

Сборочные единицы и детали трубопроводов
 КОЛЕНА С УГЛОМ 90° НЕРАВНОПЛЕЧЬЕ
 С ФЛАНЦАМИ НА P_y св. 10 до 100 МПа
 (св. 100 до 1000 кгс/см²)
 Конструкция и размеры

ГОСТ
 22796—83

Assembly units and pipeline parts.
 Unequal flanged elbow bends
 for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
 Construction and dimensions

Взамен
 ГОСТ 22796—77

ОКП 36 4700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 ноября 1983 г. № 5518 срок введения установлен

с 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° неравноплечие с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

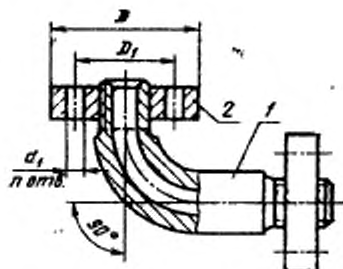
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

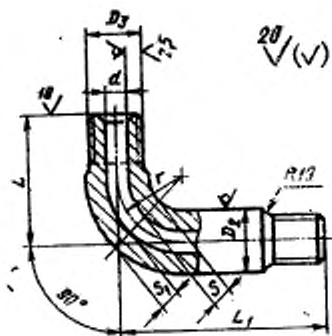
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Рис. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ 9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Материал	B	D_1	D_2	D_3	D	d_1	n	L	L_2	r	s		Масса колеса с фланцами, кг, не более
												Не менее		
6	2	70	42	18	M14X1,5	6	16	3	60	110	32	4,5	4,5	1,0
	4		20										6,5	7,0
10	2	95	60	28	M24X2	10		4	85	140	45	7,0		2,7
	4		32				18					50	8,5	8,5
15	2	105	68	36	M33X2	15		4	95	150	55	9,0	9,0	4,2
	4		40									60	11,0	9,5
25	3	115	80	50	M42X2	25		4	110	165	70	16,0	14,0	5,8
	4	135	95	60	M46X2		22			120	185	75	11,0	10,0
32	2					32		4			85	14,0	13,0	15,5
	3			65	M56X3								19,0	17,0
40	4	165	115	75	M64X3		24	6	150	235	90	13,0	12,0	16,3
	2			70		40							16,0	15,0
50	3			75				4	170	270	105	25,0	22,0	32,6
	4	200	145	190	M80X3		29						17,0	15,0
50	2					55		4	200	325	130	28,0	24,0	47,2
	4	225	170	115	M100X3	60	33							

Продолжение

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение поверхности	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	d_1	n	L	L_1	r	s		Масса колеса с фланцем, кг, не более			
													Не менее					
65	2	225	170	115	M100×3	70	33	33	6	200	325	130	19,0	17,0	43,5			
	3	245	185	125	M110×3	70	36			235	370	150	25,0	21,0	61,8			
	4	260	195	140	M125×4					160	34,0	28,0	76,3					
80	1	245	185	125	M110×3	85	33	33	6	290	460	160	24,0	21,0	67,8			
	2	260	195	140	M125×4	90	36											
	3	290	220	150	M135×4	85										39		
	4	300	235	170	M155×4		180										30,0	26,0
100	1	260	195	140	M125×4	85	36	36	6	235	370	160	18,0	17,0	56,5			
	2	290	220	160	M135×4	100	30											
	3	300	235	170	M155×4	460										190	34,0	28,0
	4	330	225	190	M175×6		200											
125	1	300	235	170	M155×4	120	39	39	8	480	580	340	63,0	50,0	341,1			
	2	330	255	190	M175×6	42	42											
	3	400	305	205	M190×6	48										37,0	33,0	262,3
	4	315	240	M215×6	200		31,0											

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение болта	D	D_1	D_2	D_3	d	d_1	n	L	L_1	r	a		Масса колена с фланцами, кг, не более
												а	s_1	
150	1	400	305	205	M190X6	150	48		480	580	320	23,0	23,0	216,3
	2		315	230	M215X6		340		34,0	32,0	277,1			
	3	460	360	255	M240X6	55	8	420	45,0	41,0	430,9			
	4	480	380	290	M265X6	59	600	450	66,0	57,0	608,5			
200	1	460	360	255	M240X6	195	55		680	780	420	26,0	26,0	307,6
	2	480	380	290	M265X6		59		450	41,0	38,0	483,1		
	3	570	460	315	M295X6	59	500	55,0	48,0	767,1				

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. В technically обоснованных случаях допускается изготовление колена с углом гйба 94 или 86° .
3. Резьбу M135X4 при проектировании новых установок не применять.

Пример условного обозначения неравноплечевого колена с фланцами исполнения 4, с углом 90° , D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22796—83