

УГОЛЬНИКИ ВЕРТНЫЕ
ПОД РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНЕНИЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
20197-74*

Конструкция и размеры

Screwed union elbows for rubber packer
for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

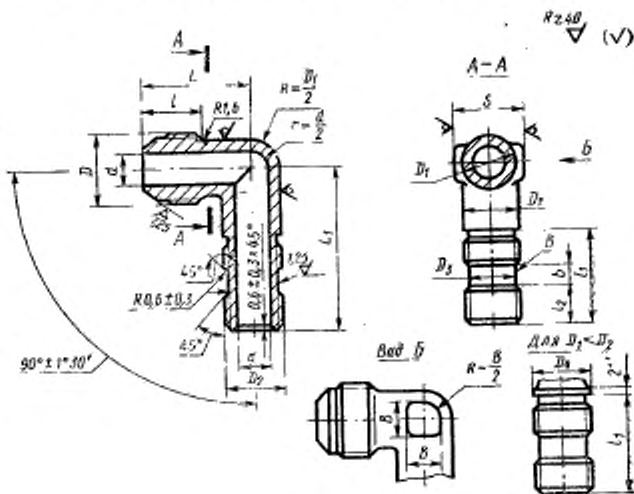
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Вертные угольники под резиновое уплотнение должны изготавливаться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры вертных угольников исполнения 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (январь 1988 г.) с Изменениями № 1, 2,
утвержденными в декабре 1980 г., январе 1986 г. (ИУС 3-81, 5-86).

Внутренний диаметр труба D_1	Прямая- мость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по All	D_3		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номер	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25		
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14		$\pm 0,3$	
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19		$\pm 0,4$	
22		19,0	M33×2	27	M30×1,5	27,6	30		22	33		

В мм

L ₂		L		L ₁		b	B	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Углек. сталей	Сталь	Бронза
6		19		30	±0,3	5	5	—	—	0,87
				36				—	—	0,98
				44				—	—	1,11
7		21		32		6	6	—	2,31	2,21
				38				—	2,48	2,37
				46				—	2,76	2,64
				37				0,83	2,36	2,26
				45				0,98	2,79	2,67
8	±0,25	24	±0,3	53		7	7	1,13	3,22	3,08
				40				1,40	3,95	3,82
				48				1,59	4,53	4,33
				56				1,79	5,10	4,98
				44				1,75	4,98	4,77
				54	±0,4			2,06	5,87	5,62
				64				2,38	6,78	6,50
9		31		47		10	10	2,68	7,64	7,30
				57				3,05	8,69	8,32
				67				3,42	9,74	9,33
10		33		51		6	13	2,72	7,74	7,42
				61				4,15	11,81	11,30
				71				4,58	13,05	12,50
				53				4,50	12,80	12,25
				64				5,05	14,38	13,75
12	±0,3	37	±0,4	76		15	15	5,65	16,10	15,40
				58				5,41	15,40	14,75
				70				6,09	17,35	16,60
				82	±0,5			6,74	19,20	18,85
				61				7,04	20,05	19,20
13		43		73	±0,4	18	18	8,13	23,15	22,20
				85	±0,5			8,92	25,40	24,30
				66				8,00	22,80	—
				79	±0,4			9,00	25,60	—
				91	±0,5			9,90	28,20	—

Размеры

Наружный диаметр труба D_H	Применяемость	d	D	D_2	D_3	D_4		S	l		l_1	
						Пред. откл. по All	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.	
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6	—	36				
30		27,0	M39×2	34	M36×1,5	33,6	36		23		35	
32		28,0	M42×2									$\pm 0,4$
34		30,0	M45×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24			
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42			36		
38		34,0	M48×2						25			
				43	M45×1,5	42,6	45	46				

Пример условного обозначения свертного уголь $D_H = 12$ мм с длиной $L_1 = 47$ мм из алюминиевого сплава:

Угольник свертной 1—12—47—31A

То же, из стали марки 45:

Угольник свертной 1—12—47—22A

То же, из стали марки 12X18H9T:

Угольник свертной 1—12—47—13A

То же, из стали марки 13X11H2B2MФ:

Угольник свертной 1—12—47—11A

Продолжение табл. 1

в мм

I_2		L		L_1		δ	B	Масса 100 шт., кг			
Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза	
13	$\pm 0,3$	44	$\pm 0,4$	66	$\pm 0,4$	6	22	8,94	25,45		
				79				9,96	28,40		
				91	$\pm 0,5$			10,90	31,10		
14		49		70	$\pm 0,4$			28	12,00		34,20
				83	$\pm 0,5$				12,94		36,90
				96					14,00		39,90
15	52	70	$\pm 0,4$	30	12,27	35,00					
		83	$\pm 0,5$		14,12	40,25					
		96			15,07	42,00					
16		54	76		$\pm 0,4$	30	17,85	50,80			
			90		$\pm 0,5$		18,85	53,70			
			104				20,50	58,40			
16	55	76	$\pm 0,4$	30	18,63		53,10				
		90	$\pm 0,5$		20,15		57,80				
		104			22,35		63,60				
		76	$\pm 0,4$		24,83	70,80					
		90	$\pm 0,5$		26,47	75,40					
		104			28,56	81,20					
16	55	76	$\pm 0,4$	30	26,75	76,20					
		90	$\pm 0,5$		29,04	82,80					
		104			31,67	90,30					

ника под резиновое уплотнение исполнения 1 к трубопроводу

ГОСТ 20197—74

ГОСТ 20197—74

ГОСТ 20197—74

ГОСТ 20197—74

То же, из бронзы:

Угольник свертной 1—12—47—41А ГОСТ 20197—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник свертной 1—12—47—31 ГОСТ 20197—74

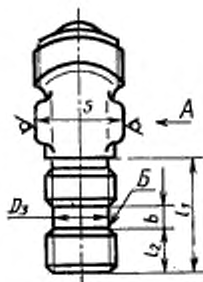
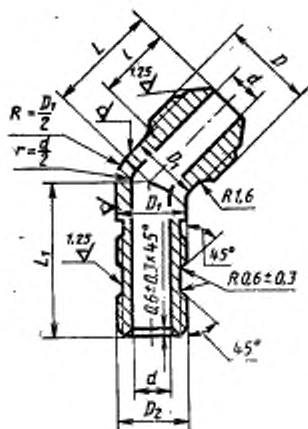
Угольник свертной 1—12—47—22 ГОСТ 20197—74

Угольник свертной 1—12—47—13 ГОСТ 20197—74

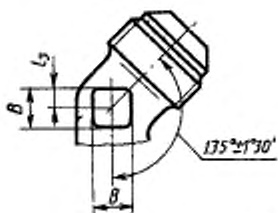
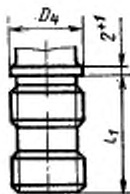
Угольник свертной 1—12—47—11 ГОСТ 20197—74

Угольник свертной 1—12—47—41 ГОСТ 20197—74

3. Конструкция и размеры свертных угольников исполнения 2 должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Rz40
▽ (✓)

Вид А

для $D_1 < D_2$ 

Черт. 2

Размеры в мм

Наружный диаметр труба D_n	Применяемость	d	D	D_1	D_2	D_3		S	l		l_1	
						Пред. откл. по А11	D_4		Пред. откл. $\pm 0,3$	Номер.	Пред. откл.	
3		1,7	M8×1	6	M6	4,3		7	11	19		
4		2,7	M10×1	8	M8	6,0		10	12	21		
6		3,7	M12×1	10	M10	7,6		12	13	24		
8		5,5	M14×1	12	M12×1,5	9,6		14		25	$\pm 0,3$	
10		7,5	M16×1	14	M14×1,5	11,6		17	14			
12		9,5	M20×1,5	16	M16×1,5	13,6		19	17	27		
14		11,5	M22×1,5	18	M20×1,5	17,6	20	22		29		
16		13,5	M24×1,5	20	M22×1,5	19,6	22		18			
18		15,5	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24		31		
20		17,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	19			
22		19,0		27								
25		22,0	M33×2	28	M30×1,5	27,6	30	30	22	33		
28		25,0			M33×1,5	30,6				34		
30		27,0	M39×2	34	M36×1,5	33,6	36	36	23	35	$\pm 0,4$	
32		28,0	M42×2									
34		30,0	M45×2	38	M39×1,5	36,6	39	41	24			
36		32,0		40	M42×1,5	39,6	42			36		
38		34,0	M48×2	43	M45×2	42,6	45	46	25			

Размеры в мм

Наружный диаметр трубки D_n	I_2		I_3	L		L_1		b	ν	Масса 100 шт., кг		
	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3	6		1	17		24	$\pm 0,3$	5	5	—	—	0,87
4	7			18		26			6	—	1,51	1,44
6			2	21		31				0,94	2,68	2,56
8	8	$\pm 0,25$				32	$\pm 0,3$		7	1,38	3,93	3,76
10			3	22		34			9	1,84	5,24	5,02
12	9		4	26		37			10	2,61	7,43	7,12
14	10			28		39			13	2,86	8,16	7,81
16			5	30		41			15	4,10	11,65	11,18
18	12			31		45			17	4,76	13,55	13,09
20			6	33					18	5,98	17,05	16,30
22	13			36		49	$\pm 0,4$	6	21	6,80	19,38	
25			7	39		51			22	7,70	21,90	
28	14	$\pm 0,3$		43		56			28	9,45	26,90	
30	15		9							11,31	32,30	
32				44						12,50	35,60	
34	16					58			30	13,69	38,90	
36			10	46						15,46	44,00	
38				48						17,96	51,20	

Пример условного обозначения ввертного угольника под резиновое уплотнение исполнения 2 к трубопроводу $D_n = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Угольник ввертной 2—12—31А ГОСТ 20197—74

То же, из стали марки 45:

Угольник ввертной 2—12—22А ГОСТ 20197—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Угольник ввертной 2—12—13А ГОСТ 20197—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Угольник свертной 2—12—11А ГОСТ 20197—74

То же, из бронзы:

Угольник свертной 2—12—41А ГОСТ 20197—74

То же, для изделий общего применения:

Угольник свертной 2—12—31 ГОСТ 20197—74

Угольник свертной 2—12—22 ГОСТ 20197—74

Угольник свертной 2—12—13 ГОСТ 20197—74

Угольник свертной 2—12—11 ГОСТ 20197—74

Угольник свертной 2—12—41 ГОСТ 20197—74

2 и 3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Резьбовая часть угольников на длине l — по ГОСТ 13955—74.

5. Допуск радиального биения поверхностей Б и В относительно оси резьбы D_2 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

7. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.