



13673-76
чзш / +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ

ГОСТ 13673-76

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва



**РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа
«Гикторф»**

Начальник Гикторфа Л. Н. Травников
Руководитель темы В. М. Петрович
Исполнители: Т. В. Статкевич, Е. М. Онефатер

ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР

Зам. министра Б. Н. Соколов

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Глечев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 декабря
1976 г. № 2867**

ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ

Метод определения насыпной плотности

Milling turf. Method for determination of bulk density

ГОСТ
13673—76Взамен
ГОСТ 13673—68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 января 1976 г. № 2867 срок действия установлен

с 01.01.1978 г.
до 01.01.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф и устанавливает метод определения насыпной плотности.

Сущность метода заключается во взвешивании пробы торфа в литровой емкости и расчете насыпной плотности торфа при условной массовой доле влаги 40%.

1. АППАРАТУРА

1.1. Для определения насыпной плотности торфа применяют: пурку литровую рабочую с падающим грузом по ГОСТ 7861—74.

Для торфа с насыпной плотностью менее 200 кг/м³ допускается применять пурки с выходным отверстием воронки диаметром до 60 мм;

сито с сеткой из стальной проволоки с квадратными ячейками размером 10×10 мм по ГОСТ 5336—67 или ГОСТ 3306—70; противень металлический для сокращения проб торфа; совок.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Пробу, отобранную по ГОСТ 5396—66, после перемешивания делят на две равные части, из которых одну используют как

лабораторную пробу, а другую — для определения насыпной плотности.

Перед испытанием пробу просеивают через сито с размером ячеек 10×10 мм (предварительно размельчив комки сырого и слежавшегося торфа) и сокращают до 3—4 кг.

2.2. Укладочный ящик, на котором размещают отдельные части пурки, устанавливают на горизонтальную поверхность стола.

На правое коромысло весов подвешивают мерку с опущенным в нее падающим грузом, а на левое — чашку для гирь, после чего проверяют состояние равновесия прибора. При отсутствии равновесия пурка не может быть использована для работы, а прибор должен быть отрегулирован.

Падающий груз вынимают из мерки, которую устанавливают в специальное гнездо, расположенное на крышке ящика.

В щель мерки вставляют нож, на который кладут падающий груз, затем на мерку надевают наполнитель.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Пробу торфа, подготовленную по п. 2.1, высыпают на противень, тщательно перемешивают и делят на три равные части, каждую из которых используют для одного определения насыпной плотности.

Испытуемый торф совком насыпают в цилиндр до метки, указывающей его вместимость. Если в цилиндре нет метки, торф насыпают так, чтобы между его поверхностью и верхним краем цилиндра оставался промежуток равный 1 см.

Цилиндр с торфом ставят на наполнитель и осторожным нажимом пальца на рычажок замка открывают заслонку воронки. Торф из цилиндра пересыпается в наполнитель. После того как торф из цилиндра пересыпется в наполнитель, быстро вынимают нож из щели мерки. После падения груза и торфа нож снова вставляют в щель мерки.

Цилиндр и наполнитель снимают с мерки. Мерку вынимают из гнезда и, придерживая нож, опрокидывают ее так, чтобы высыпался оставшийся на ноже торф. После этого мерку с торфом взвешивают с погрешностью не более 0,5 г и высыпают торф на противень.

3.2. Определение насыпной плотности торфа производят три раза.

3.3. После испытаний торф снова перемешивают, готовят лабораторную пробу по ГОСТ 5396—66 и определяют массовую долю влаги по ГОСТ 7302—73.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Насыпную плотность торфа при фактической массовой доле влаги ($\rho_{\text{ф}}$) в г/см³ вычисляют по формуле

$$\rho_{\text{ф}} = \frac{m}{1000},$$

где m — масса торфа, г.

1000 — вместимость цилиндра, см³.

4.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4.3. Насыпную плотность, полученную при фактической массовой доле влаги, пересчитывают на плотность торфа с условной влажностью ($\rho_{\text{у}}$) в г/см³ по формуле

$$\rho_{\text{у}} = \frac{\rho_{\text{ф}}(100 - W_{\text{ф}})}{100 - W_{\text{у}}},$$

где $W_{\text{ф}}$ — фактическая массовая доля влаги торфа, %;

$W_{\text{у}}$ — условная массовая доля влаги (40%).

После этого полученный результат пересчитывают на насыпную плотность, выраженную в кг/м³.

Редактор *Н. Е. Шестакова*
 Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*
 Корректор *В. М. Смирнова*

Изменение № 1 ГОСТ 13673—76 Торф фрезерный. Метод определения насыпной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.09.92 № 1225

Дата введения 01.01.93

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Торф. Метод определения насыпной плотности».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0309.

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7861—74 на ТУ 25—7713.0027—90, ГОСТ 5336—67 на ГОСТ 5336—80, ГОСТ 3306—70 на ГОСТ 3306—88.

Пункты 2.1, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7302—73 на ГОСТ 11305—83.

(ИУС № 12 1992 г.)