

ПЕРЕХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20196-74*

Конструкция и размеры

Screwed reduce-type unions for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

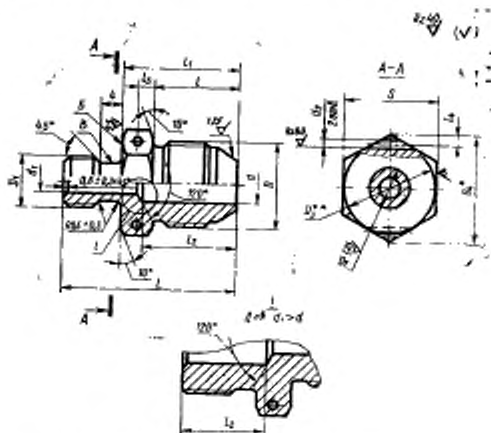
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных переходников под резиновое уплотнение должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справоч.

** $D_3 \approx S$.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

| Наружный диаметр труба D_H | Применение- мость | d | D | I | | d_1 | D_1 | D_2 | |
|---------------------------------|----------------------|------|---------|-----------------------------|--------------------------------------|-------|-------|--------------------------|------|
| | | | | Пред. откл. $\pm 0,3$ | Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$ | | | Пред. откл. по III | |
| 6 | | 3,7 | M12×1 | 15 | | 5,5 | 1,5 | M12×1,5 | 9,6 |
| | | | | | | 7,5 | | M14×1,5 | 11,6 |
| 8 | | 5,5 | M14×1 | 15 | | 9,5 | 1,5 | M16×1,5 | 13,6 |
| | | | | | | 3,7 | | M10 | 7,6 |
| | | | | | | 7,5 | | M14×1,5 | 11,6 |
| | | | | | | 9,5 | | M16×1,5 | 13,6 |
| | | | | | | 11,5 | | M20×1,5 | 17,6 |
| | | | | | | 13,5 | | M22×1,5 | 19,6 |
| 10 | | 7,5 | M16×1 | 16 | | 3,7 | 1,5 | M10 | 7,6 |
| | | | | | | 5,5 | | M12×1,5 | 9,6 |
| | | | | | | 9,5 | | M16×1,5 | 13,6 |
| | | | | | | 11,5 | | M20×1,5 | 17,6 |
| 12 | | 9,5 | M20×1,5 | 20 | | 13,5 | 1,5 | M22×1,5 | 19,6 |
| | | | | | | 5,5 | | M12×1,5 | 9,6 |
| | | | | | | 7,5 | | M14×1,5 | 11,6 |
| | | | | | | 11,5 | | M20×1,5 | 17,6 |
| | | | | | | 13,5 | | M22×1,5 | 19,6 |
| 14 | | 11,5 | M22×1,5 | 20 | | 15,5 | 1,5 | M24×1,5 | 21,6 |
| | | | | | | 7,5 | | M14×1,5 | 11,6 |
| | | | | | | 9,5 | | M16×1,5 | 13,6 |
| | | | | | | 13,5 | | M22×1,5 | 19,6 |
| 16 | | 13,5 | M24×1,5 | 20 | | 15,5 | 1,5 | M24×1,5 | 21,6 |
| | | | | | | 7,5 | | M14×1,5 | 11,6 |
| | | | | | | 9,5 | | M16×1,5 | 13,6 |
| | | | | | | 11,5 | | M20×1,5 | 17,6 |
| 18 | | 15,5 | M27×1,5 | 21 | | 15,5 | 1,5 | M24×1,5 | 21,6 |
| | | | | | | 7,5 | | M14×1,5 | 11,6 |
| | | | | | | 9,5 | | M16×1,5 | 13,6 |
| | | | | | | 11,5 | | M20×1,5 | 17,6 |
| | | | | | | 13,5 | | M22×1,5 | 19,6 |
| | | | | | | 17,0 | | M27×1,5 | 24,6 |
| 19,0 | M30×1,5 | 27,6 | | | | | | | |
| | | | | | | 22,0 | | | |

мм

| D ₄ | S | t ₁ | t ₂ | | t ₄ | L | Масса 100 шт., кг | | |
|----------------|----|----------------|-----------------------|---------|----------------|----|-------------------|------------------|-------------------------|
| | | | Пред. откл. +1,0 -0,5 | Номинал | | | Пред. откл. \ | Пред. откл. ±0,2 | Литонит-железные сплавы |
| 19,6 | 17 | 21 | 14 | 3,0 | ±0,2 | 33 | 0,95 | 2,66 | 2,54 |
| 21,9 | 19 | | | | | | 1,12 | 3,14 | 3,00 |
| 25,4 | 22 | 22 | 17 | 3,5 | ±0,25 | 35 | 1,29 | 3,61 | 3,46 |
| 19,6 | 17 | | | | | | 0,56 | 1,56 | 1,50 |
| 21,9 | 19 | 21 | 14 | 3,0 | ±0,2 | 32 | 1,24 | 3,47 | 3,32 |
| 25,4 | 22 | | | | | | 1,72 | 4,82 | 4,62 |
| 31,2 | 27 | 22 | 16 | 3,5 | ±0,25 | 36 | 1,64 | 4,59 | 4,39 |
| | | | | | | | 1,96 | 5,48 | 5,25 |
| 19,6 | 17 | 23 | 18 | 3,0 | ±0,2 | 33 | 1,07 | 3,03 | 2,87 |
| | | | | | | | 1,13 | 3,17 | 3,02 |
| 31,2 | 27 | 23 | 15 | 3,5 | ±0,25 | 34 | 1,57 | 4,39 | 4,21 |
| | | | | | | | 1,88 | 5,26 | 5,03 |
| 25,4 | 22 | 26 | 22 | 3,0 | ±0,2 | 37 | 2,12 | 5,93 | 5,68 |
| | | | | | | | 3,16 | 8,85 | 8,47 |
| 31,2 | 27 | 27 | 16 | 3,5 | ±0,25 | 38 | 3,20 | 8,96 | 8,57 |
| | | | | | | | 2,79 | 7,81 | 7,47 |
| 34,6 | 30 | 26 | 18 | 3,0 | ±0,2 | 41 | 2,63 | 7,37 | 7,04 |
| 27,7 | 24 | | | | | | 2,62 | 7,34 | 7,02 |
| 31,2 | 27 | 27 | 16 | 3,5 | ±0,25 | 38 | 2,15 | 6,02 | 5,75 |
| 34,6 | 30 | | | | | | 2,33 | 6,52 | 6,24 |
| 31,2 | 27 | 27 | 18 | 3,0 | ±0,2 | 41 | 2,97 | 8,31 | 7,95 |
| | | | | | | | 3,05 | 8,54 | 8,17 |
| 31,2 | 27 | 28 | 23 | 3,5 | ±0,25 | 39 | 2,47 | 6,92 | 6,62 |
| | | | | | | | 2,71 | 7,59 | 7,26 |
| 34,6 | 30 | 28 | 18 | 3,5 | ±0,25 | 42 | 2,95 | 8,26 | 8,02 |
| | | | | | | | 3,38 | 9,47 | 9,06 |
| 36,9 | 32 | 29 | 18 | 4,0 | | 44 | 3,65 | 10,20 | 9,78 |
| | | | | | | | 3,70 | 10,35 | 9,80 |
| 41,6 | 36 | 30 | 19 | 4,5 | | 45 | 4,84 | 13,50 | 12,95 |
| | | | | | | | 5,87 | 16,45 | 15,75 |
| | | | | | | 47 | 5,02 | 14,05 | 13,45 |

Размеры

| Наружный диаметр D_2 | Применение | d | D | l | d_1 | d_2 | D_1 | D_2 |
|------------------------|------------|------|-------|-----------------------|-------|--------------------------------|---------|--------------------------|
| | | | | Пред. откл. $\pm 0,3$ | | Пред. откл. $+0,12$ $-0,05$ | | Пред. откл. по $\Phi 11$ |
| 22 | | 19,0 | M33×2 | 26 | 13,5 | 1,5 | M22×1,5 | 19,6 |
| | | | | | 15,5 | | M24×1,5 | 21,6 |
| | | | | | 17,0 | | M27×1,5 | 24,6 |
| | | | | | 22,0 | | M30×1,5 | 27,6 |
| | | | | | 25,0 | | M33×1,5 | 30,6 |
| 28 | | 25,0 | M39×2 | 27 | 19,0 | 2,0 | M30×1,5 | 27,6 |
| | | | | | 22,0 | | M36×1,5 | 33,6 |
| | | | | | 27,0 | | M39×1,5 | 36,6 |
| | | | | | 28,0 | | M42×1,5 | 39,6 |
| | | | | | 30,0 | | M33×1,5 | 30,6 |
| 32,0 | | | | | | | | |
| 36 | | 32,0 | M48×2 | 29 | 25,0 | | | |

Пример условного обозначения свертного пера диаметром $d_1=3,7$ мм из алюминиевого сплава:

Переходник свертной 10—3,7—31A

То же, из стали марки 45:

Переходник свертной 10—3,7—22A

То же, из стали марки 12X18H9T:

Переходник свертной 10—3,7—13A

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Переходник свертной 10—3,7—11A

То же, из бронзы:

Переходник свертной 10—3,7—41A

То же, для изделий общего применения:

Переходник свертной 10—3,7—31

Переходник свертной 10—3,7—22

Переходник свертной 10—3,7—13

Переходник свертной 10—3,7—11

Переходник свертной 10—3,7—41

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Продолжение

в мм

| D_n | S | i_1 | i_2 | | i_3 | L | Масса 100 шт., кг | | |
|-------|-----|-------|--------------------------|----------|------------|-----|-------------------|------------------|-------------------|
| | | | Пред. откл. +1,0 -0,5 | Номинал. | | | Пред. откл. | Пред. откл. +0,2 | Алюминиевый сплав |
| 41,6 | 36 | 33 | 28 | 3,5 | $\pm 0,25$ | 2,0 | 47 | 5,68 | 15,87 |
| | | | | | | | 49 | 5,88 | 16,43 |
| | | 34 | 19 | 4,0 | | | 50 | 6,45 | 18,00 |
| | | 35 | 20 | 4,5 | | | 52 | 6,73 | 18,85 |
| 47,3 | 41 | 36 | 21 | 4,5 | $\pm 0,25$ | 2,5 | 53 | 7,63 | 21,30 |
| | | | | | | | 54 | 9,61 | 27,90 |
| | | | | | | | 55 | 9,21 | 25,80 |
| 53,1 | 46 | 22 | 56 | 10,50 | 29,40 | | | | |
| 57,7 | 50 | 38 | 31 | 4,5 | $\pm 0,25$ | 2,5 | 57 | 10,90 | 32,50 |
| | | | | | | | 58 | 11,30 | 31,70 |
| | | | | | | | 59 | 13,40 | 36,50 |

ходника под резиновое уплотнение к трубопроводу $D_n = 10$ мм и

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74.

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

ГОСТ 20196—74

2. Резьбовая часть переходников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

3. Допуски радиального биения поверхности В и торцового — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
