

9953-82

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ
УКОРОЧЕННЫЕ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9953—82
{СТ СЭВ 148—75}

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



КОНУСЫ ИНСТРУМЕНТОВ УКРОЧЕННЫЕ

Основные размеры

Shortened tapers of tools.
Basic dimensions

ГОСТ

9953-82

[СТ СЭВ 148-75]

Взамен
ГОСТ 9953-67

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 апреля 1982 г. № 1473 срок введения установлен

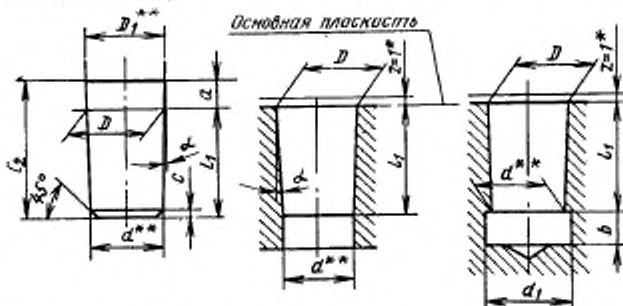
с 01.07.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на укороченные инструментальные конусы Морзе.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 148-75.

2. Основные размеры укороченных инструментальных конусов Морзе В7, В10, В12, В16, В18, В22, В24 без резьбового отверстия должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, конусов Морзе В12, В18, В24, В32, В45 с резьбовым отверстием — на черт. 2 и в таблице.

* z — наибольшее допустимое отклонение положения основной плоскости, в которой находится диаметр D , от ее теоретического положения.

** Размеры для справок.

Черт. 1

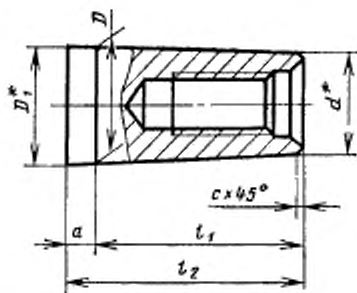
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Ноябрь 1986 г.

© Издательство стандартов, 1987



* Размеры для справок.

Черт. 2

Размеры в мм

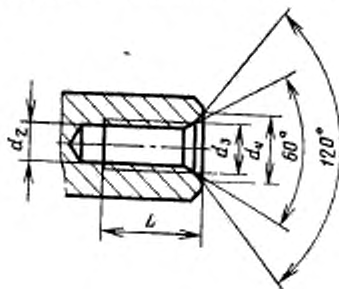
Обозначение выпуклым конуса	Конус Морзе	Конусность	Угол кону- са α	D	D_1	d	d_1	l_1	l_2	a , не более	b	c
B7	0	1 : 19,212 = 0,05205	2°58'54"	7,067	7,2	6,5	6,8	11,0	14,0	3,0	3,0	0,5
B10	1	1 : 20,047 = 0,04988	2°51'26"	10,094	10,3	9,4	9,8	14,5	18,0	3,5	3,5	1,0
B12				12,065	12,2	11,1	11,5	18,5	22,0			
B16	2	1 : 20,020 = 0,04995	2°51'41"	15,733	16,0	14,5	15,0	24,0	29,0		4,0	1,5
B18				17,780	18,0	16,2	16,8	32,0	37,0	5,0		
B22	3	1 : 19,922 = 0,05020	2°52'32"	21,793	22,0	19,8	20,5	40,5	45,5		4,5	
B24				23,825	24,1	21,3	22,0	50,5	55,5			
B32	4	1 : 19,254 = 0,05194	2°58'31"	31,267	31,6	28,6	—	51,0	57,5	6,5	—	2,0
B45	5	1 : 19,002 = 0,05263	3°00'53"	44,399	44,7	41,0	—	64,5	71,0			

Примечания:

1. Размеры D_1 и d являются теоретическими, вытекающими соответственно из диаметра D и номинальных размеров d и l_1 .
2. Угол конуса α подсчитан по величине конусности с округлением до 1".

3. Предельные отклонения размеров укороченных конусов — по ГОСТ 2848—75.
 4. Центровые отверстия для конусов Морзе В12, В18, В24, В32 и В45 — формы Р по ГОСТ 14034—74.
- Допускается изготовление центрального отверстия размерами, указанными в рекомендуемом приложении.

РАЗМЕРЫ ЦЕНТРОВОГО ОТВЕРСТИЯ УКОРЩЕННОГО КОНУСА



мм

Обозначение конуса Морзе	d_2	d_3	d_4	L
B12	M6	8,0	8,5	16
B18	M10	12,5	13,2	24
B24	M12	15,0	17,0	28
B32	M16	20,0	22,0	32
B45	M20	26,0	30,0	40

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Слано в наб. 03.02.87 Подп. в печ. 29.03.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,20 уч.-изд. л.
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресиженский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1497.