

**ТРОЙНИКИ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
13971-74**

Конструкция и размеры

Screwed tees for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13971-68

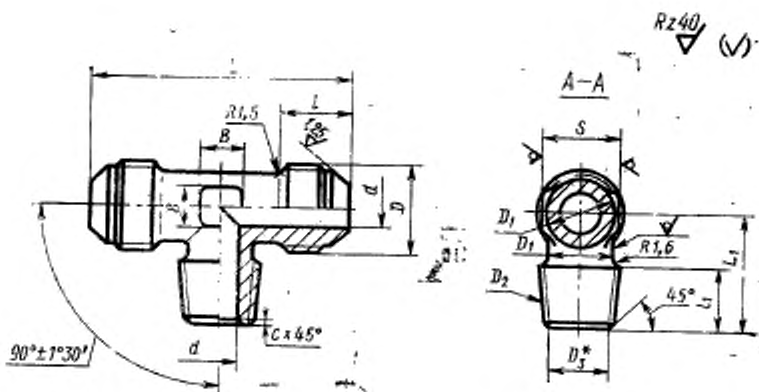
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

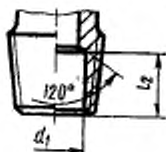
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Ввертные тройники должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры ввертных тройников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Для $D_H \geq 16$



* Размер для справок.

Черт. 1

Размеры в мм

Наружный диаметр трубы D_n	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l	
									Пред. откл. $\pm 0,3$	
3		1,7		M8×1	6			7	11	
4		2,7		M10×1	8		K 1/16"	6,135	10	12
6		3,7		M12×1	10				12	
8		5,5		M14×1	12		K 1/8"	8,480	14	13
10		7,5		M16×1	14		K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16				19	
14		11,5		M22×1,5	18		K 3/8"	14,416	22	17
16		13,5	14	M24×1,5	20		K 1/2"	17,813		
18		15,5	19	M27×1,5	22				24	18
20		17,0	20	M30×1,5	24		K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27					22
25		22,0	25	M33×2	28		K 1"	29,059	30	
28		25,0								
30		27,0	30	M39×2	34				36	23
32		28,0		M42×2			K1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M45×2	38				41	24
36		32,0			40					
38		34,0	38	M48×2	43		K1 1/2"	43,853	46	25

Размеры в мм

Наружный диаметр грубо D_H	I_1		I_2	L	L_1		c		B	Масса 100 шт., кг		
	Номен.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,5		Номен.	Пред. откл.	Номен.	Пред. откл.		Алюминий и магний сплав	Сталь	Бронза
3	9,5	$\pm 0,25$	—	38	17	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
4				42	18				6	—	1,84	1,78
6				46	20				7	1,49	4,23	4,07
8				48	21				9	2,09	5,92	5,70
10	14,5	$\pm 0,3$	—	52	26	$\pm 0,4$	1,0	$\pm 0,5$	10	3,26	9,25	8,88
12				62	28				13	3,82	11,03	10,60
14				66	30				15	5,08	14,40	13,85
16				70	35				17	6,40	18,15	17,45
18	19,0	$\pm 0,3$	15	74	37	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	18	7,90	19,55	21,50
20				78	39				21	8,60	24,40	—
22				86	40				22	11,84	33,60	—
25				24,0	88				45	28	13,71	38,90
28	24,5	$\pm 0,3$	20	98	50	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	28	15,50	44,00	—
30				104	52				30	16,78	47,50	—
32				108	53				30	19,43	55,20	—
34				110	54				30	21,87	62,10	—
36	25,0	$\pm 0,3$	21	110	54	$\pm 0,4$	1,6	$\pm 0,5$	30	22,81	64,80	—
38				110	54				30	22,81	64,80	—

Пример условного обозначения свертного тройника исполнения 1 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Тройник свертной 1—12—31А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 45:

Тройник свертной 1—12—22А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертной 1—12—13А ГОСТ 13971—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 1—12—11А ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

Тройник свертной 1—12—41А ГОСТ 13971—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник свертной 1—12—31 ГОСТ 13971—74

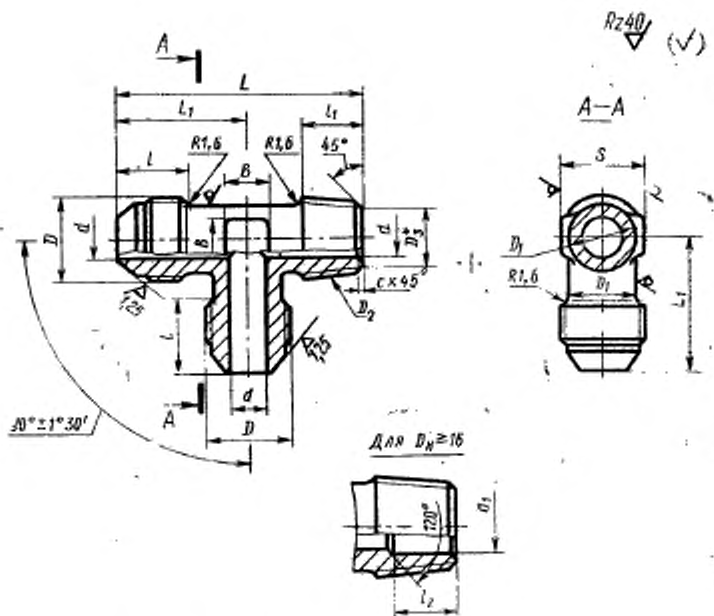
Тройник свертной 1—12—22 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 1—12—13 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 1—12—11 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 1—12—41 ГОСТ 13971—74

3. Конструкция и размеры свертных тройников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



* Размер для справок.

Черт. 2

Размеры

Наружный диаметр трубки D_n	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	l
									Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10			12	
8		5,5		M14×1	12	K 1/8"	8,480	14	13
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16			19	
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416	22	17
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	18
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27				
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	22
28		25,0	30						
30		27,0		M39×2	34			36	23
32		28,0		M42×2	38	K 1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M45×2				41	24
36		32,0			40				
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	48,853	46	25

Пример условного обозначения свертного трой сплав:

Тройник свертной 2-12-31А

То же, из стали марки 45:

Тройник свертной 2-12-22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Тройник свертной 2-12-13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Тройник свертной 2-12-11А

Таблица 2

в мм

l_1		l_2	L	L_1		c		B	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. $+1,0$ $-0,5$		Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	$\pm 0,25$	—	36	19	$\pm 0,3$	0,4	$\pm 0,3$	5	—	—	1,17
			39	21				6	—	1,84	1,78
			43	23				6	1,06	3,05	2,89
			45	24				7	1,49	4,23	4,07
52	26		9	2,09				5,92	5,70		
58	31		10	3,26				9,25	8,88		
14,5			63	33				13	3,82	11,03	10,60
			70	35				15	5,08	14,40	13,85
			74	37				17	6,40	18,15	17,45
19,0	15		78	39				18	7,90	19,55	21,50
		83	43	21		9,35	24,40				
24,0	$\pm 0,3$	20	89	44	$\pm 0,4$	1,0	22	11,96	33,60		
24,5			99	49		28	14,32	38,90			
			104	52	30	15,50	44,00				
			107	54	30	16,78	47,50				
			107	54	30	19,49	55,20				
25,0	21		107	55	1,6	$\pm 0,5$	30	21,86	62,10		
							30	22,81	64,80		

навка исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

ГОСТ 13971—74

То же, из бронзы:

Тройник свертной 2—12—41А ГОСТ 13971—74

То же, для изделий общего применения:

Тройник свертной 2—12—31 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 2—12—22 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 2—12—13 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 2—12—11 ГОСТ 13971—74

Тройник свертной 2—12—41 ГОСТ 13971—74

4. Резьбовая часть тройников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

6. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.