



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОЭРЦИТИВНОЙ СИЛЫ

ГОСТ 24916-81
(СТ СЭВ 1254-78)

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ:

Н. А. Кудря, В. И. Туманов, А. А. Залужный

ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

Член Коллегии А. П. Снурников

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1981 г. № 3906

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ

Метод определения коэрцитивной силы

Sintered hardmetals. Method for determination of coercivity

**ГОСТ
24916—81****[СТ СЭВ 1254—78]**

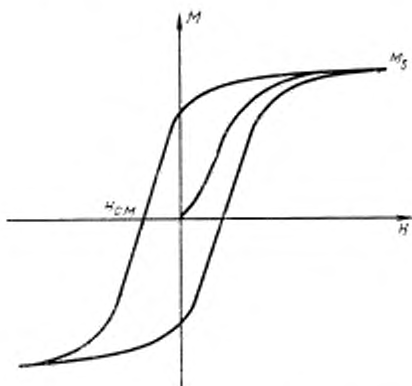
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 августа 1981 г. № 3906 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.до 01.01. 1987 г.**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения коэрцитивной силы по намагниченности спеченных твердых сплавов с массовой долей ферромагнитной связки не менее 3%.

Метод заключается в намагничивании образца в постоянном магнитном поле до состояния технического насыщения и определения коэрцитивной силы по намагниченности как напряженности магнитного поля обратного направления, необходимого для полного размагничивания образца (см. чертеж).





H — напряженность магнитного поля, кА/м (Э);
 M — намагниченность испытуемого образца, кА/м (Э);
 M_s — намагниченность при техническом насыщении, кА/м (Э);
 H_{cm} — коэрцитивная сила по намагниченности, кА/м (Э)

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1254—78.

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

1.1. Отбор образцов проводят в соответствии с ГОСТ 20559—75.

1.1.2. Максимальный размер изделий — $60 \times 30 \times 20$ мм.

1.2. Количество образцов для определения коэрцитивной силы устанавливается нормативно-технической документацией на твердые сплавы.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для определения коэрцитивной силы применяют прибор «Кобальт-1», позволяющий намагничивать образец постоянным током до степени технического насыщения в постоянном магнитном поле и обеспечивающий его размагничивание.

2.2. Максимальная систематическая погрешность прибора не должна превышать для шкалы до 20 кА/м — 4%, для шкалы 40 кА/м — 5%.

2.3. Для достижения технической насыщенности величина напряженности магнитного поля должна быть от 200 до 400 кА/м.

2.4. Допускается применение других приборов, технические характеристики которых соответствуют прибору «Кобальт-1».

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Размагниченный образец наибольшим размером помещают в намагничивающее устройство в направлении поля и намагничивают до технического насыщения.

3.2. Образец размагничивают в постоянном магнитном поле обратного направления.

3.3. По прибору определяют коэрцитивную силу, соответствующую нулевой остаточной намагниченности ($M=0$).

3.4. Погрешность измерения не должна превышать 1%.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Величина коэрцитивной силы образца должна быть округлена до ближайших 0,1 кА/м.

4.2. Результаты испытаний заносят в протокол, форма которого приведена в рекомендуемом приложении.

4.3. За показатель коэрцитивной силы принимают среднее арифметическое трех измерений, округленное до ближайших 0,1 кА/м.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Протокол испытаний № _____
Предприятие-изготовитель — _____
Тип и номер прибора — _____

Дата испытаний	Марка сплава	Номер образца	Ном. кА/м	Примечание

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 10.09.81 Подп. к печ. 10.11.81 0,5 п. л. 0,24 уч.-изд. л Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1438

К . Изменение № 1 ГОСТ 24916—81 Сплавы твердые спеченные. Метод определения коэрцитивной силы

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 08.07.87 № 3054

Дата введения 01.03.88

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1809.

Пункты 4.1, 4.3 изложить в новой редакции: «4.1. За показатель коэрцитив-

(Продолжение см. с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24916—81)

ной силы образца принимают значение одного измерения, округленное до 0,1 кА/м.

4.3. За показатель коэрцитивной силы партии принимают среднее арифметическое значение коэрцитивной силы образцов, отобранных от партии, округленное до 0,1 кА/м».

(ИУС № 11 1987 г.)