

ГОСТ 12971—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАБЛИЧКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2009

ТАБЛИЧКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ
ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

Размеры

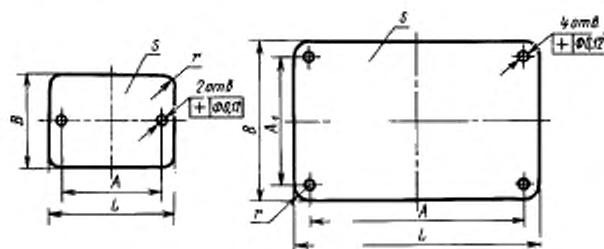
ГОСТ
12971—67Rectangular plates for machines and devices.
Dimensions

МКС 21.020

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г.
Дата введения установлена

01.01.69

1. Размеры табличек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.



Размеры, мм

L (пред. откл. по h14)	B (пред. откл. по h14)	A	A ₁	s	r	d (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг ±
16	6,3	10	—	0,8	2,5	2,4	2	0,555
	8							0,756
	10							0,957
	12							1,16
20	6,8	14	—	0,8	2,5	2,4	2	0,706
	8							0,957
	10							1,21
	12							1,46
	16							1,96

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание (ноябрь 2006 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1970 г.,
марте 1980 г. (ИУС 4—70, 5—80).

Размеры, мм

<i>L</i> (пред. откл. по Н14)	<i>B</i> (пред. откл. по Н14)	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>x</i>	<i>r</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг *
25	6,3	18						0,894
	8							1,21
	10							1,52
	12							1,84
	16							2,46
	(18)							2,78
32	6,3	25						1,16
	8							1,56
	10							1,96
	12							2,36
	16							3,17
	(18)							3,57
	20							3,97
40	8	30	—	0,8		2,5	2	1,96
	10							2,46
	12							2,97
	16							3,97
	(18)							4,47
	20							4,98
	25							6,23
50	8	40				2,4		2,46
	10							3,09
	12							3,72
	16							4,98
	(18)							5,60
	20							6,23
	25							7,80
	32							9,95
63	8	53				2,5		2,97
	10							3,72
	12							4,47
	16							5,98
	(18)							6,74
	20							7,49
	25							9,37
	32							11,96
	(36)							14,22
	40							14,98
	50							18,75

Размеры, мм

<i>L</i> (пред. откл. по h14)	<i>B</i> (пред. откл. по h14)	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>d</i> (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг *	
(71)	8	63	—		2,5	2,4	2	3,52	
	10							4,40	
	12							5,28	
	16							7,03	
	(18)							7,91	
	20				8,79				
	25				10,99				
	32				22		5,0	4	14,07
	(36)				26				16,71
	40				30				17,58
50	40	21,98							
50	40	21,98							
80	8	71	—	0,8	2,5	2,4	2	3,97	
	10							4,98	
	12							5,98	
	16							7,99	
	(18)							9,90	
	20				10,00				
	25				12,51				
	32				22		5,0	4	15,98
	(36)				26				19,00
	40				30				20,00
	50				40				25,03
	63				53				30,05
100	10	90	—		2,5	3,4	2	6,23	
	12							7,49	
	16							10,00	
	(18)							11,26	
	20							12,51	
	25				15,65				
	32				22		5,0	4	20,00
	(36)				26				23,77
	40				30				25,03
	50				40				31,31
	63				53				37,59
	80				71			50,01	

С. 4 ГОСТ 12971—67

Продолжение

Размеры, мм

<i>L</i> (пред. откл. по h14)	<i>B</i> (пред. откл. по h14)	<i>A</i>	<i>A₁</i>	<i>x</i>	<i>r</i>	<i>d</i> (пред. откл. по H14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг *	
125	10	115	—	0,8	2,5	3,4	2	7,80	
	12							9,37	
	16							12,51	
	(18)							14,08	
	20							15,65	
	25							19,58	
	32		22	5,0	4		25,03		
	(36)						29,74		
	40						31,31		
	50						39,16		
	63						47,01		
	80						62,57		
100	90	1,0	97,84						
(140)	16	130	—	0,8	2,5		3,4	2	14,07
	20								17,58
	25								21,98
	32								28,13
	(36)		26	5,0	4			31,65	
	40		30					35,17	
	50		40					43,96	
	63		53					52,75	
	80		71					70,34	
	100		90					1,0	109,9
160	12	150	—	0,8	2,5			3,4	2
	16					16,03			
	(18)					18,04			
	20					20,05			
	25					25,07			
	32					22			
	(36)		26	36,17					
	40		30	40,10					
	50		40	50,15					
	63		53	60,19					
	80		71	80,38					
	100		90	1,0	125,3				
	125		115		156,7				

Размеры, мм

L (пред. откл. по Н14)	B (пред. откл. по Н14)	A	A_1	s	r	d (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг *				
200	12	190	—	0,8	2,5	3,4	2	15,02				
	16							20,05				
	(18)							22,56				
	20							25,07				
	25							31,35				
	32							40,10				
	(36)			45,22								
	40			50,15								
	50			62,71								
	63			75,27								
	80			100,25								
	100			156,7								
	125			196,0								
	(140)			219,5								
	(160)			250,9								
	250			(18)	240		—	0,8	2,5	3,4	2	28,21
20		31,35										
25		39,20										
32		50,15										
(36)		56,52										
40		62,71										
50		78,41										
63		94,11										
80		125,4										
100		196,0										
125		245,0										
(140)		274,5										
160		313,7										
200		588,3										
(280)		(140)	270	130		1,0		5,0	3,4		4	307,4
		200				1,5						659,0
320	63	310	53	0,8	8,0	3,4	4	120,5				
	80							160,5				
	100							250,9				
	125	313,7										
	(140)	351,4										
	160	401,8										
	200	753,2										
	250	940,9										
	320	1205										
		304	234	1,5	5,5		3,4	4				
										304		

Размеры, мм

<i>L</i> (пред. откл. по h14)	<i>B</i> (пред. откл. по h14)	<i>A</i>	<i>A</i> ₁	<i>z</i>	<i>r</i>	<i>d</i> (пред. откл. по Н14)	Число отверстий	Масса 1000 шт. стальных табличек в кг *
400	200	384	184	1,5	8,0	5,5	4	940,9
	250		234					1176
	320		304					1506
	400		384					1883
500	320	484	304	1,5	8,0	5,5	4	1883
	400		384					2354

Примечания:

1. Размеры табличек, заключенные в скобки, по возможности не применять.
2. Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.
3. Размеры *z* приведены для табличек из стали. Для табличек из других материалов — размеры *z* устанавливаются по согласованию с заказчиком.
4. Допускается изготовление табличек без радиусов закругления *r*.
5. По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения прямоугольной таблички длиной $L = 50$ мм, шириной $B = 16$ мм:

Табличка 50×16 ГОСТ 12971—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.

Редактор *М.И. Максимова*
 Технический редактор *И.С. Гришанова*
 Корректор *В.И. Варенцова*
 Компьютерная верстка *И.А. Назейкиной*

Сдано в набор 28.11.2006. Подписано в печать 19.12.2006. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
 Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 91 экз. Зак. 902. С 3551.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6