

ВТУЛКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЕЙ

ГОСТ
18783-80*

Конструкция и размеры

Guide bushes for pushers.
Design and dimensions

ОКП 39 6330

Взамен
ГОСТ 18783-73

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 декабря 1980 г. № 6293 срок введения установлен

с 01.01.82

Проверен в 1985 г.

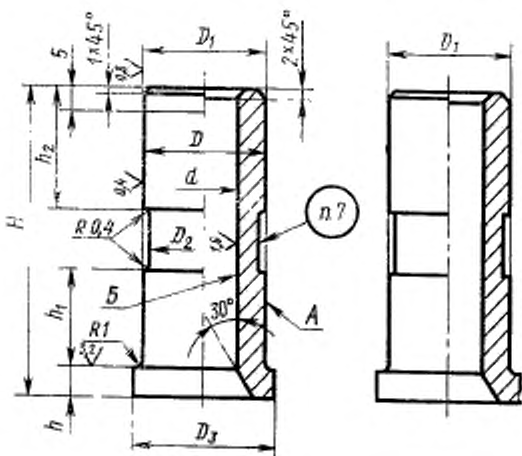
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры направляющих втулок для толкателей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

6,3
✓ (M)

Исполнение 1

Исполнение 2



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС № 4-86).

габариты в мм

Исполнение 1	Исполнение 2		d (поле допуска Н12)	H	D (поле допуска К8 до 50)	D ₁ (поле допуска на 19)	D ₂	k	h ₁	h ₂	Масса, кг, не более
	Обозначение штуки	При- менение втулки									
1032-2351		1032-2352	4,5	От 25 до 40	10	10	14		8		0,021
1032-2353		1032-2354	5,6	От 25 до 45	12	12	16	4			0,032
1032-2355		1032-2356	7,1	От 30 до 50	14	14	18		10	15	0,045
1032-2357		1032-2358	9,0	От 36 до 60	16	16	20			17	0,065
1032-2359		1032-2361	11,0	От 36 до 63	20	20	25	5	12		0,108
1032-2362		1032-2363	13,0	От 36 до 71	25	25	30			18	0,200
1032-2364		1032-2365	17,0	От 40 до 80	30	30	36		14	20	0,301
1032-2366		1032-2367	19,0	От 45 до 90	32	32	38		16	22	0,368
1032-2368		1032-2369	21,0	От 50 до 100	36	36	42		18	25	0,527
1032-2371		1032-2372	25,0	От 56 до 110	40	40	45	6	21	28	0,700
1032-2373		1032-2374	29,0	От 60 до 130	45	45	50		25		0,949
1032-2375		1032-2376	31,0	От 80 до 140	50	50	55		30	35	1,328
1032-2377		1032-2378	35,0	От 90 до 150	56	56	62		36	40	1,703
1032-2379		1032-2381	39,0	От 100 до 160	60	60	67		40	45	2,051
1032-2382		1032-2383	49,0	От 110 до 180	71	71	80	8	45	50	2,605
1032-2384		1032-2385	59,0	От 140 до 200	85	85	95		56	60	4,617

Примечание. Масса подсчитана для наибольшего размера втулки H.

Пример условного обозначения втулки размера $d=9$ мм, $H=36$ мм, исполнения 1:

Втулка 1032-2357/036 ГОСТ 18783—80

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—74.

3. Твердость — 51...55 HRC_с.

(Измененная редакция, Изм. №1).

4. Допуск цилиндричности поверхности *A* на всей длине — по 8-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Допуск радиального биения поверхности *B* относительно поверхности *A* — по 9-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические требования — по ГОСТ 18824—80.

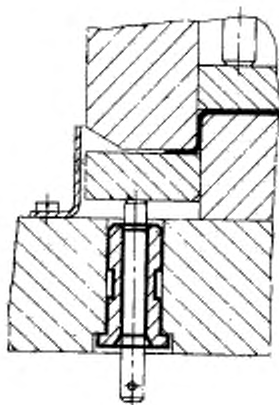
7. Маркировать: условное обозначение втулки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

8. Пример применения направляющих втулок дан в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ ВТУЛОК ДЛЯ ТОЛКАТЕЛЕЙ

Исполнение 1



Исполнение 2

