



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ
НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ
СТАЛЕЙ**

ГОСТ 17927—72, ГОСТ 17929—72

Издание официальное

1 руб.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ
С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ
И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ**

**ГОСТ
17927—72**

Конструкция и размеры

Machine taps with staggered teeth
for machining of stainless and
heat-resisting steels.
Design and dimensions

ОКП 39 1363

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в изделиях из нержавеющей и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

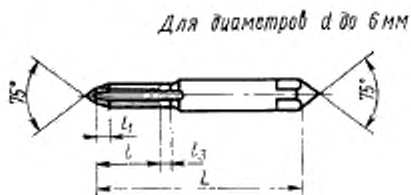
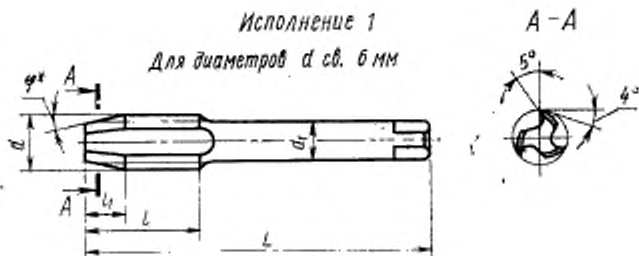
2. Метчики должны изготавливаться для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 1, 2.

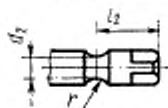
Издание официальное

© Издательство стандартов, 1972
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



Исполнение 2



* Размер для справок.

Черт. 1

Схема вырезания зубьев метчиков для сквозных отверстий

Трехперье



Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперье

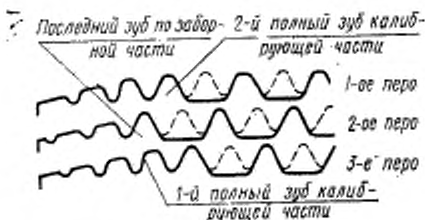


Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

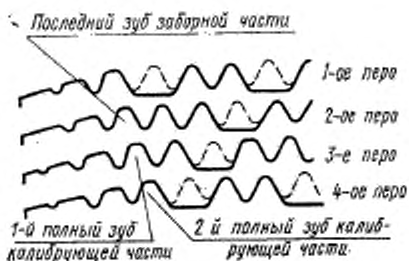
Схема вырезания зубьев метчиков для глухих отверстий

Трехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через зуб вдоль по нитке.

Четырехперье



Зубья вырезать только на калибрующей части, начиная с третьего полного зуба, через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 3

Таблица 1

Метчики для сквозных отверстий
Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальная диаметр резьбы d для радиус			Шаг резьбы P		L	l	l ₁	φ	d ₁	Исполнение 2			t ₂
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3						крупный	мелкий	t ₁	
							2629-0001		2629-0002		2,0				—
2629-0003		2629-0004		—	2,2	—	0,45	—	44,5	5,4	—	—	—	6,0	
2629-0005		2629-0006		2,5	—	—	0,50	—	48	6,0	—	—	—	7,0	
2629-0007		2629-0008		3,0	—	—	0,60	—	50	7,2	—	—	—	—	
2629-0009		2629-0010		—	(3,5)	—	0,70	—	—	8,4	—	—	—	—	
2629-0011		2629-0012		4,0	—	—	—	—	53	14	6,0	—	—	—	
2629-0013		2629-0014		—	—	—	—	—	—	20	9,0	3°	—	—	
2629-0015		2629-0016		—	4,5	—	(0,75)	—	—	14	5,00	—	13	4,5 4,5	
2629-0017		2629-0018		—	—	—	—	—	—	20	—	—	—	—	
2629-0019		2629-0020		5,0	—	—	0,80	—	58	6,0	—	—	—	—	
2629-0021		2629-0022		—	—	—	—	—	—	20	9,6	—	—	—	
2629-0023		2629-0024		—	—	(5,5)	—	—	—	14	6,0	—	15	5,5 4,5	
2629-0025		2629-0026		—	—	—	1,00	—	66	16	—	—	—	—	
2629-0027		2629-0028		6,0	—	—	—	—	—	20	6,30	—	—	—	
2629-0029		2629-0030		—	—	—	—	—	—	9,0	—	—	—	—	

Размеры, мм

Обозначение		Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для флюдов			Шаг резьбы P		L	l	t_1	φ	Исполнение 2				
		лезья														d_1	t_2
		Принята	Принята										1	2	3		
2629-0031	2629-0032						1,00	—	72	20	12,0						
2629-0033	2629-0034					7,0	—	0,75	66	18	9,0		5,60			5,0	
2629-0035	2629-0036						—	0,50			6,0						
2629-0037	2629-0038						1,25	—	80	25	15,0						
2629-0039	2629-0040				8,0		—	1,00			12,0		6,30		15	5,5	
2629-0041	2629-0042						—	0,75	65	18	9,0						
2629-0043	2629-0044						—	0,50			6,0						
2629-0045	2629-0046						1,25	—	80	25	15,0						
2629-0047	2629-0048						—	1,00			12,0		7,10			6,0	4,5
2629-0049	2629-0050					9,0		0,75	66	18	9,0						
2629-0051	2629-0052						—	0,50			6,0						
2629-0053	2629-0054						1,30	—			18,0						
2629-0055	2629-0056						—	1,25	80	25	15,0						
2629-0057	2629-0058				10,0		—	1,00			12,0						
2629-0059	2629-0060						—	0,75	72	18	9,0		8,00		16	7,0	
2629-0061	2629-0062						—	0,50			6,0						
2629-0063	2629-0064					11,0	(1,50)	—	80	25	18,0		8,00			7,0	

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение	Металки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы p		L	f	f_1	φ	d_1	Исполнение 2		t_4	
	Обозначение	Принцип	левые			крупный	мелкий						t_5	d_2		r
			Принцип	Обозначение	Принцип											
2629-0065						1,00		25	12,0			8,00	16	7,0		
2629-0067					11,0			18	9,0							
2629-0069						0,75			6,0							
2629-0071						1,75		36	21,0							
2629-0073							1,50		18,0							
2629-0075							1,35	25	15,0			9,00	17	8,0		
2629-0077					12,0		1,00		12,0							
2629-0079								18	9,0		3°					4,5
2629-0081							0,75		6,0							
2629-0083							0,50		24,0							
2629-0085						2,0		40	103,0							
2629-0087							1,55	30	95,0							
2629-0089					14		1,25	25	90,0							
2629-0091							1,00		15,0			11,2	19	10		
2629-0093							0,75	18	12,0							
2629-0095					15		0,50	30	80,0							
2629-0096							1,50	30	95,0							

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Метчики исполнения 2		Шаг резьбы Р		L	Z	f	φ	d ₁	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	крупный	мелкий						1	2	3
						2629-0129		2629-0130		—			
2629-0131		2629-0132		—	1,00	102,0	28	12,0					
2629-0133		2629-0134		—	0,75	120,0	20	9,0					
2629-0135		2629-0136		—	0,50			6,0					
2629-0137		2629-0138		—	2,5	120,0	50	30,0					
2629-0139		2629-0140		—	2,00		40	24,0					
2629-0141		2629-0142		—	1,50	118,0	36	18,0					
2629-0143		2629-0144		—	1,00	112,0	28	12,0	3°				
2629-0145		2629-0146		—	0,75		20	9,0					
2629-0147		2629-0148		—	0,50	90,0		6,0		18,0	26	16	
2629-0149		2629-0150		—	2,0	144,0	60	36,0					
2629-0151		2629-0152		—	2,00	120,0	40	24,0					
2629-0153		2629-0154		—	1,50	118,0	36	18,0					
2629-0155		2629-0156		—	1,00		32	12,0					
2629-0157		2629-0158		—	0,75		25	9,0					
2629-0159		2629-0160		—	2,00	120,0	40	24,0		20,0	26	18	

Размеры, мм

Обозначение		Метчик исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	ψ	d_1	Исполнение 2				
		Прямая сность	левая сность				Прямая сность	Обозначение						Крутишка	Нормы	l_2	d_2	r
2629-0161			2629-0162				—	1,50	120,0	36	18,0			28	18	6,0		
2629-0163			2629-0164				—	(1,00)	118,0	32	12,0							
2629-0165			2629-0166				—	1,50	120,0	36	18,0							
2629-0167			2629-0168				—	3,0	144	60	36,0							
2629-0169			2629-0170				—	2,00	127	40	24,0							
2629-0171			2629-0172				—	1,50	127	40	18,0							
2629-0173			2629-0174				—	1,00	120	32	12,0							
2629-0175			2629-0176				—	0,75	25	25	9,0							
2629-0177			2629-0178				—	2,00	127	40	24,0							
2629-0179			2629-0180				—	1,50	120	32	18,0							
2629-0181			2629-0182				—	1,00	120	32	12,0							
2629-0183			2629-0184				—	3,5	162	70	42,0							
2629-0185			2629-0186				—	(3,00)	151	60	36,0							
2629-0187			2629-0188				—	2,00	127	40	24,0							
2629-0189			2629-0190				—	1,50	120	32	18,0							
2629-0191			2629-0192				—	1,00	120	32	12,0							

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение		Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы и для рядов			Шаг резьбы		L	f	l ₁	φ	d ₁	Исполнение 2		
		Обозначение	Примечание				левые	Правые						крупный	мелкий	l ₂
Обозначение		Примечание	левые	1	2	3	крупный	мелкий						l ₂	d ₂	r
2629-0193				30	—	—	—	0,75	120	25	9,0		22,4	32	20	
2629-0195				—	—	(32)	—	2,00	127	40	24,0					
2629-0197				—	—	—	—	1,50	—	—	18,0					
2629-0199				—	—	—	3,5	—	162	70	42,0					
2629-0201				—	—	—	—	(3,00)	151	60	36,0					
2629-0203				—	33	—	—	2,00	144	40	24,0	3°	25,0	34	22	6
2629-0205				—	—	—	—	1,50	—	—	18,0					
2629-0207				—	—	—	—	1,00	130	32	12,0					
2629-0209				—	—	—	—	0,75	—	25	9,0					
2629-0211				—	—	35	—	1,50	144	40	18,0					
2629-0213				36	—	—	4,0	—	187	80	48,0		28,0	35	24	
2629-0215				—	—	—	—	3,00	162	60	36,0					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы Р		L	l	L ₁	φ	d ₁	Исполнение 2			
правые	левые	крупный	мелкий						l ₂	d ₂	r	
Обозначение	Примечание 1	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	l	L ₁	φ	d ₁	Исполнение 2		
		1	2	3						l ₂	d ₂	r
2623-0217	Обозначение 2629-0218					24,0						
2629-0219	Обозначение 2629-0220	36	—	144	40	18,0	3°	28,0	36	24	6	—
2629-0221	Обозначение 2629-0222					12,0						

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения — 2629, правая часть увеличивается на величину 1000.

Пример условного обозначения Метчика номинальным диаметром $d=16$ мм, шагом $P=2,0$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2629-0099 2 ГОСТ 17927—72

То же, исполнения 2:

Метчик 2629-1099 2 ГОСТ 17927—72

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для валов			Шаг резьбы P		L	l	l, метчиков		φ	Исполнение 2	
Обозначение	Литера-примечание	1	2	3	Крупная	Мелкая			чистового	чернового		4.	l ₁
2629-0253		4,0	—	—	—	0,50				3,0	6°30'		
2629-0255					(0,75)	—				2,2	13°		
2629-0257						—				1,5	18°		
2629-0259				4,5	—	—	53	13		—	6°	13	4,5 4,5 8
2629-0261						—				1,5	13°		
2629-0263						0,50				1,0	19°		
2629-0265						—				—	6°30'		
2629-0267						—				2,4	14°		
2629-0269						—				1,5	18°		
2629-0271						0,80				—	6°30'		
2629-0273		5,0	—	—	—	—				1,5	13°		
2629-0275						—				1,0	19°	15	5,5 4,5 9
2629-0277						0,50	58	16		—	6°30'		
2629-0279						—				—	13°		
2629-0281					(5,5)	—				1,5	19°		
2629-0283					—	0,50				1,0	6°30'		

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для входов			Шаг резьбы P		l	l	l_1 метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	лезья	крупный	мелкий			числового	чернового		d_1	l_2	r
							1	2			3			
2629-0285		2629-0286							3,0	—	12°			
2629-0287		2629-0288			1,00	—			2,0	—	18°			
2629-0289		2629-0290			—	—			—	6,0	6°			
2629-0291		2629-0292			—	—			2,2	—	12°30'			
2629-0293		2629-0294		6,0	—	—			1,5	—	18°	6,30	15	5,5 4,5 11
2629-0295		2629-0296			—	—			—	4,5	6°			
2629-0297		2629-0298			—	—			1,5	—	13°			
2629-0299		2629-0300			—	—	66		1,0	—	19°			
2629-0301		2629-0302			—	—			—	3,0	6°30'			
2629-0303		2629-0304			—	—			3,0	—	12°			
2629-0305		2629-0306			1,00	—			2,0	—	18°			
2629-0307		2629-0308			—	—			—	6,0	6°			
2629-0309		2629-0310			—	—			2,2	—	12°30'	5,0	13	5,0 4,5
2629-0311		2629-0312		7	—	—			1,5	—	18°			
2629-0313		2629-0314			—	—			—	4,5	6°			
2629-0315		2629-0316			—	—			1,5	—	16°			

Размеры, мм

Обозначение		Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l _с метчиков		φ	d ₁	Исполнение 2	
		Примечание	Примечание								числового	чернового			t ₁	t ₂
Обозначение	Примечание	1	2	3	крупный	мелкий	1	2	3	1	2	φ	d ₁	t ₁	t ₂	
2629-0317	2629-0318	—	7	—	—	0,50	66	19	1,0	—	19°	5,6	5,0	—	—	
2629-0319	2629-0320	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—	—	—	
2629-0321	2629-0322	—	—	—	1,25	—	72	22	3,8	—	12°	—	—	—	—	
2629-0323	2629-0324	—	—	—	—	—	—	—	2,5	—	18°	—	—	—	—	
2629-0325	2629-0326	—	—	—	—	—	—	—	—	7,5	6°	—	—	—	—	
2629-0327	2629-0328	—	—	—	—	—	—	—	3,0	—	12°	—	—	—	—	
2629-0329	2629-0330	—	—	—	—	1,00	69	—	2,0	—	18°	—	—	—	—	
2629-0331	2629-0332	8,0	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°	6,3	15	5,5	4,5	
2629-0333	2629-0334	—	—	—	—	—	—	—	2,2	—	12°30'	—	—	—	—	
2629-0335	2629-0336	—	—	—	—	0,75	—	19	1,5	—	18°	—	—	—	—	
2629-0337	2629-0338	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5	6°	—	—	—	—	
2629-0339	2629-0340	—	—	—	—	—	66	—	1,5	—	13°	—	—	—	—	
2629-0341	2629-0312	—	—	—	—	0,50	—	—	1,0	—	19°	—	—	—	—	
2629-0343	2629-0344	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	6°30'	—	—	—	—	
2629-0345	2629-0346	—	—	9	(1,25)	—	72	22	3,8	—	12°	7,1	—	—	6,5	
2629-0347	2629-0348	—	—	—	—	—	—	—	2,5	—	18°	—	—	—	—	

Размеры, мм

Маточки исполнения I		Шаг резьбы P		Номинальный диаметр резьбы d для валов	L	t	t_1 матчиков		φ	Исполнение 2									
правые	левые	крупный	мелкий				чернового	чистового		t_1	r								
Обозначение		Примечание		1	2	3													
2629-0319	2629-0350					(1,25)	72	22	—	7,5	6°								
2629-0351	2629-0352								—	3,0	12°								
2629-0353	2629-0354						69		1,00	2,0	18°								
2629-0355	2629-0356									—	6,0	6°							
2629-0357	2629-0358							19	0,75	2,2	12°30'			7,1	15	6,0			
2629-0359	2629-0360									1,5	18°								
2629-0361	2629-0362						66			—	4,5	6°							
2629-0363	2629-0364									1,5	13°								
2629-0365	2629-0366									1,0	19°								
2629-0367	2629-0368									—	3,0	6°30'							4,5
2629-0369	2629-0370									4,5	—	12°							
2629-0371	2629-0372						80	24		3,0	—	17°30'							
2629-0373	2629-0374			10						—	9,0	6°							
2629-0375	2629-0376									—	8,8	—	12°						
2629-0377	2629-0378						76	20	1,25	2,5	—	18°		8,0	16	7,0			
2629-0379	2629-0380									—	7,5	6°							

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для разов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁		φ	Исполнение 2	
									метчиков	чистового		d ₂	r
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3	Крупный	Мелкий	метчиков		φ	d ₁	r
									чистового	метчиков			
2629-0445		2629-0446					1,00		24	—	6°		
2629-0447		2629-0448					—			±2	12°30'		
2629-0449		2629-0450					0,75			1,5	18°		
2629-0451		2629-0452		12	—	—	—		19	—	6°	9,0	17 8
2629-0453		2629-0454					—			1,5	13°		
2629-0455		2629-0456					0,50			1,0	13°		
2629-0457		2629-0458					—			—	6°		
2629-0459		2629-0460					—			6,0	11°		4,5
2629-0461		2629-0462					2,0			4,0	17°		
2629-0463		2629-0464					—			—	6°		
2629-0465		2629-0466					—		30	4,5	12°		
2629-0467		2629-0468		14	—	—	1,50			3,0	17°30'	11,2	19 10
2629-0469		2629-0470					—			—	6°		
2629-0471		2629-0472					—			3,8	12°		
2629-0473		2629-0474					1,25		25	2,5	18°		
2629-0475		2629-0476					—			—	6°		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение		Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2	
		прямые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			чистового	чернового		d ₁	l ₂
2629-0477	2629-0478									24	3,0	—	12°		
2629-0479	2629-0480						1,00				2,0	—	18°		
2629-0481	2629-0482							84			—	6,0	6°		
2629-0483	2629-0484										2,2	—	12°30'		
2629-0485	2629-0486			14			0,75			19	1,5	—	18°		
2629-0487	2629-0488										—	4,5	6°		
2629-0489	2629-0490										1,5	—	13°		
2629-0491	2629-0492						0,50			80	1,0	—	19°	11,2	19
2629-0493	2629-0494										—	3,0	6°30'		10
2629-0495	2629-0496										4,5	—	12°		4,5
2629-0497	2629-0498						1,50			30	3,0	—	17°30'		
2629-0499	2629-0500					15					—	9,0	6°		
2629-0501	2629-0502						(1,00)			24	3,0	—	12°		
2629-0503	2629-0504							84			2,0	—	18°		
2629-0505	2629-0506										—	6,0	6°		
2629-0507	2629-0508			16			2,0	102		32	6,0	—	11°	12,5	20
															11

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы для входов		Шаг резьбы р	L	l	l ₁		ψ	Исполнение 2	
Обозначение	Применяемость	левые	Планность				крупная	мелкая		чистового	металлов
				правые	Обозначение	1			2		
2629-0509				2,0			4,0		17°		
2629-0511					102	32		12,0	6°		
2629-0513				1,50			4,5		12°		
2629-0515							3,0		17°30'		
2629-0517								9,0	6°		
2629-0519						29	3,0		12°		
2629-0521				1,00			2,0		18°		
2629-0523			16		90			6,0	6°	12,5	20
2629-0525				0,75			2,2		12°30'		11
2629-0527							1,5		18°		6,0
2629-0529								4,5	6°		
2629-0531							1,5		13°		
2629-0533				0,50	80	18	1,0		19°		
2629-0535								3,0	6°30'		
2629-0537				1,50	100	30	4,5		12°		
2629-0539							3,0		17°30'		

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение	Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1		ψ	d_1	Исполнение 2		
	Примечание	Обозначение	Позиция	Легкое	Позиция					Крупный	Мелкий			Метчиков		l_2
					1	2	3	Чистового	Чернового							
2629-0541		2629-0542					1,50	102	32		8,0	6°				
2629-0543		2629-0544			17		(1,00)	90	29	6,0	12°		12,5	20	11	6,0
2629-0545		2629-0546								4,0	18°					
2629-0547		2629-0548									12,0	6°				
2629-0549		2629-0550								7,5	11°					
2629-0551		2629-0552								5,0	17°		14,0			
2629-0553		2629-0554						112	37		15,0	6°				
2629-0555		2629-0556								6,0	11°					
2629-0557		2629-0558								4,0	17°					
2629-0559		2629-0560									12,0	6°				
2629-0561		2629-0562			18					4,5	12°					
2629-0563		2629-0564						104		3,0	17°30'		14			
2629-0565		2629-0566									9,0	6°				
2629-0567		2629-0568							29	3,0	12°					
2629-0569		2629-0570						95		2,0	18°					
2629-0571		2629-0572									6,0	6°				

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	f ₁ метачка		φ	Исполнение 2			
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			частового	крупного		d ₁	d ₂	r	f ₁
							Обозначение	Применяемость							
2629-0573	2629-0574								2,2	—	12°30'				
2629-0575	2629-0576						95	20	1,5	—	18°				
2629-0577	2629-0578		18						—	4,5	6°		14	22	12
2629-0579	2629-0580								1,5	—	13°				
2629-0581	2629-0582						80	19	1,0	—	19°				
2629-0583	2629-0584								—	3,0	6°30'				
2629-0585	2629-0586								7,5	—	11°				
2629-0587	2629-0588					2,5			5,0	—	17°				
2629-0589	2629-0590						112	37	—	15,0	6°				6
2629-0591	2629-0592								—	6,0	12°				
2629-0593	2629-0594					2,00			4,0	—	17°		16	24	14
2629-0595	2629-0596	20							—	12,0	6°				
2629-0597	2629-0598								4,5	—	12°				
2629-0599	2629-0600					1,50	104	29	3,0	—	17°30'				
2629-0601	2629-0602								—	9,0	6°				
2629-0603	2629-0604					1,00	100		3,0	—	12°				

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы для валов			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2	
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	1	2	3			крупный	мелкий		метчиков	резьбы
2629-0605		2629-0606						29	2,0	—	18°		
2629-0607		2629-0608					100		—	6,0	6°		
2629-0609		2629-0610							2,2	—	12°30'		
2629-0611		2629-0612		20					1,5	—	18°	16	24
2629-0613		2629-0614					90		—	4,5	6°		
2629-0615		2629-0616						20	1,5	—	13°		
2629-0617		2629-0618							1,0	—	19°		
2629-0619		2629-0620							—	3,0	6°30'		6
2629-0621		2629-0622							7,5	—	11°		
2629-0623		2629-0624							6,0	—	17°		
2629-0625		2629-0626					118	38	—	15,0	6°		
2629-0627		2629-0628							6,0	—	11°	18	26
2629-0629		2629-0630		22					4,0	—	17°		16
2629-0631		2629-0632							—	12,0	6°		
2629-0633		2629-0634					113	33	4,5	—	12°		
2629-0635		2629-0636							3,0	—	17°30'		

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы			Шаг резьбы P		L	l	l ₁ метчиков		φ	d ₁	Исполнение 2		
левые	правые	Обозначение	Трехзубая	Трехзубая	Крупный	Мелкий			крупного	мелкого			l ₂	d ₂	
Обозначение	Применяется ГОСТ	Применяется	1	2	3	1	2	3	1	2	1°	2°	3°	4°	
2629-0637		2629-0638				—	1,50	113	33	—	9,0	5°	18		
2629-0639		2629-0640				—	1,00		29	3,0	—	12°			
2629-0641		2629-0642				—				2,0	—	18°			
2629-0643		2629-0644				—		110		—	6,0	6°			
2629-0645		2629-0646			22	—				2,2	—	12°30'			
2629-0647		2629-0648				—	0,75			1,5	—	18°			
2629-0649		2629-0650				—			20	—	4,5	6°			
2629-0651		2629-0652				—				1,3	—	13°			
2629-0653		2629-0654				—	0,50	90		1,0	—	19°	18,0		
2629-0655		2629-0656				—				—	3,0	6°30'			
2629-0657		2629-0658				—				9,0	—	11°			
2629-0659		2629-0660				—			45	6,0	—	17°			
2629-0661		2629-0662		24		—				—	18,0	6°			
2629-0663		2629-0664				—				6,0	—	11°			
2629-0665		2629-0666				—	2,00	120	36	4,0	—	17°			
2629-0667		2629-0668				—				—	12,0	6°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение		Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f	l_1 метчиков		φ	Исполнение 2		
		правые	левые													
Обозначение		Применяемость		1	2	3					чистового	чернового				
2629-0669	2629-0670							120	35	4,5	—	—	12°			
2629-0671	2629-0672							120	35	3,0	—	—	17°30'			
2629-0673	2629-0674									—	9,0	—	6°			
2629-0675	2629-0676									3,0	—	—	12°			
2629-0677	2629-0678			24	—	—			33	2,0	—	—	18'	18,0	26	16
2629-0679	2629-0680							113		—	6,0	—	С°			
2629-0681	2629-0682								25	2,2	—	—	12°30'			
2629-0683	2629-0684									1,5	—	—	18'			
2629-0685	2629-0686									—	4,5	—	6°			
2629-0687	2629-0688									6,0	—	—	11°			
2629-0689	2629-0690									4,0	—	—	17°			
2629-0691	2629-0692							120	35	—	12,0	—	6°	20,0	28	18
2629-0693	2629-0694					25				4,5	—	—	12°			
2629-0695	2629-0696									3,0	—	—	17°30'			
2629-0697	2629-0698								33	—	9,0	—	6°			
2629-0699	2629-0700							113		—	3,0	—	12°			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d			Шаг резьбы P		L	I	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2		
Обозначение	Обозначение	для рядов			Крутящий момент	Масляный канал			I	источного		чернового	d ₁	d ₂
		1	2	3										
2629-0701	2629-0702	—	—	25	—	(4,00)	113	33	2,0	—	18°	—	—	—
2629-0703	2629-0704	—	—	—	—	—	—	—	—	6,0	6°	—	—	—
2629-0705	2629-0706	—	—	—	—	—	—	—	4,5	—	12°	—	—	—
2629-0707	2629-0708	—	—	(26)	—	1,50	120	35	3,0	—	17°30'	—	20,0	28 18
2629-0709	2629-0710	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°	—	—	—
2629-0711	2629-0712	—	—	—	—	—	—	—	9,0	—	11°	—	—	—
2629-0713	2629-0714	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	17°	—	—	—
2629-0715	2629-0716	—	—	—	—	—	135	45	—	18,0	6°	—	—	—
2629-0717	2629-0718	—	—	—	—	—	—	—	6,0	—	11°	—	—	—
2629-0719	2629-0720	—	—	—	—	2,00	—	—	4,0	—	17°	—	—	—
2629-0721	2629-0722	—	—	—	—	—	127	37	—	12,0	6°	—	22,4	32 28
2629-0723	2629-0724	—	—	27	—	—	—	—	4,5	—	12°	—	—	—
2629-0725	2629-0726	—	—	—	—	1,50	—	—	3,0	—	17°30'	—	—	—
2629-0727	2629-0728	—	—	—	—	—	—	—	—	9,0	6°	—	—	—
2629-0729	2629-0730	—	—	—	—	—	120	33	3,0	—	12°	—	—	—
2629-0731	2629-0732	—	—	—	—	1,00	—	—	2,0	—	18°	—	—	—

Продолжение табл. 2

Метчики исполнения 1		Размеры, мм				L	l	метчиков		γ	d ₁				
		Шаг резьбы p		d ₂	d ₃			d ₄	r		чистового	чернового			
Обозначение	Пункт-смет.	Обозначение	Применя-смет.			Номинальный диаметр резьбы d для рядов				L			l	чистового	чернового
				1	2	3									
2629-0733		2629-0734		—	1,00	33	—	6,0	6°						
2629-0735		2629-0736		—	—	25	—	2,2	12°30'						
2629-0737		2629-0738		—	0,75	25	—	1,5	18°						
2629-0739		2629-0740		—	—	—	—	—	6°						
2629-0741		2629-0742		—	—	—	—	6,0	11°						
2629-0743		2629-0744		—	—	—	—	4,0	17°						
2629-0745		2629-0746		—	—	—	—	—	6°						
2629-0747		2629-0748		—	—	—	—	—	12°						
2629-0749		2629-0750		—	—	—	—	4,5	17°30'						
2629-0751		2629-0752		—	—	—	—	3,0	—						
2629-0753		2629-0754		—	—	—	—	—	9,0	6°					
2629-0755		2629-0756		—	—	—	—	—	—	12°					
2629-0757		2629-0758		—	—	—	—	2,0	—	18°					
2629-0759		2629-0760		—	—	—	—	—	6,0	6°					
2629-0761		2629-0762		—	—	—	—	10,5	—	11°					
2629-0763		2629-0764		—	—	—	—	7,0	—	17°					
				—	—	—	—	—	21,0	8°30'					

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Шаг резьбы P		L	l	l_1		γ	Исполнение 2	
правые	левые	крупный	мелкий			метчиков чистового	чернового		d_1	r
Обозначение	Применяется Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Z	t	метчиков чистового	γ	d_1	r
		1	2	3						
2629-0765	2629-0766					3,0	11°			
2629-0767	2629-0768		(3 00)	138	48	5,0	17°			
2629-0769	2629-0770					—	18,0	6°		
2629-0771	2629-0772					6,0	—	11°		
2629-0773	2629-0774					4,0	—	17°		
2629-0775	2629-0776			127	37	—	12,0	6°		
2629-0777	2629-0778					1,5	—	12°		
2629-0779	2629-0780	30	—			3,0	—	17°30'	22,4	32 20
2629-0781	2629-0782					—	9,0	6°		6
2629-0783	2629-0784					3,0	—	12°		
2629-0785	2629-0786				33	2,0	—	18°		
2629-0787	2629-0788			120		—	—	6°		
2629-0789	2629-0790					2,2	—	12°30'		
2629-0791	2629-0792				25	1,5	—	18°		
2629-0793	2629-0794					—	4,5	6°		
2629-0795	2629-0796		(32)	127	37	6,0	—	11°	25,0	34 22

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы для рядов			Шаг резьбы Р		L	l	l ₁ метчиков		φ	Исполнение 2			
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание	1	2	3			Крупный	Мелкий		Чистового	Чернового	d ₁	l ₂
							2629-0797				2629-0798				
2629-0799		2629-0800							—	12,0	6°				
2629-0801		2629-0802				(32)			37	4,5	12°				25,0
2629-0803		2629-0804						1,50		3,0	17°30'				
2629-0805		2629-0806								—	6°				
2629-0807		2629-0808								10,5	11°				
2629-0809		2629-0810						3,5		7,0	17°				
2629-0811		2629-0812								—	5°30'				
2629-0813		2629-0814							51	9,0	11°				
2629-0815		2629-0816						(3,00)		6,0	17°				
2629-0817		2629-0818				33				—	6°				
2629-0819		2629-0820								18,0	11°				
2629-0821		2629-0822								6,0	17°				
2629-0823		2629-0824						2,00		4,0	6°				
2629-0825		2629-0826							41	—	12°				
2629-0827		2629-0828						1,50		4,5	12°				
										3,0	17°30'				
												34	22	6	—

Размеры, мм
Продолжение табл. 2

Обозначение	Матрица исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1		γ	d_1	Исполнение 2			
	правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			l_2				l_3	l_4	d_1	r
										Прямая-спираль	Обозначение						
2629-0829		2629-0830				—	1,50	137	37	—	9,0	6°					
2629-0831		2629-0832					—		32	8,0	—	12°					
2629-0833		2629-0834					—			2,0	—	18°					
2629-0835		2629-0836		33	—		—	130		—	6,0	6°	25	34	22		
2629-0837		2629-0838					—		25	2,2	—	12°30'					
2629-0839		2629-0840					—			1,5	—	18°					
2629-0841		2629-0842					—			—	4,5	6°					
2629-0843		2629-0844					—		39	4,5	—	12°					
2629-0845		2629-0846			35		—	144		3,0	—	17°30'				6	
2629-0847		2629-0848					—			—	9,0	6°					
2629-0849		2629-0850					—			12,0	—	11°					
2629-0851		2629-0852					—			8,0	—	17°					
2629-0853		2629-0854					—	162	57	—	24,0	5°30'	28	36	24		
2629-0855		2629-0856		36	—		—			9,0	—	11°					
2629-0857		2629-0858					—			6,0	—	17°					
2629-0859		2629-0860					—			—	18,0	6°					

4. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

5. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 12 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

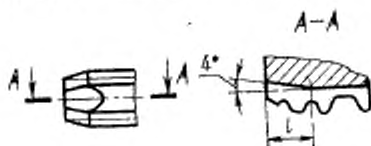
(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

7. (Исключен, Изм. № 3).

8. Форма и размеры стружечных канавок на режущей части метчиков для глухих отверстий указаны в рекомендуемом приложении.

9. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ФОРМА И РАЗМЕРЫ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК НА РЕЖУЩЕЙ
ЧАСТИ МЕТЧИКОВ ДЛЯ ГЛУХИХ ОТВЕРСТИЙ

мм

Шаг резьбы <i>P</i>	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,75	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3
<i>l</i>	2	2	3	3	4	4	4	5	6	7	8	9	11	13

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2219-61—МН 2225-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266-81	9
ГОСТ 9523-84	4
ГОСТ 14034-74	5
ГОСТ 16925-71	6
ГОСТ 17039-71	6

6. Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3 утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8-73, 2-81, 12-89)