



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

*Сложно 18839-73: 18844-73
применяется в соответствии с
договором № 3-82*

МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ

ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Machine-hand non-shaving taps,
Design and dimensions**ГОСТ
18839-73***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленПроверен в 1986 г. *Смето утверждение с 01.07.74*
Срок просрочен *ИНС 3-87*
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

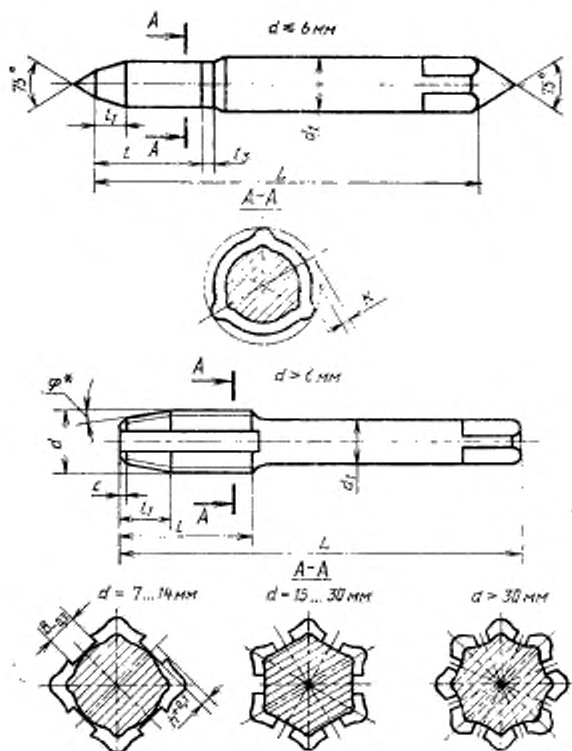
★

* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86
(ИНС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



* Угол φ равен: $3^{\circ}30'$ — для сквозных отверстий; 1° — для сквозных отверстий в нержавеющих сталях; $6^{\circ}30'$ — для глухих отверстий.

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	t_1 выступов для отверстий		d_1	t_2	K	B	c
Обозначение	левые	1	2	3	крупный	мелкий		свободных	таких					
							правые			Обозначение	Применение	Применение		
1419-0001								2,0	—					
1419-0003		1,0	—	—	0,25	—		—	1,0		0,060			
1419-0005					—	0,2		1,6	—					
1419-0007					—	—		—	0,8					
1419-0011					0,25	—		2,0	—					
1419-0013		—	1,1	—	—	—	36	—	1,0	2,24	4,5	0,070		
1419-0015					—	0,2		1,6	—					
1419-0017						—		—	0,8					
1419-0021					0,25	—		2,0	—					
1419-0023					—	—		—	1,0			0,072		
1419-0025		1,2	—	—	—	0,2		1,6	—					
1419-0027					—	—		—	0,8					
1419-0031					0,30	—		2,4	—					
1419-0033		—	1,4	—	—	—	40	—	1,2		5,0	0,080		
1419-0035					—	0,2		1,6	—					
1419 0037						—		—	0,8					

мм

Металки		левые		Диаметр резьбы в для рядов			Шаг резьбы Р		L, l		l ₁ метки для отверстия		d ₁	A	l ₂	K	B	c
правые	Обозначение	Применение	Обозначение	1	2	3	крупный	мелкий	L	l	сложных	глубок						
													1419-0041	1419-0042				
1419-0043	1419-0044			1,4	—	—	0,35	—			—	1,4				0,09		
1419-0045	1419-0046						—	0,20			1,6	—						
1419-0047	1419-0048							—			2,3	—		5,0				
1419-0051	1419-0052						0,35	—			—	1,4				0,10		
1419-0053	1419-0054				1,8		—	0,20	40	8	1,6	—						
1419-0055	1419-0056							—			—	0,8						
1419-0057	1419-0058							—			3,2	—						
1419-0061	1419-0062						0,40	—			—	—						
1419-0063	1419-0064			2,0			—	—			—	1,6				0,12		
1419-0065	1419-0066							0,25			2,0	—		2,50				
1419-0067	1419-0068							—			—	1,0						
1419-0071	1419-0072						0,45	—			3,6	—						
1419-0073	1419-0074						—	—	45	10	—	1,8						
1419-0075	1419-0076				2,2		—	—			2,0	—		2,80				
1419-0077	1419-0078							0,25			—	1,0						

мм

Метчики		«Лега»		Применение мосты	Показательный диаметр резьбы d для рядов			Шлиц резьбы Р		L	f _н отверстий для отверстий		d _н	h	f _н	k	b	c
Обозначение	Применение мосты	Обозначение	Применение мосты		1	2	3	Крышка	Металл		Средних	Глубина						
1419-0081		1419-0082						0,45	—	45	3,6	—						
1419-0083		1419-0084		2,5	—	—	—	—	—	10	—	1,8	2,80	6,0	0,15			
1419-0085		1419-0086					0,35	—	—		2,8	—						
1419-0087		1419-0088					—	—	—		—	1,4						
1419-0091		1419-0092					—	—	—		4,0	—						
1419-0093		1419-0094		3,0	—	—	—	0,50	—	48	—	2,0	3,15					
1419-0095		1419-0096					0,35	—	—		2,8	—						
1419-0097		1419-0098					—	—	—		—	1,4		7,0				
1419-0101		1419-0102					—	—	—		4,8	—						
1419-0103		1419-0104				(3,5)	—	0,60	—	50	—	2,4	3,55					
1419-0105		1419-0106					—	—	0,35		2,8	—						
1419-0107		1419-0108					—	—	—		—	1,4						
1419-0111		1419-0112					—	0,70	—		5,6	—						
1419-0113		1419-0114					—	—	—		—	2,8						
1419-0115		1419-0116		4,0	—	—	—	—	0,50	52	4,0	—	4,00	8,0	0,24			
1419-0117		1419-0118						—	—		—	2,0						

ИМ

Метчики		ИМ			Шаг резьбы Р		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы		Шаг резьбы Р		l _с метчиков для отверстий		h	l _з	К	В	с	
Обозначение	Прикрепление-Метр	диаметр резьбы d для резьбы			крупный	мелкий	L	1	2	3	L	сквозных						глухих
		правые	левые	Обозначение														
1419-0121	Прикрепление-Метр										10	6,0						
1419-0123	Прикрепление-Метр				(0,75)		52		4,5				3,0	8	0,27			
1419-0125	Прикрепление-Метр					0,50					8	4,0						
1419-0128	Прикрепление-Метр										10	6,4						
1419-0131	Прикрепление-Метр																	
1419-0133	Прикрепление-Метр						55						3,2					
1419-0135	Прикрепление-Метр								5,0		8	4,0		9	0,30			
1419-0137	Прикрепление-Метр												2,0					
1419-0141	Прикрепление-Метр										8	4,0						
1419-0143	Прикрепление-Метр																	
1419-0145	Прикрепление-Метр					(5,5)	60						2,0					
1419-0147	Прикрепление-Метр																	
1419-0148	Прикрепление-Метр					1,00					12	8,0						
1419-0151	Прикрепление-Метр																	
1419-0153	Прикрепление-Метр																	
1419-0155	Прикрепление-Метр								6,0		10	6,0		11	0,36			
1419-0157	Прикрепление-Метр										8	4,0						

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 расстояний для отверстий		d_1	h	l_0	K	B	c
		1	2	3	Крутиль	Мелкий			Свободных	Пазухи						
Обозначение	ПРИМЕР - НОЧЬ	Обозначение		ПРИМЕР - НОЧЬ	Обозначение		ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ	ПРИМЕР - НОЧЬ
		правые	левые		правые	левые										
1419-0161		1419-0162			1,00	—	—	12	8,0	—	—	0,5	—	—	—	0,5
1419-0163		1419-0164			—	—	65	10	—	4,0	—	—	—	—	—	—
1419-0165		1419-0166		7	—	0,75	—	—	6,0	—	7,1	0,4	11	0,42	2,5	0,4
1419-0167		1419-0168			—	—	—	8	—	3,0	—	—	—	—	—	—
1419-0171		1419-0172			—	0,50	—	—	4,0	—	—	0,2	—	—	—	0,3
1419-0173		1419-0174			—	—	—	15	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1419-0175		1419-0176			1,25	—	70	—	10,0	—	—	0,6	—	—	—	0,6
1419-0177		1419-0178			—	—	—	12	—	5,0	—	—	—	—	—	—
1419-0181		1419-0182			—	1,00	—	—	8,0	—	—	0,5	—	—	—	0,5
1419-0183		1419-0184		8	—	—	—	10	—	—	8,0	—	13	0,48	—	—
1419-0185		1419-0186			—	0,75	65	—	6,0	—	—	0,4	—	—	—	0,4
1419-0187		1419-0188			—	—	—	8	—	3,0	—	—	—	—	—	—
1419-0191		1419-0192			—	0,50	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0193		1419-0194			—	—	—	15	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1419-0195		1419-0196			—	—	70	—	10,0	—	9,0	0,6	14	0,35	—	0,6
1419-0197		1419-0198		9 (1,25)	—	—	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—

мм

Металки		левые		Применение	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f_1 метчиков для отверстий	d_1	h	f_2	K	B	c
правые	левые	Обозначение	1		2	3	крупная	мелкая									
Обозначение	Применение	Обозначение	1	2	3						склонных	таких					
1419-0201		1419-0202						1,00	70	12	8,0		0,5				0,5
1419-0203		1419-0204															
1419-0205		1419-0206			9			0,75		10	6,0	0	0,4	14	0,35	3,0	0,4
1419-0207		1419-0208							65								
1419-0211		1419-0212						0,50		8	4,0		0,2				0,3
1419-0213		1419-0214															
1419-0215		1419-0216							80	18	12,0		0,8				0,8
1419-0217		1419-0218															
1419-0221		1419-0222															
1419-0223		1419-0224						1,25	75	15	10,0		0,6				0,6
1419-0225		1419-0226															
1419-0227		1419-0228		10				1,00		12	8,0	10	0,5	15	0,40		0,5
1419-0231		1419-0232															
1419-0233		1419-0234						0,75		10	6,0		0,4				0,4
1419-0235		1419-0236							70	8	4,0		0,2				0,3
1419-0237		1419-0238						0,50									

мм

Метки		Шаг резьбы Р		L	I ₁ метриков для отверстий		d ₁	h	I _h	K	B	c
Обозначение	Обозначение	Крутизна	мм/шаг		Средние	Глубина						
				1			2	3				
1419-0241	1419-0242	(1,50)	—	18	12,0	—	0,8	—	—	—	—	0,8
1419-0243	1419-0244	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—
1419-0245	1419-0246	—	1,00	12	8,0	—	0,5	—	—	—	—	0,5
1419-0247	1419-0248	—	—	—	—	4,0	—	8	—	0,44	—	—
1419-0251	1419-0252	—	0,75	10	6,0	—	0,4	—	—	—	—	0,4
1419-0253	1419-0254	—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—
1419-0255	1419-0256	—	0,50	8	4,0	—	0,2	—	—	—	—	0,3
1419-0257	1419-0258	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1419-0261	1419-0262	—	—	—	—	14,0	—	—	—	—	—	—
1419-0263	1419-0264	—	1,75	20	14,0	—	0,9	—	—	—	—	0,9
1419-0265	1419-0266	—	—	—	—	7,0	—	—	—	—	—	—
1419-0267	1419-0268	—	1,50	18	12,0	—	0,8	—	—	—	—	0,8
1419-0271	1419-0272	—	—	—	—	6,0	—	9	—	0,48	4,0	—
1419-0273	1419-0274	—	1,25	15	10,0	—	0,6	—	—	—	—	0,6
1419-0275	1419-0276	—	—	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—
1419-0277	1419-0278	—	1,00	12	8,0	—	0,5	—	—	—	—	0,5

мм

Метчики		Шаг резьбы Р		L	t ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	t ₂	K	B	c
Обозначение	левые	крупный	мелкий		сверловых	стандартных						
				Обозначение			левые	Номинальный диаметр резьбы d для рядов				
1	2	3										
1419-0281						6,0		0,4				0,4
1419-0283				80		—	3,0			0,18	4,0	
1419-0285						4,0		0,2				0,3
1419-0287						—	2,0					
1419-0291						16,0		1,0				1,0
1419-0293				95		—	8,0					0,8
1419-0295						12,0						
1419-0297						—	6,0					
1419-0301						10,0						0,6
1419-0303				90		—	5,0			0,56	5,0	
1419-0305						8,0						0,5
1419-0307				85		—	4,0					
1419-0311						6,0						0,4
1419-0313						—	3,0					
1419-0315				80		4,0						0,3
1419-0317						—	2,0					

мм

Метчики		левые		Номинальный диаметр резьбы и для рядов			Шаг резьбы Р		L	I, метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	ε
		Обозначение	Пример №							1	2						
правые	Обозначение	Пример №	Обозначение	Пример №	1	2	3	крупный	мелкий	L	I	I ₁	I ₂	K	B	ε	
																	1
1419-0321	1419-0322									96	18	12,0	0,8				0,8
1419-0323	1419-0324					15						6,0	0,8	0,38	5,0		
1419-0325	1419-0326									85	12	8,0	0,5				0,5
1419-0327	1419-0328											4,0					
1419-0331	1419-0332							2			24	16,0	1,0				1,0
1419-0333	1419-0334									100	18	12,0	0,8				0,8
1419-0335	1419-0336											6,0					
1419-0337	1419-0338											8,0					
1419-0341	1419-0342				16						12	8,0	0,5	0,40	4,0		0,5
1419-0343	1419-0344									90	10	6,0	0,4				0,4
1419-0345	1419-0346											4,0					
1419-0347	1419-0348										10	6,0	0,4				
1419-0351	1419-0352										8	4,0	0,2				0,3
1419-0353	1419-0354									83	8	4,0	0,2				
1419-0355	1419-0356									100	18	12,0	0,8	0,42			0,8
1419-0357	1419-0358					17						6,0					

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1 метчиков для отверстия		d_1	h	t_1	К	В	Г
Обозначение	левые	диаметр резьбы d для рядов			Крутка	Мелкая			Средняя	ГЛУБОК						
		1	2	3												
1419-0361				17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5		0,42		0,5
1419-0363				—	—	—	—	—	—	4,0	—	—		—		—
1419-0365				—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0		—		1,0
1419-0367				—	—	—	—	—	—	8,0	—	—		—		—
1419-0371				—	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8		—		0,8
1419-0373				—	—	—	—	—	—	6,0	—	—		—		—
1419-0375				18	—	1,00	—	12	8,0	—	—	0,5		0,45		0,5
1419-0377				—	—	—	95	—	—	4,0	14,0	—		—		—
1419-0381				—	—	0,75	—	10	6,0	—	—	0,3		—		0,4
1419-0383				—	—	—	80	8	—	3,0	—	—		—		—
1419-0385				—	—	0,50	—	—	4,0	—	—	0,2		—		0,3
1419-0387				—	—	—	—	—	—	2,0	—	—		—		—
1419-0391				—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0		—		1,0
1419-0393				—	—	—	—	—	—	8,0	—	—		—		—
1419-0395				20	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8		0,50	5,0	0,8
1419-0397				—	—	—	—	—	—	6,0	—	—		—		—

Метчики		ММ			Шаг резьбы Р		L	I ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	C
		правые	левые	Обозначение	Примечание	Крупица		Мелкая	Средняя						
Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L	I ₁ метчиков для отверстий		d ₁	h	I ₂	K	B	C
		1	2	3	Крупица	Мелкая		Средняя	Глухая						
1419-0401			1419-0402		—	1,00	12	8,0	—	—	0,5	—	—	—	0,5
1419-0403			1419-0404		—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
1419-0405			1419-0406		—	0,75	10	6,0	—	14	0,4	—	0,50	5,0	0,4
1419-0407		20	1419-0408		—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—
1419-0411			1419-0412		—	0,50	8	4,0	—	—	0,2	—	—	—	0,3
1419-0413			1419-0414		—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—
1419-0415			1419-0416		—	2,00	24	16,0	—	—	1,0	—	—	—	1,0
1419-0417			1419-0418		—	—	—	—	8,0	—	—	—	—	—	—
1419-0421			1419-0422		—	1,50	18	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8
1419-0423			1419-0424		—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—
1419-0425			1419-0426		—	—	—	—	—	16	0,5	—	0,55	—	0,5
1419-0427			1419-0428		22	1,00	12	8,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0431			1419-0432		—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—
1419-0433			1419-0434		—	0,75	10	6,0	—	—	0,4	—	—	—	0,4
1419-0435			1419-0436		—	—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—
1419-0437			1419-0438		—	0,50	8	4,0	—	—	0,2	—	—	—	0,3

мм

Металки		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	t_1 метриков для отверстий		d_1	h	t_2	K	B	ϵ
прямые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			сверляных	тапачных						
Обозначение	Обозначение															
1419-0441	1419-0442					2,00	24	15,0	—	1,0						1,0
1419-0443	1419-0444						120	—	8,0							
1419-0445	1419-0446					1,50	18	12,0	—	0,8				0,60	6,0	0,8
1419-0447	1419-0448	24	—	—	—	—		—	5,0							
1419-0451	1419-0452					1,00	12	8,0	—	0,5						0,5
1419-0453	1419-0454						115	—	4,0							
1419-0455	1419-0456							6,0	—	0,4						0,4
1419-0457	1419-0458					0,75	10	—	3,0		18					
1419-0461	1419-0462							15,0	—							1,0
1419-0463	1419-0464					2,00	24	—	8,0							
1419-0465	1419-0466						120	—	—							0,8
1419-0467	1419-0468			25		1,50	18	12,0	—	0,8				0,62		0,8
1419-0471	1419-0472							—	6,0							
1419-0473	1419-0474					(1,00)	12	8,0	—	0,5						0,5
1419-0475	1419-0476							—	4,0							
1419-0477	1419-0478			(26)		1,50	18	12,0	—	0,6				0,65		0,8

Продолжение

ММ

Матрица		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f_1 месяцев для отверстий		d_1	f_2	K	B	ϵ
Обозначение	Применение	левые	Обозначение	Применение	крупный	мелкий		сверлящая	шлифованная					
							1			2	3			
1419-0481			1419-0482		—	2,00	24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0483			1419-0484			—	125	—	8,0	—				—
1419-0485			1419-0486			1,50	18	12,0	—	0,8		0,08	6,0	0,8
1419-0487			1419-0488			—		—	6,0	—				—
1419-0491			1419-0492		27	1,00	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0493			1419-0494			—		—	4,0	—				—
1419-0495			1419-0496			0,75	10	6,0	—	0,4				0,4
1419-0497			1419-0498			—		—	3,0	20				—
1419-0501			1419-0502			2,00	24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0503			1419-0504			—	125	—	8,0	—				—
1419-0505			1419-0506		(28)	1,50	18	12,0	—	0,8		0,42	—	0,8
1419-0507			1419-0508			—		—	6,0	—				—
1419-0511			1419-0512			1,00	12	8,0	—	0,5				0,5
1419-0513			1419-0514			—	120	—	4,0	—				—
1419-0515			1419-0516			2,00	24	16,0	—	1,0				1,0
1419-0517			1419-0518		30	—	125	—	8,0	—				—

мм

Метчики		Метчики		Шаг резьбы Р			L		L ₁ метчиков для отверстий		d	h	L ₂	K	B	c
Обозначение	Примечание	лезное	Обозначение	Ирригационный канал	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	L ₁							
					1	2	3		сверловых	глухих						
1419-0521			1419-0522				1,50	125	18	12,0	-	0,8			0,8	
1419-0523			1419-0524				-			-	6,0					
1419-0525			1419-0526				1,00		12	8,0	20,0	0,5	0,45	7,0	0,5	
1419-0527			1419-0528				-	120		-	4,0					
1419-0531			1419-0532				0,75		10	6,0	-	0,4			0,4	
1419-0533			1419-0534				-			-	3,0					
1419-0535			1419-0536				2,00		24	16,0	-	1,0			1,0	
1419-0537			1419-0538				-	125		-	8,0		0,48	-	0,8	
1419-0541			1419-0542			(32)	-		18	12,0	-					
1419-0543			1419-0544				1,50			-	6,0	0,8			0,8	
1419-0545			1419-0546				2,00		24	16,0	22,4	1,0			1,0	
1419-0547			1419-0548				-	140		-	8,0					
1419-0551			1419-0552				1,50		18	12,0	-	0,8	0,50	3,0	0,8	
1419-0553			1419-0554			33	-			-	6,0					
1419-0555			1419-0556				1,00	130	12	8,0	-	0,5			0,5	
1419-0557			1419-0558				-			-	4,0					

мм

Метчики		Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	I_2 метчиков для отверстий		d_1	h	f_2	K	B	ϵ
правые	левые			1	2	3	крупный	тонкий			сверлиль	для отверстий						
					33	—	—	0,75	130	10	6,0	—	22,4	0,4	—	0,50	3,0	0,4
1419-0561	1419-0562				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0563	1419-0564				—	35	—	1,50	—	18	12,0	—	—	0,8	—	0,52	—	0,8
1419-0565	1419-0566				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0567	1419-0568				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0571	1419-0572				—	—	—	—	140	24	16,0	—	—	—	—	—	—	—
1419-0573	1419-0574				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0575	1419-0576				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1419-0577	1419-0578				36	—	—	1,50	—	18	12,0	—	25,0	—	—	—	—	—
1419-0581	1419-0582				—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,54	—	0,8
1419-0583	1419-0584				—	—	—	1,00	130	12	8,0	—	—	0,5	—	—	—	0,5

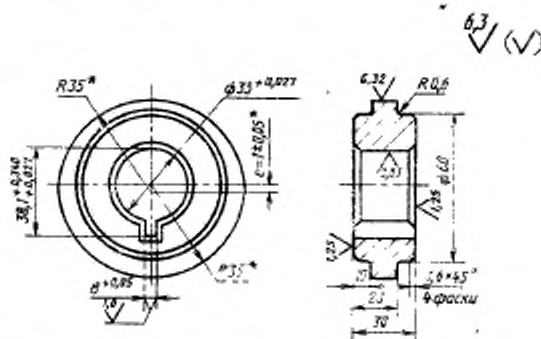
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром $d=14$ мм, шагом $P=1,5$ мм, $f_1=12,0$ мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

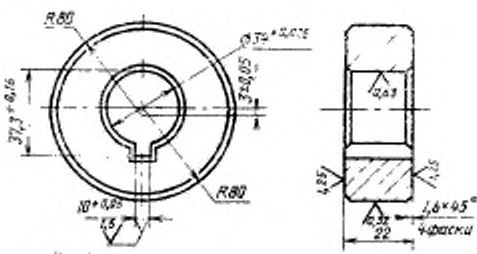
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ

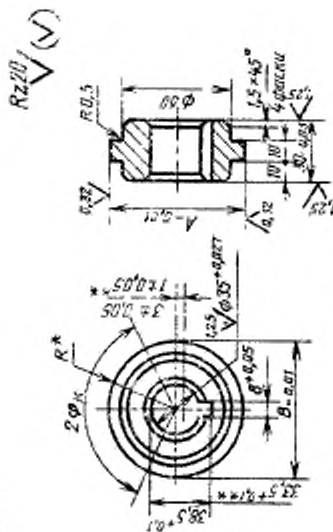
а) Станки модели 5822 и 5822М



* Для станков модели 5822М $R=45$ мм, $e=3$ мм.

б) Станок модели 5К822В





* Размер для справок.
** Для станка модели 5822

Номер кулачка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2φк	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	71,33	71,23	71,13	71,04	70,92	70,81	70,71	70,61	70,52	70,43
B	∅ 72									
R	36,33	36,23	36,13	36,04	35,92	35,81	35,71	35,61	35,52	35,43

Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2φ _к	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	85,33
B	Ø 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

2. Твердость — 50...55 HRC₂.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± I_{1/2}.

4. Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затылования K , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			3822	3822M
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,11	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,14	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,17	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,23	6	16
	1,00			
8,0	0,75	0,20	5	15
	1,00			
10,0	1,50	0,20	4	14
	1,25			
12,0	1,00	0,23	3	13
	0,75			
12,0	1,75	0,23	2	12
	1,50			
12,0	1,25	0,23	3	13
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Шаг P , мм	Величина затыллования K , мм	Номер кулачка затыллования для ступки модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0			
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0			
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0			
	1,5		9	19