

## СМЕСИ ФОРМОВОЧНЫЕ И СТЕРЖНЕВЫЕ

Метод определения предела прочности при сжатии  
при высоких температурах

Moulding and core sand mixtures. Method for  
determination of compressive strength  
limit at high temperatures

ГОСТ

23409.8-78\*

ОКСТУ 4191

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 декабря  
1978 г. № 3489 срок введения установлен

с 01.01.80

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 22.11.84 № 3954  
срок действия продлен

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на формовочные и стержневые смеси и устанавливает метод определения предела прочности на сжатие при высоких температурах.

Метод основан на определении сопротивления сжатию нагретого образца при приложении к нему нагрузки.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу испытания — по ГОСТ 23409.0-78.

## 2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют:  
прибор для определения предела прочности смесей при высоких температурах, удовлетворяющий следующим требованиям:  
максимальная нагрузка на образец — 20 кН (2000 кгс);  
относительная погрешность измерения  $\pm 2\%$ ;  
скорость нагружения в секунду не более 5% от верхнего предела измеряемой величины;  
температура нагрева до 1200°C.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (декабрь 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в ноябре 1984 г. (ИУС 2-85).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Испытание проводят на образцах, подготовленных по ГОСТ 23409.6—78.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Печь прибора нагревают до заданной температуры. Образец устанавливают на нижнюю кварцевую колонку прибора и подводят его к верхней колонке так, чтобы между образцом и верхней колонкой оставался зазор 0,3—0,5 мм. После этого печь опускают на образец. При заданной температуре образец выдерживают в печи в течение 10 мин, после чего дают нагрузку на образец до его разрушения.

Предел прочности на сжатие фиксируют по показанию прибора.

Испытание проводят на трех образцах.

### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. За результат испытаний принимают среднее арифметическое трех параллельных определений.

Если результат измерения одного образца отличается от среднего арифметического более чем на 10%, определение повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое трех последних определений.