

**ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

Supporting bushes for tool holders for
horizontal milling machines,
Design and dimensions

**ГОСТ
15072-75**

Взамен
ГОСТ 15072-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

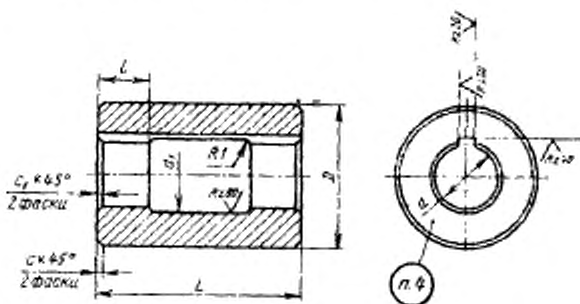
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения штуков	Приме- няе- мость	d	D	L	d _н не меньше	l	c	c ₁	Масса, кг
6010-0211		16	(42)	63	18	15	1,0	1,0	0,57
6010-0212	100			25		0,90			
6010-0213	45		63	15		0,67			
6010-0235	55		80	20		1,6	1,36		
6010-0214		22	(38)	63	24	15	1,0	1,0	0,44
6010-0215	(42)		100						25
6010-0216	45		63	15		0,57			
6010-0218	55		80	20		1,22			
6010-0219	(60)		100	25		1,6	1,88		
6010-0236	71		100	25		1,6	2,86		
6010-0220		27	(42)	63	30	15	1,0	1,6	0,36
6010-0221	100		25	0,57					
6010-0222	45		63	15		0,46			
6010-0223	55		80	20		1,08			
6010-0224	(60)		100	25		1,6	1,70		
6010-0225	71		100	25		1,6	1,60		
6010-0226		32	55	80	34	20			0,94
6010-0227	(60)		100	25		1,53			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения штулок	Приме- няе- мость	d	D	L	d_1 , не менее	l	c	c_1	Масса, кг
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64
6010-0230	(60)		100	71		25			1,15
6010-0231		50			140	140	62	40	2,0
6010-0232			1,38						
6010-0233		60	140	140	62	40	2,0	14,90	
6010-0234								13,70	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вновь проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами $d=16$ мм, $D=45$ мм, $L=63$ мм:

Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.
4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.
5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/III—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)
