



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СКАТЕРТИ И САЛФЕТКИ ЧИСТОЛЬНЯНЫЕ,
ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 21220—75

Издание официальное

БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

**СКАТЕРТИ И САЛФЕТКИ ЧИСТОЛЬНЯНЫЕ,
ЛЬНЯНЫЕ И ПОЛУЛЬНЯНЫЕ****Общие технические условия**Linen and half-linen all-linen table cloths.
General specifications**ГОСТ****21220—75**

ОКП 83 3110

Срок действия с 01.01.77
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на готовые белые, белые с цветной каймой и с цветными просновками, клетчатые, цветные, набивные, гладкокрашенные и суровые скатертные ткани, скатерти и салфетки.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны вырабатываться из льняной пряжи по ГОСТ 10078—85, а также в сочетании с хлопчатобумажной пряжей по ГОСТ 6904—83 и ОСТ 17—96—86.

Клетчатые, цветные, набивные и суровые скатертные ткани, скатерти и салфетки допускается по согласованию изготовителя с потребителем вырабатывать в сочетании с другими видами пряжи и нитей по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.3. Скатертные ткани, скатерти и салфетки могут вырабатываться мелкоузорчатым и крупноузорчатым (жаккардовым) переплетениями, а также переплетениями саржи равносторонней двухремизной (полотняной) $Y_2=X$ и атласным.

1.4. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны обеспечивать расчетное значение поверхностного заполнения основного фона в соответствии с требованиями табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Таблица 1

Наименования изделий	Поверхностное заполнение, %	
	Льняные	Полульняные
Белые, белые с цветной каймой, с цветными про- словками	81—88	78—88
Камчатные цветные, клетчатые	75—88	74—88
Полотняные клетчатые, набивные	60—68	65—73

Примечание. По согласованию между изготовителем и потребителем допускается изготавливать скатертные ткани, скатерти и салфетки с поверхностным заполнением выше норм указанных в табл. 1.

Расчет поверхностного заполнения приведен в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Ширина скатертных тканей — по ГОСТ 9203—76.

1.6. Размер скатертей и салфеток устанавливается в соответствии с требованиями табл. 2.

см

Таблица 2

Ширина	Длина
Скатерти	
100±2	100±2, 110±2, 120±2, 150±4
110±2	110±2, 120±2, 140±4
120±2	120±2, 140±4, 160±5
130±2	130±2, 170±5, 210±6
140±2	140±4, 170±5, 210±6
150±2	150±4, 175±5, 200±6, 225±6, 250±7, 280±8
160±2	160±5, 210±6, 250±7
170±2	170±5, 210±6, 250±7, 280±8
180±3	210±6, 250±7, 280±8
200±3	200±3, 250±7, 280±8, 300±10
Салфетки	
35±1	35±1, 50±1, 70±1
45±1	45±1, 70±1, 90±1
50±1	40±1, 50±1, 60±1, 70±1, 80±1, 90±1, 100±2
60±1	60±1, 90±1, 120±2, 150±4
70±1	70±1, 100±2, 120±2, 140±4
80±1	80±1, 100±2, 140±4, 150±4
90±1	90±1, 100±2, 150±4

Примечание. По требованию потребителя допускается изготавливать скатерти длиной (500±15), (1000±30) см и более.

1.7. Требования по поверхностной плотности, числу нитей на 10 см по основе и утку, виду применяемого сырья, переплетению, разрывной нагрузке должны предусматриваться в технической документации по каждому артикулу.

1.8. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на 10 см по основе и утку не должны превышать установленных ГОСТ 10641—88.

1.6—1.8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.9. Скатертные ткани, скатерти и салфетки должны быть по-стрижены, аппретированы и каландрированы. Содержание аппрета от 1 до 3%.

Скатерти и салфетки суровые и суровые набивные допускаются не аппретировать.

1.10. Скатерти и салфетки могут выпускаться обработанными швом вподгибку с закрытым срезом, швом вподгибку с закрытым срезом с ажуром, с бахромой.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.10.1. Ширина шва должна быть не более 0,8 см.

Ширина шва под ажур должна быть, см, не более:

4 — для скатертей;

2,5 — для салфеток.

Длина бахромы не должна быть более 7 см.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.10.2. Количество стежков на 10 см шва у обработанных швом вподгибку с закрытым срезом скатертей и салфеток должно быть не менее 35.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1.11. Белизна белых скатертных тканей, скатертей и салфеток должна быть не менее 82%.

Белизна белого фона в цветных и клетчатых скатертных тканях, скатертях и салфетках должна быть не менее 80%.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.12. (Исключен, Изм. № 4).

1.13. Устойчивость окраски должна соответствовать требованиям ГОСТ 7780—78.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.14. (Исключен, Изм. № 2).

1.15. Определение сортности скатертных тканей — по ГОСТ 357—75.

Определение сортности скатертей и салфеток — по ГОСТ 1408—78.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.15.1, 1.15.2. (Исключены, Изм. № 3).

1.16. По художественно-эстетическим показателям качества скатертные ткани, скатерти и салфетки должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в соответствии с ГОСТ 15.007—88.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.17. (Исключен, Изм. № 2).

1.18. Разрывная нагрузка скатертных тканей должна быть не менее 343 Н (35 кгс).

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 20566—75 со следующим дополнением: контроль качества продукции по физико-механическим и физико-химическим показателям изготовитель проводит периодически по показателям, приведенным в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб для лабораторных испытаний — по ГОСТ 20566—75.

3.2. Метод определения линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72 со следующим дополнением: при определении размеров изделий с бахромой размер бахромы учитывается с одной стороны.

3.1; 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. Для подсчета количества стежков от изделий, отобранных по п. 3.1, берут три изделия.

Подсчет производят на обработанной швом вподгибку с закрытым срезом части каждого изделия в трех местах: два подсчета по длине изделия на участке в 10 см и один — по ширине на участке в 10 см.

Количество стежков определяют как среднее арифметическое результатов подсчета количества стежков в каждом просматриваемом изделии.

3.4. Метод определения числа нитей на 10 см по основе и утку — по ГОСТ 3812—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5. Методы химических испытаний — по ГОСТ 25517—83.

3.6. Метод определения белизны — по ГОСТ 18054—72.

3.7. Метод определения удельной вязкости раствора целлюлозы — по ГОСТ 8837—83.

3.8. Методы определения устойчивости окраски по ГОСТ 9733.0—83, ГОСТ 9733.1—91, ГОСТ 9733.4—83, ГОСТ 9733.27—83.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.9. Метод определения разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813—72.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка скатертных тканей, скатертей и салфеток — по ГОСТ 12453—77.

4.2. Упаковка и маркировка скатертных тканей, скатертей и салфеток для транспортирования, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7000—80.

4.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192-77 с нанесением манипуляционного знака «Крючками непосредственно не брать».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

РАСЧЕТ ПОВЕРХНОСТНОГО ЗАПОЛНЕНИЯ ТКАНИ

Поверхностное заполнение ткани (E) в процентах вычисляют по формуле

$$E = E_o + E_y - 0,01 E_o E_y,$$

где E_o — линейное заполнение ткани по основе, %, равное

$$E_o = \frac{C \cdot P_o}{\sqrt{\frac{1000}{T_o}}},$$

где E_y — линейное заполнение ткани по утку, %, равное

$$E_y = \frac{C \cdot P_y}{\sqrt{\frac{1000}{T_y}}},$$

где P_o и P_y — соответственно число нитей на 10 см по основе и утку;

C — коэффициент, зависящий от объемной плотности пряжи для льняной и оческовой пряжи $C=1,15$, для хлопчатобумажной пряжи $C=1,25$;

T_o и T_y — соответственно линейная плотность нитей основы и утка, текс. Линейная плотность нитей для белой пряжи берется номинальной.

Например:

арт. 01101 число нитей на 10 см:
по основе 216
по утку 218
линейная плотность суровой пряжи, текс:
по основе 68
по утку 68
линейная плотность белой пряжи, текс:
по основе 56
по утку 56

$$E = \frac{216 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} + \frac{218 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} - 0,01 \frac{216 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} \cdot \frac{218 \cdot 1,15}{\sqrt{\frac{1000}{56}}} = 83\%.$$

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Испытания готовых скатертных тканей, скатертей и салфеток по каждому артикулу изготовитель проводит с периодичностью, указанной в таблице

Физико-механические показатели		Физико-химические показатели					
Число нитей на 10 см, ширина, поверхностная плотность	Разрывная нагрузка	Белязна	Удельная вязкость раствора целлюлозы	Массовая доля аппарата	Устойчивость окраски		
					к трению, стирке		к свету
					гладкокрашенные, набивные	белые с цветной каймой, с цветными пропосоками, клетчатые, цветные	
Не менее 5 партий по каждому артикулу в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в месяц	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в квартал	Каждая партия	Не реже одного раза в квартал	Не реже одного раза в год

(Введено дополнительно, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. Н. Гинзбург, С. М. Кирюхин, Г. В. Кожаринова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12.11.75 № 2837

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 10909—64, ГОСТ 10910—64, ГОСТ 10128—65

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—88	1.16
ГОСТ 357—75	1.15
ГОСТ 1408—78	1.15
ГОСТ 3811—72	3.2
ГОСТ 3812—72	3.4
ГОСТ 3813—72	3.9
ГОСТ 6904—83	1.2
ГОСТ 7000—80	4.2
ГОСТ 7780—78	1.13
ГОСТ 8837—83	3.7
ГОСТ 9203—76	1.5
ГОСТ 9733.0—83	3.8
ГОСТ 9733.1—91	3.8
ГОСТ 9733.4—83	3.8
ГОСТ 9733.27—83	3.8
ГОСТ 10078—85	1.2
ГОСТ 10641—88	1.8
ГОСТ 12453 77	4.1
ГОСТ 14192—77	4.3
ГОСТ 18054—72	3.6
ГОСТ 20566—75	2.1, 3.1
ГОСТ 25617—83	3.5
ОСТ 17—96—86	1.2

6. Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1981 г., мае 1986 г., сентябре 1987 г., феврале 1988 г. (ИУС 12—81, 8—86, 12—87, 5—88)
7. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР № 282 от 18.03.91

Редактор *С. В. Жидкова*
 Технический редактор *О. Н. Никитина*
 Корректор *Р. Н. Корчагина*

Сдано в наб. 01.07.92 Подп. в печ. 19.08.92. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,53.
 Тир. 1124 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
 Тираж «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1336