

16977-71



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БИНТ ЭЛАСТИЧНЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 16977-71

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



БИНТ ЭЛАСТИЧНЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ

Технические условия

Medical elastic bandage.
SpecificationsГОСТ
16977-71*Взамен
ОСТ 38815

ОКП 81 5821

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 19 мая 1971 г. № 958 срок введения установлен

с 01.01.72

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 25.06.86 № 1765 срок
действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на эластичные медицинские бинты, вырабатываемые из суровой или крашеной хлопчатобумажной пряжи, латексной нити, обкрученной хлопчатобумажной пряжей, и предназначенные для медицинских целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эластичные бинты по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Перечислени (апрель 1987 г.) с Изменениями № 2, 3, 4, утвержденными
в феврале 1974 г., июне 1981 г., июне 1986 г. (ИУС 3-74, 10-81, 9-86).

© Издательство стандартов, 1987

| Номер заправки | Наименование бита | Длина, м | Шир. рта, мм | Раскрываемость, % | Разрывная нагрузка (по ГОСТ 50 ктс, не менее) | Минимальное давление по основанию (по ГОСТ 50 ктс, не менее) | Число витов | | | Линейная плотность (толщина) витов | | Линейная плотность, г/м | |
|----------------|----------------------------|----------|--------------|-------------------|---|--|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|-------------------------|------|
| | | | | | | | основы по всей ширине | УТКА | УТКА на 10 мм | основы | утка | | |
| | | | | | | | Пряжа хлопчатобумажная | Пряжа хлопчатобумажная | Пряжа хлопчатобумажная | Пряжа хлопчатобумажная | Пряжа хлопчатобумажная | | |
| 1 | Эластичный | 3,0±0,1 | 100±5 | 50 | Размером 50×200 20 | Размером 50×200 60 | 182 | — | 12±3 | 18,5×2 | — | 36×2 | 23±5 |
| 2 | Эластичный (ооксеревый) | 3,0±0,1 | 50±2 | 50 | Размером 50×200 20 | Размером 50×200 60 | 92 | — | 12±3 | 18,5×2 | — | 36×2 | 13±3 |
| 3 | Бит эластичный медицинский | 3,5±0,1 | 80±4 | 170 | 20 | 200 | 120 | 31 | 24—2 | 18,5×2 | 0,3 (пряжа х/б 25) | 18,5×2 | 35±4 |
| 4 | Бит эластичный медицинский | 3,5±0,1 | 80±4 | 170 | 20 | 200 | 120 | 31 | 24—2 | 25×2 | 0,3 (пряжа х/б 25) | 25×2×2 | 42±4 |
| 5 | Бит эластичный медицинский | 3,5±0,1 | 80±4 | 170 | 20 | 200 | 120 | 31 | 24—2 | 18,5×2 | 0,3 (пряжа х/б 25) | 25×2×2 | 41±5 |
| 6 | Бит эластичный медицинский | 3,5±0,1 | 80±4 | 170 | 15 | 200 | 96 | 25 | 24—2 | 25×2 | 0,3 (пряжа х/б 25) | 25×2×2 | 39±4 |
| 7 | Бит эластичный медицинский | 3,5±0,1 | 80±4 | 170 | 15 | 200 | 96 | 25 | 24—2 | 18,5×2 | 0,3 (пряжа х/б 25) | 18,5×2×2 | 33±4 |
| 8 | Бит эластичный медицинский | 3,5±0,12 | 100±5 | 170 | 20 | 200 | 144 | 37 | 22—2 | 25×2 | 0,3 (пряжа х/б 25) | 25×2×2 | 53±5 |

Продолжение

| Попер заправка | Наименование бита | Длина, мм | Ширина, мм | Растяжимость, % | Разрешенная нагрузка по осевому давлению, кгс, не менее | Увеличение при разрыве по осевому давлению, % | Число нитей | | | | Линейная плотность (толщина) нитей | | Линейная плотность, г/км | | |
|----------------|---------------------------------|------------|------------|-----------------|---|---|-------------|------------------|------------------|------------------|------------------------------------|--------|--------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| | | | | | | | Прямая | Хлопчатобумажная | Нить для окраски | Хлопчатобумажная | Утка | Утка | | основы | |
| | | | | | | | | | | | | | | Прямая хлопчатобумажная | Нить для окраски хлопчатобумажная |
| 9 | Биты эластичный метилдицианский | 3,0 ± 0,12 | 100 ± 5 | 170 | 20 | 200 | 144 | 37 | 22—2 | 18,5 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 42 ± 4 | | | |
| 10 | Биты эластичный метилдицианский | 3,0 ± 0,12 | 100 ± 5 | 170 | 15 | 200 | 120 | 31 | 22—2 | 18,5 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 40 ± 4 | | | |
| 11 | Биты эластичный метилдицианский | 3,0 ± 0,12 | 100 ± 5 | 170 | 15 | 200 | 120 | 31 | 22—2 | 25 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 51 ± 5 | | | |
| 12 | Биты эластичный метилдицианский | 2,5 ± 0,12 | 120 ± 5 | 170 | 20 | 200 | 172 | 44 | 22—2 | 18,5 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 50 ± 5 | | | |
| 13 | Биты эластичный метилдицианский | 2,5 ± 0,12 | 120 ± 5 | 170 | 20 | 200 | 172 | 44 | 22—2 | 25 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 60 ± 5 | | | |
| 14 | Биты эластичный метилдицианский | 2,5 ± 0,12 | 120 ± 5 | 170 | 15 | 200 | 144 | 37 | 22—2 | 25 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 56 ± 6 | | | |
| 15 | Биты эластичный метилдицианский | 2,5 ± 0,12 | 120 ± 5 | 170 | 15 | 200 | 144 | 37 | 22—2 | 18,5 × 2 | 0,3 (пряжа х/6 25) | 45 ± 5 | | | |

Примечание. Допускается для заправок 4, 5, 6, 8, 11, 13, 14 применять в утке хлопчатобумажную пряжу линейной плотности 50 × 2 текс.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Выработка бинтов нового ассортимента, не предусмотренного настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение срока не более двух лет.

Качество этих бинтов должно быть не ниже качества бинтов, указанных в настоящем стандарте.

Бинты нового ассортимента, принятые по предложению организаций-изготовителей и организаций-потребителей к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

1.2. Пряжа, применяемая для выработки бинтов, должна соответствовать требованиям ГОСТ 1119—80, ГОСТ 6904—83 и другой нормативно-технической документации.

Латексная нить должна быть обкручена хлопчатобумажной пряжей.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

1.3. Заправка нити правой и левой крутки производится поочередно.

1.4. Бинты по внешнему виду должны соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке. Утвержденные эталоны должны храниться в организациях, утвердивших их. При утверждении эталонов должны быть указаны срок и условия их хранения.

1.5. При оценке качества на 3 м бинта допускается не более двух дефектов, в том числе:

один продольный (близны в одну нить или утолщенные нити основы не более 2-кратной толщины нити) в общей сложности не более 20 см

и один поперечный по всей ширине бинта (утолщенные нити утка не более 2-кратной толщины нити или забойны и недосеки не более 2 мм).

Допускается кривизна эластичного бинта с латексной нитью не более 3 см на длину 100 см.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.6. Бинты, не содержащие латексную нить, подлежат отделке (отварке) в соответствии с действующей документацией, утвержденной Министерством легкой промышленности СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 16218.0—82.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2а. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2а.1. Отбор проб — по ГОСТ 16218.0—82 со следующим изменением:

для лабораторных испытаний от каждой партии отбирается 10% бинтов.

2а.2. Определенные линейных размеров — по ГОСТ 16218.1—82.

2а.3. Определенные линейной плотности — по ГОСТ 16218.2—82.

2а.4. Определенные плотности — по ГОСТ 16218.4—82.

2а.5. Определенные растяжимости — по ГОСТ 20227—74 со следующим дополнением:

для эластичных бинтов с латексной нитью предварительная нагрузка 0,5 Н, размер элементарной пробы 50×200 мм, высота рабочего пространства 50 мм.

2а.6. Определенные разрывной нагрузки и удлинения при растяжении — по ГОСТ 3813—72 со следующим дополнением:

для эластичных бинтов с латексной нитью предварительная нагрузка 0,5 Н, размер элементарной пробы 50×200 мм, высота рабочего пространства 50 мм.

2а.7. Определенные кривизны (величина прогиба кромки) — бинт, не вытягивая, раскладывают на поверхности стола так, чтобы не было складок, прикладывают к нему металлическую линейку по ГОСТ 472—75 и производят по одному измерению в месте наибольшего отклонения бинта от прямой линии. За показатель кривизны принимают среднее арифметическое результатов трех испытаний.

Разд. 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 4).

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Бинт скатывают и обертывают этикеткой с указанием:

- а) наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;
- б) наименования бинта;
- в) артикула;
- г) номера контролера;
- д) даты изготовления;
- е) цены;
- ж) способа применения;
- з) способа стирки;
- и) наименования организации-потребителя;
- к) обозначения настоящего стандарта.

3.2. Обернутые в этикетку бинты шириной 80, 100, 120 мм по одному, а шириной 50 мм — по два завертывают в целлофан по ГОСТ 7730—74. На торцовые стороны бинта без латексной нити наклеивают этикетки с указанием предприятия-изготовителя.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3. Упакованные бинты укладывают в коробки из картона по ГОСТ 7933—75.

Бинты шириной 80, 100, 120 мм укладывают в коробку по 18 штук, а шириной 50 мм — по 36 штук.

Допускается упаковывание бинта в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82.

Допускается упаковывание бинта в индивидуальной упаковке в коробки по 12 шт. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изменять вид упаковывания и упаковочных материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3.4. На каждую коробку наклеивают этикетку с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

б) наименования бинта;

в) количества бинтов;

г) цены;

д) артикула;

е) номера контролера;

ж) даты изготовления;

з) обозначения настоящего стандарта.

3.5. Каждые две коробки перевязывают крестообразно.

3.6. Упаковку, маркировку при транспортировании, а также хранение производят по ГОСТ 7000—80 с дополнением: транспортирование бинтов в упакованном виде производят в закрытых автомашинах.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие эластичных бинтов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения эластичных бинтов — 1 год.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*