,9	
1—125×105		103,0	103,5	104,0	104,6	105,1	
1—130×110		108,1	108,6	109,1	109,7	110,2	
1—140×120		118,2	118,8	119,3	119,9	120,5	
1—145×125		123,2	123,8	124,4	125,0	125,7	
1—160×140		10,0	138,4	139,1	139,7	140,4	141,1
1—180×160			158,6	159,4	160,1	160,9	161,7
1—200×180			178,8	179,7	180,5	181,4	182,3
1—220×200			199,0	200,0	200,9	201,9	202,9
1—240×220			219,2	220,3	221,3	222,4	223,5
1—250×230			229,3	230,4	231,5	232,7	233,8
1—270×250			249,5	250,7	251,9	253,2	254,4
1—280×260			259,6	260,9	262,1	263,4	264,7
1—300×280			279,8	281,2	282,5	283,9	285,3
1—320×300	300,0		301,5	302,9	304,4	305,9	
1—340×320	12,5	320,2	321,8	323,3	324,9	326,5	
1—360×335		334,8	336,5	338,1	339,8	341,4	
1—385×360		360,1	361,8	363,6	365,4	367,2	
1—400×375		375,2	377,1	378,9	380,8	382,6	
1—425×400		400,5	402,4	404,4	406,4	408,4	
1—450×425		425,7	427,8	429,9	432,0	434,1	
1—475×450		451,0	453,2	455,4	457,7	459,9	
1—500×475		476,2	478,6	480,9	483,3	485,6	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D_2				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
1-18×10	6	10,1	10,2	10,2	10,2	19,3
1-20×12		12,1	12,2	12,2	12,3	12,4
1-22×14		14,1	14,2	14,3	14,3	14,4
1-25×15		15,7	15,7	15,8	15,9	16,0
1-26×16		16,7	16,7	16,8	16,9	17,0
1-28×18		18,7	18,8	18,9	19,0	19,0
1-30×20		20,7	20,8	20,9	21,0	21,1
1-32×22		22,7	22,8	22,9	23,0	23,2
1-35×25		25,8	25,9	26,0	26,1	26,3
1-36×26		26,8	26,9	27,0	27,2	27,3
1-37×27	7	27,8	27,9	28,0	28,2	28,3
1-38×28		28,8	28,9	29,1	29,2	29,4
1-40×30		30,8	31,0	31,1	31,3	31,4
1-42×32		32,8	33,0	33,1	33,3	33,5
1-45×35		35,9	36,0	36,2	36,4	36,6
1-46×36		36,9	37,0	37,2	37,4	37,6
1-50×40		40,9	41,1	41,3	41,5	41,7
1-55×45		46,0	46,2	46,4	46,6	46,9
1-56×46		47,0	47,2	47,4	47,7	47,9
1-60×50		51,0	51,3	51,5	51,8	52,0
1-63×48	9	50,5	50,8	51,0	51,2	51,5
1-70×55		57,6	57,8	58,1	58,4	58,7
1-71×56		58,6	58,9	59,2	59,4	59,7
1-78×63		65,7	66,0	66,3	66,6	66,9
1-80×65		67,7	68,0	68,3	68,7	69,0
1-85×70		72,7	73,1	73,4	73,8	74,2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_2				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
1-90×75	9	77,8	78,1	78,5	78,9	79,3
1-100×80	10,0	82,6	83,2	83,6	84,0	84,5
1-110×90		92,9	93,4	93,8	94,3	94,8
1-120×100		103,0	103,5	104,0	104,6	105,1
1-125×105		108,1	108,6	109,1	109,7	110,2
1-130×110		113,1	113,7	114,2	114,8	115,4
1-140×120		123,2	123,8	124,4	125,0	125,7
1-145×125		128,3	128,9	129,5	130,2	130,8
1-160×140		143,4	144,1	144,8	145,6	146,3
1-180×160		163,6	164,4	165,2	166,0	166,9
1-200×180		183,8	184,7	185,6	186,6	187,5
1-220×200		204,0	205,0	206,0	207,0	208,1
1-240×220		224,2	225,3	226,4	227,6	228,7
1-250×230		234,3	235,5	236,6	237,8	239,0
1-270×250		254,5	255,8	257,0	258,3	259,6
1-280×260		264,6	265,9	267,2	268,6	269,9
1-300×280		284,8	286,2	287,6	289,0	290,5
1-320×300	305,0	306,5	308,0	309,6	311,1	
1-340×320	325,2	326,8	328,4	330,0	331,7	
1-360×335	340,9	342,6	344,2	345,9	347,6	
1-385×360	366,1	367,9	369,7	371,6	373,4	
1-400×375	381,3	383,2	385,0	386,9	388,8	
1-425×400	405,5	408,5	410,6	412,6	414,6	
1-450×425	431,8	433,9	436,0	438,2	440,3	
1-475×450	457,0	459,3	461,6	463,8	466,1	
1-500×475	482,3	481,7	487,0	489,4	491,8	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D_2				
		Средняя усадка резин. %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска J9				
1—18×10	6	14,1	14,2	14,3	14,3	14,4
1—20×12		16,2	16,2	16,3	16,4	16,5
1—22×14		18,2	18,3	18,4	18,4	18,5
1—25×15		20,2	20,3	20,4	20,5	20,6
1—26×16		21,2	21,3	21,4	21,5	21,6
1—28×18		23,2	23,3	23,5	23,6	23,7
1—30×20	7	25,2	25,4	25,5	25,6	25,7
1—32×22		27,3	27,4	27,5	27,7	27,8
1—35×25		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
1—36×26		31,3	31,5	31,6	31,8	31,9
1—37×27		32,3	32,5	32,6	32,8	33,0
1—38×28		33,3	33,5	33,7	33,8	34,0
1—40×30		35,3	35,5	35,7	35,9	36,0
1—42×32		37,4	37,6	37,7	37,9	38,1
1—45×35		40,4	40,6	40,8	41,0	41,2
1—46×36		41,4	41,6	41,8	42,0	42,2
1—50×40		45,4	45,7	45,9	46,1	46,3
1—55×45		50,5	50,7	51,0	51,2	51,5
1—56×46		51,5	51,8	52,0	52,3	52,5
1—60×50		55,6	55,8	56,1	56,4	56,6
1—63×48	9	56,1	56,3	56,6	56,9	57,2
1—70×55		63,1	63,4	63,7	64,1	64,4
1—71×56		64,1	64,4	64,8	65,1	65,4
1—78×63		71,2	71,6	71,9	72,2	72,6
1—80×65		73,2	73,6	73,9	74,3	74,7
1—85×70		78,3	78,7	79,0	79,4	79,8

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D _н				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска J ₆₉						
1-90×75	9	83,3	83,7	84,1	84,6	85,0
1-100×80	10,0	90,9	91,3	91,8	92,2	92,7
1-110×90		101,0	101,5	102,0	102,5	103,0
1-120×100		111,1	111,6	112,2	112,7	113,3
1-125×105		116,1	116,7	117,3	117,8	118,4
1-130×110		121,2	121,8	122,4	123,0	123,6
1-140×120		131,3	131,9	132,6	133,2	133,9
1-145×125		136,3	137,0	137,7	138,4	139,0
1-160×140		151,5	152,2	153,0	153,7	154,5
1-180×160		171,7	172,6	173,4	174,2	175,1
1-200×180		191,9	192,9	193,8	194,7	195,7
1-220×200		212,1	213,2	214,2	215,2	216,3
1-240×220		232,3	233,5	234,6	235,7	236,9
1-250×230		242,4	243,6	244,8	246,0	247,2
1-270×250		262,6	263,9	265,2	266,5	267,8
1-280×260		272,7	274,1	275,4	276,7	278,1
1-300×280		292,9	294,4	295,8	297,2	298,7
1-320×300		313,1	314,7	316,2	317,7	319,3
1-340×320	333,3	335,0	336,6	338,2	339,9	
1-360×335	351,0	352,7	354,4	356,2	357,9	
1-385×360	376,2	378,1	379,9	381,8	383,7	
1-400×375	391,4	393,3	395,2	397,2	399,1	
1-425×400	416,6	418,7	420,7	422,8	424,9	
1-450×425	441,9	444,0	446,2	448,4	450,6	
1-475×450	467,1	469,4	471,7	474,1	476,4	
1-500×475	492,4	494,8	477,9	499,7	502,1	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота мян- жеты	D ₁				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска ±8						
1-18×10	6	18,2	18,3	18,4	18,4	18,5
1-20×12		20,2	20,3	20,4	20,5	20,6
1-22×14		22,2	22,3	22,4	22,5	22,7
1-25×15		24,7	24,9	25,0	25,1	25,2
1-26×16		25,8	25,9	26,0	26,1	26,3
1-28×18		27,8	27,9	28,0	28,2	28,3
1-30×20	7	29,8	29,9	30,1	30,2	30,4
1-32×22		31,8	32,0	32,1	32,3	32,4
1-35×25		34,8	35,0	35,2	35,3	35,5
1-36×26		35,9	36,0	36,2	36,3	36,6
1-37×27		36,9	37,0	37,2	37,4	37,6
1-38×28		37,9	38,1	38,2	38,4	38,6
1-40×30		40,0	40,1	40,3	40,5	40,7
1-42×32		41,9	42,1	42,3	42,5	42,7
1-45×35		44,9	45,2	45,4	45,6	45,8
1-46×36		46,0	46,2	46,4	46,6	46,9
1-50×40		50,0	50,2	50,5	50,7	51,0
1-55×45		55,0	55,3	55,6	55,9	56,1
1-56×46		56,1	56,3	56,6	56,9	57,2
1-60×50		60,1	60,4	60,7	61,0	61,3
1-63×48	9	61,6	61,9	62,2	62,5	62,8
1-70×55		68,7	69,0	69,4	69,7	70,0
1-71×56		69,7	70,0	70,4	70,7	71,1
1-78×63		76,8	77,1	77,5	77,9	78,3
1-80×65		78,8	79,2	79,6	79,9	80,3
1-85×70		83,8	84,2	84,7	85,1	85,5

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D_1				
		Средняя посадка резным, N				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска h_8						
1-90×75	9	88,9	89,3	89,8	90,2	90,6
1-100×80		99,0	99,5	100,0	100,4	100,9
1-100×90		109,1	109,6	110,2	110,7	111,2
1-120×100		119,2	119,8	120,4	121,0	121,5
1-125×105		124,2	124,8	125,5	126,1	126,7
1-130×110		129,3	129,9	130,6	131,2	131,8
1-140×120		139,4	140,1	140,8	141,4	142,1
1-145×125		144,4	145,1	145,9	146,6	147,3
1-160×140		159,6	160,4	161,2	161,9	162,7
1-180×160		179,8	180,7	181,6	182,4	183,3
1-200×180	10,0	200,0	201,0	202,0	202,9	203,9
1-220×200		220,2	221,3	222,4	223,4	224,6
1-240×220		240,4	241,6	242,8	243,9	245,1
1-250×230		250,5	251,7	253,0	254,2	255,4
1-270×250		270,7	272,0	273,4	274,7	276,0
1-280×260		280,8	282,2	283,6	284,9	286,3
1-300×280		301,0	302,5	304,0	305,4	306,9
1-320×300		321,2	322,8	324,4	325,9	327,5
1-340×320		341,4	343,1	344,8	346,4	348,1
1-360×335		361,1	362,9	364,6	366,4	368,2
1-385×360		386,3	388,2	390,1	392,1	394,0
1-400×375		401,5	403,5	405,4	407,4	409,4
1-425×400	12,5	426,7	428,8	430,9	433,1	435,2
1-450×425		452,0	454,2	456,4	458,7	460,9
1-475×450		477,2	479,6	481,9	484,3	486,7
1-500×475		502,5	505,0	507,4	509,9	512,4

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера машинеты	Высота машинеты	D _h				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отаерствий НВ, валов —ВВ						
1-18×10	6	19,7	19,8	19,9	20,0	20,1
1-20×12		21,7	21,8	21,9	22,0	22,1
1-22×14		23,7	23,8	24,0	24,1	24,2
1-25×15		27,3	27,4	27,5	27,7	27,8
1-26×16		28,3	28,4	28,6	28,7	28,8
1-28×18		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
1-30×20	7	32,3	32,5	32,6	32,8	33,0
1-32×22		34,3	34,5	34,7	34,8	35,0
1-35×25		37,4	37,5	37,7	37,9	38,1
1-36×26		38,4	38,6	38,8	38,9	39,1
1-37×27		39,4	39,6	39,8	40,0	40,2
1-38×28		40,4	40,6	40,8	41,0	41,2
1-40×30		42,4	42,6	42,8	43,0	43,3
1-42×32		44,4	44,7	44,9	45,1	45,3
1-45×35		47,5	47,7	47,9	48,2	48,4
1-46×36		48,5	48,7	49,0	49,2	49,4
1-50×40		52,5	52,8	53,0	53,3	53,6
1-55×45		57,6	57,8	58,1	58,4	58,7
1-56×46		58,6	58,9	59,2	59,4	59,7
1-60×50		62,6	62,9	63,2	63,5	63,9
1-63×48	9	65,6	66,0	66,3	66,6	66,9
1-70×55		72,7	73,1	73,4	73,8	74,2
1-71×56		73,7	74,1	74,5	74,8	75,2
1-78×63		80,8	81,2	81,6	82,0	82,4
1-80×65		82,8	83,2	83,6	84,0	84,5
1-85×70		87,9	88,3	88,7	89,2	89,6

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D _н				
		Средняя посадка резинки, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий —Н8, валов —h8						
1—90×75	9	92,9	93,4	93,8	94,3	94,8
1—100×80		104,0	104,5	105,1	105,6	106,1
1—110×90		114,1	114,7	115,3	115,8	116,4
1—120×100		124,2	124,8	125,5	126,1	126,7
1—125×105		129,3	129,9	130,6	131,2	131,8
1—130×110		134,3	135,0	135,7	136,3	137,0
1—140×120		144,4	145,1	145,9	146,6	147,3
1—145×125		149,5	150,2	151,0	151,7	152,4
1—160×140		164,6	165,4	166,3	167,1	167,9
1—180×160		184,8	185,7	186,7	187,6	188,5
1—200×180	10,0	205,0	206,0	207,1	208,1	209,1
1—220×200		225,2	226,3	227,5	228,6	229,7
1—240×220		245,4	246,6	247,9	249,1	250,3
1—250×230		255,5	256,8	258,1	259,3	260,6
1—270×250		275,7	277,1	278,5	279,8	281,2
1—280×260		285,8	287,2	288,7	290,1	291,5
1—300×280		306,0	307,5	309,1	310,6	312,1
1—320×300		326,2	327,8	329,5	331,1	332,7
1—340×320		346,4	348,1	349,9	351,6	353,3
1—360×335		367,1	368,9	370,8	372,6	374,4
1—385×360		392,4	394,3	396,3	398,2	400,2
1—400×375		407,0	409,5	411,6	413,6	415,6
1—425×400	12,5	432,8	434,9	437,1	439,2	441,3
1—450×425		458,0	460,3	462,6	464,8	467,1
1—475×450		483,5	485,7	488,1	490,5	492,8
1—500×475		509,5	511,0	513,6	516,1	518,6

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота макс- жеты	D_1				
		Средняя усушка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2	3,0
Поле допуска Н8						
1-18×10	6	20,7	20,8	20,9	21,0	21,1
1-20×12		22,7	22,8	22,9	23,0	23,2
1-22×14		24,7	24,9	25,0	25,1	25,2
1-25×15		28,3	28,4	28,6	28,7	28,8
1-26×16		29,3	29,4	29,6	29,7	29,9
1-28×18		31,3	31,5	31,6	31,8	31,9
1-30×20		33,3	33,5	33,7	33,8	34,0
1-32×22	7	35,3	35,5	35,7	35,9	36,0
1-35×25		38,4	38,6	38,8	38,9	39,1
1-36×26		39,4	39,6	39,8	40,0	40,2
1-37×27		40,4	40,6	40,8	41,0	41,2
1-38×28		41,4	41,6	41,8	42,0	42,2
1-40×30		43,4	43,6	43,9	44,1	44,3
1-42×32		45,4	45,7	45,9	46,1	46,3
1-45×35		48,5	48,7	49,0	49,2	49,4
1-46×36		49,5	49,7	50,0	50,2	50,5
1-50×40		53,5	53,8	54,1	54,3	54,6
1-55×45		58,6	58,9	59,2	59,4	59,7
1-56×46		59,6	59,9	60,2	60,5	60,8
1-60×50		63,6	63,9	64,3	64,6	64,9
1-63×48	9	66,7	67,0	67,3	67,6	68,0
1-70×55		73,7	74,1	74,5	74,8	75,2
1-71×56		74,7	75,1	75,5	75,8	76,2
1-78×63		81,8	82,2	82,6	83,0	83,4
1-80×65		83,8	84,2	84,7	85,1	85,5
1-85×70		88,9	89,3	89,8	90,2	90,6

Размеры, мм

Обозначение гидрометра манжеты	Высота ман- жеты	D_k				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска Н8				
1-90×75	10,0	93,9	94,4	94,9	95,3	95,8
1-100×80		105,0	105,6	106,1	106,6	107,1
1-110×90		115,1	115,7	116,3	116,8	117,4
1-120×100		125,2	125,9	126,5	127,1	127,7
1-125×105		130,3	130,9	131,6	132,2	132,9
1-130×110		135,3	136,0	136,7	137,3	138,0
1-140×120		145,4	146,2	146,9	147,6	148,3
1-145×125		150,5	151,2	152,0	152,7	153,5
1-160×140		165,6	163,5	167,3	168,1	168,9
1-180×160		185,8	185,8	187,7	188,6	189,5
1-200×180		206,0	207,1	208,1	209,1	210,1
1-220×200		226,2	227,4	228,5	229,6	230,7
1-240×220		246,4	247,7	248,9	250,1	251,3
1-250×230		256,5	257,8	259,1	260,3	261,6
1-270×250		276,7	278,1	279,5	280,8	282,2
1-280×260		286,8	288,3	289,7	291,1	292,5
1-300×280		307,0	308,6	310,1	311,6	313,1
1-320×300		327,2	328,9	330,5	332,1	333,7
1-340×320		347,4	349,2	350,9	352,6	354,3
1-360×335		12,5	368,1	370,0	371,8	373,6
1-385×360	393,4		395,3	397,3	399,2	401,1
1-400×375	403,5		410,6	412,6	414,6	416,6
1-425×400	433,8		435,9	438,1	440,2	442,4
1-450×425	459,0		461,3	463,6	465,8	468,1
1-475×450	484,3		486,7	489,1	491,5	493,8
1-500×475	509,5		512,1	514,6	517,1	519,6

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D _н				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий —H8, валов —h8						
1—18×10	6	16,4	16,4	16,5	16,6	16,7
1—20×12		18,4	18,5	18,6	18,6	18,7
1—22×14		20,4	20,5	20,6	20,7	20,8
1—25×15		23,3	23,4	23,6	23,7	23,8
1—26×16		24,3	24,5	24,6	24,7	24,8
1—28×18		26,4	26,5	26,6	26,7	26,9
1—30×20	7	28,4	28,5	28,7	28,8	28,9
1—32×22		30,4	30,5	30,7	30,8	31,0
1—35×25		33,4	33,6	33,8	33,9	34,1
1—36×26		34,4	34,6	34,8	34,9	35,1
1—37×27		35,4	35,6	35,8	35,9	36,1
1—38×28		36,5	36,6	36,8	37,0	37,2
1—40×30		38,5	38,7	38,9	39,0	39,2
1—42×32		40,5	40,7	40,9	41,1	41,3
1—45×35		43,5	43,7	44,0	44,2	44,4
1—46×36		44,5	44,8	45,0	45,2	45,4
1—50×40		48,6	48,8	49,1	49,3	49,5
1—55×45		53,6	53,9	54,2	54,4	54,7
1—56×46		54,6	54,9	55,2	55,4	55,7
1—60×50		58,7	59,0	59,3	59,6	59,8
1—63×48	9	61,1	61,4	61,7	62,0	62,3
1—70×55		68,2	68,5	68,8	69,2	69,5
1—71×56		69,2	69,5	69,9	70,2	70,5
1—78×63		76,3	76,6	77,0	77,4	77,8
1—80×65		78,3	78,7	79,0	79,4	79,8
1—83×70		83,3	83,7	84,1	84,6	85,0

Размеры, мм

Обозначение типоразмера матреты	Высота матреты	D _r				
		Средний усадка резин. %				
		1.0	1.5	2.0	.5	3.0
Поле допуска отверстий —Н8, впадов —h8						
1—80×75	9	88,4	88,8	89,2	89,7	90,1
1—100×80		97,5	97,9	98,4	98,9	99,4
1—110×90		107,6	108,1	108,6	109,2	109,7
1—120×100		117,7	118,2	118,8	119,4	120,0
1—125×105	10	122,7	123,3	123,9	124,5	125,1
1—130×110		127,8	128,4	129,0	129,7	130,3
1—140×120		137,9	138,5	139,2	139,9	140,6
1—145×125		142,9	143,6	144,3	145,0	145,7
1—160×140		158,1	158,8	159,6	160,4	161,2
1—180×160		178,3	179,1	180,0	180,9	181,8
1—200×180		198,5	199,4	200,4	201,4	202,4
1—220×200		218,7	219,7	220,8	221,9	223,0
1—240×220		238,9	240,0	241,2	242,4	243,6
1—250×230	10,0	249,0	250,2	251,4	252,7	253,9
1—270×250		269,2	270,5	271,8	273,2	274,5
1—280×260		279,3	280,6	282,0	283,4	284,8
1—300×280		299,5	300,9	302,4	303,9	305,4
1—320×300		319,7	321,2	322,8	324,4	326,0
1—340×320		339,9	341,5	343,2	344,9	346,6
1—360×335		360,1	361,8	363,6	365,4	367,2
1—385×360		385,3	387,2	389,1	391,0	392,9
1—400×375		400,5	402,4	404,4	406,4	408,4
1—425×400	12,5	425,7	427,8	429,9	432,0	434,1
1—450×425		451,0	453,2	455,4	457,7	459,9
1—475×450		476,2	478,6	480,9	483,3	485,6
1—500×475		501,6	503,9	506,4	508,9	511,4

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D_n				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска НВ						
1-18×10	6	18,0	18,1	18,2	18,2	18,3
1-20×12		20,0	20,1	20,2	20,3	20,4
1-22×14		22,0	22,1	22,2	22,3	22,4
1-25×15		24,9	25,1	25,2	25,3	25,4
1-26×16		25,0	26,1	26,2	26,3	26,5
1-28×18		28,0	28,1	28,2	28,4	28,5
1-30×20	7	30,0	30,1	30,3	30,4	30,6
1-32×22		32,0	32,2	32,3	32,5	32,6
1-35×25		35,0	35,2	35,4	35,6	35,7
1-36×26		36,1	36,2	36,4	36,6	36,8
1-37×27		37,1	37,2	37,4	37,6	37,8
1-38×28		38,1	38,3	38,4	38,6	38,8
1-40×30		40,1	40,3	40,5	40,7	40,9
1-42×32		42,1	42,3	42,5	42,7	42,9
1-45×35		45,1	45,4	45,6	45,8	46,0
1-46×36		46,2	46,4	46,6	46,8	47,1
1-50×40		50,2	50,4	50,7	50,9	51,2
1-55×45		55,2	55,5	55,8	56,1	56,3
1-56×46		56,3	56,5	56,8	57,1	57,4
1-60×50		60,3	60,6	60,9	61,2	61,5
1-63×48	9	63,1	63,4	63,7	64,1	64,4
1-70×55		70,2	70,5	70,9	71,2	71,6
1-75×56		71,2	71,6	71,9	72,3	72,6
1-78×63		78,3	78,7	79,0	79,4	79,8
1-80×65		80,3	80,7	81,1	81,5	81,9
1-85×70		85,3	85,8	85,2	86,6	87,0

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D _н					
		Средняя усадка резины, %					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Поле допуска НВ							
1-90×75	9	90,4	90,8	91,3	91,7	92,2	
1-100×80		100,5	101,0	101,5	102,0	102,5	
1-110×90		110,6	111,1	111,7	112,2	112,8	
1-120×100		120,7	121,3	121,9	122,5	123,1	
1-125×105		125,7	126,4	127,0	127,6	128,2	
1-130×110		130,8	131,4	132,1	132,7	133,4	
1-140×120		140,9	141,6	142,3	143,0	143,7	
1-145×125		145,9	146,7	147,4	148,1	148,8	
1-160×140		161,1	161,9	162,7	163,5	164,3	
1-180×160		181,3	182,2	183,1	184,0	184,9	
1-200×180		10,0	201,5	202,5	203,5	204,5	205,5
1-220×200			221,7	222,8	223,9	225,0	226,1
1-240×220			241,9	243,1	244,3	245,5	246,7
1-250×230			252,0	253,2	254,5	255,7	257,0
1-270×250			272,2	273,5	274,9	276,2	277,6
1-280×260			282,3	283,7	285,1	286,5	287,9
1-300×280	302,5		304,0	305,5	307,0	308,5	
1-320×300	322,7		324,3	325,9	327,5	329,1	
1-340×320	342,9		344,6	346,3	348,0	349,7	
1-360×335	363,1		364,9	366,7	368,5	370,3	
1-385×360	388,3	390,3	392,2	394,1	396,0		
1-400×375	12,5	403,5	405,5	407,5	409,5	411,5	
1-425×400		428,7	430,9	433,0	435,1	437,2	
1-450×425		454,0	456,2	458,5	460,7	463,0	
1-475×450		479,2	481,6	484,0	486,4	488,7	
1-500×475		504,5	507,0	509,5	512,0	514,5	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера магнеты	Высота маг- неты	D ₀				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	3	3,0
Поле допуска H8						
1-18×10	6	7,6	7,6	7,6	7,7	7,7
1-20×12		9,6	9,6	9,7	9,7	9,8
1-22×14		11,6	11,7	11,7	11,8	11,8
1-25×15		12,1	12,2	12,2	12,3	12,4
1-26×16		13,1	13,2	13,3	13,3	13,4
1-28×18		15,1	15,2	15,3	15,4	15,4
1-30×20		17,2	17,2	17,3	17,4	17,5
1-32×22		19,2	19,3	19,4	19,5	19,6
1-35×25		22,2	22,3	22,4	22,5	22,7
1-36×26		23,2	23,3	23,5	23,6	23,7
1-37×27	7	24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
1-38×28		25,2	25,4	25,5	25,6	25,7
1-40×30		27,3	27,4	27,5	27,7	27,8
1-42×32		29,3	29,4	29,6	29,7	29,9
1-45×35		32,3	32,5	32,6	32,8	33,0
1-46×36		33,3	33,5	33,7	33,8	34,0
1-50×40		37,4	37,6	37,7	37,9	38,1
1-55×45		42,4	42,6	42,8	43,0	43,3
1-56×46		43,4	43,6	43,9	44,1	44,3
1-60×50		47,5	47,7	47,9	48,2	48,4
1-63×48	9	45,4	45,7	45,9	46,1	46,3
1-70×55		52,5	52,8	53,0	53,3	53,6
1-71×56		53,5	53,8	54,1	54,3	54,6
1-78×63		60,6	60,9	61,2	61,5	61,8
1-80×65		62,6	62,9	63,2	63,5	63,9
1-85×70		67,7	68,0	68,3	68,7	69,0

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	D ₁				
		Ореллия усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска h8						
I-90×75	9	72,7	73,1	73,4	73,8	74,2
I-100×80		76,8	77,1	77,5	77,9	78,3
I-110×90		86,9	87,3	87,7	88,1	88,6
I-120×100		97,0	97,4	97,9	98,4	98,9
I-125×105		102,9	102,5	103,0	103,5	104,0
I-130×110		107,1	107,6	108,1	108,6	109,2
I-140×120		117,2	117,7	118,3	118,8	119,5
I-145×125		122,2	122,8	123,4	124,0	124,6
I-160×140		137,4	138,0	138,7	139,4	140,1
I-180×160		157,6	158,3	159,1	159,9	160,7
I-200×180	10,0	177,8	178,6	179,5	180,4	181,3
I-220×200		198,0	198,9	199,9	200,9	201,9
I-240×220		218,2	219,2	220,3	221,4	222,5
I-250×230		228,3	229,4	230,5	231,6	232,8
I-270×250		248,5	249,7	250,9	252,1	253,4
I-280×260		258,6	259,8	261,1	262,4	263,7
I-300×280		278,8	280,1	281,5	282,9	284,3
I-320×300		299,0	300,4	301,9	303,4	304,9
I-340×320		319,2	320,7	322,3	323,9	325,5
I-360×335		333,8	335,4	337,1	338,8	340,4
I-385×360		359,1	360,8	362,6	354,4	366,2
I-400×375		374,2	376,1	377,9	379,8	381,6
I-425×400	12,5	399,5	401,4	403,4	405,4	407,4
I-450×425		424,7	426,8	428,9	431,0	433,1
I-475×450		450,0	452,2	454,4	456,6	458,8
I-500×475		476,2	477,6	479,9	482,3	484,6

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера матрицы	Высота матрицы	D_{02}				
		Средняя угловая резина, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска В8						
1-18×10	6	10,3	10,3	10,4	10,5	10,5
1-20×12		12,3	12,4	12,4	12,5	12,6
1-22×14		14,3	14,4	14,5	14,6	14,6
1-25×15		15,4	15,5	15,6	15,7	15,8
1-26×16		16,5	16,5	16,6	16,7	16,8
1-28×18		18,5	18,6	18,7	18,8	18,8
1-30×20	7	20,5	20,6	20,7	20,8	20,9
1-32×22		22,5	22,6	22,7	22,9	23,0
1-35×25		25,6	25,7	25,8	25,9	26,1
1-36×26		26,6	26,7	26,8	27,0	27,1
1-37×27		27,6	27,7	27,8	28,0	28,1
1-38×28		28,6	28,7	28,9	29,0	29,1
1-40×30		30,6	30,7	30,9	31,1	31,2
1-42×32		32,6	32,8	32,9	33,1	33,3
1-45×35		35,6	35,8	36,0	36,2	36,4
1-46×36		36,7	36,8	37,0	37,2	37,4
1-50×40		40,7	40,9	41,1	41,3	41,5
1-55×45		45,7	46,0	46,2	46,4	46,7
1-56×46		46,8	47,0	47,2	47,5	47,7
1-60×50		50,8	51,0	51,3	51,6	51,8
1-63×48	9	49,0	49,2	49,5	49,7	50,0
1-70×55		56,1	56,3	56,6	56,9	57,2
1-71×56		57,1	57,3	57,6	57,9	58,2
1-78×63		64,1	64,4	64,8	65,1	65,4
1-80×65		66,2	66,5	66,8	67,1	67,5
1-85×70		71,2	71,6	71,9	72,3	72,6

Размеры, мм

Обозначение типоразмера машины	Высота маши- ны	D_{11}				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска ± 8						
1-90×75	9	76,2	76,6	77,0	77,4	77,8
1-100×80		81,3	81,7	82,1	82,5	82,9
1-110×90		91,4	91,9	92,3	92,8	93,2
1-120×100		101,5	102,0	102,5	103,0	103,5
1-125×105		106,6	107,1	107,6	108,1	108,7
1-130×110		111,6	112,2	112,7	113,3	113,8
1-140×120		121,7	122,3	122,9	123,5	124,1
1-145×125		126,8	127,4	128,0	128,6	129,3
1-160×140		141,9	142,6	143,3	144,0	144,7
1-180×160		162,1	162,9	163,7	164,5	165,3
1-200×180		182,3	183,2	184,1	185,0	185,9
1-220×200		202,5	203,5	204,5	205,5	206,5
1-240×220		222,7	223,8	224,9	226,0	227,1
1-250×230	10,0	232,8	234,0	235,1	236,3	237,4
1-270×250		253,0	254,2	255,5	256,8	258,0
1-280×260		263,1	264,4	265,7	267,0	268,3
1-300×280		283,3	284,7	286,1	287,5	288,9
1-320×300		303,5	305,0	306,5	308,0	309,5
1-340×320		323,7	325,3	326,9	328,5	330,1
1-360×335		338,9	340,5	342,2	343,9	345,6
1-385×360		364,1	365,9	367,7	369,5	371,3
1-400×375		379,2	381,1	383,0	384,9	386,8
1-425×400	12,5	404,5	406,5	408,5	410,5	412,5
1-450×425		429,8	431,9	434,0	436,1	438,3
1-475×450		455,0	457,3	459,5	461,8	464,0
1-500×475		480,2	482,6	485,0	487,4	489,8

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмер манжеты	Высота манжеты	D_1				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий — Н8, валов — h8						
3—18×10	5,0	9,9	9,9	10,0	10,0	10,1
3—20×12		11,9	12,0	12,0	12,1	12,2
3—22×14		13,9	14,0	14,1	14,1	14,2
3—24×16		15,9	16,0	16,1	16,2	16,3
3—22×10	7,5	9,3	9,3	9,4	9,4	9,5
3—24×12		11,3	11,4	11,4	11,5	11,5
3—25×13		12,3	12,4	12,4	12,5	12,6
3—28×16		15,3	15,4	15,5	15,6	15,7
3—30×18		17,4	17,5	17,5	17,6	17,7
3—32×20		19,4	19,5	19,6	19,7	19,8
3—36×24		23,4	23,5	23,7	23,8	23,9
3—30×14	9,5	12,7	12,8	12,9	12,9	13,0
3—32×16		14,7	14,8	14,9	15,0	15,0
3—36×20		18,8	18,9	19,0	19,1	19,2
3—38×22		20,8	20,9	21,0	21,1	21,2
3—40×24		22,8	22,9	23,0	23,2	23,3
3—40×20		18,6	18,7	18,7	18,9	19,0
3—42×22		20,6	20,7	20,8	20,9	21,0
3—45×25	12,0	23,6	23,7	23,9	24,0	24,1
3—47×27		25,6	25,8	25,9	26,0	26,2
3—48×28		26,7	26,8	26,9	27,0	27,2
3—50×30		28,7	28,8	29,0	29,1	29,2
3—52×32		30,7	30,9	31,0	31,2	31,3
3—56×36		34,7	34,9	35,0	35,3	35,4
3—60×40		38,8	39,0	39,2	39,4	39,5

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_1				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска отверстий — Н8, валов — h8				
3—63×43	12,0	41,8	42,0	42,2	42,4	42,6
3—65×45		43,8	44,0	44,3	44,5	44,7
3—70×50		48,9	49,1	49,4	49,6	49,8
3—76×56		54,9	55,2	55,5	55,8	56,0
3—80×60		58,9	59,3	59,6	59,9	60,1
3—83×63		62,0	62,3	62,6	62,9	63,2
3—90×70		69,1	69,4	69,8	70,1	70,4
2—100×80		79,2	79,6	80,0	80,4	80,7
3—75×50	14,5	48,2	48,4	48,6	48,9	49,1
3—80×55		53,2	53,5	53,6	54,0	54,3
3—61×56		54,2	54,5	54,8	55,0	55,3
3—68×63		61,3	61,6	61,9	62,2	62,5
3—90×65		63,3	63,6	63,9	64,2	64,6
3—95×70		68,4	68,7	69,0	69,4	69,7
3—100×75		73,4	73,8	74,1	74,5	74,9
3—105×80		78,5	78,9	79,2	79,6	80,0
3—110×85	83,5	83,9	84,3	84,8	85,2	
3—75×45	17,0	42,9	43,1	43,3	43,6	43,8
3—80×50		48,0	48,2	48,4	48,7	48,9
3—86×56		54,0	54,3	54,6	54,8	55,1
3—90×60		58,0	58,4	58,7	58,9	59,2
3—93×63		61,1	61,4	61,7	62,0	62,3
3—100×70		68,2	68,5	68,8	69,2	69,5
3—110×80		78,3	78,7	78,9	79,4	79,8
3—120×90		88,4	88,8	89,2	89,7	90,1

Продолжение табл. 3

Размер, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_1				
		Средняя усадка резин. %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий — Н8, валов — h8						
3-125×95	17,0	93,4	93,9	94,3	94,8	95,3
3-130×100		98,7	99,2	99,7	100,1	100,6
3-140×110		108,6	109,1	109,6	110,2	110,7
3-155×125		123,7	124,3	124,9	125,4	126,2
3-160×130		128,8	129,4	130,0	130,7	131,3
3-170×140		138,9	139,6	140,2	140,9	141,6
3-180×150		148,9	149,7	150,4	151,2	151,9
3-190×160		159,1	159,9	160,7	161,4	162,2
3-200×170		169,2	170,0	170,8	171,7	172,5
3-210×180		179,3	180,2	181,0	181,9	182,8
3-220×190		189,4	190,3	191,2	192,2	193,1
3-230×200		199,5	200,5	201,4	202,4	203,4
3-220×180		23,0	177,7	178,6	179,5	180,4
3-240×200	198,0		198,9	199,9	200,9	201,9
3-250×210	208,1		209,1	210,1	211,1	212,2
3-260×220	218,2		220,3	219,8	221,4	222,5

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_0				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска Н8				
3-18×10	5,0	10,9	11,0	11,0	11,1	11,1
3-20×12		12,9	13,0	13,0	13,1	13,2
3-22×14		14,9	15,0	15,1	15,2	15,2
3-24×16		16,9	17,0	17,1	17,2	17,3
3-22×10	7,5	11,1	11,2	11,2	11,3	11,3
3-24×12		13,1	13,2	13,3	13,3	13,4
3-25×13		14,1	14,2	14,3	14,3	14,4
3-28×16		17,2	17,2	17,3	17,4	17,5
3-30×18		19,2	19,3	19,4	19,5	19,6
3-32×20		21,2	21,3	21,4	21,5	21,6
3-35×24		25,2	25,4	25,5	25,6	25,7
3-30×14		16,2	16,2	16,3	16,4	16,5
3-32×16		18,2	18,3	18,4	18,4	18,5
3-36×20		22,2	22,3	22,4	22,6	22,7
3-38×22	9,5	24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
3-40×24		26,3	26,4	26,5	26,6	26,8
3-40×20		22,2	22,3	22,4	22,5	22,7
3-42×22		24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
3-45×25	12,0	27,3	27,4	27,5	27,7	27,8
3-47×27		29,3	29,4	29,5	29,7	29,9
3-48×28		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
3-50×30		32,3	32,5	32,6	32,8	33,0

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера матлеты	Высота матлеты	D_s				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
3-52×32	12,0	34,3	34,5	34,7	34,8	35,0
3-56×36		38,4	38,6	38,7	38,9	39,1
3-60×40		42,4	42,6	42,8	43,0	43,3
3-63×43		45,4	45,7	45,9	46,1	46,3
3-65×45		47,5	47,7	47,9	48,1	48,4
3-70×50		52,5	52,8	53,0	53,3	53,6
3-75×56		58,6	58,9	59,2	59,4	59,7
3-80×60		62,6	62,9	63,2	63,5	63,9
3-83×63		65,6	66,0	65,3	66,6	67,0
3-90×70		72,7	73,1	73,4	73,8	74,2
3-100×80	14,5	83,8	84,2	84,6	85,1	85,5
3-75×50		53,0	53,3	53,5	53,8	54,1
3-80×55		58,1	58,4	58,6	58,9	59,2
3-81×55		59,1	59,4	59,7	60,0	60,2
3-88×63		66,1	66,5	66,8	67,1	67,5
3-90×65		69,2	69,5	69,8	70,2	70,5
3-95×70		74,2	74,6	75,0	75,3	75,7
3-100×75		79,3	79,6	80,0	80,4	80,8
3-105×80		83,3	83,7	84,1	84,6	85,0
3-110×85		88,4	88,8	89,2	89,7	90,1
3-75×45	17,0	48,5	48,7	49,0	49,2	49,4
3-80×50		53,5	53,8	54,1	54,3	54,6

Размеры, мм

Обозначение типоразмера мешкет	Высота мешкета	D_2				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
3-85×56	17,0	59,6	59,9	60,2	60,5	60,8
3-90×60		63,6	63,9	64,3	64,6	64,9
3-93×63		66,7	67,0	67,3	67,7	68,0
3-100×70		73,7	74,1	74,5	74,8	75,2
3-110×80		83,8	84,2	84,7	85,1	85,5
3-120×90		93,9	94,4	94,9	95,3	95,8
3-125×95		99,2	99,7	100,2	100,6	101,1
3-130×100		104,0	104,5	105,1	105,6	106,1
3-140×110		114,1	114,7	115,3	115,8	116,4
3-155×125		129,3	129,9	130,6	131,2	131,8
3-160×130		134,3	135,0	135,7	136,3	137,0
3-170×140		144,4	145,1	145,9	146,6	147,3
3-180×150		154,5	155,3	156,1	156,8	157,6
3-190×160		164,4	165,4	166,2	167,1	167,9
3-200×170		174,7	175,6	176,5	177,3	178,2
3-210×180		184,8	185,7	186,7	187,6	188,5
3-220×190		194,9	195,9	196,9	197,8	198,8
3-230×200	205,0	206,0	207,1	208,1	209,1	
3-220×180	23,0	185,8	185,8	187,3	188,4	189,5
3-240×200		206,0	207,1	207,7	208,9	210,1
3-250×210		216,1	217,2	217,8	219,1	220,4
3-260×220		226,2	227,4	228,0	229,4	230,7

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска $\pm 0,9$						
3-18×10	5,0	14,1	14,2	14,3	14,3	14,4
3-20×12		16,2	16,2	16,3	16,4	16,5
3-22×14		18,2	18,3	18,3	18,4	18,5
3-24×16		20,2	20,3	20,4	20,5	20,6
3-22×10	7,5	16,2	16,2	16,3	16,4	16,5
3-24×12		18,2	18,3	18,3	18,4	18,5
3-25×13		19,2	19,3	19,4	19,5	19,6
3-28×16		22,2	22,3	22,4	22,6	22,7
3-30×18		24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
3-32×20		26,3	26,4	26,5	26,6	26,8
3-36×24		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
3-30×14		22,2	22,3	22,4	22,6	22,7
3-32×16	9,5	24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
3-36×20		28,3	28,4	28,6	28,7	28,8
3-38×22		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
3-40×24		32,3	32,5	32,6	32,8	33,0
3-40×20	12,0	30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
3-42×22		32,3	32,5	32,6	32,8	33,1
3-45×25		35,3	35,5	35,7	35,9	36,0
3-47×27		37,4	37,5	37,7	37,9	38,1
3-48×28		38,4	38,6	38,8	38,9	39,1
3-50×30		40,4	40,6	40,8	41,0	41,2

Размеры, мм

Продолжение табл. 3

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_s				
		Средняя усадка резин. %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска $\pm 0,9$						
3—52×32	12,0	42,4	42,6	42,8	43,0	43,3
3—56×36		46,5	46,7	46,9	47,1	47,4
3—60×40		50,5	50,8	51,0	51,2	51,5
3—63×43		53,5	53,8	54,0	54,3	54,6
3—65×45		55,5	55,8	56,1	56,4	56,6
3—70×50		60,6	60,9	61,2	61,5	61,8
3—76×56		66,7	67,0	67,3	67,6	68,0
3—80×60		70,7	71,0	71,4	71,7	72,1
3—83×63		73,7	74,1	74,5	74,8	75,2
3—90×70		80,8	81,2	81,4	82,0	82,4
3—100×80	90,9	91,3	91,8	92,2	92,7	
3—75×50	14,5	63,1	63,4	63,7	64,1	64,4
3—80×55		68,2	68,5	68,8	69,2	69,5
3—81×56		69,2	69,5	69,7	70,2	70,5
3—88×63		76,2	76,6	77,0	77,4	77,3
3—90×65		78,3	78,7	79,0	79,4	79,8
3—95×70		83,3	83,7	84,1	84,6	89,0
3—100×75		88,4	88,8	89,2	89,7	95,1
3—105×80		93,4	93,9	94,3	94,8	95,3
3—110×85		98,5	99,0	99,4	99,9	100,4
3—75×45		17,0	60,6	60,9	61,2	61,5
3—80×50	65,6		66,0	66,3	66,6	66,9

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_s				
		Средняя усушка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска $\pm 0,9$				
3—86×56	17,0	71,7	72,1	72,4	72,8	73,1
3—90×60		75,7	76,1	76,5	76,9	77,2
3—93×63		78,8	79,2	79,6	79,9	80,3
3—100×70		85,8	86,3	86,7	87,1	87,5
3—110×80		95,9	96,4	96,6	97,4	97,8
3—120×90		106,0	106,6	107,1	107,6	108,1
3—125×95		111,1	111,6	112,2	112,7	113,3
3—130×100		116,1	116,7	117,3	117,9	118,4
3—140×110		126,2	126,9	127,5	128,1	128,7
3—155×125		141,4	142,1	142,8	143,5	144,2
3—160×130		146,4	147,2	147,9	148,6	149,3
3—170×140		156,5	157,3	158,1	158,9	159,6
3—180×150		166,6	167,5	168,3	169,1	170,0
3—190×160		176,7	177,6	178,5	179,4	180,2
3—200×170		186,8	187,8	188,7	189,6	190,5
3—210×180		196,9	197,9	198,9	199,9	200,8
3—220×190		207,0	208,1	209,1	210,1	211,1
3—230×200	217,1	218,2	219,3	220,4	221,4	
3—220×180	23,0	202,0	203,0	204,0	205,0	206,0
3—210×200		222,0	223,3	224,4	225,5	226,6
3—250×210		232,3	233,4	234,6	235,7	236,9
3—260×220		242,4	243,6	244,8	246,0	247,2

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средний усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска мм						
3—18×10	5,0	17,4	17,5	17,5	17,6	17,7
3—20×12		19,4	19,5	19,6	19,7	19,8
3—22×14		21,4	21,5	21,6	21,7	21,8
3—24×16		23,4	23,5	23,7	23,8	23,9
3—22×10		21,2	21,3	21,4	21,5	21,6
3—24×12	7,5	23,2	23,3	23,5	23,6	23,7
3—25×13		24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
3—28×16		27,3	27,4	27,5	27,7	27,8
3—30×18		29,3	29,4	29,6	29,7	29,9
3—32×20		31,3	31,5	31,6	31,8	31,9
3—36×24		35,3	35,5	35,7	35,9	36,0
3—30×14		28,3	28,4	28,6	28,7	28,9
3—32×16		30,3	30,4	30,6	30,7	30,9
3—36×20		34,3	34,5	34,7	34,8	35,0
3—38×22		36,4	36,5	36,7	36,9	37,1
3—40×24	9,5	38,4	38,6	38,7	38,9	39,1
3—40×20		38,4	38,6	38,7	38,9	39,1
3—42×22		40,4	40,6	40,8	41,0	41,2
3—45×25		43,4	43,6	43,9	44,1	44,3
3—47×27		45,4	45,7	45,9	46,1	46,3
3—48×28		46,5	46,7	46,9	47,1	47,4
3—50×30		48,5	48,7	49,0	49,2	49,4

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска h8						
3—52×32	12,0	50,5	50,7	51,0	51,2	51,5
3—56×36		54,5	54,8	55,1	55,3	55,6
3—60×40		58,6	58,9	59,2	59,4	59,7
3—63×43		61,6	61,9	62,2	62,5	62,8
3—65×45		63,6	63,9	64,3	64,6	64,9
3—70×50		68,7	69,0	69,4	69,7	70,0
3—76×56		74,7	75,1	75,5	75,8	76,2
3—80×60		78,8	79,2	79,5	79,9	80,3
3—83×63		81,8	82,2	82,6	83,0	83,4
3—90×70		88,9	89,3	89,8	90,2	90,6
3—100×80		99,0	99,5	100,0	100,4	100,9

Размеры, мм

Обозначение типоразмера малетки	Высота малетки	D_0				
		Средняя усадка резинки, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска ± 8						
3—75×50	14,5	73,2	73,6	73,9	74,3	74,7
3—80×55		78,3	78,7	79,0	79,4	79,8
3—81×56		79,3	79,7	80,0	80,5	80,8
3—88×63		86,3	86,8	87,2	87,6	88,1
3—90×65		88,3	88,8	89,2	89,7	90,1
3—95×70		93,4	93,9	94,3	94,8	95,3
3—100×75		98,5	99,0	99,4	99,9	100,4
3—105×80		103,5	104,0	104,5	105,0	105,6
3—110×85		108,6	109,1	109,6	110,2	110,7
3—75×45	17,0	72,7	73,1	73,4	73,8	74,2
3—80×50		77,8	78,2	78,5	78,9	79,3
3—86×56		83,8	84,2	84,7	85,1	85,5

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
3—90×60	17,0	87,9	88,3	88,7	89,2	89,6
3—93×63		90,9	91,3	91,8	92,2	92,7
3—100×70		98,0	98,4	98,9	99,4	99,9
3—110×80		108,1	108,6	109,1	109,6	110,2
3—120×90		118,2	118,7	119,3	119,9	120,5
3—125×95		123,2	123,8	124,4	125,0	125,7
3—130×100		128,3	128,9	129,5	130,2	130,8
3—140×110		138,4	139,0	139,7	140,4	141,1
3—155×125		153,5	154,3	154,7	155,6	156,6
3—160×130		158,6	159,3	160,1	160,9	161,7
3—170×140		168,7	169,5	170,3	171,2	172,0
3—180×150		178,8	179,6	180,5	181,4	182,3
3—190×160		188,9	189,8	190,7	191,7	192,6
3—200×170		199,0	200,0	200,9	201,9	202,9
3—210×180		209,1	210,1	211,1	212,2	213,2
3—220×190		219,2	220,2	221,3	222,4	223,5
3—230×200		229,3	230,4	231,5	232,6	233,8
3—220×180	23,0	218,2	219,2	220,3	221,4	222,5
3—240×200		238,4	239,5	240,7	241,9	243,1
3—250×210		248,5	249,7	250,9	252,1	253,4
3—260×220		258,6	259,8	261,1	262,4	263,7

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средняя усушка резин. %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстия — Н8, валов — h8						
3—18×10	5,0	18,4	18,5	18,6	18,6	18,7
3—20×12		20,4	20,5	20,6	20,7	20,8
3—22×14		22,4	22,6	22,6	22,7	22,9
3—24×16		24,4	24,6	24,7	24,8	24,9
3—22×10	7,5	23,0	23,1	23,2	23,4	23,5
3—24×12		25,0	25,2	25,3	25,4	25,5
3—25×13		26,0	26,2	26,3	26,4	26,6
3—26×16		29,0	29,2	29,4	29,5	29,7
3—30×18		31,1	31,3	31,4	31,6	31,7
3—32×20		33,1	33,3	33,4	33,6	33,8
3—36×24		37,2	37,3	37,5	37,7	37,9
3—30×14		31,7	31,9	32,0	32,2	32,3
3—32×16	9,5	33,7	33,9	34,1	34,2	34,4
3—36×20		37,8	38,0	38,1	38,3	38,5
3—38×22		39,8	40,0	40,2	40,4	40,6
3—40×24		41,8	42,0	42,2	42,4	42,6
3—40×20	12,0	42,0	42,2	42,4	42,6	42,8
3—42×22		43,0	44,2	44,5	44,7	44,9
3—45×25		47,1	47,3	47,5	47,8	48,0
3—47×27		49,1	49,3	49,6	49,8	50,0
3—48×28		50,1	50,3	50,6	50,8	51,1
3—50×30		52,1	52,4	52,6	52,9	53,1

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий — Н8, валик — н8						
3—52×32	12,0	54,1	54,4	54,7	54,9	55,2
3—56×36		58,2	58,5	58,7	59,0	59,3
3—60×40		62,2	62,4	62,7	63,0	63,3
3—63×43		65,2	65,6	65,8	66,2	66,5
3—65×45		67,3	67,6	67,9	68,3	68,6
3—70×50		72,3	72,7	73,0	73,4	73,7
3—76×56		78,4	78,8	79,0	79,5	79,9
3—80×60		82,4	82,8	83,2	83,6	84,0
3—83×63		85,4	85,9	86,1	86,7	87,1
3—80×70		92,5	93,0	93,4	93,9	94,3
3—100×80	102,6	103,1	103,6	104,1	104,6	
3—75×50	14,5	78,1	78,4	78,8	79,2	79,6
3—80×55		83,1	83,5	83,9	84,3	84,8
3—81×56		84,1	84,5	85,0	85,4	85,8
3—88×63		91,2	91,6	92,0	92,5	93,0
3—90×65		93,2	93,7	94,1	94,6	95,1
3—95×70		98,3	98,8	99,2	99,7	100,2
3—100×75		103,3	103,8	104,3	104,8	105,4
3—105×80		108,4	108,9	109,4	110,0	110,5
3—110×85	113,4	114,0	114,5	115,1	115,7	
3—75×45	17,0	78,3	78,7	79,0	79,4	79,8
3—80×50		83,3	83,7	84,1	84,6	85,0

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий —Н8, валов —h8						
3—86×56	17,0	89,4	89,8	90,3	90,7	91,1
3—90×60		93,4	93,9	94,3	94,8	95,3
3—93×63		96,4	96,9	97,4	97,9	98,4
2—100×70		103,5	104,0	104,5	105,1	105,6
3—110×80		113,6	114,2	114,7	115,3	115,9
3—120×90		123,7	124,3	124,9	125,6	126,2
3—125×95		128,8	129,4	130,0	130,6	131,3
2—130×100		133,8	134,5	135,1	135,8	136,5
3—140×110		143,9	144,6	145,3	146,0	146,8
3—155×125		159,1	159,9	160,6	161,4	162,2
3—160×130		164,1	164,9	165,7	166,6	167,4
3—170×140		171,2	175,1	175,9	176,8	177,7
3—180×150		184,3	185,2	186,1	187,0	188,0
3—190×160		194,4	195,4	196,3	197,3	198,3
3—200×170		204,5	205,5	206,5	207,6	208,6
3—210×180		214,6	215,7	216,7	217,8	218,9
3—220×190		224,7	225,8	226,9	228,0	229,2
3—230×200	234,8	236,0	237,1	238,3	239,5	
3—220×180	23,0	226,2	227,9	229,0	229,6	230,7
3—240×200		246,4	247,7	248,9	250,1	251,3
3—250×210		256,5	257,8	259,1	260,3	261,6
3—260×220		266,0	268,0	269,3	270,6	271,9

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера магнетов	Высота магнетов	D_0				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
3—18×10	5,0	19,4	19,5	19,6	19,7	19,8
3—20×12		21,4	21,5	21,6	21,7	21,8
3—22×14		23,4	23,5	23,7	23,8	23,9
3—24×16		25,4	25,6	25,7	25,8	25,9
3—22×10	7,5	24,0	24,2	24,3	24,4	24,5
3—24×12		26,0	26,2	26,3	26,4	26,6
3—25×13		27,1	27,2	27,3	27,4	27,6
3—26×16		30,1	30,2	30,4	30,5	30,7
3—30×18		32,1	32,3	32,4	32,6	32,7
3—32×20		34,1	34,3	34,5	34,6	34,8
3—36×24		38,2	38,4	38,5	38,7	38,9
3—30×14	9,5	32,7	32,9	33,0	33,2	33,4
3—32×16		34,7	34,9	35,1	35,3	35,4
3—36×20		38,8	39,0	39,2	39,4	39,6
3—38×22		40,8	41,0	41,2	41,4	41,6
3—40×24		42,8	43,0	43,2	43,5	43,7
3—40×20	12,0	43,4	43,6	43,9	44,1	44,3
3—42×32		45,4	45,7	45,9	46,1	47,3
3—45×25		48,5	48,7	49,0	49,2	49,4
3—47×27		50,5	50,7	51,0	51,2	51,5
3—48×28		51,5	51,8	52,0	52,3	52,5
3—50×30		53,5	53,8	54,1	54,3	54,6

Размеры, мм

Обозначение типоразмера машины	Высота машины	D ₀				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Н8						
3—52×32	12,0	55,5	55,8	56,1	56,4	56,7
3—56×36		59,6	59,9	60,1	60,4	60,8
3—60×40		63,6	63,9	64,3	64,6	64,9
3—63×43		66,7	67,0	67,3	67,6	68,0
3—65×45		68,7	69,0	69,4	69,7	70,0
3—70×50		73,7	74,1	74,5	74,8	75,2
3—76×56		79,8	80,2	80,6	81,0	81,4
3—80×60		83,8	84,2	84,7	85,1	85,5
3—83×63		86,8	87,3	87,7	88,1	88,6
3—90×70		93,9	94,4	94,9	95,3	95,8
3—100×80	104,0	104,5	105,1	105,6	106,1	
3—75×50	14,5	75,5	79,9	80,2	80,7	81,1
3—80×55		84,5	84,9	84,4	85,8	86,2
3—81×56		85,5	86,0	86,4	86,8	87,2
3—88×63		92,6	93,1	93,5	94,0	94,4
3—90×65		94,6	95,1	95,6	95,9	96,5
3—95×70		99,7	100,2	100,7	101,2	101,7
3—100×75		104,7	105,2	105,8	106,3	106,8
3—105×86		109,8	110,3	110,9	111,4	112,0
3—110×85		114,8	115,4	116,0	116,5	117,1
3—75×45		17,0	80,3	80,7	81,1	81,5
3—80×50	85,3		85,8	86,2	86,6	87,0

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_4					
		Средняя усадка резины, %					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
		Поле допуска Н8					
3—86×56	17,0	91,4	91,8	92,3	92,8	93,2	
3—90×60		95,4	95,9	96,4	96,9	97,3	
3—93×63		98,5	99,0	99,4	99,9	100,4	
3—100×70		105,5	106,1	106,6	107,1	107,6	
3—110×80		115,6	116,2	116,8	117,4	117,9	
3—120×90		125,7	126,4	127,0	127,6	128,2	
3—125×95		130,8	131,4	132,1	132,7	133,4	
3—130×100		135,8	136,5	137,2	137,9	138,5	
3—140×110		145,9	146,7	147,4	148,1	148,8	
3—155×125		161,1	161,9	162,7	163,5	164,3	
3—160×130		166,1	167,0	167,8	168,6	169,1	
3—170×140		176,2	177,1	178,0	178,3	179,7	
3—180×150		186,3	187,3	188,2	189,1	190,0	
3—190×160		196,4	197,4	198,4	199,4	200,3	
3—200×170		206,5	207,6	208,6	209,7	210,6	
3—210×180		216,6	217,7	218,8	219,9	220,9	
3—220×190		226,7	227,9	229,0	230,1	231,2	
3—230×200		236,8	238,0	239,2	240,4	241,5	
3—220×180		23,0	228,3	229,4	230,5	231,6	232,8
3—240×200			248,5	249,7	250,9	252,1	253,4
3—250×210	258,6		259,8	262,4	262,4	263,7	
3—260×220	268,7		270,0	271,3	272,6	274,0	

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_1				
		Средняя усадка резинки, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий — H8, валов — h8						
3-18×10	5,0	16,8	17,1	17,1	17,2	17,3
3-20×12		18,9	19,1	19,1	19,3	19,4
3-22×14		21,0	21,1	21,2	21,3	21,4
3-24×16		23,0	23,1	23,2	23,3	23,5
3-22×10	7,5	20,3	20,4	20,5	20,6	20,7
3-24×12		22,3	22,4	22,5	22,6	22,8
3-25×13		23,3	23,4	23,5	23,7	23,8
3-28×16		26,4	26,5	26,6	26,7	26,9
3-30×18		28,4	28,5	28,7	28,8	28,9
3-32×20		30,4	30,6	30,7	30,8	31,0
3-36×24		34,4	34,6	34,8	34,9	35,1
3-30×14	9,5	27,9	28,0	28,1	28,3	28,4
3-32×16		29,9	30,0	30,2	30,3	30,5
3-36×20		33,9	34,1	34,3	34,4	34,6
3-38×22		36,0	36,1	36,3	36,5	36,7
3-40×24		38,0	38,2	38,3	38,5	38,7
3-40×20	12,0	36,9	37,0	37,2	37,4	37,6
3-42×22		38,9	39,1	39,3	39,5	39,7
3-45×25		41,9	42,1	42,3	42,5	42,7
3-47×27		43,9	44,1	44,4	44,6	44,8
3-48×28		44,9	45,2	45,4	45,6	45,8
3-50×30		47,0	47,2	47,4	47,7	47,9

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_1				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий — Н8, валов — h8						
3—52×32	12,0	49,0	49,2	49,5	49,7	50,0
3—56×36		53,0	53,3	53,6	53,8	54,1
3—60×40		57,1	57,3	57,6	57,9	58,2
3—63×43		60,1	60,4	60,7	61,0	61,3
3—65×45		62,1	62,4	62,7	63,0	63,3
3—70×50		67,2	67,5	67,8	68,2	68,5
3—76×56		73,2	73,6	73,9	74,3	74,7
3—80×60		77,3	77,6	78,0	78,4	78,8
3—83×63		80,3	80,7	81,1	81,4	81,9
3—90×70		87,4	87,8	88,2	88,7	89,1
3—100×80	97,5	97,9	98,4	98,9	99,4	
3—75×50	14,5	72,2	72,6	72,9	73,3	73,6
3—80×55		77,3	77,6	78,0	78,4	78,8
3—81×56		78,3	78,7	79,0	79,4	79,8
3—88×63		85,3	85,8	86,2	86,6	87,0
3—90×65		87,4	87,8	88,2	88,7	89,1
3—95×70		92,4	92,9	93,3	93,8	94,2
3—100×75		97,5	97,9	98,4	98,9	99,4
3—105×80		102,5	103,0	103,5	104,0	104,5
3—110×85		107,6	108,1	108,6	109,2	109,7
3—75×45		17,0	72,2	72,6	72,9	73,3
3—80×50	77,3		77,6	78,0	78,4	78,8

Размеры, мм

Обозначение типоразмера машеты	Высота машеты	D_r				
		Средняя усушка резки, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска отверстий — Н8, валов — h8						
3-86×56	17,0	88,3	83,7	84,1	84,6	85,0
3-90×60		87,4	87,8	88,2	88,7	89,1
3-93×63		90,4	90,8	91,3	91,7	92,2
3-100×70		97,5	97,9	98,4	98,9	99,4
3-110×80		107,6	108,1	108,6	109,2	109,7
3-120×90		117,7	118,2	118,8	119,4	120,0
3-125×95		122,7	123,3	124,0	124,5	125,1
3-130×100		127,8	128,4	129,0	129,7	130,3
3-140×110		137,9	138,5	139,2	140,0	140,6
3-155×125		153,0	153,8	154,5	155,3	156,0
3-160×130		158,1	158,8	159,6	160,4	161,2
3-170×140		168,2	169,0	169,8	170,7	171,5
3-180×150		178,3	179,1	180,0	180,9	181,8
3-190×160		188,4	189,3	190,2	191,2	192,1
3-200×170		198,4	199,4	200,4	201,4	202,4
3-210×180		208,6	209,6	210,6	211,7	212,7
3-220×190		218,7	219,7	220,8	221,9	223,0
3-230×200	228,8	229,9	231,0	232,2	233,3	
3-220×180	23,0	217,1	218,2	219,3	220,4	221,4
3-240×200		237,3	238,5	239,7	240,9	242,0
3-250×210		247,4	248,7	249,9	251,1	252,3
3-260×220		257,6	258,8	260,1	261,4	262,6

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_2				
		Средняя усадка резинки, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска Нз						
3-18×10	5,0	18,0	18,1	18,2	18,2	18,3
3-20×12		20,0	20,1	20,2	20,3	20,4
3-22×14		22,0	22,1	22,2	22,3	22,4
3-24×16		24,0	24,2	24,3	24,4	24,5
3-22×10	7,5	21,9	22,0	22,1	22,2	22,4
3-24×12		23,9	24,1	24,2	24,3	24,4
3-25×13		24,9	25,1	25,2	25,3	25,4
3-28×16		28,0	28,1	28,2	28,4	28,5
3-30×18		30,0	30,1	30,3	30,4	30,6
3-32×20		32,0	32,2	32,3	32,5	32,7
3-36×24		36,1	36,2	36,4	36,6	36,8
3-30×14	9,5	29,9	30,0	30,2	30,3	30,5
3-32×16		31,9	32,1	32,2	32,4	32,5
3-36×20		36,0	36,1	36,3	36,5	36,7
3-38×22		38,0	38,2	38,3	38,5	38,7
3-40×24		40,0	40,2	40,4	40,6	40,8
3-40×20	12,0	39,9	40,1	40,3	40,5	40,7
3-42×22		41,9	42,1	42,3	42,5	42,7
3-45×25		44,9	45,2	45,4	45,6	45,8
3-47×27		47,0	47,2	47,4	47,7	47,9
3-48×28		48,0	48,2	48,4	48,7	48,9
3-50×30		50,0	50,2	50,5	50,7	51,0

Размеры, мм

Обозначение типа размера манжеты	Высота манжеты	D _н				
		Средняя усадка резин. %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска НВ						
3—52×32	12,0	52,0	52,3	52,5	52,8	53,0
3—56×36		56,1	56,3	56,6	56,9	57,2
3—60×40		60,1	60,4	60,7	61,0	61,3
3—63×43		63,1	63,4	63,7	64,1	64,4
3—65×45		65,1	65,5	65,8	66,1	66,4
3—70×50		70,2	70,5	70,9	71,2	71,6
3—76×56		76,2	76,6	77,0	77,4	77,8
3—80×60		80,3	80,7	81,1	81,5	81,9
3—83×63		83,3	83,7	84,1	84,6	85,0
3—90×70		90,4	90,8	91,3	91,7	92,2
3—100×80	100,5	101,0	101,5	102,0	102,5	
3—75×50	14,5	75,2	75,6	76,0	76,4	76,7
3—80×55		80,3	80,7	81,1	81,5	81,9
3—81×56		81,3	81,7	82,1	82,5	82,9
3—88×63		88,4	88,8	89,2	89,7	90,1
3—90×65		90,4	90,8	91,3	91,7	92,2
3—95×70		95,4	95,9	96,4	96,9	97,3
3—100×75		100,5	101,0	101,5	102,0	102,5
3—103×80		105,5	106,1	105,6	107,1	107,6
3—110×85	110,6	111,1	111,7	112,2	112,8	
3—75×45	17,0	75,2	75,6	76,0	76,4	76,7
3—80×50		80,3	80,7	81,1	81,5	81,9

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера наплетки	Высота наплетки	D _н				
		Средняя усушка резинки, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска НВ						
3-86×56	17,0	86,3	86,8	87,2	87,6	88,1
3-90×60		90,4	90,8	91,3	91,7	92,2
3-93×63		93,4	93,9	94,3	94,8	95,3
3-100×70		100,5	101,0	101,5	102,0	102,5
3-110×80		110,6	111,1	111,7	112,2	112,8
3-120×90		120,7	121,3	121,9	122,5	123,1
3-125×95		125,7	126,4	127,0	127,6	128,2
3-130×100		130,8	131,4	132,1	132,7	133,4
3-140×110		140,9	141,6	142,3	143,0	143,7
3-155×125		156,0	156,8	157,6	158,4	159,1
3-160×130		161,1	161,9	162,7	163,5	164,3
3-170×140		171,2	172,0	172,9	173,7	174,6
3-180×150		181,3	182,2	183,1	184,0	184,9
3-190×160		191,4	192,3	193,3	194,2	195,2
3-200×170		201,5	202,5	203,5	204,5	205,5
3-210×180		211,6	212,6	213,7	214,7	215,8
3-220×190		221,7	222,8	223,9	225,0	226,1
3-230×200	231,8	232,9	234,1	235,2	236,4	
3-220×180	23,0	221,2	222,3	223,4	224,5	225,6
3-240×200		241,4	242,6	243,8	245,0	246,2
3-250×210		251,5	252,7	254,0	255,2	256,5
3-260×220		261,6	262,9	264,2	265,5	266,8

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D _н				
		Средняя усушка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска h8				
3-18×10	5,0	8,9	8,9	9,0	9,0	9,1
3-20×12		10,9	11,0	11,1	11,1	11,1
3-22×14		12,9	13,0	13,0	13,1	13,2
3-24×16		14,9	15,0	15,1	15,2	15,2
3-22×10	7,5	8,3	8,3	8,4	8,4	8,4
3-24×12		10,3	10,3	10,4	10,4	10,5
3-25×13		11,3	11,4	11,4	11,5	11,5
3-28×16		14,3	14,4	14,5	14,5	14,6
3-30×18		16,4	16,4	16,5	16,6	16,7
3-32×20		18,4	18,5	18,5	18,6	18,7
3-36×24		22,4	22,5	22,6	22,7	22,9
3-30×14		11,7	11,8	11,8	11,9	11,9
3-32×16	9,5	13,7	13,8	12,8	13,9	14,0
3-36×20		17,8	17,9	17,9	18,0	18,1
3-38×22		19,8	19,9	20,0	20,1	20,2
3-40×24		21,8	21,9	22,0	22,1	22,2
3-40×20	12,0	17,2	17,2	17,3	17,4	17,5
3-42×22		19,2	19,3	19,4	19,5	19,6
3-45×25		22,2	22,3	22,4	22,5	22,7
3-47×27		24,2	24,4	24,5	24,6	24,7
3-48×28		25,2	25,4	25,5	25,6	25,8
3-50×30		27,3	27,4	27,5	27,7	27,8

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D _н					
		Средняя усадка резинки, %					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
Поле допуска ±8							
3-52×32	12,0	29,3	29,4	29,6	29,7	29,9	
3-56×36		33,3	33,5	33,7	33,8	34,0	
3-60×40		37,4	37,6	37,7	37,9	38,1	
3-63×43		40,4	40,6	40,8	41,0	41,2	
3-65×45		42,4	42,6	42,8	43,0	43,3	
3-70×50		47,5	47,7	47,9	48,2	48,4	
3-76×56		53,5	53,8	54,1	54,3	54,6	
3-80×60		57,6	57,9	58,0	58,4	58,7	
3-83×63		60,6	60,9	61,2	61,5	61,8	
3-90×70		67,7	68,0	68,3	68,7	69,0	
3-100×80		77,8	78,1	78,5	78,9	79,3	
3-75×50		14,5	46,8	47,0	47,2	47,4	47,7
3-80×55			51,8	52,1	52,3	52,6	52,8
3-81×56			52,8	53,1	53,3	53,6	53,9
3-88×63	60,0		60,2	60,5	60,8	61,1	
3-90×65	61,5		62,2	62,5	62,8	63,1	
3-95×70	67,0		67,3	67,6	67,9	68,3	
3-100×75	72,0		72,4	72,7	73,1	73,4	
3-105×80	77,1		77,4	77,8	78,2	78,6	
3-110×85	82,1		82,5	82,9	83,3	83,7	
3-75×45	17,0		40,9	41,1	41,3	41,5	41,7
3-80×50		45,9	46,2	46,4	46,6	46,9	

Размеры, мм

Обозначение типа размера макетки	ВЫСОТА МАКЕТКИ	D_0				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
		Поле допуска $\pm 0,5$				
3—86×56	17,0	52,0	52,3	52,5	52,8	53,0
3—90×60		56,0	56,3	56,6	56,9	57,2
3—93×63		60,1	59,4	59,7	60,0	60,2
3—100×70		66,1	66,5	66,8	67,1	67,5
3—110×80		76,2	76,6	77,0	77,4	77,8
3—120×90		86,3	86,8	87,2	87,6	88,0
3—125×95		91,4	91,8	92,3	92,8	93,2
3—130×100		96,4	96,9	97,4	97,9	98,4
3—140×110		106,5	107,1	107,6	108,1	108,7
3—155×125		121,7	122,3	122,9	123,4	124,1
3—160×130		126,7	127,4	127,7	128,6	129,3
3—170×140		136,8	137,5	138,2	138,9	139,6
3—180×150		146,9	147,7	148,4	149,1	149,9
3—190×160		157,0	157,8	158,6	159,4	160,2
3—200×170		167,1	168,0	168,8	169,6	170,5
3—210×180		177,2	178,1	179,0	179,9	180,8
3—220×190		187,3	188,3	189,2	190,1	191,1
3—230×200	197,4	198,4	199,4	200,4	201,4	
3—220×180	23,0	175,7	176,6	177,5	178,3	179,2
3—240×200		195,9	196,9	197,9	198,8	199,8
3—250×210		206,0	207,1	208,1	209,1	210,1
3—260×220		216,1	217,2	218,3	219,3	220,4

Продолжение табл. 3

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_{10}				
		Средняя усушка резин. %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска 18						
3—18×10	5,0	10,3	10,4	10,4	10,4	10,5
3—20×12		12,3	12,4	12,5	12,5	12,6
3—22×14		14,3	14,4	14,5	14,5	14,6
3—24×16		16,4	16,4	16,5	16,6	16,7
3—22×10	7,5	10,4	10,4	10,5	10,5	10,6
3—24×12		12,4	12,5	12,5	12,6	12,7
3—25×13		13,4	13,5	13,6	13,6	13,7
3—28×16		16,5	16,5	16,6	16,7	16,8
3—30×18		18,6	18,6	18,7	18,7	18,8
3—32×20		20,5	20,6	20,7	20,8	20,9
3—36×24		24,5	24,7	24,8	24,9	25,0
3—30×14	9,5	14,5	14,6	14,7	14,8	14,8
3—32×16		16,6	16,6	16,7	16,8	16,9
3—36×20		20,6	20,7	20,8	20,9	21,0
3—38×22		22,6	22,7	22,8	22,9	23,1
3—40×24	12,0	24,6	24,8	24,9	25,0	25,1
3—40×20		20,7	20,8	20,9	21,0	21,1
3—42×22		22,7	22,8	22,9	23,1	23,2
3—45×25		25,8	25,9	26,0	26,1	26,3
3—47×27		27,8	27,9	28,0	28,2	28,3
3—48×28		28,8	28,9	29,1	29,2	29,4
3—50×30		30,8	31,0	31,1	31,3	31,4

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_{10}					
		Средняя усадка резины, %					
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	
		Поле допуска h8					
3-52×32	12,0	32,8	33,0	33,1	33,3	33,5	
3-56×36		36,9	37,0	37,2	37,4	37,6	
3-60×40		40,9	41,1	41,3	41,5	41,7	
3-63×43		43,9	44,2	44,4	44,6	44,8	
3-65×45		45,9	46,2	46,4	46,6	46,9	
3-70×50		51,0	51,3	51,5	51,8	52,0	
3-76×56		57,1	57,3	57,5	57,9	58,2	
3-80×60		61,1	61,4	61,7	62,0	62,3	
3-83×63		64,1	64,5	64,8	65,1	65,4	
3-90×70		71,2	71,6	71,9	72,3	72,6	
3-100×80		81,3	81,7	82,1	82,5	82,9	
3-75×50		14,5	51,0	51,3	51,5	51,8	52,0
3-80×55	56,0		56,3	56,6	56,9	57,2	
3-81×56	57,1		57,6	57,6	57,9	58,2	
3-88×63	64,1		64,4	64,8	65,0	65,4	
3-90×65	66,1		66,5	66,8	67,1	67,5	
3-95×70	71,2		71,5	71,9	72,3	72,6	
3-100×75	76,2		76,6	76,9	77,3	77,8	
3-105×80	81,3		81,7	82,1	82,5	82,9	
3-110×85	86,3		86,8	87,2	87,6	88,1	
3-75×45	17,0		45,9	46,2	46,4	46,6	46,9
3-80×50			51,0	51,2	51,5	51,8	52,0

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	D_{10}				
		Средняя усадка резины, %				
		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
Поле допуска ±8						
3—86×56	17,0	57,0	57,3	57,6	57,9	58,2
3—90×60		61,1	61,4	61,7	62,0	62,3
3—93×63		64,1	64,4	64,8	65,1	65,4
3—100×70		71,2	71,5	71,9	72,3	72,6
3—110×80		81,3	81,7	82,1	82,5	82,9
3—120×90		91,4	91,8	92,3	92,8	93,2
3—125×95		95,4	96,9	97,4	97,9	98,4
3—130×100		101,5	102,0	102,5	103,0	103,5
3—140×110		111,6	112,1	112,7	113,3	113,8
3—155×125		126,8	127,4	128,0	128,6	129,3
3—160×130		131,8	132,4	133,1	133,8	134,4
3—170×140		141,9	142,6	143,3	144,0	144,7
3—180×150		152,0	152,7	153,5	154,3	155,0
3—190×160		162,1	162,9	163,7	164,5	165,3
3—200×170		172,2	173,0	173,6	174,6	175,6
3—210×180		182,3	183,2	184,1	185,0	185,9
3—220×190		192,4	193,3	194,3	195,3	196,2
3—230×200	202,5	203,5	204,1	205,3	206,5	
3—220×180	23,0	182,8	183,7	184,2	185,3	186,4
3—240×200		203,0	204,0	205,0	206,0	207,0
3—250×210		213,1	214,2	215,2	216,3	217,3
3—260×220		223,2	224,3	225,4	226,5	227,6

Таблица 4

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	h (поле допуска h8)	мм			r ₁	r ₂	r ₃
			h ₁	h ₂	h ₃			
			Поле допуска h8					
1—18×10	6	2,5	6	3,0	0,5	0,8	0,8	
1—20×12								
1—22×14								
1—25×15								
1—26×16								
1—28×18								
1—30×20								
1—32×22								
1—35×25								
1—36×26								
1—37×27	7	2,7	7	3,5	0,5	0,8	0,8	
1—38×28								
1—40×30								
1—42×32								
1—45×35								
1—46×36								
1—50×40								
1—55×45								
1—56×46								
1—60×50								
1—63×48	9	3,7	9	4,5	0,8	1,5	1,0	
1—70×55								
1—71×56								
1—78×63								
1—80×65								
1—85×70								
1—90×75								

Продолжение табл. 4

мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	h (поле до- пуска B8)	h ₁	h ₂	h ₃	r ₁	r ₂	r ₃
			Поле допуска B8			Пред. откл. ±0,1		
1—100×80								
1—110×90								
1—120×100								
1—125×105								
1—130×110								
1—140×120								
1—145×125								
1—160×140								
1—180×160								
1—200×180	10	4,5	10	4,7	0,5	1,0	1,5	1,5
1—220×200								
1—240×220								
1—250×230								
1—270×250								
1—280×260								
1—300×280								
1—320×300								
1—340×320								

Таблица 5

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	h (поле до- пуска f8)	A ₁					h ₁	h ₂	r ₁	r ₂	r ₃
			Средняя усадка резины, %									
			1,0	1,5	2,0	2,5	3,0					
			Поле допуска h8									
1—360×335	12,5	5,5	12,5	12,7	12,7	12,8	12,9	6,2	0,5	1,2	1,5	1,5
1—385×360												
1—400×375												
1—425×400												
1—450×425												
1—475×450												
1—500×475												

Таблица 6

Обозначение типоразмера манжеты	Высота манжеты	h (поле до- пуска f8)	A ₁			r ₁	r ₂	r ₃
			h ₁	h ₂	h ₃			
			Поле допуска h8					
3—18×10	5,0	1,5	5,0	3,0	0,5	1,0	0,5	0,5
3—20×12								
3—22×14								
3—24×16								
3—22×10								
3—24×12	7,5	2,2	7,5	4,5	0,5	1,5	1,0	0,8
3—25×13								
3—28×16								
3—30×18								
3—32×20								
3—36×24								
3—30×14								
3—32×16								
3—36×20								
3—38×22								
3—40×24								

Таблица 7

Размеры, мм

Обозначение типоразмера молотка	Высота молотка	h (поле до- пуска H8)	h ₂					h ₁	h ₂	r ₁	r ₂	r ₃
			Средняя усадка резины, %									
			1,0	1,5	2,0	2,5	3,0					
						Поле допуска H8			Пред. откл. ±0,1			
3—40×20	12,0	3,5	12,1	12,2	12,2	12,3	12,4	7,0	2,5			
3—42×22												
3—45×25												
3—47×27												
3—48×28												
3—50×30												
3—52×32												
3—56×36												
3—60×40												
3—63×43												
3—65×45												
3—70×50												
3—76×56												
3—80×60												
3—83×63												
3—90×70												
3—100×80												
3—75×50	14,5	4,5	14,6	14,7	14,8	14,9	14,9	8,2	3,0			
3—80×55												
3—81×56												
3—88×63												
3—90×65												
3—95×70												
3—100×75												
3—105×80												
3—110×85												
3—75×45	17,0	5,5	17,2	17,3	17,3	17,4	17,5	9,5	1,0	3,5	2,5	

Размеры, мм

Обозначение типоразмера манжеты	Высота ман- жеты	h (поле до- пуска h8)	h ₁					h ₂	h ₃	r ₁	r ₂	r ₃
			Средняя услож. резина, %									
			1,0	1,5	2,0	2,5	3,0					
			Поле допуска h8					Пред. откл. ±0,1				
3-80×50	17,0	5,5	17,2	17,3	17,3	17,4	17,5	9,5	1,0	3,5	2,5	1,5
3-86×56												
3-90×60												
3-93×63												
3-100×70												
3-110×80												
3-120×90												
3-125×95												
3-130×100												
3-140×110												
3-155×125												
3-160×130												
3-170×140												
3-180×150												
3-190×160												
3-200×170												
3-210×180												
3-220×190												
3-230×200												
3-220×180	23	7,0	23,2	23,3	23,5	23,6	23,7	13,0	5,0	3,0	2,3	
3-240×200												
3-250×210												
3-260×220												