

+



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9539—72
(СТ СЭВ 6294—88)

Издание официальное



ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

БЗ 7-93 6600 =

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 9539—72
(СТ СЭВ 6294—88)

Издание официальное

МОСКВА—1994

РОЛИКИ РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ

Технические условия

Thread rolls. Specifications

ГОСТ

9539—72

(СТ СЭВ 6294—88)

ОКП 39 2521

Срок действия с 01.01.74

до 01.01.97

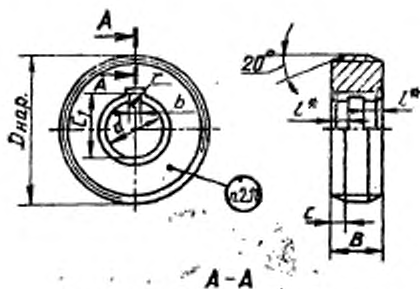
Настоящий стандарт распространяется на резьбонакатные ролики классов точности 1, 2 и 3 в комплекте из 2-х шт., предназначенные для изготовления резьб диаметром от 3 до 68 мм с шагом от 0,5 до 6,0 мм по ГОСТ 24705.

Требования разд. 1, 2, 4, 5, а также п. 3.2 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

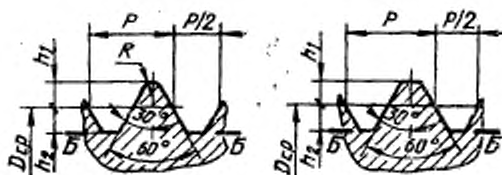
1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры роликов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Исполнение 1

Исполнение 2



Примечания:

1. Профиль впадины ниже линии $B-B$ может быть произвольным.
2. Радиус скругления R профиля резьбы исполнения 1 должен быть в пределах от $0,144P$ до $0,12P$ в зависимости от фактического размера h_1 .

* Размер для справок.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$			
		в мм				номинал				
		1	2	3						
1417-0301		3,0	—		0,5	96,588	96,300			
1417-0302										
1417-0303										
1417-0304										
1417-0305										
1417-0306										
1417-0307										
1417-0308										
1417-0309										
1417-0310										
1417-0311	3,0-3,0	—	3,5	—	(0,6)	99,866	99,520			
1417-0312										
1417-0313										
1417-0314										
1417-0315										
1417-0316										
1417-0317										
1417-0318										
1417-0319										
1417-0320										
1417-0321		4,0	—		0,5	103,188	102,900			
1417-0322										
1417-0323										
1417-0324										
1417-0325										
1417-0326										
1417-0327										
1417-0328										
1417-0329										
										139,938

мм

Таблица 1

d	B	l	Число захо- дов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нзм.	наб.	
45	25	--	36	18	48,5	8					
	32	10									
	40	12									
54	25	--	52	26	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	32	10									
	40	12									
63	25	--	52	26	66,5	12					
	32	10									
	40	12									
45	25	--	32	19,2	48,5	8					
	32	10									
	40	12									
54	25	--	44	26,4	57,5	12	0,8	1,2	0,173	0,200	0,195
	32	10									
	40	12									
63	25	--	44	26,4	66,5	12					
	32	10									
	40	12									
45	25	--	28	14	48,5	8					
	32	10									
	40	12									
54	25	--	38	19	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,16
	32	10									
	40	12									
63	25	--	38	19	66,5	12					
	32	10									
	40	12									

Размеры.

Обозначение шпильки ролика	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		Виды				номина.	
		1	2	3			
1417-0330							
1417-0331					99,692	99,288	
1417-0332							
1417-0333							
1417-0334		4,0	—		0,7		
1417-0335							
1417-0336					142,244	141,840	
1417-0337							
1417-0338							
1417-0339							
1417-0340					100,486	100,200	
1417-0341							
1417-0342					0,5		
1417-0343							
1417-0344							
1417-0345					142,238	141,950	
1417-0346							
1417-0347		—	4,5				
1417-0348							
1417-0349					96,746	96,312	
1417-0350							
1417-0351					(0,75)		
1417-0352							
1417-0353							
1417-0354					144,902	144,468	
1417-0355							
1417-0356							

Продолжение табл. 1

d	B	f	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
45	32	10	28	19,6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	40	28	57,5	12	0,8	1,3	0,202	0,231	0,227
	40	12									
	50	15									
63	32	10	40	28	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
45	32	10	24	12	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	34	17	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10	34	17	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
45	32	10	24	18	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	36	27	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
63	32	10	36	27	66,5	12					
	40	12									
	50	15									

Обозначение комплекта роликов	Приме- чаемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}			
		ряды						номинал.		
		1	2	3						
1417-0357		5,0	—	—	0,5	103,138	102,850			
1417-0358										
1417-0359										
1417-0360										
1417-0361										
1417-0362									140,538	140,250
1417-0363										
1417-0364										
1417-0365										
1417-0366										
1417-0367								99,022	98,560	
1417-0368										
1417-0369								0,8		
1417-0370										
1417-0371					143,822	143,360				
1417-0372										
1417-0373										
1417-0374										
1417-0375										
1417-0376					103,788	103,500				
1417-0377										
1417-0378					0,5					
1417-0379			(5,5)							
1417-0380										
1417-0381						145,188	144,900			
1417-0382										
1417-0383										

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	нано.	
45	32	10	22	11	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	30	15	57,5	12	0,8	1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
45	32	10	22	17,6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	32	25,6	57,5	12		1,5	0,231	0,261	0,260
	40	12									
	50	15									
63	32	10	32	25,6	66,5			0,8			
	40	12									
	50	15									
45	32	10	20	10	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	28	14	57,5	12		1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		в мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-0384					0,5	102,438	102,150
1417-0385							
1417-0386							
1417-0387							
1417-0388							
1417-0389							
1417-0390					0,75	136,488	136,200
1417-0391							
1417-0392							
1417-0393							
1417-0394							
1417-0395						99,668	99,234
1417-0396							
1417-0397							
1417-0398		6	—	—			
1417-0399						143,772	143,338
1417-0400					1,0		
1417-0401							
1417-0402							
1417-0403							
1417-0404							
1417-0405						96,876	96,300
1417-0406							
1417-0407							
1417-0408					1,0		
1417-0409							
1417-0410							
1417-0411						139,676	139,100
1417-0412							
1417-0413							
1417-0414							
1417-0415							

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{гр.}}$
		ряды				ломки	
		1	2	3			
1417-0416					0,5	93,738	93,450
1417-0417							
1417-0418							
1417-0419							
1417-0420							
1417-0421							
1417-0422				0,75	133,788	133,500	
1417-0423							
1417-0424							
1417-0425							
1417-0426							
1417-0427							
1417-0428				7	91,616	91,182	
1417-0429							
1417-0430	—	—					
1417-0431							
1417-0432							
1417-0433							
1417-0434							
1417-0435							
1417-0436							
1417-0437							
1417-0438				1,0	102,176	101,600	
1417-0439							
1417-0440							
1417-0441							
1417-0442							
1417-0443							
1417-0444				140,276	139,700		
1417-0445							
1417-0446							
1417-0447							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
45	32	10	14	7	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	20	10	57,5	12		1,0	0,144	0,169	0,162
	40	12									
	50	15									
63	32	10	20	10	66,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	10,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
54	32	10	22	16,5	57,5	12		1,5	0,127	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
63	32	10	22	16,5	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	16	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	22	22	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	22	22	66,5	12					
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0448							
1417-0449					90,590	90,156	
1417-0450							
1417-0451							
1417-0452							
1417-0453					0,75		
1417-0454							
1417-0455					135,668	135,234	
1417-0456							
1417-0457							
1417-0458							
1417-0459							
1417-0460		8	—	—			
1417-0461							
1417-0462					103,476	102,900	
1417-0463							
1417-0464							
1417-0465					1,0		
1417-0466							
1417-0467							
1417-0468					132,876	132,300	
1417-0469							
1417-0470							
1417-0471							
1417-0472							
1417-0473					1,25		
1417-0474					101,354	100,632	
1417-0475							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	квал.	
45	32	10	12	9	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	18	13,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	14	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	18	18	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	17,5	48,5	8		2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-0476		8		—	1,25	144,482	143,760
1417-0477							
1417-0478							
1417-0479							
1417-0480							
1417-0481							
1417-0482							
1417-0483							
1417-0484		9		—	0,75	102,590	102,156
1417-0485							
1417-0486							
1417-0487							
1417-0488							
1417-0489							
1417-0490							
1417-0491							
1417-0492							
1417-0493							
1417-0494		1,0		—	1,0	100,776	100,200
1417-0495							
1417-0496							
1417-0497							
1417-0498							
1417-0499							
1417-0500							
1417-0501		134,176		—	1,0	133,600	
1417-0502							
1417-0503							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода P_m	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									наим.	наиб.	
54	32	10	20	25	57,5	12	0,8	2,2	0,331	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	12	9	48,5	8	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	12	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	16	16	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{\text{вн.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды					
		1	2	3		/ мм.	
1417-0504							
1417-0505					1,0	134,176	133,600
1417-0506							
1417-0507							
1417-0508							
1417-0509						98,978	98,256
1417-0510							
1417-0511				9			
1417-0512							
1417-0513					(1,25)		
1417-0514							
1417-0515						131,730	131,008
1417-0516							
1417-0517							
1417-0518							
1417-0519							
1417-0520							
1417-0521						96,564	95,130
1417-0522							
1417-0523							
1417-0524							
1417-0525		10			0,75		
1417-0526							
1417-0527						133,616	133,182
1417-0528							
1417-0529							
1417-0530							
1417-0531							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	z	Число заходов л	Шаг захода P _я	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота посадки h ₂
									наим.	наиб.	наим.
63	32	10	16	16	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	12	15	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	16	20	57,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	7,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	14	10,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,243	0,248
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры:

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды				номина.	
		1	2	3			
1417-0532							
1417-0533							
1417-0534							
1417-0535				0,75	200,207	199,773	
1417-0536							
1417-0537							
1417-0538							
1417-0539							
1417-0540							
1417-0541					94,076	93,500	
1417-0542							
1417-0543							
1417-0544							
1417-0545		10	—	—			
1417-0546							
1417-0547					131,476	130,900	
1417-0548							
1417-0549				1,0			
1417-0550							
1417-0551							
1417-0552							
1417-0553							
1417-0554							
1417-0555					196,926	196,350	
1417-0556							
1417-0557							
1417-0558							
1417-0559							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									наим.	наиб.	
80	32	10	21	15,75	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	10	10	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	14	14	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	21	21	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	21	21	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	10	10	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	14	14	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-0560							
1417-0561					101,790	101,068	
1417-0562							
1417-0563							
1417-0564							
1417-0565							
1417-0566							
1417-0567					147,730	147,008	
1417-0568							
1417-0569					1,25		
1417-0570							
1417-0571							
1417-0572		10	—	—			
1417-0573							
1417-0574							
1417-0575					202,858	202,136	
1417-0576							
1417-0577							
1417-0578							
1417-0579							
1417-0580							
1417-0581					91,124	90,260	
1417-0582							
1417-0583					1,5		
1417-0584							
1417-0585					145,280	144,416	
1417-0586							
1417-0587							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P_n	c_1	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота ножки h_2
									наим.	наиб.	
45	32	10	11	13,75	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	16	20	57,5	12		2,2	0,361	0,396	0,406
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	22	27,5	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	22	27,5	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	10	15	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	16	24	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		в мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-0588							
1417-0589					145,280	144,416	
1417-0590							
1417-0591							
1417-0592							
1417-0593		10			1,5		
1417-0594							
1417-0595							
1417-0596					199,406	198,572	
1417-0597							
1417-0598							
1417-0599							
1417-0600							
1417-0601					84,538	84,104	
1417-0602							
1417-0603							
1417-0604							
1417-0605							
1417-0606				11	0,75		
1417-0607					147,616	147,182	
1417-0608							
1417-0609							
1417-0610							
1417-0611							
1417-0612							
1417-0613					200,181	199,747	
1417-0614							
1417-0615							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
63	32	10	16	24	66,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	22	33	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10			107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	8	6	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
51	32	10	14	10,5	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,214
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10			66,5						
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	19	14,25	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-0616					0,75	200,181	199,747
1417-0617							
1417-0618							
1417-0619							
1417-0620							
1417-0621					104,076	103,500	
1417-0622							
1417-0623							
1417-0624							
1417-0625							
1417-0626					145,476	144,900	
1417-0627							
1417-0628							
1417-0629							
1417-0630							
1417-0631					1,0		
1417-0632							
1417-0633							
1417-0634							
1417-0635							
1417-0636					197,226	196,650	
1417-0637							
1417-0638							
1417-0639							
1417-0640							
1417-0641					1,5	101,124	100,260
1417-0642							
1417-0643							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота ножки H ₂
									накл.	наиб.	наим.
100	32	10	19	14,25	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	10	48,5	8	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	14	14	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	14	14	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	19	19	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	19	19	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	10	15	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$								
		в мм				номин.									
		1	2	3											
1417-0644		—	—	10	(1,5)	141,228	140,364								
1417-0645															
1417-0646															
1417-0647															
1417-0648															
1417-0649															
1417-0650															
1417-0651						12	—	—	0,75	201,384	200,520				
1417-0652															
1417-0653															
1417-0654															
1417-0655															
1417-0656															
1417-0657															
1417-0658										12	—	—	0,75	92,838	92,104
1417-0659															
1417-0660															
1417-0661															
1417-0662															
1417-0663															
1417-0664															
1417-0665		12	—	—	0,75									136,590	136,156
1417-0666															
1417-0667															
1417-0668															
1417-0669															
1417-0670															
1417-0671															

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода Р _ж	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота ножки H ₂
									наим.	наиб.	наим.
54	32	10	14	21	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	20	30	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
80	32	10	8	6	48,5	8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	12	9	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	32	10	12	9	66,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	12	9	66,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	12	9	66,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр ролика			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$		
		ряды				номинал.			
		1	2	3					
1417-0672					0,75	196,155	195,720		
1417-0673									
1417-0674									
1417-0675									
1417-0676									
1417-0677									
1417-0678									
1417-0679									
1417-0680									
1417-0681									91,376
1417-0682					1,0	136,776	136,200		
1417-0683									
1417-0684									
1417-0685									
1417-0686	12	-	-						
1417-0687									
1417-0688									
1417-0689									
1417-0690									
1417-0691									
1417-0692									
1417-0693									
1417-0694									
1417-0695						204,876	204,300		
1417-0696									
1417-0697									
1417-0698									
1417-0699									

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	32	10	17	12,75	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	12	12	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	8	8	48,5	8	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	12	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	18	18	66,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	18	85,5	18	2,0	1,5	0,217	0,246	0,244
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	18	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры:

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}		
		для				номин.			
		1	2	3					
1417-0700					1,25	90,226	89,504		
1417-0701									
1417-0702									
1417-0703									
1417-0704									
1417-0705						134,978	134,256		
1417-0706									
1417-0707									
1417-0708									
1417-0709									
1417-0710		12	—	—	1,25				
1417-0711									
1417-0712									
1417-0713									
1417-0714									
1417-0715								202,106	201,384
1417-0716									
1417-0717									
1417-0718									
1417-0719									
1417-0720		1,5			100,098	99,234			
1417-0721									
1417-0722									
1417-0723									
1417-0724					133,176	132,312			
1417-0725									
1417-0726									
1417-0727									

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки H ₁		Высота ножки H ₂	
									накл.	накл.		накл.
45.	40	12	8	10	48,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	12	15	57,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
63	40	12	18	22,5	66,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,40	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	18	22,5	85,5	18	2,0					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12	18	22,5	107	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	40	12	9	13,5	48,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	12	18	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размер.

Обозначение комплекта резьбов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}							
		ряды												
		1	2	3		номинал.								
1417-0728					1,5	133,176	132,312							
1417-0729														
1417-0730														
1417-0731														
1417-0732														
1417-0733														
1417-0734														
1417-0735								199,332	198,468					
1417-0736														
1417-0737														
1417-0738														
1417-0739														
1417-0740		12	—	—										
1417-0741										98,777	97,767			
1417-0742														
1417-0743														
1417-0744														
1417-0745														
1417-0746														
1417-0747										1,75	131,366	130,856		
1417-0748														
1417-0749														
1417-0750														
1417-0751														
1417-0752														
1417-0753					196,544	195,534								
1417-0754														
1417-0755														

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
									норм.	явн.	
63	40	12	12	18	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	27	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	18	27	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	9	15,75	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	12	21	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	21	66,5	12		3,2	0,505	0,544	0,569
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	18	31,5	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}			
		в мм								
		1	2	3		номинал:				
1417-0705		12	—		1,75	196,544	195,504			
1417-0707										
1417-0758										
1417-0759										
1417-0760										
1417-0761										
1417-0762					—	14		0,75	135,564	135,100
1417-0763										
1417-0764										
1417-0765										
1417-0766										
1417-0767										
1417-0768		—	14					1,0	202,129	202,695
1417-0769										
1417-0770										
1417-0771										
1417-0772										
1417-0773										
1417-0774					—	14		1,0	94,025	93,400
1417-0775										
1417-0776										
1417-0777										
1417-0778										
1417-0779										
1417-0780										
1417-0781										
1417-0782										
1417-0783										

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _л	с ₁	б	r	с	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота пошки h ₂
									наим.	наиб.	
100	40	12	18	31,5	107	24	2,5	3,2	0,505	0,544	0,569
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	7	5,25	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	10	7,5	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	15	11,25	66,5			1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	15	11,25	85,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
100	32	10	15	11,25	107	24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	7	7	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр осей			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		мм				мм	
		1	2	3		помя.	
1417-0784							
1417-0785							
1417-0786							
1417-0787					134,076	133,900	
1417-0788							
1417-0789							
1417-0790							
1417-0791					1,0		
1417-0792							
1417-0793							
1417-0794							
1417-0796					207,826	200,250	
1417-0796							
1417-0797							
1417-0798							
1417-0799			14				
1417-0800							
1417-0801					93,038	92,316	
1417-0802							
1417-0803							
1417-0804							
1417-0805							
1417-0806					1,25		
1417-0807							
1417-0808					132,602	131,880	
1417-0809							
1417-0810							
1417-0811							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P_n	c_1	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h		Высота жожки H_2
									норм.	наиб.	
54	40	12	10	10	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	15	15	66,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	15	15	85,5	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	7	8,75	107	8	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	10	12,5	48,5	8	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	12,5	57,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	10	12,5	66,5	12	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Примечание	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-0812							
1417-0813							
1417-0814							
1417-0815				1,25	198,842	197,820	
1417-0816							
1417-0817							
1417-0818							
1417-0819							
1417-0820							
1417-0821					92,016	91,162	
1417-0822							
1417-0823							
1417-0824			14				
1417-0825							
1417-0826							
1417-0827					131,124	130,260	
1417-0828							
1417-0829							
1417-0830				1,5			
1417-0831							
1417-0832							
1417-0833							
1417-0834							
1417-0835					196,254	195,390	
1417-0836							
1417-0837							
1417-0838							
1417-0839							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заход- ов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	40	12	15	18,75	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	10	15	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	10,5	48,5	8	0,8	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	15	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	15	22,5	85,5	18	2,0	2,2	0,361	0,396	0,406
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	15	22,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	15	22,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода p _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки		Высота поямки	
									норм.	наб.		норм.
45	40	12	8	16	48,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	10	20	57,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
63	40	12	16	32	66,5	18	2,0		3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	10	10	85,5	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12	7	7	107	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	40	12	10	10	48,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12			57,5							
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		в мм				мм.	
		1	2	3			
1417-0868							
1417-0869					144,076	143,500	
1417-0870							
1417-0871							
1417-0872							
1417-0873					1,0		
1417-0874							
1417-0875							
1417-0876					201,476	200,900	
1417-0877							
1417-0878							
1417-0879							
1417-0880							
1417-0881		—	—	15	99,046	98,182	
1417-0882							
1417-0883							
1417-0884							
1417-0885							
1417-0886							
1417-0887					1,5		
1417-0888							
1417-0889							
1417-0890							
1417-0891							
1417-0892							
1417-0893							
1417-0894					197,228	196,364	
1417-0895							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов	Шаг захода P _ж	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота шеечки h ₂
									наим.	наиб.	
63	40	12	10	10	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	14	14	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	107	24	2,5						
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	10,5	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	10	15	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	66,5								
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	14	21	88,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0896							
1417-0897				15	1,5	197,228	196,364
1417-0898							
1417-0899							
1417-0900							
1417-0901						93,512	93,078
1417-0902							
1417-0903							
1417-0904							
1417-0905							
1417-0906							
1417-0907						140,051	139,617
1417-0908							
1417-0909					0,75		
1417-0910		16					
1417-0911							
1417-0912							
1417-0913							
1417-0914							
1417-0915							
1417-0916						202,103	201,669
1417-0917							
1417-0918							
1417-0919							
1417-0920							
1417-0921					1,0	92,676	92,100
1417-0922							
1417-0923							

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг захода P _л	с ₁	b	r	с	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота пожкл h ₂
									нам.	канб.	
100	40	12	14	21	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	6	4,5	48,5	8					
	40	12									
	50	15									
	63	20									
54	32	10	9	6,75	57,5	12	0,8				
	40	12									
	50	15			66,5						
	63	20									
63	32	10					1,5	0,217	0,246	0,244	
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	13	9,75	88,5	18	2,0				
	40	12									
	50	15			107						
	63	20									
100	32	10				24	2,5				
	40	12									
	50	15									
	63	20									
45	40	12	6	6	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,326
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ОЯДМ				номп.	
		1	2	3			
1417-0924							
1417-0925							
1417-0926							
1417-0927					138,726	138,150	
1417-0928							
1417-0929							
1417-0930							
1417-0931				1,0			
1417-0932							
1417-0933							
1417-0934							
1417-0935					200,126	199,550	
1417-0936							
1417-0937		16	—	—			
1417-0938							
1417-0939							
1417-0940							
1417-0941							
1417-0942					91,020	90,156	
1417-0943							
1417-0944							
1417-0945				1,5			
1417-0946							
1417-0947					136,098	135,234	
1417-0948							
1417-0949							
1417-0950							
1417-0951							

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
									наим.	наиб.	наим.
54	40	12	9	9	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12			66,5			1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	13	13	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	6	9	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12			57,5		0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	9	13,5	66,5	12					
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта резьбовых	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		виды					
		1	2	3		номинал.	
1417-0952							
1417-0953							
1417-0954							
1417-0955					1,5	196,202	
1417-0956							
1417-0957							
1417-0958							
1417-0959							
1417-0960							
1417-0961					2,0	104,059	
1417-0962							
1417-0963							
1417-0964							
1417-0965		16	—	—			
1417-0966							
1417-0967							
1417-0968							
1417-0969							
1417-0970							
1417-0971					133,461	132,309	
1417-0972							
1417-0973							
1417-0974							
1417-0975							
1417-0976							
1417-0977							
1417-0978							
1417-0979							
					192,265	191,113	

мм

d	B	Y	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	e	Профиль резьбы		
									Высота головки л: B ₁		Высота ножки л: B ₂
									наим.	наиб.	
80	40	12	13	19,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	9	18	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	7	14	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	9	18	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	13	26	66,5			3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	13	26	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	13	26	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-0980							
1417-0981					98,676	98,100	
1417-0982							
1417-0983							
1417-0984							
1417-0985							
1417-0986							
1417-0987					131,376	130,800	
1417-0988							
1417-0989					1,0		
1417-0990							
1417-0991							
1417-0992							
1417-0993				17			
1417-0994							
1417-0995					196,776	196,200	
1417-0996							
1417-0997							
1417-0998							
1417-0999							
1417-1000							
1417-1001					97,020	96,156	
1417-1002							
1417-1003					1,5		
1417-1004							
1417-1005							
1417-1006					145,098	144,234	
1417-1007							

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки A ₂		Высота ножки A ₃	
									наим.	наиб.	наим.	
45	40	12	6	6	49,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	8	8	57,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
63	40	12	12	12	66,5			1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	12	12	85,5	18	2,0					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12			107	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	40	12	6	9	49,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	9	13,5	57,5	12						
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размеры,

Обозначение комплекта родиков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{вэр.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1008							
1417-1009					145,098	144,234	
1417-1010							
1417-1011							
1417-1012							
1417-1013				17	1,5		
1417-1014							
1417-1015					193,176	192,312	
1417-1016							
1417-1017							
1417-1018							
1417-1019							
1417-1020							
1417-1021					87,999	87,565	
1417-1022							
1417-1023							
1417-1024							
1417-1025							
1417-1026							
1417-1027				18	0,75	140,538	140,104
1417-1028							
1417-1029							
1417-1030							
1417-1031							
1417-1032							
1417-1033					193,077	192,643	
1417-1034							
1417-1035							

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									мин.	наиб.	
63	40	12	9	13,5	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	18	88,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	18	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	32	10	5	3,75	48,5	8	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
51	32	10	8	6	57,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
63	32	10	8	6	66,5	12	0,8	1,5	0,217	0,246	0,244
	40	12									
	50	15									
	63	20									
80	32	10	11	8,25	88,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	40	12									
	50	15									
	63	20									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1036					0,75	193,077	192,643
1417-1037							
1417-1038							
1417-1039							
1417-1040							
1417-1041					1,0	139,376	138,800
1417-1042							
1417-1043							
1417-1044							
1417-1045							
1417-1046					1,5	103,020	102,156
1417-1047							
1417-1048							
1417-1049		18					
1417-1050							
1417-1051							
1417-1052							
1417-1053							
1417-1054							
1417-1055							
1417-1056							
1417-1057							
1417-1058							
1417-1059							
1417-1060							
1417-1061							
1417-1062							
1417-1063							

мм

d	B	T	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂	
									наим.	наиб.	наим.	
100	32	10	11	8,25	107	24	2,5	1,5	0,217	0,246	0,244	
	40	12										
	50	15										
	63	20										
45	40	12	6	6	48,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	8	8	57,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20			8							8
	80	25										
63	40	12			66,5			1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	11	11	85,5	18	2,0					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12			107	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	40	12	6	9	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ВРАМ				НОМН.	
		1	2	3			
1417-1064							
1417-1065							
1417-1066							
1417-1067							
1417-1068					1,5	137,072	136,208
1417-1069							
1417-1070							
1417-1071							
1417-1072							
1417-1073							
1417-1074							
1417-1075						205,176	204,312
1417-1076							
1417-1077			18				
1417-1078							
1417-1079							
1417-1080							
1417-1081						101,358	100,206
1417-1982							
1417-1083							
1417-1084							
1417-1085					2,0		
1417-1086						134,760	133,608
1417-1087							
1417-1088							
1417-1089							
1417-1090							
1417-1091							

мм

d	B	T	Число заходов л	Шаг захода P _ш	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота прожки H ₂
									норм.	квнб.	
54	40	12	8	12	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	12	18	66,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	18	85,5	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	6	12	107	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	8	16	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	8	16	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	8	16	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ВРЕДЫ				номина.	
		1	2	3			
1417-1092							
1417-1093							
1417-1094							
1417-1095							
1417-1096					2,0	200,564	200,412
1417-1097							
1417-1098							
1417-1099							
1417-1100							
1417-1101						99,698	98,256
1417-1102							
1417-1103							
1417-1104							
1417-1105							
1417-1106				18			
1417-1107						132,450	131,008
1417-1108							
1417-1109							
1417-1110					2,5		
1417-1111							
1417-1112							
1417-1113							
1417-1114							
1417-1115						197,954	196,512
1417-1116							
1417-1117							
1417-1118							
1417-1119							

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг завхода Р _з	с ₁	b	r	с	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
80	40	12	12	24	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	24	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	40	12	6	15	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	8	20	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	8	20	66,5	12		4,5	0,721	0,764	0,812
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	12	30	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	12	30	107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- нимость	Номинальный диаметр резца			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		в мм				номинал.	
		1	2	3			
1417-1120							
1417-1121					97,326	96,750	
1417-1122							
1417-1123							
1417-1124							
1417-1125							
1417-1126							
1417-1127							
1417-1128					136,026	135,450	
1417-1129							
1417-1130				1,0			
1417-1131							
1417-1132							
1417-1133		20	—	—			
1417-1134							
1417-1135							
1417-1136					194,076	193,500	
1417-1137							
1417-1138							
1417-1139							
1417-1140							
1417-1141							
1417-1142					95,994	95,130	
1417-1143							
1417-1144				1,5			
1417-1145							
1417-1146					134,046	133,182	
1417-1147							

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{кар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1148							
1417-1149							
1417-1150					134,046	133,182	
1417-1151							
1417-1152							
1417-1153					1,5		
1417-1154							
1417-1155					191,124	190,260	
1417-1156							
1417-1157							
1417-1158							
1417-1159							
1417-1160							
1417-1161							
1417-1162		20			94,657	93,506	
1417-1163							
1417-1164							
1417-1165							
1417-1166							
1417-1167							
1417-1168					2,0		
1417-1169					132,059	130,907	
1417-1170							
1417-1171							
1417-1172							
1417-1173							
1417-1174					205,863	205,711	
1417-1175							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головок: кн А ₁		Высота ножек А ₂
									наим.	наиб.	
63	50	15	7	10,5	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	10	15	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	10	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	14	57,4	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15			66,5						
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	11	22	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{гр.}
		ряды					
		1	2	3		мм.	
1417-1176							
1417-1177							
1417-1178					2,0	206,863	205,714
1417-1179							
1417-1180							
1417-1181						93,322	91,880
1417-1182							
1417-1183							
1417-1184							
1417-1185							
1417-1186		20					
1417-1187						130,074	128,632
1417-1188							
1417-1189					2,5		
1417-1190							
1417-1191							
1417-1192							
1417-1193							
1417-1194							
1417-1195						203,578	202,136
1417-1196							
1417-1197							
1417-1198							
1417-1199							
1417-1200							
1417-1201			22		1,0	85,976	85,400
1417-1202							
1417-1203							

мм

d	B	l	Число захо- дов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	измб.	наим.
100	50	15	11	22	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	12,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	7	17,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	17,5	66,5	12		4,5	0,721	0,764	0,812
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	11	27,5							
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нвр.}	D _{ср.}			
		ряды								
		1	2	3		номин.				
1417-1204					1,0	128,676	128,100			
1417-1205										
1417-1206										
1417-1207										
1417-1208										
1417-1209										
1417-1210										
1417-1211										
1417-1212										
1417-1213										
1417-1214					1,5	192,726	192,150			
1417-1215										
1417-1216										
1417-1217										
1417-1218		—	22	—						
1417-1219										
1417-1220										
1417-1221										
1417-1222										
1417-1223										
1417-1224					1,5	105,994	105,130			
1417-1225										
1417-1226										
1417-1227										
1417-1228										
1417-1229										
1417-1230										
1417-1231										
1417-1231									127,020	126,156

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота шейки A ₂
									норм.	норм.	
54	40	12	6	6	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	9	9	66,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	9	9	85,5	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	5	7,5	107	8	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	6	9	48,5	8	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	9	57,5	12	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	9	66,5	12	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Приже- нность	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{гр.}$
		ряды				номина,	
		1	2	3			
1417-1232							
1417-1233							
1417-1234							
1417-1235							
1417-1236					1,5	190,098	189,234
1417-1237							
1417-1238							
1417-1239							
1417-1240							
1417-1241						104,657	103,505
1417-1242							
1417-1243							
1417-1244							
1417-1245							
1417-1246			22				
1417-1247							
1417-1248						125,358	124,206
1417-1249							
1417-1250					2,0		
1417-1251							
1417-1252							
1417-1253							
1417-1254							
1417-1255						187,461	186,309
1417-1256							
1417-1257							
1417-1258							
1417-1259							

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	норм.	
80	50	15	9	13,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	13,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	5	10	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	12	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	12	66,5	12		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	18	88,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	18	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение концелкта роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1260							
1417-1261					103,322	101,880	
1417-1262							
1417-1263							
1417-1264							
1417-1265							
1417-1266							
1417-1267					144,074	142,632	
1417-1268							
1417-1269		—	22	2,5			
1417-1270							
1417-1271							
1417-1272							
1417-1273							
1417-1274							
1417-1275					205,202	203,760	
1417-1276							
1417-1277							
1417-1278							
1417-1279							
1417-1280							
1417-1281					93,976	93,400	
1417-1282							
1417-1283		24	—	1,0			
1417-1284							
1417-1285							
1417-1286					140,676	140,100	
1417-1287							

мм.

d	B	z	Число заходов л	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки л ₁		Высота ножки л ₂	
									наим.	наиб.		наим.
46	50	15	5	12,5	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	7	17,5	57,5	12	0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15			66,5			4,5	0,721	0,764	0,812	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	10	25	85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15			107	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	40	12	4	4	48,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	6	6	57,5	12						
	50	15										
	63	20										
	80	25										

Размеры,

Обозначение комплекта роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		мм				мм.	
		1	2	3			
1417-1288							
1417-1289					140,676	140,100	
1417-1290							
1417-1291							
1417-1292							
1417-1293				1.0			
1417-1294							
1417-1295					187,376	186,800	
1417-1296							
1417-1297							
1417-1298							
1417-1299							
1417-1300							
1417-1301		24	—		92,958	92,104	
1417-1302							
1417-1303							
1417-1304							
1417-1305							
1417-1306							
1417-1307				1.5			
1417-1308					139,020	138,156	
1417-1309							
1417-1310							
1417-1311							
1417-1312							
1417-1313							
1417-1314					185,072	184,208	
1417-1315							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходо- в	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голо- вки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	8	8	88,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12			107	24	2,5				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	9	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15			66,5						
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		номин.	
1417-1316					1,5	165,072	164,208
1417-1317							
1417-1318							
1417-1319							
1417-1320					2,0	137,358	136,206
1417-1321							
1417-1322							
1417-1323							
1417-1324							
1417-1325							
1417-1326							
1417-1327							
1417-1328					3,0	205,461	204,309
1417-1329							
1417-1330							
1417-1331							
1417-1332							
1417-1333							
1417-1334							
1417-1335							
1417-1336							
1417-1337							
1417-1338							
1417-1339							
1417-1340					3,0	89,932	88,204
1417-1341							
1417-1342							
1417-1343							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	с ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота шейки h ₂
									кант.	кант.	
100	50	15	8	12	107	24	2,5	2,8	0,432	0,460	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,660
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	12	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,660
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	9	18	66,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	18	88,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	18	107	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	12	48,5	8	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		мм					
		1	2	3		мм.	
1417-1344		24	-	3,0	134,034	132,306	
1417-1345							
1417-1346							
1417-1347							
1417-1348							
1417-1349							
1417-1350							
1417-1351							
1417-1352							
1417-1353							
1417-1354							
1417-1355							
1417-1356					25	-	1,0
1417-1357							
1417-1358							
1417-1359							
1417-1360							
1417-1361							
1417-1362							
1417-1363							
1417-1364							
1417-1365							
1417-1366							
1417-1367							
1417-1368							
1417-1369		+	-	-	97,976	97,400	
1417-1370							
1417-1371							
1417-1371							
1417-1371					146,678	146,100	

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h_1		Высота шейки h_2
									наим.	шагб.	
54	50	15	6	18	57,5	12	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	18	66,5	12	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	9	27	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	9	27	107	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	6	6	57,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	6	6	66,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды					
		1	2	3		показ	
1417-1372							
1417-1373							
1417-1374							
1417-1375					1,0	195,376	194,800
1417-1376							
1417-1377							
1417-1378							
1417-1379							
1417-1380							
1417-1381						96,968	96,104
1417-1382							
1417-1383							
1417-1384							
1417-1385				25			
1417-1386							
1417-1387							
1417-1388						145,020	144,156
1417-1389							
1417-1390					1,5		
1417-1391							
1417-1392							
1417-1393							
1417-1394							
1417-1395							
1417-1396						193,072	192,208
1417-1397							
1417-1398							
1417-1399							

мм

d	B	z	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									кант.	кант.	
80	40	12	8	8	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
100	40	12	8	8	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	9	57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	6	9	66,5	12		2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{гр.}$
		орды				номинал.	
		1	2	3			
1417-1400							
1417-1401					95,956	94,804	
1417-1402							
1417-1403							
1417-1404							
1417-1405							
1417-1406							
1417-1407					143,358	142,206	
1417-1408				25	2,0		
1417-1409							
1417-1410							
1417-1411							
1417-1412							
1417-1413							
1417-1414							
1417-1415							
1417-1416					190,760	189,608	
1417-1417							
1417-1418							
1417-1419							
1417-1420							
1417-1421					100,968	100,104	
1417-1422							
1417-1423							
1417-1424				(26)	1,5		
1417-1425					125,994	125,130	
1417-1426							
1417-1427							

мм

d	b	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	δ	r	r _c	Профиль резьбы		
									Высота головки H ₁		Высота ножки H ₂
									наим.	наиб.	
45	50	15	4	8	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	6	12	57,5	12		0,8			
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	8	16	66,5			3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	16	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	16	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры

Обозначение комплекта реек	Применяемость	Номинальный диаметр реек			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		номн.	
1417-1428							
1417-1429							
1417-1430					125,994	125,130	
1417-1431							
1417-1432							
1417-1433			(26)	1,5			
1417-1434							
1417-1435							
1417-1436					201,072	200,208	
1417-1437							
1417-1438							
1417-1439							
1417-1440							
1417-1441							
1417-1442					105,976	105,400	
1417-1443							
1417-1444							
1417-1445							
1417-1446							
1417-1447							
1417-1448		27	—	1,0	132,826	131,750	
1417-1449							
1417-1450							
1417-1451							
1417-1452							
1417-1453							
1417-1454					185,026	184,450	
1417-1455							

Продолжение табл. 1

d	B	I	Число за- ходов л	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резца		
									Высота головки л ₁		Высота ножки л ₂
									НАИМ.	НАИМ.	
63	50	15	5	7,5	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	12	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	40	12	4	4	48,5	8					
	50	15									
	63	20									
	80	25									
54	40	12	5	5	57,5	12	0,8				
	50	15									
	63	20									
	80	25									
63	40	12	5	5	66,5	12		1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0				
	50	15									
	63	20									
	80	25									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-1456					1,0	185,026	184,450
1417-1457							
1417-1458							
1417-1459							
1417-1460							
1417-1461					1,5	130,994	130,130
1417-1462							
1417-1463							
1417-1464							
1417-1465							
1417-1466					2,0	103,956	102,894
1417-1467							
1417-1468							
1417-1469							
1417-1470							
1417-1471							
1417-1472							
1417-1473							
1417-1474							
1417-1475							
1417-1476							
1417-1477							
1417-1478							
1417-1479							
1417-1480							
1417-1481							
1417-1482							
1417-1483							

мм

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₁		Высота ножки А ₂
									нзм.	пзб.	
100	40	12	7	7	107	24	2,5	1,8	0,288	0,320	0,325
	50	15									
	63	20									
	80	25									
45	50	15	4	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	10,5	66,5	18	0,2	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	88,5	18	0,2				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	8	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номм.	
		1	2	3			
1417-1484							
1417-1485							
1417-1486							
1417-1487					129,657	128,505	
1417-1488							
1417-1489							
1417-1490							
1417-1491					2,0		
1417-1492							
1417-1493							
1417-1494							
1417-1495							
1417-1496					206,760	205,608	
1417-1497		—	27	—			
1417-1498							
1417-1499							
1417-1500							
1417-1501							
1417-1502					101,932	100,204	
1417-1503							
1417-1504							
1417-1505							
1417-1506							
1417-1507							
1417-1508							
1417-1509							
1417-1510							
1417-1511					3,0		
					126,983	125,255	

мм

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _ш	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									наим.	наиб.	
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
53	50	15	5	10	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	8	16	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	8	16	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	4	12	48,5	8		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	15	57,5	12	0,8	5,2	0,865	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	5	15	66,5	12		5,2	0,865	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	$D_{\text{вн.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номен.	
		1	2	3			
1417-1512							
1417-1513							
1417-1514							
1417-1515							
1417-1516			27		3,0	202,136	200,408
1417-1517							
1417-1518							
1417-1519							
1417-1520							
1417-1521						31,942	81,078
1417-1522							
1417-1523							
1417-1524							
1417-1525							
1417-1526							
1417-1527							
1417-1528				(28)	1,5	135,994	135,130
1417-1529							
1417-1530							
1417-1531							
1417-1532							
1417-1533							
1417-1534							
1417-1535							
1417-1536						190,046	189,182
1417-1537							
1417-1538							
1417-1539							

мм

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число зако- дов n	Шаг захода P _к	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									нам.	номб.	нам.
80	50	15	8	24	85,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	7,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	10,5	66,5	18	2,0	5,2	0,854	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	10,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплета роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ОКЛЫ				НОМКИ	
		1	2	3			
1417-1540							
1417-1541					81,255	80,103	
1417-1542							
1417-1543							
1417-1544							
1417-1545							
1417-1546							
1417-1547							
1417-1548					134,657	133,505	
1417-1549				(28)	2,0		
1417-1550							
1417-1551							
1417-1552							
1417-1553							
1417-1554							
1417-1555							
1417-1556					188,059	186,907	
1417-1557							
1417-1558							
1417-1559							
1417-1560							
1417-1561					88,626	88,050	
1417-1562							
1417-1563							
1417-1564		30			1,0		
1417-1565							
1417-1566					147,326	146,750	
1417-1567							

мм

d	B	Г	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки Л ₁		Высота ножки Л ₂	
									нанм.	накл.		нанм.
45	50	15	3	6	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	5	10	57,5	12	0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	7	14	66,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	5	5	85,5	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	3	3	107	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	40	12	5	5	48,5	12	0,8	1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
54	40	12	3	3	57,5	8						
	50	15										
	63	20										
	80	25										

мм

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода P _ж	с ₁	φ	r	c	Профиль резьбы			
									Высота голов- ки h ₁		Высота пошки h ₂	
									напм.	наиб.		наим.
63	40	12	5	5	66,5	12	0,8					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
80	40	12	7	7	85,5	18	2,0	1,8	0,288	0,320	0,325	
	50	15										
	63	20										
	80	25										
100	40	12	7	7	107	24	2,5					
	50	15										
	63	20										
	80	25										
45	50	15	3	4,5	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	5	7,5	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	5	7,5	66,5	12						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	7	10,5	85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Размеры

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр везьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		оряд				номина.	
		1	2	3			
1417-1596		30	—	—	1,5	204,046	203,182
1417-1597							
1417-1598							
1417-1599							
1417-1600							
1417-1601					87,255	86,103	
1417-1602							
1417-1603							
1417-1604							
1417-1605							
1417-1606							
1417-1607					2,0	144,657	143,505
1417-1608							
1417-1609							
1417-1610							
1417-1611							
1417-1612							
1417-1613							
1417-1614							
1417-1615							
1417-1616							
1417-1617							
1417-1618							
1417-1619							
1417-1620		3,5	85,197	83,181			
1417-1621							
1417-1622							
1417-1623							

мм

d	B	l	Число заходов	Шаг захода Р _н	ε ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂	
									накл.	накл.		накл.
100	50	15	7	10,5	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	50	15	3	6	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15			57,5		0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	5	10		12			3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15			85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	7	14		24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	50	15	3	10,5	48,5	8	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137	
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1624		30	—	—	3,5	140,651	138,635
1417-1625							
1417-1626							
1417-1627							
1417-1628							
1417-1629							
1417-1630							
1417-1631							
1417-1632							
1417-1633							
1417-1634							
1417-1635							
1417-1636							
1417-1637							
1417-1638							
1417-1639							
1417-1640		—	—	—	1,5	93,942	93,078
1417-1641							
1417-1642							
1417-1643							
1417-1644							
1417-1645							
1417-1646							
1417-1647							
1417-1648							
1417-1649							
1417-1650							
1417-1651							
				(32)		124,968	124,104

мм

d	B	r	Число заходов P_n	Шаг захода P_n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A_1		Высота ножки A_2
									накл.	шагб.	накл.
54	50	15	5	17,5	57,5	12	0,8	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	7	24,5	66,5	24	2,5	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	7	24,5	85,5	18	2,0	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	7	24,5	107	24	2,5	6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	6	57,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1652					1,5	187,020	186,156
1417-1653							
1417-1654							
1417-1655							
1417-1656							
1417-1657							
1417-1658							
1417-1659							
1417-1660				2,0	123,956	122,804	
1417-1661							
1417-1662							
1417-1663							
1417-1664							
1417-1665							
1417-1666							
1417-1667							
1417-1668				(32)	185,358	184,206	
1417-1669							
1417-1670							
1417-1671							
1417-1672							
1417-1673							
1417-1674							
1417-1675							
1417-1676							
1417-1677							
1417-1678							
1417-1679							

мм

d	B	r	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота посадки h ₂
									наим.	наиб.	
80	50	15	6	9	85,5	16	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	8	66,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	12	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	12	107	24	2,5	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размер,

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резца			Шар резьбы P	$D_{\text{вар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номн.	
		1	2	3			
1417-1680							
1417-1681					96,942	96,078	
1417-1682							
1417-1683							
1417-1684							
1417-1685							
1417-1686							
1417-1687							
1417-1688					128,968	128,104	
1417-1689							
1417-1690							
1417-1691					1,5		
1417-1692			33				
1417-1693							
1417-1694							
1417-1695							
1417-1696					193,020	192,156	
1417-1697							
1417-1698							
1417-1699							
1417-1700							
1417-1701							
1417-1702					96,255	95,103	
1417-1703							
1417-1704					2,0		
1417-1705							
1417-1706					127,956	126,804	
1417-1707							

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки L ₁		Высота ножки L ₂
									накл.	наиб.	
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12		2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликков	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$		
		ряды				номин.			
		1	2	3					
1417-1708					2,0	127,956	126,804		
1417-1709									
1417-1710									
1417-1711									
1417-1712									
1417-1713									
1417-1714									
1417-1715									
1417-1716								191,358	190,206
1417-1717									
1417-1718									
1417-1719									
1417-1720					3,5	124,924	122,908		
1417-1721									
1417-1722		—	33	—				94,197	92,181
1417-1723									
1417-1724									
1417-1725									
1417-1726									
1417-1727									
1417-1728									
1417-1729									
1417-1730									
1417-1731									
1417-1732									
1417-1733									
1417-1734					186,378	184,362			
1417-1735									

Продолжение табл. 1

мм

d	B	I	Число заходов л	Шаг захода P _к	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									н.н.м.	н.н.б.	
63	50	15	4	8	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	12	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	12	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	10,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	14	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	14	66,5	12		6,3	1,008	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	6	21	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликков	Приме- нимость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				мм.	
		1	2	3			
1417-1736							
1417-1737			33	—	3,5	186,378	184,362
1417-1738							
1417-1739							
1417-1740							
1417-1741						102,942	102,078
1417-1742							
1417-1743							
1417-1744							
1417-1745							
1417-1746							
1417-1747							
1417-1748						136,968	136,104
1417-1749				35			
1417-1750							
1417-1751							
1417-1752					1,5		
1417-1753							
1417-1754							
1417-1755							
1417-1756						205,020	204,156
1417-1757							
1417-1758							
1417-1759							
1417-1760							
1417-1761		36				105,942	105,078
1417-1762							
1417-1763							

Продолжение табл. 1

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки А ₁		Высота пожки А ₂
									кв.мм.	наб.	
100	50	15	6	21	107	24	2,5	6,3	1,006	1,057	1,137
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	6	9	107	21	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	4,5	48,5	8	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки H ₁		Высота нежики H ₂
									наим.	наиб.	
51	50	15	4	6	57,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	7,5	85,5	18	2,0	2,8	0,432	0,469	0,487
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	7,5	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	3	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
51	50	15	4	8	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	8	66,5	12					
	63	20									
	80	25									
	100	30									

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _п	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головок H ₁		Высота ножки H ₂
									наим.	наиб.	наим.
80	50	15	5	10	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10	107	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	6	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	12	57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	12	66,5			5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	15	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекса роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{ввр.}	<i>D</i> _{ср.}
		мм					
		1	2	3		мм	
1417-1820							
1417-1821							
1417-1822					102,510	100,206	
1417-1823							
1417-1824							
1417-1825							
1417-1826							
1417-1827							
1417-1828					135,912	133,608	
1417-1829		36	—	4,0			
1417-1830							
1417-1831							
1417-1832							
1417-1833							
1417-1834							
1417-1835							
1417-1836					202,716	200,412	
1417-1837							
1417-1838							
1417-1839							
1417-1840							
1417-1841							
1417-1842							
1417-1843							
1417-1844		—	39	1,5	152,968	152,104	
1417-1845							
1417-1846							
1417-1847							

Продолжение табл. 1

мм

d	D	L	Число захо- дов л	Шаг захода р _н	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота голов- ки h ₁		Высота ложек h ₂	
									квнм.	ннб.		ннм.
45	50	15	3	12	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15			57,5		0,8					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	4	16	66,5	12		7,1	1,152	1,203	1,299	
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15			85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	6	24	107	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15			57,5							
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	4	6	66,5	12	0,8	2,8	0,432	0,460	0,487	
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Обозначение комплекта роликков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}		
		РИМ				НОМИН.			
		1	2	3					
1417-1848					2,0	76,554	75,402		
1417-1849									
1417-1850									
1417-1851									
1417-1852									
1417-1853									
1417-1854									
1417-1855							151,956	150,804	
1417-1856									
1417-1857									
1417-1858									
1417-1859									
1417-1860									
1417-1861									
1417-1862			39						
1417-1863						189,657	188,505		
1417-1864									
1417-1865									
1417-1866									
1417-1867									
1417-1868									
1417-1869						75,830	74,102		
1417-1870									
1417-1871									
1417-1872					3,0				
1417-1873									
1417-1874							149,932	148,204	
1417-1875									

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов л	Шаг захода P _n	o ₁	b	r	c	Профиль резьбы			
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂	
									наим.	наим.		наим.
45	50	15	2	4	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
54	50	15	4	8	57,5	12	0,8		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20										
	80	25										
	100	30										
63	50	15	5	10	85,5	18	2,0					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
80	50	15	5	10	107	24	2,5					
	63	20										
	80	25										
	100	30										
100	50	15	2	6	48,5	8						
	63	20										
	80	25										
	100	30										
45	50	15	4	12	57,5	12	0,8	5,2	0,864	0,910	0,975	
	63	20										
	80	25										
	100	30										

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы Р	Размеры	
		ряды				D _{нар.}	D _{ср.}
		1	2	3			
1417-1876					3,0	149,932	148,204
1417-1877							
1417-1878							
1417-1879							
1417-1880							
1417-1881							
1417-1882							
1417-1883							
1417-1884							
1417-1885							
1417-1886					4,0	147,912	145,608
1417-1887							
1417-1888							
1417-1889		39					
1417-1890							
1417-1891							
1417-1892							
1417-1893							
1417-1894							
1417-1895							
1417-1896					184,314	182,010	
1417-1897							
1417-1898							
1417-1899							
1417-1900							
1417-1901							
1417-1902							
1417-1903							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	f	Число заходов л	Шаг захода P _к	e	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки B ₂
									наим.	наиб.	
63	30	15	4	12	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	45	15	5	15	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	15	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	8	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	4	16	57,5	12	0,8	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	4	16	66,5	12	0,8	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	20	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{\text{нар.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-1904							
1417-1905			39	—	4,0	184,314	182,010
1417-1906							
1417-1907							
1417-1908							
1417-1909						78,554	77,402
1417-1910							
1417-1911							
1417-1912							
1417-1913							
1417-1914							
1417-1915						117,255	116,103
1417-1916							
1417-1917					2,0		
1417-1918							
1417-1919							
1417-1920				40			
1417-1921							
1417-1922							
1417-1923							
1417-1924						194,657	193,505
1417-1925							
1417-1926							
1417-1927							
1417-1928							
1417-1929					3,0	191,983	190,255
1417-1930							
1417-1931							

Продолжение табл. 1

мм.

d	B	t	Число заходов л	Шаг захода P _п	c ₁	б	r	с	Профиль резьбы		
									Высота головки, h _г		Высота ножки, h _н
									наим.	наиб.	
100	50	15	5	20	107	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	4	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	3	6	66,5	12		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15			85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	10	107	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы P	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-1932							
1417-1933				40	3,0	191,983	190,255
1417-1934							
1417-1935							
1417-1936							
1417-1937						82,553	81,402
1417-1938							
1417-1939							
1417-1940							
1417-1941							
1417-1942							
1417-1943							
1417-1944						123,255	122,103
1417-1945					2,0		
1417-1946							
1417-1947		42					
1417-1948							
1417-1949							
1417-1950							
1417-1951							
1417-1952						204,557	203,505
1417-1953							
1417-1954							
1417-1955							
1417-1956							
1417-1957					3,0	201,983	200,255
1417-1958							
1417-1959							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число захо- дов n	Шаг захода p _п	a ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов- ки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	диаб.	
100	50	15	5	15	107	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
45	50	15	2	4	48,5	8					
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15			57,5		0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
63	50	15	3	6	66,5	12		3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	10,0	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15			107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	15,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта роликов	Примечательность	Номинальный диаметр резьбы			Шаг резьбы P	$D_{\text{вн.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды					
		1	2	3		мм	
1417-1960							
1417-1961							
1417-1962				3,0	201,983	200,255	
1417-1963							
1417-1964							
1417-1965							
1417-1966							
1417-1967							
1417-1968				4,0	199,314	197,010	
1417-1969		42					
1417-1970							
1417-1971							
1417-1972				1			
1417-1973					119,823	117,231	
1417-1974							
1417-1975				4,5			
1417-1976					158,900	156,308	
1417-1977							
1417-1978							
1417-1979							
1417-1980							
1417-1981					88,554	87,402	
1417-1982							
1417-1983							
1417-1984		+	45	2,0			
1417-1985							
1417-1986					132,255	131,103	
1417-1987							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	наиб.	
100	50	15	5	15,0	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	5	20,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	5	20,0	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	3	13,5	85,5	18	2,0	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	18	107,0	24	2,5	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
45	50	15	2	4,0	48,5	8	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
54	50	15	3	6,0	57,5	12	0,8	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{\text{нр.}}$	$D_{\text{ср.}}$
		ряды				номин.	
		1	2	3			
1417-1988							
1417-1989					132,255	131,103	
1417-1990							
1417-1991							
1417-1992							
1417-1993					2.0		
1417-1994							
1417-1995							
1417-1996					175,956	174,804	
1417-1997							
1417-1998							
1417-1999							
1417-2000							
1417-2001							
1417-2002		—	45	—			
1417-2003							
1417-2004					3.0	173,932	172,204
1417-2005							
1417-2006							
1417-2007							
1417-2008							
1417-2009							
1417-2010							
1417-2011							
1417-2012					4.0	171,912	169,608
1417-2013							
1417-2014							
1417-2015							

Продолжение табл. 1

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки A ₁		Высота ножки A ₂
									норм.	наиб.	
63	50	15	3	6,0	66,5	12	0,8				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	16,0	85,5	18	2,0				
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	16,0	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта рольков	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	D _{нар.}	D _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		номия.	
1417-2016							
1417-2017						128,823	126,231
1417-2018							
1417-2019							
1417-2020			45		4,5		
1417-2021						170,900	168,308
1417-2022							
1417-2023							
1417-2024							
1417-2025							
1417-2026							
1417-2027							
1417-2028					2,0	187,956	186,804
1417-2029							
1417-2030							
1417-2031							
1417-2032							
1417-2033		48					
1417-2034							
1417-2035							
1417-2036					3,0	185,932	184,204
1417-2037							
1417-2038							
1417-2039							
1417-2040							
1417-2041					4,0	183,912	181,608
1417-2042							
1417-2043							

Продолжение табл. I

мм

d	B	l	Число заходов n	Шаг захода P _н	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головок L ₁		Высота ножки L ₂
									мин.	макс.	
80	63	20	3	13,5	85,5	18	2,0	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	18,0	107,0	24	2,5	8,0	1,296	1,349	1,463
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	50	15	4	8,0	85,5	18	2,0	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5	3,5	0,576	0,616	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,864	0,910	0,675
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	107,0	24	2,5	5,2	0,864	0,910	0,675
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	16,0	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры.

Обозначение комплекта ролика	Приме- няемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы <i>P</i>	<i>D</i> _{нар.}	<i>D</i> _{ср.}
		ряды					
		1	2	3		мм	
1417-2044							
1417-2045							
1417-2046				4,0	183,912	181,608	
1417-2047							
1417-2048							
1417-2049		48	—				
1417-2050							
1417-2051							
1417-2052				5,0	181,888	179,008	
1417-2053							
1417-2054							
1417-2055							
1417-2056							
1417-2057							
1417-2058							
1417-2059							
1417-2060				2,0	203,956	202,804	
1417-2061							
1417-2062			52				
1417-2063							
1417-2064		—					
1417-2065							
1417-2066							
1417-2067							
1417-2068				3,0	201,932	200,204	
1417-2069							
1417-2070			—	52			
1417-2071							

Продолжение табл. 1

мм

d	B	t	Число заходов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота головки h ₁		Высота ножки h ₂
									норм.	выб.	
100	50	15	4	16,0	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	4	20,0	85,5	18	2,0	9,0	1,440	1,395	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	20,0	107,0	24	2,5	9,0	1,440	1,395	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	50	15	4	8,0	107,0	24	2,5	3,5	0,576	0,618	0,650
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,884	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	50	15	4	12,0	85,5	18	2,0	5,2	0,884	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	12	107,0	24	2,5	5,2	0,884	0,910	0,975
	63	20									
	80	25									
	100	30									

Размеры,

Обозначение комплекта роликов	Применяемость	Номинальный диаметр резьб			Шаг резьбы Р	$D_{нар.}$	$D_{ср.}$
		мм					
		1	2	3		номинал.	
1417-2072							
1417-2073							
1417-2074							
1417-2075					4,0	199,912	197,608
1417-2076							
1417-2077							
1417-2078							
1417-2079				52			
1417-2080							
1417-2081							
1417-2082					5,0	197,888	195,008
1417-2083							
1417-2084							
1417-2085							
1417-2086							
1417-2087							
1417-2088							
1417-2089							
1417-2090							
1417-2091		64				183,765	180,309
1417-2092							
1417-2093							
1417-2094							
1417-2095							
1417-2096					6,0		
1417-2097							
1417-2098							
1417-2099							
1417-2100			68			195,765	192,309
1417-2101							
1417-2102							
1417-2103							

Продолжение табл. I

мм											
d	B	l	Число захо-дов n	Шаг захода P _n	c ₁	b	r	c	Профиль резьбы		
									Высота голов-ки H ₁		Высота шожки H ₂
									нанм.	нанб.	
80	50	15	4	16	85,5	18	2,0	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
100	50	15	4	16	107,0	24	2,5	7,1	1,152	1,203	1,300
	63	20									
	80	25									
	100	30									
80	63	20	4	20	85,5	18	2,0	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	4	20	107,0	24	2,5	9,0	1,440	1,495	1,625
	80	25									
	100	30									
	125	35									
80	63	20	3	18	85,5	18	2,0	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									
100	63	20	3	18	107,0	24	2,5	11,0	1,728	1,786	1,950
	80	25									
	100	30									
	125	35									

Примечания:

1. Размеры, не указанные в стандарте, принимаются по конструкторским и технологическим соображениям.
2. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
3. При выборе диаметров резьб следует предпочитать первый ряд второму.
4. По заказу потребителей ролики должны изготавливаться с размерами, отличающимися от предусмотренных в настоящем стандарте.

Пример условного обозначения комплекта роликов для правой резьбы диаметром 10 мм, шагом 0,75 мм, шириной $B=32$ мм, с диаметром посадочного отверстия $d=45$ мм, класса точности 2 исполнения 1:

Комплект роликов 1417-0520 2—1 ГОСТ 9539—72

То же, для левой резьбы:

Комплект роликов 1417-0520 2—1—ЛН ГОСТ 9539—72.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2. Резьба роликов для накатывания правых резьб — левая многозаходная, левых резьб — правая многозаходная. Ролики с правой резьбой изготавливаются по особому заказу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Резьбонакатные ролики должны изготавливаться трех классов точности: 1, 2, 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Резьбонакатные ролики должны изготавливаться из стали марок X12MФХ6ВФ, X12Ф1 и 6X6B3MФC по ГОСТ 5950 — для изделий с HB160...200, из стали марки 6X6B3MФC — для изделий с HB370...400.

2.3. Балл карбидной неоднородности должен быть:

для стали марок X12MФ и X12Ф1 — в пределах 4—5 по шкале № 2 ГОСТ 5950;

для стали марок X6ВФ и 6X6B3MФC — в пределах 3—4 по шкале № 3 ГОСТ 5950.

Балл карбидной неоднородности проверяется на расстоянии 9—10 мм для наружного диаметра ролика.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.4. Твердость роликов должна быть 58...61 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.5. На рабочей поверхности роликов не должно быть обезуглерожженных мест и мест с пониженной твердостью.

2.6. Параметры шероховатости поверхностей роликов должны быть не более, мкм, по ГОСТ 2789:

осадочного материала	Ra 0,8
профиля резьбы роликов класса точности 1	Rz 3,2
профиля резьбы роликов класса точности 2 и фасок	Rz 6,3
профиля резьбы роликов класса точности 3	Rz 10
торцов	Ra 1,6

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.7. Предельные отклонения параметров и размеров роликов не должны превышать величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Предельные отклонения для роликов класса точности		
	1	2	3
Шаг между двумя любыми витками на длине 25 мм для P:			0,2
до 1,5	±0,015	±0,025	±0,025
св. 1,5	±0,020	±0,030	±0,030
Наружный диаметр	±0,500	±0,500	±0,500
Конусообразность по среднему диаметру для B:			
до 50	0,015	0,030	0,080
св. 50	0,020	0,030	0,100
Допуск биения среднего и наружного диаметров резьбы относительно оси отверстия	0,030	0,080	0,150
Допуск биения торцов относительно оси отверстия на диаметре 100 мм	0,020	0,030	0,120
Разность наружного диаметра двух роликов в комплекте	0,040	0,200	0,200
Разность среднего диаметра двух роликов в комплекте	0,040	0,150	0,200
Половина угла профиля резьбы для P:			
0,5			
0,6	±40'	±55'	±55'
0,7			
0,75			
0,8	±35'	±50'	±50'
1,0	±30'	±45'	±45'

Размеры, мм

Наименование параметров и размеров	Предельные отклонения для роликов класса точности		
	1	2	3
1,25 1,5 1,75	$\pm 25'$	$\pm 40'$	$\pm 40'$
2,0 2,5	$\pm 20'$	$\pm 30'$	$\pm 30'$
3,0 3,5 4,0 4,5 5,0 6,0	$\pm 15'$	$\pm 30'$	$\pm 30'$
Ширина B ролика Посадочное отверстие d Шпоночный паз c_1 и b	в комплекте		b 16 H7 ГОСТ 9472*

* Для роликов 3-го класса точности следует выполнять шпоночный паз с предельными отклонениями по высоте c_1 — H12, по ширине b — S11.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.8. (Исключен, Изм. № 2).

2.9. Средняя наработка до отказа и 95 %-ная наработка должна быть не менее указанных в табл. 2а, при условиях испытаний, приведенных в разд. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.10. Критерием затупления роликов является потеря точности накатываемой резьбы.

2.9, 2.10. (Введены дополнительно, Изм. № 2).

2.11. На торце каждого ролика должны быть четко нанесены: товарный знак предприятия-изготовителя; обозначение комплекта роликов (последние четыре цифры); марка стали; номер комплекта; класс точности роликов; обозначение ЛН — для накатывания левой резьбы.

Примечание. Допускается вместо обозначения комплекта роликов (последние четыре цифры) маркировать номинальный диаметр резьбы, ширину ролика и шаг резьбы.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.12. (Исключен, Изм. № 4).

2.13. Транспортная маркировка, маркировка потребительской тары и упаковка — по ГОСТ 18088.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.11, 2.13. (Введены дополнительно, Изм. № 3).

3. ПРИЕМКА

3.1. Приемка — по ГОСТ 23726.

3.2. Испытания роликов для определения показателей надежности проводятся не менее чем на 5 комплектах роликов.

Для контроля средней наработки до отказа один раз в три года, 95 %-ной наработки один раз в год.

Испытания должны проводиться на роликах класса точности I на одном типоразмере для каждого диапазона резьб, указанных в табл. 2а.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Таблица 2а

Диаметр накатываемой резьбы, мм	Средняя наработка до отказа, тыс. шт. (количество обработанных изделий)	95%-ная наработка, тыс. шт. (количество обработанных изделий)
3	32	19
Св. 3 до 6		
Св. 6 до 12	25	15
Св. 12 до 20	17	10
Св. 20 до 27	12	7
Св. 27	8	5

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания роликов на работоспособность, среднюю наработку до отказа и 95 %-ную наработку должны проводиться на резьбонакатных станках.

Резьбонакатные станки должны соответствовать установленным для них нормам точности и жесткости.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.2. Испытания роликов из стали марок Х12МФ, Х12Ф1, Х6ВФ, 6Х6ВЗМФС проводятся на заготовках из стали Ст6сп по

ГОСТ 380 или из стали марок 40, 45 по ГОСТ 1050 твердостью 160...200 НВ.

Допускается по требованию потребителя испытывать ролики из стали марки 6ХВ3МФС на заготовках из стали марки 40Х2НМА по ГОСТ 4543 твердостью 370...400 НВ.

4.3. Испытания роликов должны проводиться при скорости накатывания 40—60 м/мин на деталях из стали Ст6сп 20—40 м/мин на деталях из стали 40, 45.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.4. При испытании на работоспособность должно быть накатано 20 изделий.

4.5. Ролики класса точности 1 должны обеспечить получение на изделии резьбы не ниже 4-й степени точности, ролики класса точности 2 — не ниже 6-й степени точности, ролики класса точности 3 — не ниже 8-й степени точности по ГОСТ 16093.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.6. После испытаний на работоспособность на профиле роликов не должно быть выкрошенных мест, вмятин и ролики должны быть пригодны для дальнейшей работы.

4.7. Приемочные значения средней наработки до отказа и 95 %-ной наработки должны быть не менее указанных в табл. 26.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.8. При накатывании необходимо применять индустриальное масло И-20А по ГОСТ 20799 или обильное масляное охлаждение.

4.9. Линейные и угловые размеры, биение среднего и наружного диаметров, биение торцов должны контролироваться универсальными и специальными измерительными средствами, погрешность которых должна быть не более:

при измерении линейных размеров — значений, указанных в ГОСТ 8.051;

при измерении углов — 35 % значений допуска на проверяемый угол;

при контроле формы и расположения поверхностей — 25 % значения допуска на проверяемый параметр.

4.10. Твердость роликов должна проверяться по ГОСТ 9013.

4.11. Контроль параметров шероховатости поверхностей роликов должен проводиться путем сравнения с образцами шероховатости по ГОСТ 9378 или с контрольными образцами роликов, имеющими значения параметров шероховатости, не более указанных в п. 2.6.

Сравнение осуществляется визуально при помощи лупы 2—4× по ГОСТ 25706.

Разд. 3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 26

Диаметр накатываемой резьбы мм	Присущая наработка, тыс. шт. (количество обработанных изделий)	
	средняя	95%-ная
3	34	21
Св. 3 до 6		
Св. 6 до 12	27	16
Св. 12 до 20	18	11
Св. 20 до 27	13	8
Св. 27	9	5

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение роликов — по ГОСТ 18088.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 2).

Приложение. (Исключено, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Н. Головина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.10.72 № 1887

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6294—88

4. Срок проверки — 1995 г., периодичность проверки — 5 лет

5. ВЗАМЕН ГОСТ 9539—60

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта, раздела
ГОСТ 8.051—81	4.9
ГОСТ 380—88	4.2
ГОСТ 1050—88	4.2
ГОСТ 2789—73	2.6
ГОСТ 4543—71	4.2
ГОСТ 5950—73	2.2; 2.3
ГОСТ 9013—59	4.10
ГОСТ 9378—75	4.11
ГОСТ 9472—90	2.7
ГОСТ 16093—81	4.5
ГОСТ 18088—83	2.13; разд. 5
ГОСТ 20799—88	4.8
ГОСТ 23726—79	3.1
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ГОСТ 25706—83	4.11

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в апреле 1980 г., ноябре 1986 г., марте 1989 г., марте 1991 г. (ИУС 7—80, 2—87, 7—89, 6—91)

8. Постановлением Госстандарта СССР № 243 от 13.03.91 срок действия продлен до 01.01.97

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в набор 01.12.93. Подп. в печать 20.01.94. Усл. печ. л. 8,14. Усл. кр. отт. 8,14.
Уч.-изд. л. 8,85. Тир. 414 экз. С 987.

Одесса «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2659