

Сборочные единицы и детали трубопроводов

КОЛЕНА С УГЛОМ 90° С ФЛАНЦАМИНА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

ГОСТ

22794—83

Assembly units and pipeline parts.

Flanged elbow bends

for $P_{ном}$ 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 36 4700

Дата введения 01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° с резьбовыми фланцами для трубопроводов с линзовым уплотнением, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

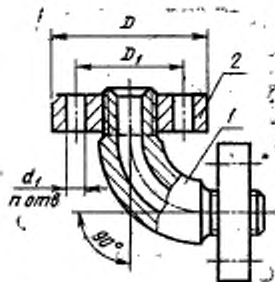
3. Присоединительные резьбовые концы — по ГОСТ 9400—81.

4. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Издание официальное

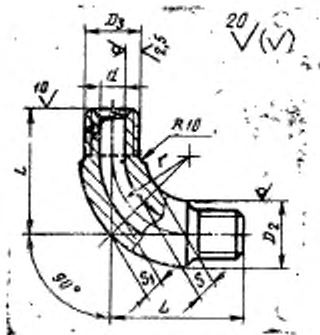
Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — фланец по ГОСТ
9399—81

Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

| Условный проход D_y | Исполне- ние детали | D | D_1 | D_2 | D_3 | d | d_1 | n | b | r | s | | Масса колеса с фланцем, кг, не более |
|-----------------------------|------------------------|-----|-------|-------|---------|-----|-------|-----|-----|-----|----------|-------|---|
| | | | | | | | | | | | Не менее | s_1 | |
| 6 | 2 | 70 | 42 | 18 | M14×1,5 | 6 | 16 | | 60 | 32 | 4,5 | 4,5 | 1,0 |
| | 4 | | | 20 | | | | | | | 6,5 | 7,0 | 1,1 |
| 10 | 2 | 95 | 60 | 28 | M24×2 | 10 | | 3 | 85 | 45 | 7,0 | | 3,9 |
| | 4 | | | 32 | | | | | | 50 | 8,5 | 8,5 | 2,6 |
| 15 | 2 | 105 | 68 | 36 | M33×2 | 15 | 18 | | 95 | 55 | 9,0 | 9,0 | 3,8 |
| | 4 | | | 40 | | | | | | 68 | 11,0 | 9,5 | 4,0 |
| 25 | 3 | 115 | 80 | 50 | M42×2 | 25 | | 4 | 110 | 70 | 10,0 | 10,0 | 5,2 |
| | 4 | 135 | 95 | 60 | M48×2 | | 22 | | 120 | 75 | 16,0 | 14,0 | 6,7 |
| 32 | 2 | | | | | | | | | | 11,0 | 10,0 | 8,2 |
| | 3 | | | 65 | M56×3 | 32 | | | | 85 | 14,0 | 13,0 | 13,8 |
| 40 | 4 | 165 | 115 | 75 | | | 24 | | 150 | 90 | 19,0 | 17,0 | 15,1 |
| | 2 | | | 70 | M64×3 | | | | | | 13,0 | 12,0 | 13,5 |
| 50 | 3 | | | 75 | | 40 | | 6 | | | 16,0 | 15,0 | 14,4 |
| | 4 | 200 | 145 | 100 | M80×3 | | 29 | | 170 | 105 | 25,0 | 22,0 | 27,5 |
| 60 | 2 | | | | | 55 | | | | | 17,0 | 15,0 | 25,2 |
| | 4 | 225 | 170 | 115 | M100×3 | 60 | 33 | | 200 | 130 | 28,0 | 24,0 | 39,8 |
| 85 | 2 | | | | | 70 | | | | | 19,0 | 17,0 | 37,1 |

Размеры в мм

| Условный проход D_y | Исполне- ние детали | D | D_1 | D_2 | D_3 | d | d_1 | n | L | r | Не менее | | Масса изделия с фланцами, кг, на болта |
|-----------------------------|------------------------|-----|-------|-------|--------|--------|-------|----|-----|-----|----------|-------|---|
| | | | | | | | | | | | s | s_1 | |
| 66 | 3 | 245 | 185 | 125 | M110X3 | 70 | 33 | | | 150 | 25,0 | 21,0 | 52,9 |
| | 4 | 260 | 195 | 140 | M125X4 | | 36 | 6 | 235 | 160 | 34,0 | 26,0 | 64,1 |
| | | 245 | 185 | 125 | M110X3 | 85 | 33 | | | 150 | 16,0 | 16,0 | 47,1 |
| | 60 | 2 | 260 | 195 | 140 | M125X4 | 90 | 36 | | | 160 | 24,0 | 21,0 |
| 3 | | 290 | 220 | 150 | M135X4 | | 39 | 8 | 290 | 180 | 30,0 | 26,0 | 64,6 |
| 4 | | 300 | 235 | 170 | M155X4 | 85 | 36 | | | 190 | 43,0 | 34,0 | 112,0 |
| 1 | | 260 | 195 | 140 | M125X4 | | 36 | 6 | 235 | 160 | 18,0 | 17,0 | 51,5 |
| 100 | 2 | 290 | 220 | 160 | M135X4 | 100 | 39 | | | 180 | 26,0 | 23,0 | 80,1 |
| | 3 | 300 | 235 | 170 | M155X4 | | | 8 | 290 | 190 | 34,0 | 28,0 | 103,5 |
| | 4 | 330 | 255 | 190 | M175X6 | | 42 | | | 200 | 48,0 | 37,0 | 138,7 |
| | 1 | 300 | 235 | 170 | M165X4 | | 39 | | | 190 | 20,0 | 18,0 | 90,0 |
| 125 | 2 | 330 | 255 | 190 | M175X6 | 120 | 42 | | | 200 | 31,0 | 26,0 | 125,3 |
| | 3 | 400 | 305 | 205 | M190X6 | | 48 | 8 | 480 | 320 | 37,0 | 33,0 | 245,3 |
| | 4 | | 315 | 240 | M215X6 | | | | | 340 | 63,0 | 50,0 | 314,3 |

Продолжение

Размеры в мм

| Условный проход D _y | Исполне- ние детали | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | d | d ₁ | n | L | r | s | | Масса колена с фланцем, кг, не более |
|--------------------------------------|------------------------|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|----|-----|-----|----------------|----------------|---|
| | | | | | | | | | | | s ₁ | s ₂ | |
| 150 | 1 | 430 | 375 | 205 | M190×6 | | 48 | | 480 | 320 | 23,0 | 23,0 | 204,2 |
| | 2 | | 315 | 230 | M215×6 | 150 | | | | 340 | 34,0 | 32,0 | 256,4 |
| | 3 | 450 | 350 | 255 | M240×6 | | 55 | 8 | | 420 | 45,0 | 41,0 | 404,9 |
| | 4 | 480 | 380 | 290 | M255×6 | | 59 | | 600 | 450 | 65,0 | 57,0 | 570,5 |
| 200 | 1 | 450 | 390 | 255 | M240×6 | | 55 | | | 420 | 26,0 | 26,0 | 291,0 |
| | 2 | 480 | 380 | 290 | M265×6 | 195 | 59 | | | 450 | 41,0 | 38,0 | 456,2 |
| | 3 | 570 | 450 | 315 | M295×6 | | | 10 | 680 | 500 | 55,0 | 48,0 | 730,7 |

Примечания:

1. Размеры s и s₁ относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.
2. Резьбу M135×4 при проектировании новых установок не применять.

5. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с углом гиба 94 и 86°.

Пример условного обозначения колена с фланцами исполнения 4, с углом 90°, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22794—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миль; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5517

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22794—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9399—81 | Пункт 2 |
| ГОСТ 9400—81 | 3 |
| ГОСТ 22790—89 | 4 |
| ГОСТ 22794—83 | 5 |

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 № 4515