

ГОСТ 10112—2001
(ИСО 1085—99)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры комбинаций зевов

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 95 «Инструмент»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 1085—99 «Инструмент монтажный для винтов и гаек. Двусторонние гаечные ключи. Размеры сочетаний зевок» и содержит дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 21 марта 2002 г. № 107-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10112—2001 (ИСО 1085—99) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 10112—80

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2005 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© Стандартиформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

| | |
|---|---|
| 1 Область применения | 1 |
| 2 Основные размеры | 1 |
| 3 Приложение А Менее предпочтительные для применения размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей. | 2 |
| 4 Приложение Б Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей в дюймах | 3 |
| 5 Приложение В Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей, дополнительно применяемых в отечественной промышленности | 3 |

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры комбинаций зевок

Double-ended wrenches. Size pairing

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на размеры комбинаций зевок гаечных двусторонних ключей.

Дополнительные требования, отражающие потребности экономики страны, указаны в приложениях Б и В.

Требования стандарта обязательные, кроме приложений Б и В.

2 Основные размеры

2.1 Ключи гаечные двусторонние следует изготавливать с размерами комбинаций зевок, указанными на рисунке 1 и в таблице 1.

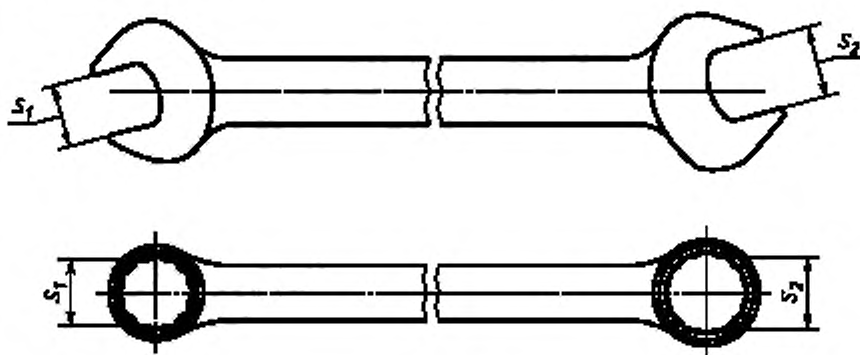


Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

| $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ |
|------------------|------------------|------------------|
| 3,2 × 4 | 11 × 13 | 27 × 30 |
| 4 × 5 | 13 × 15 | 30 × 34 |
| 5 × 5,5 | 13 × 16 | 34 × 36 |
| 5,5 × 7 | 15 × 16 | 36 × 41 |
| 7 × 8 | 16 × 18 | 41 × 46 |
| 8 × 10 | 18 × 21 | 46 × 50 |
| 10 × 11 | 21 × 24 | 50 × 55 |
| 10 × 13 | 24 × 27 | 55 × 60 |

2.2 Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей менее предпочтительные для применения приведены в приложении А.

2.3 Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей в дюймах приведены в приложении Б.

2.4 Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей, дополнительно применяемых в отечественной промышленности, приведены в приложении В.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

Менее предпочтительные для применения размеры комбинаций зевов
двусторонних гаечных ключей

Таблица А.1

В миллиметрах

| $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ |
|------------------|------------------|------------------|
| 6 × 7 | 16 × 17 | 24 × 26 |
| 8 × 9 | 17 × 19 | 24 × 30 |
| 12 × 13 | 18 × 19 | 25 × 28 |
| 12 × 14 | 19 × 22 | 27 × 29 |
| 13 × 14 | 19 × 24 | 27 × 32 |
| 13 × 17 | 20 × 22 | 30 × 32 |
| 14 × 15 | 21 × 22 | 30 × 36 |
| 14 × 17 | 21 × 23 | 32 × 34 |
| 15 × 18 | 22 × 24 | 32 × 36 |

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(обязательное)

Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей в дюймах

Таблица Б.1

В дюймах

| $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ |
|------------------|------------------|------------------|
| 1/4 × 5/16 | 11/16 × 3/4 | 1 1/16 × 1 1/8 |
| 3/16 × 1/4 | 11/16 × 13/16 | 1 1/16 × 1 1/4 |
| 5/16 × 11/32 | 3/4 × 7/8 | 1 1/18 × 1 5/16 |
| 5/16 × 3/8 | 13/16 × 7/8 | 1 1/4 × 1 5/16 |
| 3/8 × 7/16 | 7/8 × 15/16 | 1 1/4 × 1 3/8 |
| 7/16 × 9/16 | 7/8 × 1 | 1 1/4 × 1 7/16 |
| 1/2 × 9/16 | 15/16 × 1 | 1 5/16 × 1 1/2 |
| 9/16 × 5/8 | 15/16 × 1 1/16 | 1 7/16 × 1 1/2 |
| 3/4 × 13/16 | 15/16 × 1 1/8 | 1 7/16 × 1 5/8 |
| 5/8 × 11/16 | 1 × 1 1/16 | 1 1/2 × 1 11/16 |
| 5/8 × 3/4 | 1 × 1 1/8 | 1 11/16 × 1 7/8 |

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(рекомендуемое)

**Размеры комбинаций зевов двусторонних гаечных ключей, дополнительно применяемых
в отечественной промышленности**

Таблица В.1

В миллиметрах

| $S_1 \times S_2$ | $S_1 \times S_2$ |
|------------------|------------------|
| 2,5 × 3,2 | 11 × 14 |
| 3,2 × 5,5 | 17 × 22 |
| 9 × 11 | 22 × 27 |
| 10 × 12 | 65 × 70 |
| 11 × 12 | 75 × 80 |

Ключевые слова: гаечные двусторонние ключи, комбинации зевов

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабацова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Подписано в печать 26.12.2005. Формат 60×84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 57 экз. Зак. 6. С 2310.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранятная пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Ляли пер., 6