

**НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ ГЛУХИЕ  
С ОТКРЫТЫМ ХВОСТОВИКОМ, ЗАКРЕПЛЯЕМЫЕ  
НА ЖИЛАХ И ИЗОЛЯЦИИ ПРОВОДОВ**

**Конструкция и размеры**

Ring cable terminals, with open tail,  
attached to conductor core and insulations.  
Construction and sizes

**ГОСТ  
22002.7-76\***

ОКП 34 4968

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 июля 1976 г. № 1748 срок действия установлен

с 01.07 1978 г.

Проверен в 1981 г. Постановлением Госстандарта от 29.01.82 № 373 срок действия продлен

до 01.01 1988 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на кабельные штампованные глухие наконечники с открытым хвостовиком, закрепляемые на жилах и изоляции проводов и кабелей сечением от 0,35 до 16 мм<sup>2</sup>, кроме проводов и кабелей по ГОСТ 6598 -73.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1а. Кабельные наконечники изготавливают следующих исполнений:

- B* — с зажимной частью скругленной формы;
- У* — с зажимной частью прямоугольной формы;
- H* — с прямой изоляционной частью хвостовика;
- X* — со скошенной изоляционной частью хвостовика.

В условном обозначении наконечников, изготавливаемых для продукции предприятия-изготовителя, исполнения не указывают.

**(Введен дополнительно, Изм. № 1).**

2. Исполнения, конструкция и размеры кабельных наконечников должны соответствовать указанным на черт. 1 (исполнение *H*) и черт. 2 (исполнение *X*) и в табл. 1 и 2.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3. Кабельные наконечники должны изготавливаться из медной ленты марки ЛММ по ГОСТ 434—78 и из латуниного полутвердого

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в январе 1982 г. Пост. № 376 от 29.01.82 (ИУС № 4—1982 г.)

проката марки Л63 повышенной (при штамповке в виде цепи) и нормальной точности по ГОСТ 2208—75 и ГОСТ 931—78.

Допускается изготовление кабельных наконечников из латуни марок Л68 и Л70.

4. В технически обоснованных случаях допускается размеры  $H$ ,  $r$ ,  $b_4$  и  $b_5$  устанавливать в технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Допускаются выступы от перемычек цепи кабельных наконечников высотой не более 0,3 мм.

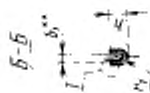
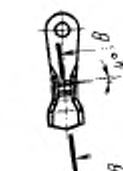
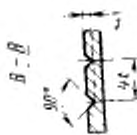
6. Допускается изгиб кабельных наконечников под углом не более  $90^\circ$  при обеспечении внутреннего радиуса изгиба не менее толщины материала, при этом в местах изгиба не должно быть трещин и нарушения покрытия.

7. Технические требования — по ГОСТ 23981—80. Общие требования к конструкции — по ГОСТ 22002.6—82.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**



AZ 80 V(V)

Рис. 2  
Ветровая — см рис. 1

Развертка

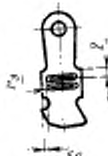
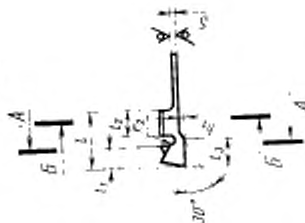
Рис. 4  
Ветровая — см рис. 2 и 3

Рис. 1



A, A

b, b\*

r

30°

L

L

L

L

L

L

L

L

L

L

L

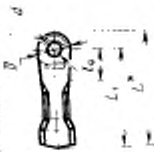
L

L

L

L

L

Развертка  
ветрового колеса

Размер для справок  
 \*\* Размеры обозначенные не применяются  
 $B = 4,5 - 7$

Таблица 1

## Размеры в мм

Номинальное значение наклона линии, мм	Рис.	Диаметр тактильного сфериче- ского кон-	D	d		b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	b <sub>5</sub>	L	r <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	
				Номинал.	Пред. откл.														
0,5	1 и 3	2	4*	2,2	H12	3,2	1,6	8	6,5	8,5	3	17,5	15	4	4,5				
		3	5	3,2	18,5							15,5	4						
		4	8	4,3	H12(+0,12)							20,5							16,5
		5*	10	5,3	H12							23,5							18,5
		6*	12	6,4	H12(+0,15)							25,5							20,5
		8*	15	8,4								31							23,5
		10*	18	10,5								35,5							26,5
		12*	20	13,0								39,5							29,5
		16*	24	17,0	H12							44,5							32,5
		2	5	2,2								18							15,5
1		3	6	3,2		4,5	2	8	10	9	3,5	19		16	5	5			
		4	8	4,3	H12(+0,12)							21	17						
		5	10	5,3	H12							24	19						
		6*	12	6,4	H12(+0,15)							27	21						
		8*	15	8,4								31,5	24						
		10*	18	10,5	H12							36	27						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Номинальное сечение кабельного проводника, мм <sup>2</sup>	Рис.	Диаметр концевой стержневой детали	D	d		b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>		
				Номинал.	Прим. откл.														
1	12*	16*	20	13,0	H12	4,5	2	4	8	10	40	30	9	4	19	22	5	6	
			24	17,0															20
	2.5	3	4	6	3,2	H12(+0,12)	5,4	2,8	6	11	14	32,5	25	10	5	13	16	19	22
				8	4,3														
		5	6	10	5,3	H12	5,4	2,8	6	11	14	32,5	25	10	5	13	16	19	22
				12	6,4														
		8	10*	15	8,4	H12(+0,15)	5,4	2,8	6	11	14	32,5	25	10	5	13	16	19	22
				18	10,5														
		12*	16*	20	13,0	H12	5,4	2,8	6	11	14	32,5	25	10	5	13	16	19	22
				24	17,0														
		16*	24	17,0							46	34							

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Номинальное сечение ка- бельного нахо- вочного кабеля, мм <sup>2</sup>	Диаметр контакт- ного стержня	H	b	h <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	s		t	Расчетная масса 1000 шт., кг*	
									Латунь	Медь		Латунь	Медь
0,5	2	4,5	3	0,5 <sup>+0,2</sup>	1,4	0,6	—	—	—	—	—	0,4	0,4
	3											0,4	0,4
	4											—	—
	5*											—	—
	6*											—	—
	8*											—	—
	10*											—	—
	12*											—	—
1	16*	—	3	0,5 <sup>+0,2</sup>	—	—	—	—	—	—	—	1,8	1,8
	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	0,5
	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,5	0,5
	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,6	0,6
	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	0,7
	6*	6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,9	0,9
	8*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,1	1,1
	10*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	1,4
12*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,6	1,6	
16*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,8	1,8	

## Размеры в мм

Номинальное сечение ха- бельного нако- печника, мм <sup>2</sup>	D <sub>1</sub>	R	D <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	s		c	t	Расчетная масса 1000 шт., кг*		
								Латунь	Медь			Латунь	Медь	
2,5	3											1,5	1,2	
	4											1,6	1,3	
	5											1,9	1,6	
	6	8	4,5	0,8 <sup>+0,2</sup>	2,4	1,2	0,75	—	1	0,8	0,5	—	2,2	1,8
	8												2,7	2,2
	10*												3,3	2,7
12*												3,7	3,1	
16*												4,3	3,5	

\* Допускается применять в технически обоснованных случаях.

\*\* Для справок.



Таблица 2

Размеры в мм

Ломаный сеченье ка- рбидного ка- ночкика, мм	Прс.	Диаметр кон- тастного стержня	D	d		b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	b <sub>5</sub>	L	L <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>			
				Ножи.	Прек. откл.																
6		4	8	4,3	H12 <sup>(+0,12)</sup>							24	20						6		
			10	5,3	H12								27	22						8	
			12	6,4	H12 <sup>(+0,15)</sup>									30	24					10	
			15	8,4				6,7	4,4	8	1,5	14,5	18	34,5	27	12	5			6	13
			18	10,5										39	30					16	
			20	13,0	H12									43	33					19	
			24	17,0										38	36			5		22	
			8	4,3	H12 <sup>(+0,12)</sup>									26	22					6	
			10	5,3	H12									29	24					8	
			12	6,4	H12 <sup>(+0,15)</sup>									32	26					10	
			15	8,4				9,4	5,5	12		22	27	36,5	29	14				13	
			10	H4	10	18	10,5								41	32					
20	13,0	H12											45	35					19		
24	17,0									2			50	38			6		22		
8	5,3												31	26					8		
12	6,4	H12 <sup>(+0,15)</sup>											34	28					10		
15	8,4												38,5	31					13		
18	10,5							10,8	6,8	14		26	32	43	34	15		6	16		
20	13,0	H12												47	37				19		
24	17,0													52	40				22		

## Размеры в мм

Номинальное сечение кабеляного наконечника, мм <sup>2</sup>	Диаметр танталового стержня кон.	H	A	A <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	z		c	f	Расчетная масса 1000 шт., кг	
									Латунь	Медь			Латунь	Медь
6	4												2,9	2,6
	5												3,2	2,8
	6												3,6	3,1
	8	9,5	7		3	2	1						4,2	3,7
	10												4,9	4,3
	12*												5,5	4,8
10	16*			1 <sup>+0,3</sup>				0,3		1,2	1	0,3	6,2	5,4
	4*												3,8	3,3
	5												4,2	3,7
	6												4,8	4,1
	8	12	8,5		4,2	2,6	1,5						5,5	4,7
	10												6,2	5,4
12												6,9	5,9	
16*												7,6	6,6	

Размеры в мм

Номинальное сечение кабельного накопчика, мм <sup>2</sup>	Диаметр кон- тактной стержня	H	h	h <sub>1</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	ε		t	Расчетная масса 1000 шт., кг**		
									Латунь	Медь		Латунь	Медь	
16	5	14	10	1,2 <sup>+0,2</sup>	4,9	3,2	1,5	0,4	1,5	1,25	0,5	0,4	6,5	5,6
	6												7,2	6,2
	8	10	1,2 <sup>+0,2</sup>	4,9	3,2	1,5	0,4	1,5	1,25	0,5	0,4	0,4	8,3	7,2
	10												9,3	8,0
	12												10,1	8,8
	16*												11,2	9,6

\* Допускается применить в технически обоснованных случаях.

\*\* Для справки.

Изменение № 2 ГОСТ 22002.7—76 Наконечники кабельные глухие с открытым хвостовиком, закрепляемые на жилах и изоляции проводов. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.12.85 № 4140 срок введения установлен

с 01.01.88

Заменить код: ОКП 34 4968 на ОКП 34 4981, 34 4982.

Пункт 1. Заменить слова: «на жилах и изоляции проводов и кабелей» на «на медных многопроволочных жилах и изоляции проводов и кабелей»; дополнить абзацем: «Стандарт не распространяется на кабельные наконечники для автотракторного, мотоциклетного и велосипедного электрооборудования, а также для щеток электрических машин».

Пункт 1а. Последний абзац исключить.

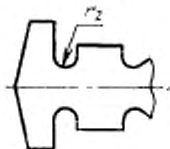
Пункт 2. Чертежи 1, 2 Рис 1. Размер  $s$  дополнить знаком: \*;

размеры  $h_1$ ,  $l_1$ ,  $l_4$  дополнить знаком: \*\*;

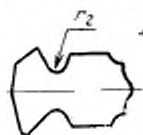
на виде спереди исключить размер:  $r_2$ ;

изображение развертки дополнить размером —  $r_2$ ;

На черт. 1



На черт. 2



Таблицы 1, 2. Наименование графы  $l_4$  дополнить словами: «не менее», графы  $H$  — «не более»;

заменить значения  $l_3$ : 4 на 3; 5 на 3,5; 6 на 5; 7 на 6;  $l_4$ : 4,5 на 3; 5 на 3,5; 6 на 4,5; 8 на 5; 10 на 7; 13 на 9; 16 на 11; 19 на 12; 22 на 15.

(Продолжение см. с. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 22002.7-76)

Таблица 1. Графу  $L_1$  для номинального сечения кабельного наконечника  $0,5 \text{ мм}^2$  изложить в новой редакции:

Диаметр контактного стержня	$D$	$L_1$
2	4*	15,5
	5	15

графа  $h_1$ . Заменить значения:  $0,5^{+0,2}$  на  $0,5 \pm 0,07$ ;  $0,8^{+0,2}$  на  $0,8 \pm 0,07$ .

Таблица 2. Графа  $h_1$ . Заменить значения:  $1^{+0,2}$  на  $1 \pm 0,2$ ;  $1,2^{+0,2}$  на  $1,2 \pm 0,2$ ;

графа  $L$ . Для кабельного наконечника номинального сечения  $6 \text{ мм}^2$  с диаметром контактного стержня  $16 \text{ мм}$  заменить значение:  $38$  на  $48$ .

Пункт 3 исключить.

Пункт 4 после слов «устанавливать» дополнить словами: «нормативно-технической или».

Пункт 7. Исключить слова: «Технические требования — по ГОСТ 23981-80».

Стандарт, дополнить словами: «Примеры условных обозначений»

Кабельный наконечник номинального сечения  $2,5 \text{ мм}^2$ , предназначенный для присоединения опрессовкой, под контактный стержень диаметром  $4 \text{ мм}$ , исполнений У и Н, изготовленный из латуни, с покрытием шифра 05:

*Наконечник 2,5-4-У-ЛТ-05 ГОСТ 22002.7-76*

То же, номинального сечения  $6 \text{ мм}^2$ , предназначенный для присоединения пайкой без предварительной опрессовки, под контактный стержень диаметром  $5 \text{ мм}$ , исполнений В и Х, изготовленный из меди, с покрытием шифра 02:

*Наконечник 16-5-Х-М-02 ГОСТ 22002.7-76».*

---

Изменение № 3 ГОСТ 22002.7—76 Наконечники кабельные глухие с открытым хвостовиком, закрепляемые на жилах и изоляции проводов. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.87 № 2808

Дата введения 01.01.88

Пункт 1. Заменить слова: «по ГОСТ 6598—73» на «для подвижного состава рельсового транспорта и троллейбусов».

*(Продолжение см. с. 205)*

---

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 22002.7—76)*

Пункт 2. Таблицы 1, 2. Наименование графы *h* дополнить словами: «(Пред. откл. по А 15)».

(ИУС № 11 1987 г.)