



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# МАШИНЫ СНОВАЛЬНЫЕ

РАБОЧАЯ ШИРИНА

ГОСТ 25028-81  
(СТ СЭВ 2802-80)

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Н. Н. Дубинин, А. Г. Фельдман, О. А. Терентьев, В. Н. Ельшаев, Т. Н. Федорова, Р. С. Морозова

**ВНЕСЕН** Министерством машиностроения для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов

Член Коллегии В. П. Лапшин

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 декабря 1981 г. № 5298

## МАШИНЫ СНОВАЛЬНЫЕ

Рабочая ширина

Warping machines,  
Working widthГОСТ  
25028-81  
(СТ СЭВ  
2802-80)

ОКП 51 1266

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 8 декабря 1981 г. № 5298 срок введения установлен

с 01.07 1982 г.

## Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на партнонные и конусные ленточные сновальные машины, предназначенные для получения основ из натуральных, химических нитей и нитей из смешанных волокон, и устанавливает рабочую ширину машин, изготовляемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Стандарт не распространяется на секционные сновальные машины, а также на сновальные машины, применяемые в производстве тяжелых технических тканей и лент.

Пояснения терминов, используемых в настоящем стандарте, приведены в справочном приложении.

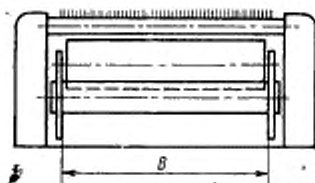
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2802-80.

2. Рабочую ширину партнонных сновальных машин следует выбирать из ряда: 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; 2300; 2400; 2500; 2600; 2800 мм.

3. Рабочую ширину конусных ленточных сновальных машин следует выбирать из ряда: 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; 2400; 2500; 2600; 2800; 3000; 3400; 3800; 4200 мм.

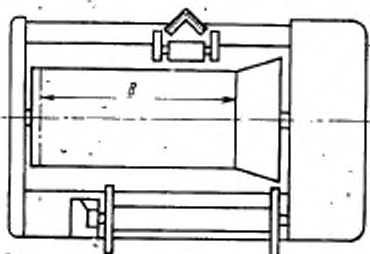
## ПОЯСНЕНИЕ ТЕРМИНОВ, ИСПОЛЗУЕМЫХ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ

Рабочая ширина  $B$  партионной сновальной машины (черт. 1) — расстояние между внутренними поверхностями фланцев сновального вала.



Черт. 1

Рабочая ширина  $B$  конусной ленточной сновальной машины (черт. 2) — длина цилиндрической части сновального барабана, обеспечивающая максимально возможную ширину основы.



Черт. 2

Редактор *М. В. Глушкова*  
Технический редактор *А. Г. Каширин*  
Корректор *В. С. Черная*