

ГОСТ 29260—91
(ИСО 143—77)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ

**ШПУЛИ УТОЧНЫЕ
ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ
ТКАЦКИХ МАШИН**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Научно-техническим центром «Техоснастка»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 29.12.91 № 2360
Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 143—77 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Шпули уточные для автоматических ткацких станков» и полностью ему соответствует
3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 29261—91	2, 3

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.

Редактор *Л.В. Афанасенко*
 Технический редактор *Н.С. Гришанова*
 Корректор *М.И. Першина*
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 17.06.2004. Подписано в печать 23.07.2004. Усл. печ. л. 0,47
 Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 51 экз. С 3003. Зак. 263.

Машины текстильные и оборудование вспомогательное

ШПУЛИ УТОЧНЫЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ТКАЦКИХ
МАШИН

Размеры

ГОСТ
29260—91

(ИСО 143—77)

Textile machinery and accessories. Weft pirns for automatic looms.
DimensionsМКС 59.120.30
ОКП 967146

Дата введения 01.07.93

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает размеры уточных шпудль для автоматических ткацких машин.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. ССЫЛКА

ГОСТ 29261—91 (ИСО 1131—76) Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Шпудли уточные для автоматических ткацких машин. Размеры наконечника шпудли

3. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

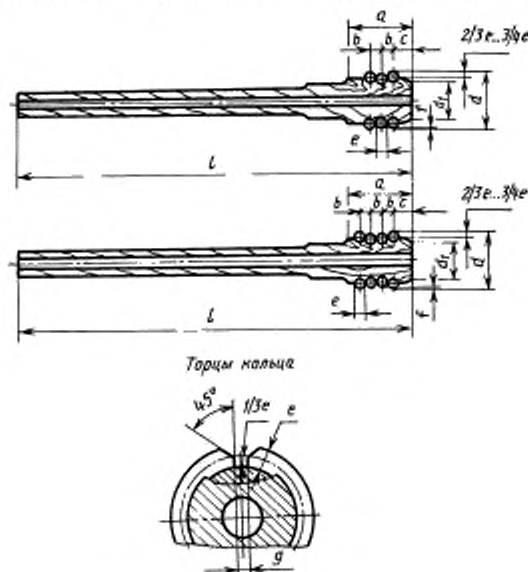


Таблица 1

мм	
<i>a</i>	25 min
<i>b</i>	$4,2 \pm 0,1$
<i>c</i>	$9,4 \pm 0,25$
<i>e</i>	от 2,6 до 2,8
<i>f</i>	от 0,2 до 0,5
<i>g</i>	1 min, 4 max

Таблица 2

мм			
Количество колец на шпуле	Диаметр: колец 1-го и 3-го в 3-кольцевой шпуле, колец 1-го и 4-го в 4-кольцевой шпуле $d \pm 0,2$	Диаметр торца нижнего конца шпулы d_1 , не более	Длина шпулы $l \pm 0,5$
3 или 4	24,4	21,0	160; 172; 190
	27,2	23,4	172; 190; 200; 210
	30,3	26,2	172; 190; 200; 210; 220; 230
	34,0	30,2	210; 220; 230; 240; 250; 270

Размеры наконечника шпулы приведены в ГОСТ 29261.

Размеры, относящиеся к стволу шпулы и контактному шупу, не нормируются.