

**ОПКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ
КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНКИ ДИАМЕТРОМ
В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм****ГОСТ
14997-69*****Конструкция и размеры**

Спецификация для литейных цельнолитых чугунных круглых опок с упрощенным профилем стенок диаметром 400; 500 мм, высотой от 75 до 200 мм.
Construction and dimensions

Взамен
МН 2002-61

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г. № 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

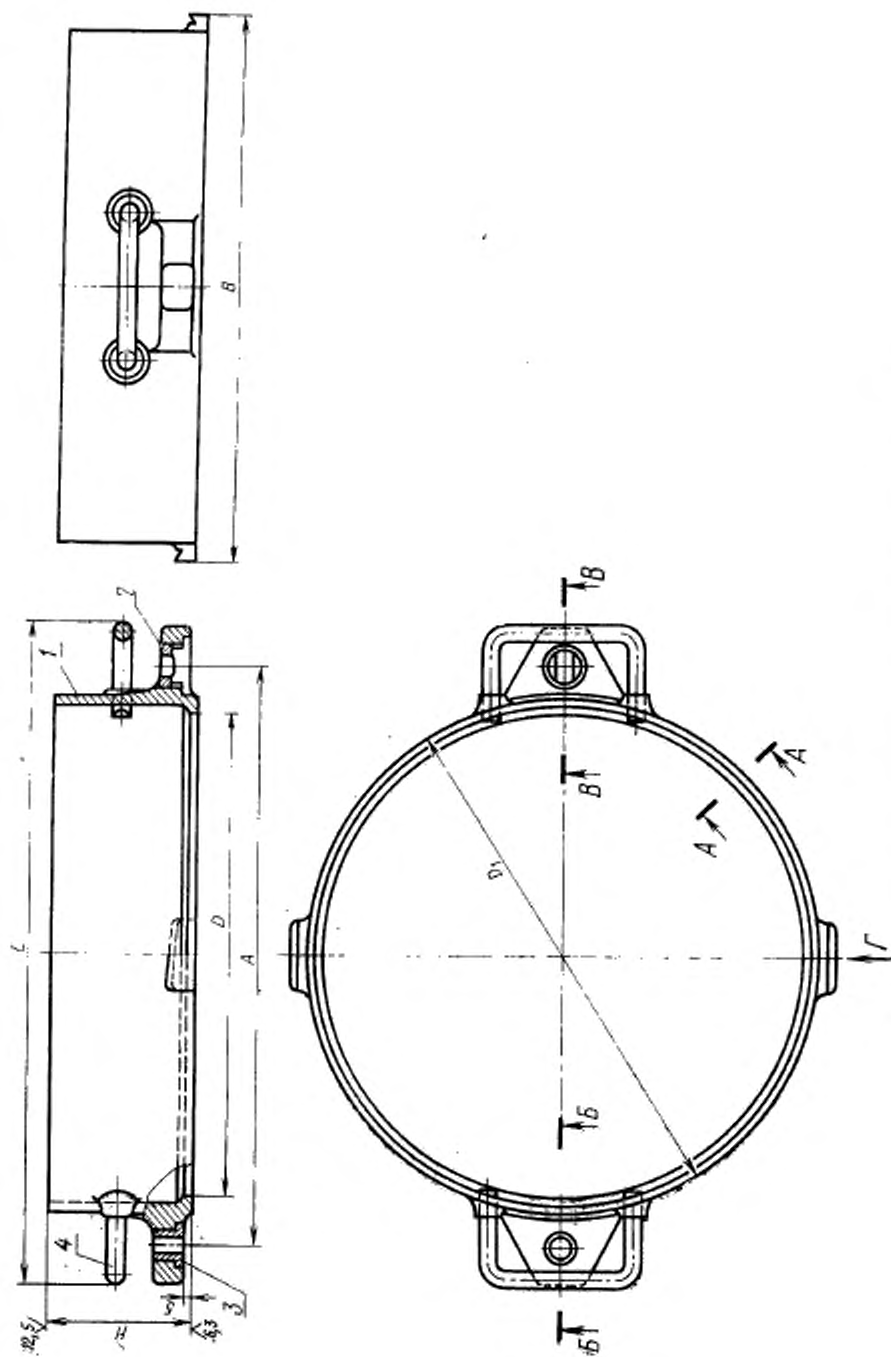
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные круглые опки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

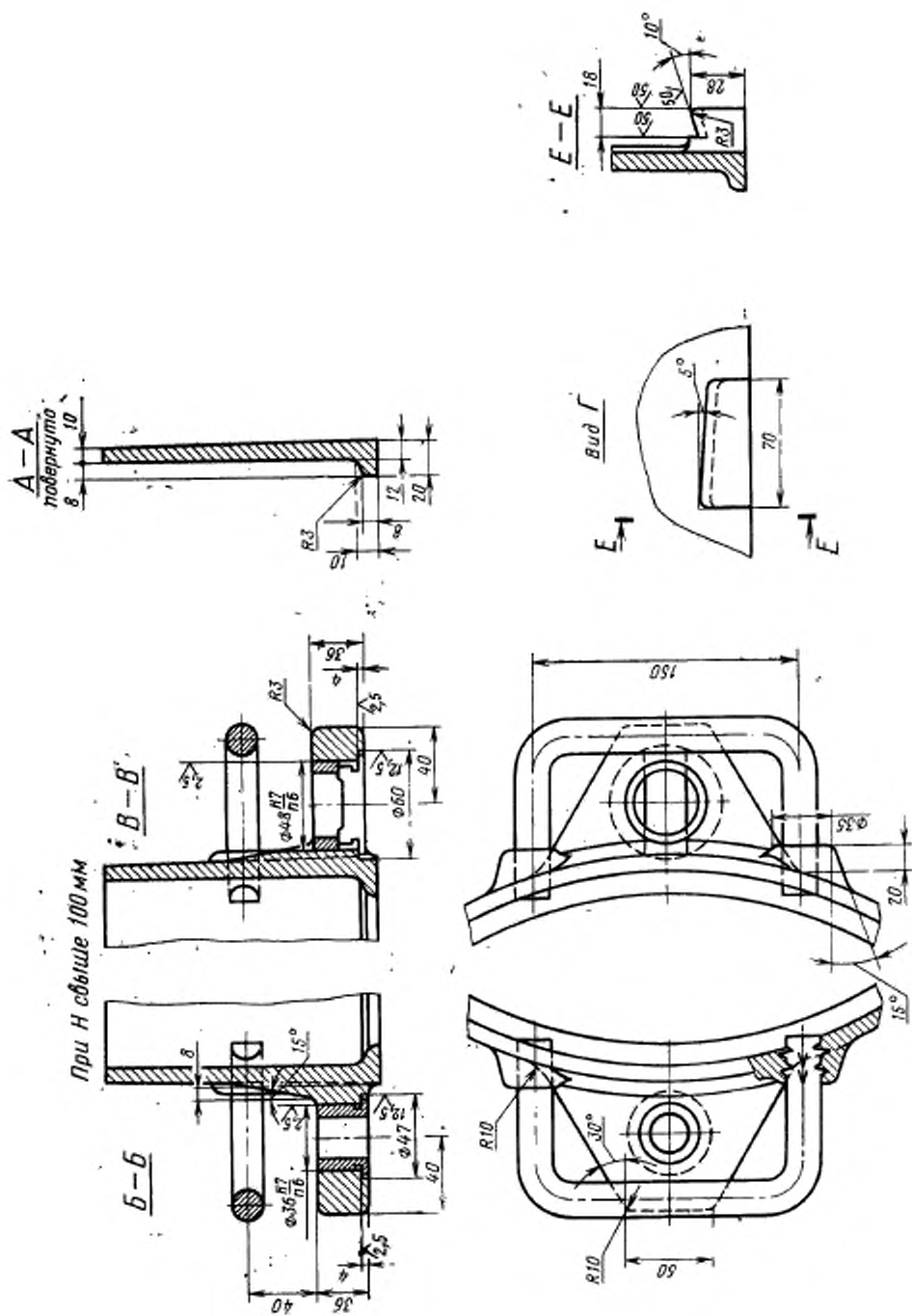
Стандарт не распространяется на опки, применяемые при формовке, методом прессования под высоким удельным давлением.

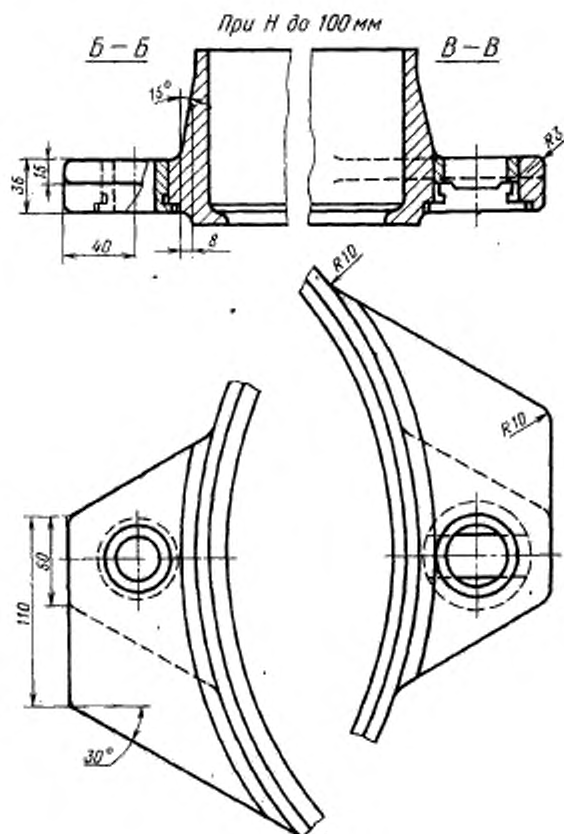
2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1980 г.; пост. № 3534 от 10.07 1980 г. (ИЭС 9-80).



- 1—корпус; 2—штулка направляющая 0290-1262 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 3—штулка центрирующая 0290-1052 ГОСТ 15019—69 (1 шт.);
 4—скоба 0298-0501 ГОСТ 15021—69 (2 шт.).





Размеры в мм

Обозначение опки	Применяе- мость	H (преж. откл. $\pm 1,6$)	A (преж. откл. $\pm 0,2$)	D_1	L ∞	B	Масса, кг
0261-0001		75	500	440	—	486	8,3
0002		100			—		10,8
0003		125			—		14,2
0004		150			560		16,0
0005		200			—		20,5
0006	500	75	600	540	—	586	10,0
0007		100			—		13,0
0008		125			—		16,0
0261-0009		150			670		19,0

Пример условного обозначения опки $D=500$ мм, $H=150$ мм:

Опка 0261-0009 ГОСТ 14997—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.