

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Сборочные единицы и детали трубопроводов
 угольники с карманами под термометры
 сопротивления и термоэлектрические
 термометры на P_y св. 10 до 100 МПа

(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.
 Pocket angles for resistance thermometers and
 thermocouple thermometers
 for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).
 Construction and dimensions

ГОСТ
 22810—83

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на угольники с карманами под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510°С.

2. Конструкция и размеры угольников должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в табл. 1—3.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал штуцера (поз. 3, черт. 6) принимать аналогично материалу угольника. Длина штуцера (размер 115 мм) может меняться в зависимости от длины заказанного термометра сопротивления или термоэлектрического термометра.

4. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

5. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

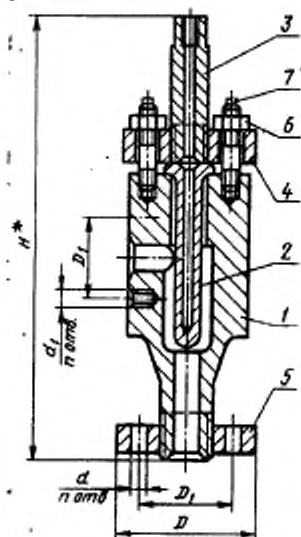
Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Пример условного обозначения угольника под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры исполнения 4, D_y 10 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Угольник 4—10—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22810—83

Для D_y от 25 до 40 мм



1 — угольник; 2 — карман по ГОСТ 22812—83; 3 — штуцер; 4 — фланец по ГОСТ 9399—81; 5 — фланец по ГОСТ 9399—81; 6 — гайка М16 по ГОСТ 10495—80; 7 — шпилька упорная М16×60 по ГОСТ 11447—80

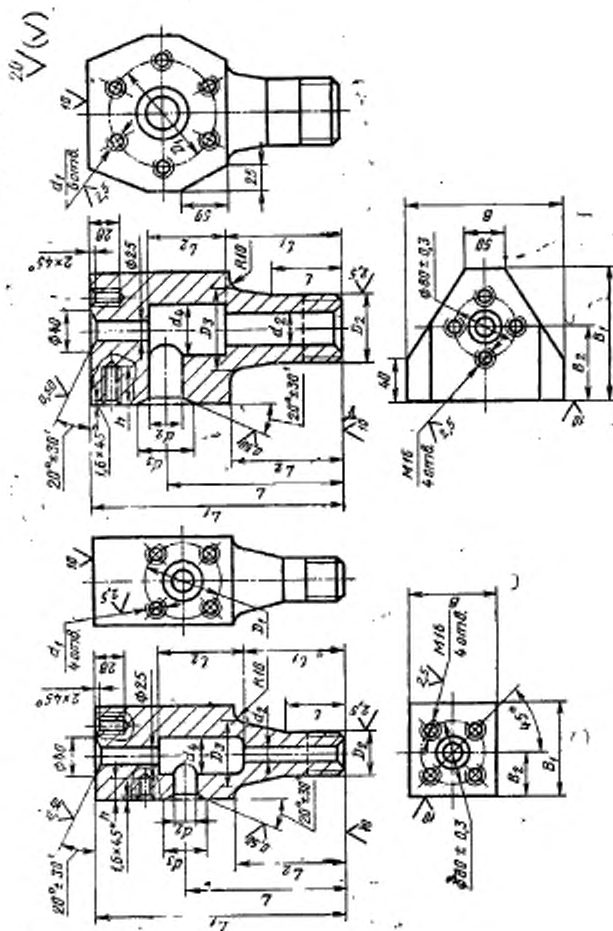
Черт. 3

* Размер для справок.

Для D_y 25 мм, исполнения 3 и 4 и D_y 32 мм, исполнения 2

Поз. 1. Угольник

Для D_y 32 мм, исполнения 3 и 4 и D_y 40 мм, исполнения 3 и 4



Черт. 4

Таблица 2

Размеры в мм

Прокат условный D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	n	d_1	D_2	D_3	d_3	d_2	d_4
25	3	115	80	18	4	M16	M42×2	70	25	37	35
	4	135	95	22		M20	M48×2			40	
32	2				165	115	24	6	M22	M56×3	81
	3	M64×3	48								
40	4	200	145	29		M27	M80×3	105	40	55	50
	3						65				

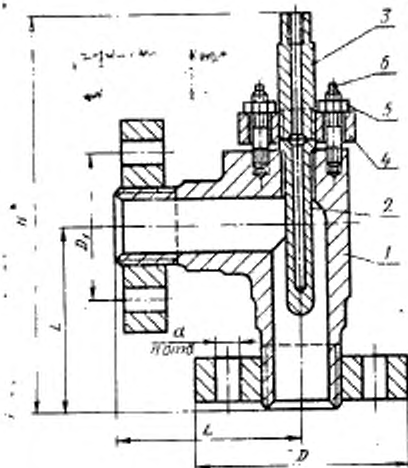
Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Прокат условный D_y	H	L	L_1	L_2	l	l_1	l_2	B	B_1	B_2	h	Масса угольника с карманом, кг, не более
25	382	165	250	110	60	100	90	90	115	55	28	14,0
					70	105				65	36	20,6
32	392	190	260	120	80	115	155	125	75	38		22,0
40		225	315	135	90	145	100	190	135	83	45	24,5
	447											
												38,0

Пример условного обозначения угольника под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры исполнения 4, D_y 25 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Угольник 4—25—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22810—83

Для D_y от 50 до 200 мм

1 — угольник по ГОСТ 22800-83; 2 — карман по ГОСТ 22810-83; 3 — штуцер; 4 — фланец М42х2 по ГОСТ 5399-81; 5 — гайка М16 по ГОСТ 18495-80; 6 — упорная шпилька М16х80 по ГОСТ 11447-80

Черт. 5

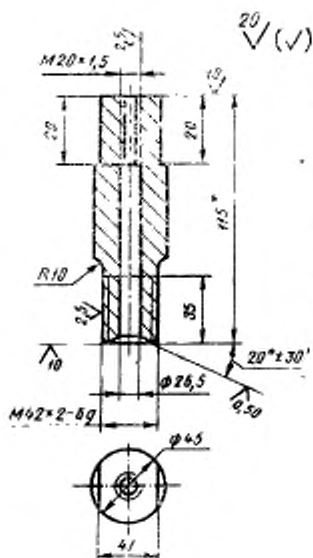
* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	n	H	L	Поз. 2. Керман	Масса угольника с маркировкой, кг, не более		
50	2	200	145	29	6	370	170	145	29,5		
	4	225	170	33		410	200		51,4		
65	2					245	185		450	235	48,2
3	260	195	36	455		67,9					
4	245	185	33	450		81,9					
1	260	195	36	455		60,2					
80	2	290	220	39		8	515		290	185	72,6
	3	300	235	42			530		111,4		
4	260	195	36	6			455		235		142,2
100	1	290	220				39		515		67,3
2	300	235	42				530		107,6		
3	330	255	42				540		133,8		
125	1	300	235	39	8		530	290	235		184,4
	2	330	255	42			540	117,6			
3	400	305	48	5			610	360			158,8
4		315					630				251,1
1		305					610				332,2
2		315					630				214,0
150	3	460	360	55		10	720	435		235	285,9
	4	480	380	59			735				442,1
200	1	480	360	55			720				598,6
	2	480	380	59			735				370,2
	3	570	490				59				775
							845				520

Поз. 3. Штуцер



* Размер для справок.

Черт. 6

Примечание. В технически обоснованных случаях у штуцера «Поз. 3» резьбу $M20 \times 1,5$ заменить отверстием по ГОСТ 26331-84 под установку задаваемых термоэлектрических преобразователей или термопреобразователей сопротивления.

Пример условного обозначения угольника под термометры сопротивления и термоэлектрические термометры исполнения 4, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20ХЗМВФ:

Угольник 4—65—100—20ХЗМВФ—ГОСТ 22810—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5521
3. Срок проверки — 1993 г.
4. ВЗАМЕН ГОСТ 22810—77
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9399—81	2
ГОСТ 9400—81	4
ГОСТ 10495—80	2
ГОСТ 11447—80	2
ГОСТ 22790—89	5
ГОСТ 22800—83	2
ГОСТ 22812—83	2
ГОСТ 26331—84	2

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.
7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4517