



13795 00  
Узел 1,2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ХВОСТОВИКИ БОРШТАНГ  
ПОВОДКОВЫЕ**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 13795—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



**ХВОСТОВИКИ  
БОРШТАНГ  
ПОВОДКОВЫЕ**

**Размеры**

Carries stems of boring  
bars. Dimensions

**ГОСТ  
13795-68\***

Взамен  
МН 2674-61

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 18 июня 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01.69

Проверен в 1979 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Основные размеры хвостовиков поводковых борштанг должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Допуск радиального биения поверхности диаметра  $D_1$  относительно оси борштанги для жесткого соединения — 0,03 мм; плавающего соединения — 0,1 мм.

3. Допуск симметричного расположения оси отверстия  $d$  относительно оси борштанги — 0,03 мм.

4. Допуск перпендикулярности оси отверстия  $d$  к оси борштанги — 0,2 мм на величине диаметра  $D_1$ .

2—4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий —  $H14$ , валов —  $h14$ , остальных —  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Резьба — по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093-81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549-80.

8. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820-69.

9. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (январь 1986 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1979 г., декабре 1984 г. (ИУС 8-79, 3-85).

© Издательство стандартов, 1986



D	D <sub>1</sub>		l	l <sub>1</sub>	d (поле допуска H7)	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	l <sub>2</sub>
	Соединение с патроном										
	жесткое (поле допуска f9)	пла- вающее									
От 25 до 32	25	23	65	38	10	M6	M10×1	10,5	12,5	13,2	59
Св. 32 > 50	32	30	70	42	14						64
> 50 > 63	45	43	85	48	16						77
> 63 > 80	60	58	105	55	20	M8	M12×1,25	13,0	15,0	17,0	97
> 80 > 100	70	68	120	62	25						112
> 100 > 125	80	78	135	75							127

$t_3$ (пред. откл. $\pm 0,2$ )	$t_4$	$t_5$	$t_6$	$r$	Дет. 1 Штифт		Дет. 2 Упор ГОСТ 13336—67	Дет. 3 Вит ГОСТ 1476—84
					ГОСТ 13336—67	ГОСТ 13794—68		
					Количество			
1		1		1				
Обозначение деталей								
32	20	18	4,5	2	6130-0291/002	—	6130-0291/003	В.М6—6g× ×8.14H.05
36					0293/002			В.М6—6g× ×10.14H.05
40					6130-0296/002			В.М8—6g× ×14.14H.05
47	25	23	6,0	5	6132-0023/003	6130-0296/003	В.М8—6g× ×20.14H.05	
54					—			0026/003
67					6132-0029/003			В.М8—6g× ×25.14H.05

Редактор *Р. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Э. В. Митяй*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Слано в наб. 30.06.85 Подп. в печ. 19.11.86 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4019.