

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ БЕЗ ПОЛОК ДЛЯ ШТАМПОВ  
ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИГОСТ  
13114-75\*

## Конструкция и размеры

Plates-blanks without shelves for sheet stamping dies.  
Design and dimensionsВзамен  
ГОСТ 13114-67

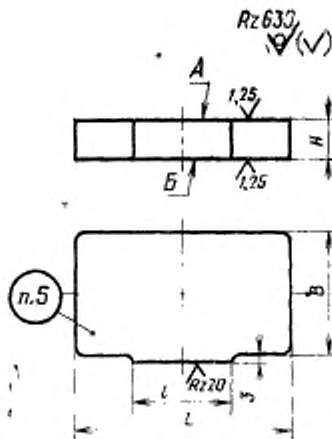
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2547 срок введения установлен  
с 01.01.77

Проверен в 1984 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры плит без полок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

2. Материал — чугун марки СЧ25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30Л по ГОСТ 977—75. Допускается применение серого чугуна с минимальным сопротивлением разрыву  $R_m = 240$  МПа.



## Размеры, мм

Обозначение плиты	Применя- емость	L	B	H	I	Масса, кг	Обозначение плиты	Применя- емость	L	B	H	I	Масса, кг	
1022-2321		80		20	63	0,99	1022-2359		160			50	80	10,00
1022-2322				25		1,25	1022-2360					32		7,98
1022-2323				32		1,60	1022-2361					40		9,98
1022-2324		100	80	20		1,25	1022-2362		200			50		12,50
1022-2325				25		1,56	1022-2363					32		9,98
1022-2326				32		1,99	1022-2364					40		12,48
1022-2327		125		20		1,56	1022-2365		250	160		50		15,60
1022-2328				25		1,95	1022-2365					63		19,65
1022-2329				32		2,49	1022-2367					32		12,78
1022-2330		160		20		1,99	1022-2368		320			40		15,97
1022-2331				25		2,50	1022-2369					50		19,97
1022-2332				32		3,20	1022-2370					63		25,15
1022-2333		100	80	25		1,95	1022-2371		200			32	100	9,98
1022-2334				32		2,49	1022-2372					40		12,48
1022-2335				40		3,12	1022-2373					50		15,60
1022-2336		125	100	25		2,44	1022-2374		250	200		63		19,65
1022-2337				32		3,12	1022-2375					71		22,15
1022-2338				40		3,90	1022-2376					32		12,48
1022-2339		160		25		3,13	1022-2377		320			40		15,60
1022-2340				32		4,00	1022-2378					50		19,50
1022-2341				40		5,00	1022-2379					63		24,55
1022-2342		200	100	25		3,90	1022-2380		250	200		71		27,70
1022-2343				32		5,00	1022-2381					40		19,97
1022-2344				40		6,24	1022-2382					50		24,95
1022-2345		125		25		3,05	1022-2383		320			63		31,45
1022-2346				32		3,90	1022-2384					71		35,45
1022-2347				40		4,88	1022-2385					80		39,95
1022-2348		160	80	25		3,90	1022-2386		400			40		24,95
1022-2349				32		5,00	1022-2387					50		31,20
1022-2350				40		6,25	1022-2388					63		39,30
1022-2351		200	125	32		6,24	1022-2389		250	250		71		44,30
1022-2352				40		7,80	1022-2390					80		49,90
1022-2353				50		9,76	1022-2391					40		19,50
1022-2354		250		32		7,80	1022-2392		400			50		24,35
1022-2355				40		9,75	1022-2393					63		30,70
1022-2356				50		12,20	1022-2394					71		34,60
1022-2357		160	160	32	80	6,40	1022-2395		250			80		39,00
1022-2358				40		7,98								

Размеры, мм

Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	I	Масса, кг	Обозначение плиты	Применяемость	L	B	H	I	Масса, кг	
1022-2396		320		40	100	24,95	1022-2421		500		50		62,40	
1022-2397				50			31,20	1022-2422					63	78,60
1022-2398				63			39,30	1022-2423					71	88,60
1022-2399				71			44,30	1022-2424					80	99,80
1022-2400		400	250	80		49,90	1022-2425		630		90		112,30	
1022-2401				50			39,00	1022-2426					63	99,00
1022-2402				63			48,15	1022-2427					71	111,60
1022-2403				71			55,40	1022-2428					80	125,80
1022-2404		500		80	125	62,40	1022-2429		400		90		141,50	
1022-2405				90			70,20	1022-2430					100	157,20
1022-2406				50			48,75	1022-2431					63	78,60
1022-2407				63			60,40	1022-2432					71	88,60
1022-2408				71		69,20	1022-2433				80	125	99,80	
1022-2409				80			78,00	1022-2434					90	112,30
1022-2410				90			87,80	1022-2435					100	124,80
1022-2411				50			39,95	1022-2436					63	98,30
1022-2412		320	320	63	100	50,30	1022-2437		500	400	71		110,80	
1022-2413				71			56,70	1022-2438					80	124,80
1022-2414				80			63,90	1022-2439					90	140,40
1022-2415				90			71,90	1022-2440					100	156,00
1022-2416		400		50	125	49,90	1022-2441		630		63		123,80	
1022-2417				63			62,90	1022-2442					71	139,60
1022-2418				71			70,90	1022-2443					80	157,20
1022-2419				80			79,90	1022-2444					90	176,90
1022-2420				90		89,80	1022-2445				100		196,60	

Пример условного обозначения плиты без полок размерами:  $L=80$  мм,  $B=80$  мм,  $H=20$  мм, из чугуна:

Плита 1022-2321-1 ГОСТ 13114-75

То же, из стали:

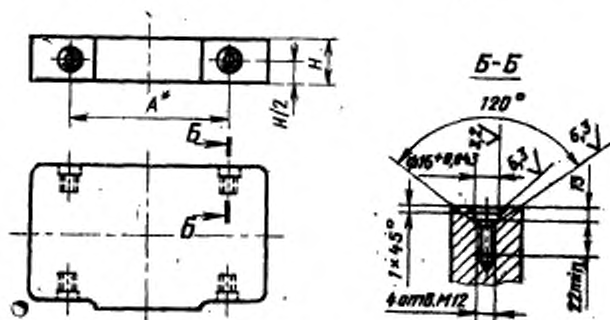
Плита 1022-2321-2 ГОСТ 13114-75

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Допуск параллельности поверхностей  $A$  и  $B$  — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.
4. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.
5. Маркировать: условное обозначение без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.
6. Расположение и размеры резьбовых гнезд под транспортные штыри приведены в рекомендуемом приложении.

## РАСПОЛОЖЕНИЕ И РАЗМЕРЫ РЕЗЬБОВЫХ ГНЕЗД

1. Расположение и размеры резьбовых гнезд в плитах указаны на чертеже.



\* Размер  $A$  выполняется потребителем конструктивно.

(Имененная редакция, Изм. № 2).

2. Штыри транспортные резьбовые — по ГОСТ 18816—80.

3. При транспортировании с помощью четырех штырей в нижней плите масса штампа не должна быть более 400 кг.

4. Транспортные штыри в верхней плите следует применять для транспортирования только верхней части штампа.