



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ С ДВУМЯ
ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ**

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

ГОСТ 15023-76

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

Цена 2 коп.

РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом
технологии машиностроения **[ЦНИИТМАШ]**

Зам. директора **М. М. Тимофеев**

Руководитель разработки и исполнитель **А. Е. Мительман**

ВНЕСЕН Министерством энергетического машиностроения

Зам. министра **В. М. Величко**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-
тельским институтом по нормализации в машиностроении
[ВНИИНМАШ]

И. о. директора **Н. Н. Герасимов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля
1976 г. № 1848

ПЕРЕДАЧИ НОВИКОВА ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
С ДВУМЯ ЛИНИЯМИ ЗАЦЕПЛЕНИЯ
Исходный контур

Novikov spur gears with double line
of action. Basic rack

ГОСТ
15023—76

Взамен
ГОСТ 15023—69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 июля 1976 г. № 1848 срок действия установлен

с 01.07 1977 г.
до 01.07 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

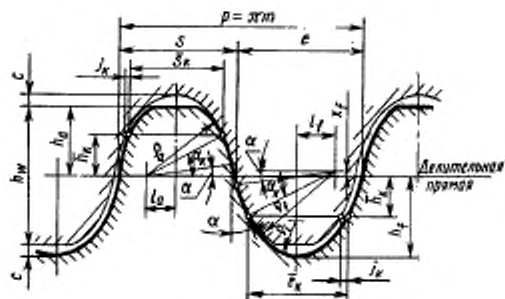
1. Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические передачи Новикова с двумя линиями зацепления (ДЛЗ) с твердостью поверхностей зубьев зубчатых колес не более НВ 320, с модулем до 16 мм, работающие с окружной скоростью до 20 м/с.

Стандарт устанавливает нормальный номинальный исходный контур цилиндрических зубчатых колес.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ РС 4723—74 в части терминов и обозначений величин.

2. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Рейка, зубья которой очерчены по впадинам исходного контура (исходная производящая рейка), определяет форму боковых поверхностей и номинальные размеры зубьев цилиндрических зубчатых колес в результате движения обката (огибания в относительном движении) при номинальном положении рейки относительно обрабатываемого зубчатого колеса.



| Наименования параметров | Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля m , мм | | | |
|-------------------------|--|-----------------|---------------|--------------|
| | До 3,15 | Св. 3,15 до 6,3 | Св. 6,3 до 10 | Св. 10 до 16 |

Исходный контур

| | | | | |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Радиус кривизны профиля головки, являющегося дугой окружности ρ_a | 1,147 | 1,150 | | |
| Радиус кривизны профиля ножки, являющегося дугой окружности ρ_f | 1,307 | 1,290 | 1,270 | 1,250 |
| Радиус кривизны переходной кривой, являющейся дугой окружности ρ_c | 0,52246 | 0,52155 | 0,50677 | 0,49785 |
| Расстояние от центра окружности радиуса ρ_a до оси симметрии зуба l_a | 0,39270 | | | |
| Расстояние от центра окружности радиуса ρ_f до оси симметрии впадины l_f | 0,50526 | 0,48994 | 0,47462 | 0,45680 |
| Смещение центра окружности радиуса ρ_f от делительной прямой x_f | 0,07264 | 0,06356 | 0,05448 | 0,04540 |
| Высота головки h_a | 0,9 | | | |
| Высота ножки h_f | 1,05 | | | |
| Делительная толщина зуба s | 1,53215 | 1,53532 | 1,53945 | 1,54061 |
| Делительная ширина e | 1,60944 | 1,60627 | 1,60214 | 1,60098 |

Продолжение

| Наименования параметров | Коэффициенты параметров (в долях модуля) и угловые параметры для модуля m , мм | | | |
|---|---|--------------------|---------------|--------------|
| | До 3,15 | Св. 3,15 до 6,3 | Св. 6,3 до 10 | Св. 10 до 16 |
| Угол профиля в точках касания прямолинейного отрезка с профилями головки и ножки α | 8°10'30" | 7°39'47" | 8°23'02" | 8°34'37" |

Пара идентичных исходных контуров

| | | | | |
|--|---------|---------|---------|--|
| Высота до контактной точки \bar{h}_n | 0,52073 | | 0,52209 | |
| Толщина зуба по контактным точкам \bar{b}_n | 1,25857 | | 1,25392 | |
| Ширина впадины по контакт-ным точкам \bar{e}_n | 1,31857 | 1,31892 | 1,31392 | |
| Глубина захода зубьев \bar{h}_m | * 1,8 | | | |
| Радиальный зазор c | 0,15 | | | |
| Боковой зазор по прямой, проходящей через контактные точки \bar{j}_n | 0,060 | 0,055 | 0,050 | |
| Угол профиля в контактной точке α_n | 27° | | | |

Примечание. Допускается изменять форму линии сопряжения дуг, образующих профили головки и ножки зуба, не изменяя их суммарной длины.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Г. А. Макарова*
Корректор *Е. А. Богачкова*

Сдано в наб. 16.08.76 Подв. в печ. 28.08.76 6,375 л. д. Тир. 12000 Цена 2 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1429