

**КОЛЬЦА ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

Конструкция и размеры

Distance rings for tool holder for milling machines.
Design and dimensions

**ГОСТ
15071-75**

Взамен
ГОСТ 15071-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

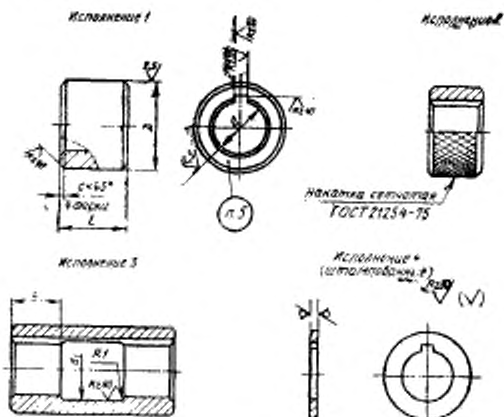
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2944-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры колец должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (вред. отка. по C_2)	d_1 , не менее	t	e	Масса*, кг, ~
6030-0771		4	13	0,05	22	—	—	—	0,090
6030-0772	0,10			0,190					
6030-0773	0,20			0,380					
6030-0774	0,30			0,570					
6030-0775	0,60			1,140					
6030-0776	1,00			1,900					
6030-0777		1	13	2,00	23	—	—	—	0,004
6030-0778	3,00			0,006					
6030-0779	6,00			0,012					
6030-0780	10,00			0,020					
6030-0882	2			16,00					0,032
6030-0782	1	20,00	0,040						
6030-0783	3	50,00	14	15	0,100				

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- чае- мость	Испол- нение	d	L	D (пред- откл. по C_1)	d_1 , не менее	l	ϵ	Масса, кг, \approx
6030-0784		4	16	0,05	26	—	—	—	0,120
6030-0785	0,10			0,250					
6030-0786	0,20			0,500					
6030-0787	0,30			0,750					
6030-0788	0,60			1,500					
6030-0789	1,00			2,500					
6030-0790		1	16	2,00	27	—	—	0,4	0,006
6030-0791	3,00			0,009					
6030-0792	6,00			0,018					
6030-0793	10,00			0,030					
6030-0883	16,00			0,6					
6030-0795	20,00								0,060
6030-0796	30,00	0,080							
6030-0797		3	22	50,00	33	17	10	—	0,140
						15	0,180		
6030-0798		4	22	0,05	33	—	—	—	0,180
6030-0799	0,10			0,360					
6030-0800	0,20			0,720					
6030-0801	0,30			1,080					
6030-0802	0,60			2,160					
6030-0803	1,00			3,600					
6030-0804		1	22	2,00	34	—	—	0,4	0,008
6030-0805	3,00			0,012					
6030-0806	6,00			0,024					

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колёп	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. отк. по C_1)	d_1 не менее	t	c	Масса, кг, m		
6030-0807		1	22	10,00	34	—	—	0,6	0,040		
6030-0884		2		16,00					0,065		
6030-0809		1		20,00					0,080		
6030-0810		3		30,00					23	10	0,115
6030-0811				60,00						15	0,230
6030-0812		4	27	0,10	40	—	—	0,530			
6030-0813				0,20				1,060			
6030-0814				0,30				1,590			
6030-0815				0,60				3,180			
6030-0816				1,00				5,300			
6030-0817		1	27	2,00	41	—	—	0,012			
6030-0818				3,00				0,018			
6030-0819				6,00				0,036			
6030-0820				10,00				0,060			
6030-0885				2				16,00	0,095		
6030-0822		1	20,00	28	10	0,6	0,120				
6030-0823		30,00	0,170								
6030-0824		3	60,00				15	0,340			
6030-0825			100,00				25	0,560			
6030-0826		4	32				0,10	46	—	—	0,650
6030-0827				0,20	1,300						
6030-0828				0,30	1,950						
6030-0829				0,60	3,900						

Размеры в мм

Обозначения колец	Приме- няе- мость	Испол- нение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 не менее	t	c	Масса*, кг, м					
6030-0830		4	32	1,00	46	—	—	—	6,500					
6030-0831		1		2,00	47				—	—	0,4	0,014		
6030-0832				3,00								0,021		
6030-0833				6,00								0,042		
6030-0834				10,00								0,070		
6030-0886		2		16,00	47				—	—	0,6	0,110		
6030-0836		1		20,00								0,140		
6030-0837		3		30,00								33	10	0,200
6030-0838				60,00									15	0,400
6030-0839				100,00	25				0,670					
6030-0840		4	40	0,10	54	—	—	0,780						
6030-0841				0,20				1,560						
6030-0842				0,30				2,340						
6030-0843				0,60				4,680						
6030-0844				1,00				7,800						
6030-0845		1	2,00	54,9	—	—	0,4	0,016						
6030-0846			3,00					0,024						
6030-0847			6,00					0,048						
6030-0848			10,00					0,080						
6030-0850		2	20,00	42	—	—	0,6	0,160						
6030-0887			30,00					0,230						
6030-0851			3					60,00	15	0,460				

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения колец	Применяемость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 не менее	l	ϵ	Масса*, кг, мм				
6030-0853		3	40	100,00	54,9	42	25	0,6	0,780				
6030-0854		4	50	0,10	68				1,270				
6030-0855	0,20			2,540									
6030-0856	0,30			3,810									
6030-0857	0,60			7,620									
6030-0858	1,00			12,700									
6030-0859	2,00			0,027									
6030-0860	1	50	3,00	69				0,4	0,040				
6030-0861			6,00						0,080				
6030-0862			10,00						0,135				
6030-0864			20,00						0,270				
6030-0888			2						30,00	52	10	0,6	0,390
6030-0866			3						60,00				15
6030-0867	100,00	25	1,290										
6030-0868	4	60	0,10	83					1,980				
6030-0869			0,20						3,960				
6030-0870			0,30						5,940				
6030-0871			0,60						11,880				
6030-0872			1,00						19,800				
6030-0873			2,00						0,042				
6030-0874	1	3,00	84				0,4	0,063					
6030-0875		6,00						0,126					

Размеры в мм

Обозначения колец	Применимость	Исполнение	d	L	D (пред. откл. по C_1)	d_1 , не менее	t	c	Масса*, кг, шт
6030-0876		1	60	10,00	84	—	—	0,6	0,210
6030-0877	20,00			0,420					
6030-0878	2	30,00		10		0,600			
6030-0879		60,00		15		1,200			
6030-0880	3	100,00		25		2,000			
6030-0881									

* Масса колец исполнения 4 указана для 1000 шт.

Пример условного обозначения кольца исполнения 4, размерами $d=13$ мм, $L=0,05$ мм:

Кольцо 6030-0771 ГОСТ 15071—75

3. Неперпендикулярность торцовых поверхностей колец относительно оси отверстия при соотношении длины кольца к внутреннему диаметру 1:1 и выше не должна быть более $\frac{2}{3}$ допуска на изготовление отверстия, при других соотношениях длины кольца к внутреннему диаметру в пределах допуска на отверстие.

4. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

5. Маркировать: обозначение кольца и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15071—75 Кольца промежуточные к оправкам для фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

(Продолжение см. стр. 82)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15071—75)

Пункт 2. Таблица. Заменить обозначения предельного отклонения:

S_4 на h 11; графа D. Заменить размер: 54,9 на 55.

Пункт 3. Заменить слово: «Неперпендикулярность» на «Допуск перпендикулярности».

Пункт 4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)
