

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КОЛОНКИ НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТУПЕНЧАТЫЕ
ПРЕСС-ФОРМ И ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ
ПОД ДАВЛЕНИЕМГОСТ
17386—72*

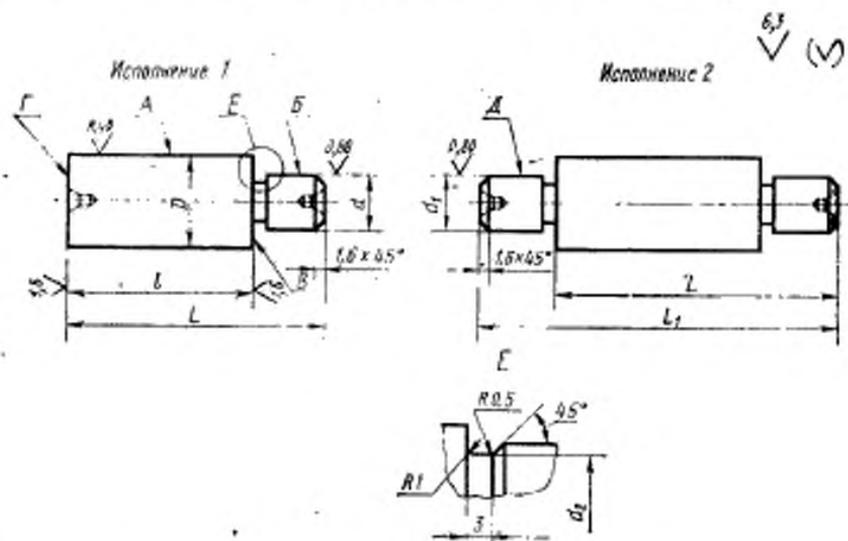
Конструкция и размеры

Step-shaped guide pins of plastics moulds
and die casting dies.
Construction and dimensionsВзамен
МН 1522—61,
МН 1573—61
и МН 5173—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 5 января 1972 г. № 14 срок введения установлен

с 01.07.73

1. Настоящий стандарт распространяется на ступенчатые направляющие колонки пресс-форм для прессования изделий из реактопластов и форм для литья под давлением изделий из термопластов и цветных сплавов.

2. Конструкция и размеры направляющих колонок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

* Переиздание (май 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными
в апреле 1981 г., сентябре 1986 г. (ИУС 6—81, 11—86).

Размеры, мм

Обозначение коловки	Применимость	Исполнение	D (пред. откл. по d_3)	d (пред. откл. по d_5)	d_1 (пред. откл. по h_9)	d_2	l (пред. откл. $+0,8$ $-0,3$)	L	L_1	Масса, кг
1030-2031		1	20	12	—	11,5	50	65	—	0,13
1030-2032		2			12				80	
1030-2033		1			—		56	71	—	0,16
1030-2034		2			12				85	
1030-2035		1			—		63	75	—	0,17
1030-2036		2			12				90	
1030-2037		1			—		71	85	—	0,18
1030-2038		2			12				100	
1030-2039		1			—		80	95	—	0,21
1030-2040		2			12				110	
1030-2041		1			—		90	105	—	0,23
1030-2042		2			12				120	
1030-2043		1			—		100	115	—	0,26
1030-2044		2			12				130	
1030-2045		1			—		110	125	—	0,28
1030-2046		2			12				140	
1030-2047		1			—		125	140	—	0,32
1030-2048		2	12	155	0,33					
1030-2049		1	—	140		155	—	0,36		
1030-2050		2	12		170		0,37			
1030-2051		1	25	16	—	15,5		63	80	—
1030-2052		2			16		100			0,29
1030-2053		1			—		71	90	—	

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по д9)	d (пред. откл. по п6)	d_2 (пред. откл. по п9)	d_2	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг	
1030-2054		2	25	16	16	15,5	71	90	110	0,33	
1030-2055		1					—	80	100	—	0,34
1030-2056		2					16	90	110	—	0,38
1030-2057		1					—	100	120	—	0,41
1030-2058		2					16	110	130	—	0,45
1030-2059		1					—	125	145	—	0,50
1030-2060		2					16	130	150	—	0,48
1030-2061		1					—	140	160	—	0,56
1030-2062		2					16	145	165	—	0,55
1030-2063		1					—	160	180	—	0,64
1030-2064		2					16	160	180	—	0,64
1030-2065		1					—	180	200	—	0,72
1030-2066		2					16	180	200	—	0,72
1030-2067		1					—	200	220	—	0,75
1030-2068		2					16	200	220	—	0,75
1030-2069		1					—	220	240	—	0,81
1030-2070		2					16	220	240	—	0,81
1030-2071		1					—	240	260	—	0,84
1030-2072		2					16	240	260	—	0,84
1030-2073		1					—	260	280	—	0,88
1030-2074		2	16	260	280	—	0,88				
1030-2075		1	—	280	300	—	0,92				
1030-2076		2	16	280	300	—	0,92				
1030-2077		1	—	300	320	—	0,96				
1030-2078		2	16	300	320	—	0,96				
1030-2079		1	—	320	340	—	1,00				

Размеры, мм

Обозначение колонки	Прямизность	Исполнение	D (пред. откл. по 09)	d (пред. откл. по 06)	d ₂ (пред. откл. по 09)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг																																																												
1030-2080		2	32		20		125	150	170	0,89																																																												
1030-2081		1									20	19,5	140	165	—	0,93																																																						
1030-2082		2															20	19,5	160	185	190	0,99																																																
1030-2083		1																					20	19,5	180	205	—	1,06																																										
1030-2084		2																											20	19,5	200	230	210	1,12																																				
1030-2085		1																																	20	19,5	220	250	—	1,20																														
1030-2086		2																																							20	19,5	200	230	230	1,25																								
1030-2087		1																																													20	19,5	220	250	—	1,32																		
1030-2088		2																																																			20	19,5	200	230	250	1,37												
1030-2089		1																																																									20	19,5	220	250	—	1,45						
1030-2090		2																																																															20	19,5	100	125	270	1,50
1030-2091		1																																																																				
1030-2092		2	20	19,5	125	150	150	1,10																																																														
1030-2093		1							20	19,5	110	135	—	1,14																																																								
1030-2094		2													20	19,5	125	150	160	1,20																																																		
1030-2095		1																			20	19,5	125	150	—	1,28																																												
1030-2096		2																									20	19,5	140	165	170	1,33																																						
1030-2097		1																															20	19,5	140	165	—	1,43																																
1030-2098		2																																					20	19,5	160	185	190	1,49																										
1030-2099		1																																											20	19,5	160	185	—	1,63																				
1030-2100		2																																																	20	19,5	180	205	210	1,69														
1030-2101		1																																																							20	19,5	180	205	—	1,82								
1030-2102		2																																																													20	19,5	206	230	230	1,88		
1030-2103		1																																																																			20	19,5
1030-2104		2	20	19,5	220	250	250	2,08																																																														
1030-2105		1							20	19,5	220	250	—	2,23																																																								

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по 49)	d (пред. откл. по 46)	d ₁ (пред. откл. по 49)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг
1030-2106		2	40	20	20	19,5	220	250	270	2,28
1030-2107		1			—		250	280	—	2,52
1030-2108		2			20		300	—	2,57	
1030-2109		1			—		280	310	—	2,81
1030-2110		2			20		330	—	2,86	
1030-2111		1			50		25	—	100	130
1030-2112		2	25	160		—		1,76		
1030-2113		1	—	110		140		—	1,80	
1030-2114		2	25	170		—		1,91		
1030-2115		1	—	125		155		—	2,02	
1030-2116		2	25	180		—		2,12		
1030-2117		1	—	140		170		—	2,25	
1030-2118		2	25	200		—		2,37		
1030-2119		1	—	160		190		—	2,56	
1030-2120		2	25	220		—		2,68		
1030-2121		1	—	180		210		—	2,87	
1030-2122		2	25	240		—		2,99		
1030-2123		1	—	200		230		—	3,17	
1030-2124		2	25	260		—		3,29		
1030-2125		1	—	220		250		—	3,48	
1030-2126		2	25	280		—		3,60		
1030-2127		1	—	250		280		—	3,94	
1030-2128		2	25	310		—		4,06		
1030-2129		1	—	280	310	—	4,40			
1030-2130		2	25	340	—	4,52				
1030-2131		1	—	320	350	—	5,01			

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение колонки	Применяемость	Исполнение	D (пред. откл. по d9)	d (пред. откл. по b6)	d ₁ (пред. откл. по b9)	d ₂	l (пред. откл. +0,8 +0,3)	L	L ₁	Масса, кг
1030-2132		2	50	25	25	24,5	320	350	380	5,13
1030-2133		1			—		125	165	—	3,28
1030-2134		2			32				200	3,50
1030-2135		1			—		140	180	—	3,65
1030-2136		2			32				220	3,90
1030-2137		1			—		160	200	—	4,13
1030-2138		2			32				240	4,38
1030-2139		1			—		180	220	—	4,61
1030-2140		2			32				260	4,86
1030-2141		1	63	32	—	31,5	200	240	—	5,10
1030-2142		2			32				280	5,35
1030-2143		1			—		220	260	—	5,58
1030-2144		2			32				300	5,83
1030-2145		1			—		250	290	—	6,31
1030-2146		2			32				330	6,56
1030-2147		1			—		280	320	—	7,05
1030-2148		2			32				360	7,30
1030-2149		1			—		320	360	—	8,03
1030-2150		2			32				400	8,28

Пример условного обозначения ступенчатой направляющей колонки с размерами $D=20$ мм, $l=50$ мм, исполнения 1:

Колонка 1030—2031 ГОСТ 17386—72

То же, исполнения 2:

Колонка 1030—2032 ГОСТ 17386—72

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—90.

4. Твердость — 51 ... 55 HRC₂.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Центровые отверстия формы В по ГОСТ 14034—74.

6. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В колонок исполнения 1 и относительной общей оси поверхности В и Д колонок исполнения 2 — по 5 степени точности ГОСТ 24643—81.

7. Допуск торцового биения поверхности В и Г относительно оси поверхности В колонок исполнения 1 и относительно общей оси поверхностей В и Д колонок исполнения 2 — по 7 степени точности ГОСТ 24643—81.

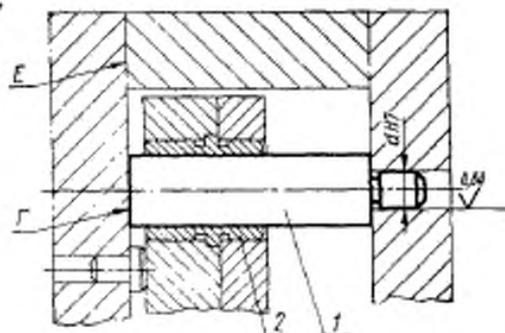
8. Маркировать на торце колонки диаметром d : условное обозначение без наименования детали и товарный знак предприятия-изготовителя. Допускается маркировку наносить на бирке для партии деталей с общим условным обозначением.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17392—72.

10. Примеры установки ступенчатой направляющей колонки приведены в рекомендуемом приложении.

ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ СТУПЕНЧАТОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КОЛОНКИ

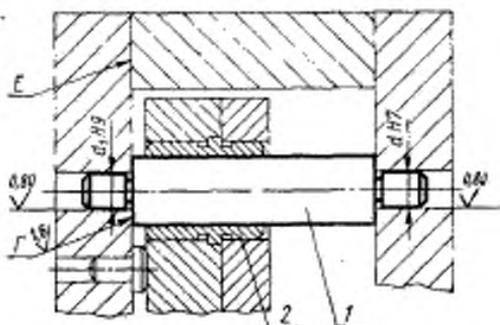
Вариант 1



1 — колонка исполнения 1 по ГОСТ 17386—72;
2 — втулка по ГОСТ 17389—72.

Черт. 1

Вариант 2



1 — колонка исполнения 2 по ГОСТ 17386—72; 2 — втулка
по ГОСТ 17389—72.

Черт. 2

Отклонение поверхностей Г и Е (черт 1 и 2) от общей прилегающей плоскости — не более 0,05 мм.