

РАЗВЕРТКИ МАШИННЫЕ КОНИЧЕСКИЕ  
КОНУСНОСТЬЮ 1:16 С КОНИЧЕСКИМ  
ХВОСТОВИКОМ

## Основные размеры

Machine tapered reamers with  
taper shank, taper 1:16.  
Basic dimensionsГОСТ  
6226-71\*Взамен  
ГОСТ 6226-65,  
МН 57-58  
и МН 58-58

ОКП 39 1755

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 17 марта 1971 г. № 474 срок введения установлен  
Проверен в 1984 г.

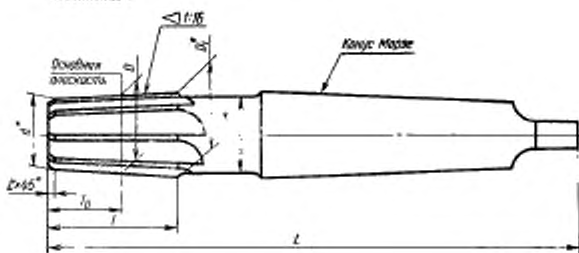
с 01.07.72

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

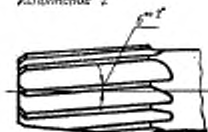
1. Настоящий стандарт распространяется на конические развертки для обработки отверстий под коническую резьбу по ГОСТ 6111-52 и под трубную коническую резьбу по ГОСТ 6211-81.

2. Основные размеры разверток должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице;

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размеры для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (ноябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным  
в июне 1984 г. (ИУС 10-84)

## Размеры, мм

Исполнение 1		Исполнение 2		Обозначения размеров резьбы	D	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>0</sub>	c	Число зубьев z	Конус Морзе
Обозначения размеров	Применение	Обозначения размеров	Применение											
2373-0031		2373-0041		1/16	6,389	7,014	5,726	6	100	20	10		0	
2373-0032		2373-0042		1/8	8,766	9,454	8,141	9	110	22	11	1,0	1	
2373-0033		2373-0043		1/4	11,314	12,127	10,439	10	115	28	15		8	
2373-0034		2373-0044		3/8	14,797	15,672	13,859	13	130	30	16		2	
2373-0035		2373-0045		1/2	18,321	19,191	17,102	16	135	35	21	1,6	3	
2373-0036		2373-0045		3/4	23,686	24,729	22,447	23	160	38	26		4	
2373-0037		2373-0047		1	29,694	30,882	28,194		170	45	27	2,0	5	
2373-0038		2373-0048		1 1/4	38,451	39,764	36,888	30	200	48	30		6	
2373-0039		2373-0049		1 1/2	44,520	45,958	42,957	40	230	52	28		1	
2373-0040		2373-0050		2	56,558	58,058	54,933	40	230	52	28		2	
2373-0051		2373-0061		1/4	8,557	9,192	7,879	9	110	22	12	1,0	3	
2373-0052		2373-0062		1/4	11,446	12,196	10,508	10	115	28	16		4	
2373-0053		2373-0063		1/4	14,951	15,701	13,888	13	130	30	18		5	
2373-0054		2373-0064		1/4	18,632	19,445	17,351	16	135	35	22	1,6	6	
2373-0055		2373-0065		1/4	24,119	24,994	22,713	23	160	38	24		7	
2373-0056		2373-0066		1	30,293	31,356	28,688		170	45	28		8	
2373-0057		2373-0067		1 1/4	38,954	40,079	37,204	30	200	48	30	2,0	9	
2373-0058		2373-0068		1 1/2	44,847	45,972	42,972		200	50	32		10	
2373-0059		2373-0069		2	56,659	57,784	54,659	40	130	52	34		11	

ГОСТ 6111—52, дюймов

Коническая дюймовая

Труная коническая по ГОСТ 6211—81

Пример условного обозначения развертки для отверстий под коническую дюймовую резьбу 3/4", исполнения 1:

*Развертка 2373—0036 ГОСТ 6226—71*

То же, под трубную коническую резьбу 3/4, исполнения 1:

*Развертка 2373—0046 ГОСТ 6226—71*

3. Размеры конусов Морзе — по ГОСТ 25557—82.
  4. Центровые отверстия — формы В или R по ГОСТ 14034—74, 2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).
  5. Технические требования — по ГОСТ 10083—81.
  6. Геометрические параметры разверток указаны в приложении (рекомендуемом).
-

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РАЗВЕРТОК

1. Геометрические параметры разверток указаны на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначения размеров резьбы (дюймы)	r	φ	f	t	Обозначения размеров резьбы (дюймы)	r	φ	f	t	
Коническая резьба	1/16	0,5	85°	0,6	Трубная коническая резьба	1/16	0,6	85°	0,8	
	1/8		0,8	80°		1,0				
	1/4	1,0	1,2			4				
	3/8	1,0		1,2		5				
	1/2		1,6	1,6		7				
	3/4	2,0	2,0			8				
	1	2,0	2,0	10						
	1 1/4	2,0	2,0	10		1 1/4	1,6	—	1,6	7
	1 1/2					2,0			8	
	2	2,0	2,0	10		2	2,0	2,0	10	

2. Размеры радиусов скруглений и фасок, не указанных в настоящем стандарте, принимаются по технологическим соображениям.

3. Шероховатость поверхностей, не указанная в технических требованиях ГОСТ 10083-81, — с параметром  $R_a$  не более 20 мкм по ГОСТ 2789-73.

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 10082—71	Развертки машинные конические конусностью 1:30 с коническим хвостовиком. Основные размеры . . . . .	1
ГОСТ 11182—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры . . . . .	6
ГОСТ 11181—71	Развертки конические под укороченные конусы Морзе. Конструкция и размеры . . . . .	11
ГОСТ 10079—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под конусы Морзе. Конструкция и размеры . . . . .	17
ГОСТ 11183—71	Развертки конические с цилиндрическим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры . . . . .	23
ГОСТ 10080—71	Развертки конические с коническим хвостовиком под метрические конусы. Конусность 1:20. Конструкция и размеры . . . . .	28
ГОСТ 11180—71	Развертки конические. Конусность 1:7. Конструкция и размеры . . . . .	33
ГОСТ 11179—71	Развертки конические. Конусность 1:10. Конструкция и размеры . . . . .	38
ГОСТ 6226—71	Развертки машинные конические конусностью 1:16 с коническим хвостовиком. Основные размеры . . . . .	43

Редактор *В. С. Бабкина*  
Технический редактор *Н. В. Келейникова*  
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 21.03.85 Подп. в печ. 19.06.85 3,0 усл. п. л. 3,125 усл. кр.-отт. 2,10 уч.-изд. л.  
Тир. 16.000 Цена 10 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
ТЖ. «Московский печатник». Москва, Ляли пер., 6. Зак. 510