



17127-
-17132 f
совсем
изменились

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ СВАРНЫЕ
ИЗ ЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ГОСТ 17127-71—ГОСТ 17132-71

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва



РАЗРАБОТАНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.
Зав. сектором Юнин Л. С.

ВНЕСЕНЫ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зам. директора Герасимов Н. Н.

ПОДГОТОВЛЕННЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением станкоинструментальной промышленности и межотраслевых производств Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник Управления Бергман В. П.
Ст. инженер Цаплина О. П.

Научно-исследовательским отделом стандартизации, унификации и агрегатирования кузнечно-прессового, металлургического и литейного оборудования и оснастки Всесоюзного научно-исследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом Нестеров М. А.
Зав. сектором Юнин Л. С.

УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 4 июня 1971 г. (протокол № 85)

Председательствующий на отраслевой научно-технической комиссии Бергман В. П.
Члены комиссии: Златкович Л. А., Климов Г. Н., Баюмов Н. Н., Лесников М. В., Доляков В. Г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 августа 1971 г. № 1436

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17127—71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры	3
ГОСТ 17128—71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 500 мм, высотой от 100 до 250 мм. Конструкция и размеры	10
ГОСТ 17129—71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 600 до 900 мм, шириной от 500 до 700 мм, высотой от 125 до 400 мм. Конструкция и размеры	17
ГОСТ 17130—71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 900 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой от 150 до 400 мм. Конструкция и размеры	30
ГОСТ 17131—71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 1000 до 1200 мм, шириной 700, 800 мм, высотой 450, 500 мм. Конструкция и размеры	44
ГОСТ 17132—71	Опоки литейные сварные из литых стальных элементов. Технические требования	53

**ОПОКИ ЛИТЕЙНЫЕ СВАРНЫЕ ИЗ ЛИТЫХ СТАЛЬНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ РАЗМЕРАМИ В СВЕТУ:
ДЛИНОЙ от 400 до 500 мм, ШИРИНОЙ от 300
до 400 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм.**

**ГОСТ
17127—71**

Конструкция и размеры

Rectangular weld moulding boxes of cast steel elements
having inside dimensions: length from 400 to 500 mm,
width from 300 to 400 mm, height from 75 to 200 mm.
Construction and dimensions

**Взамен
МН 1270—60**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 17/VIII 1971 г. № 1436 срок введения установлен

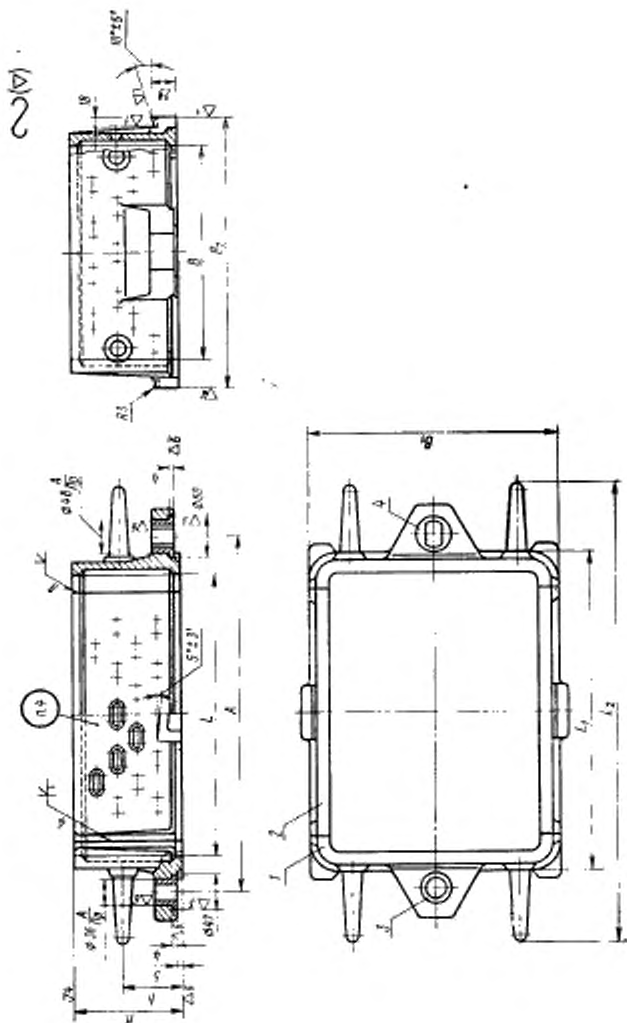
с 1/1 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на литейные прямоугольные сварные опоки из литых стальных элементов, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

Стандарт не распространяется на опоки, применяемые при формовке методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение опок	Принадлежность	L	B	H (сред. откл. ±1,5)	A (сред. откл. ±0,5)	L ₁	L ₂	B ₁	B ₂	A	Масса, кг	Обозначение деталей			
												Дет. 1. Стенка торцовая (2 шт.)	Дет. 2. Стенка боковая (2 шт.)	Дет. 3. Втулка центриру- ющая по ГОСТ 15019—69 (1 шт.)	Дет. 4. Втулка направля- ющая по ГОСТ 15019—69 (1 шт.)
0265-0001				75							13,2	0265-0001/001	0265-0001/002		
0265-0002				100							14,8	0265-0002/001	0265-0002/002		
0265-0003		400	300	125	500	450	642	350	380		16,6	0265-0003/001	0265-0003/002		
0265-0004				150							18,4	0265-0004/001	0265-0004/002		
0265-0005				200							21,4	0265-0005/001	0265-0005/002		
0265-0006				75							14,0	0265-0006/001	0265-0006/002		
0265-0007				100							16,0	0265-0007/001	0265-0007/002		
0265-0008		450	350	125	550	500	692	400	430		18,1	0265-0008/001	0265-0008/002		
0265-0009				150							20,0	0265-0009/001	0265-0009/002		
0265-0010				200							23,6	0265-0010/001	0265-0010/002		
0265-0011				100							17,7	0265-0011/001	0265-0011/002		
0265-0012		500	400	125	600	550	742	450	480		19,8	0265-0012/001	0265-0012/002		
0265-0013				150							21,8	0265-0013/001	0265-0013/002		

Пример условного обозначения опки L=400 мм, H=150 мм:
Опка 0265-0004 ГОСТ 17127—71

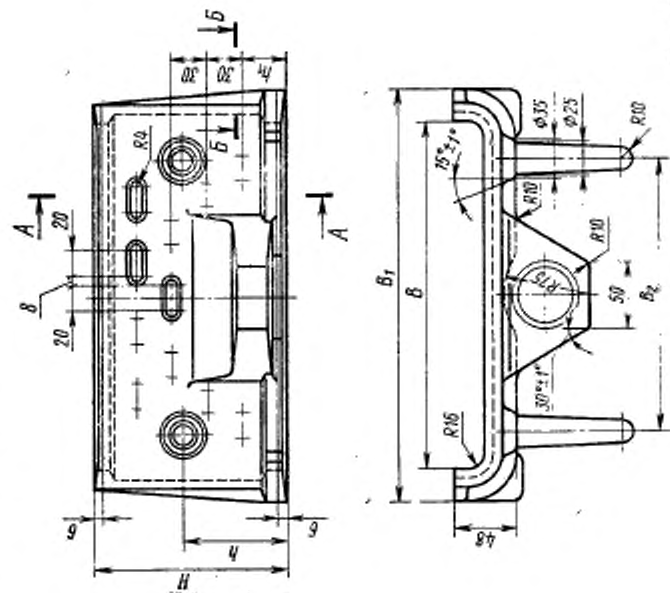
3. По требованию заказчика допускается:

а) применять направляющую втулку 0290-1251 по ГОСТ 15019—69;

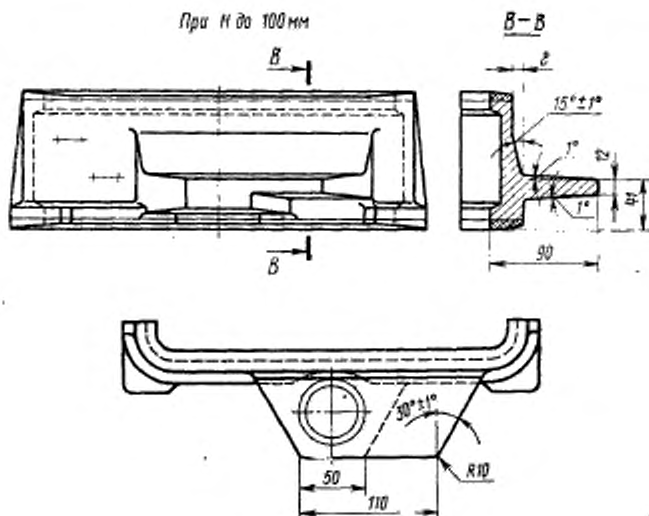
б) не делать платки под крепежные скобы.

4. Маркировать на обеих боковых стенках размеры опки в свету и по высоте, обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Конструкция и размеры отливки торцовой стенки (деталь 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2



Черт. 2 (продолжение)

Таблица 2

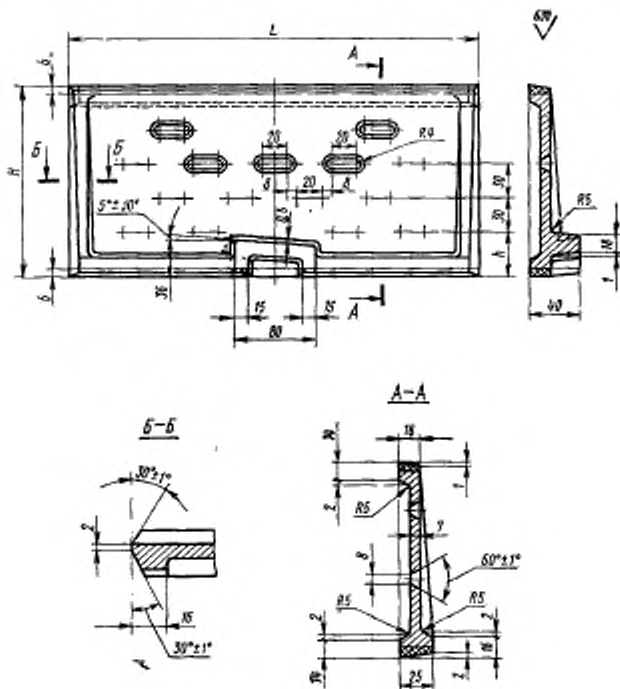
Размеры в мм

Обозначение стенок	B	H	B_1	B_2	h	h_1	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг	
0265-0001/001	300	87	350	240	—	28	2	5,0	
0265-0002/001		112			—	41			
0265-0003/001		137			69	38			3
0265-0004/001		162			81	36			
0265-0005/001		212			126	46			
0265-0006/001	350	87	400	270	—	28	2	5,3	
0265-0007/001		112			—	41			
0265-0008/001		137			69	38			3
0265-0009/001		162			81	36			
0265-0010/001		212			126	46			
0265-0011/001	400	112	450	300	—	41	2	6,3	
0265-0012/001		137			69	38			3
0265-0013/001		162			81	36			

Пример условного обозначения торцевой стенки
 $B=300$ мм, $H=162$ мм:

Стенка 0265-0004/001 ГОСТ 17127—71

6. Конструкция и размеры отливки боковой стенки (деталь 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение стенок	L	H	h	Количество рядов вентиляционных отверстий	Масса, кг
0265-0001/002	350	75	28	2	2,8
0265-0002/002		112	41		3,3
0265-0003/002		137	38	3	3,7
0265-0004/002		162	36	4	4,2
0265-0005/002		212	46	5	5,0
0265-0006/002	400	75	28	2	3,2
0265-0007/002		112	41		3,7
0265-0008/002		137	38	3	4,2
0265-0009/002		162	36	4	4,6
0265-0010/002		212	46	5	5,4
0265-0011/002	450	112	41	2	4,2
0265-0012/002		137	38	3	4,6
0265-0013/002		162	36	4	5,2

Пример условного обозначения боковой стенки
 $L=350$ мм, $H=162$ мм:

Стенка 0265-0004/002 ГОСТ 17127—71

7. Неуказанные радиусы торцевой и боковой стенок—3 мм.

8. Остальные технические требования к опокам—по ГОСТ 17132—71.

Изменение № 1 ГОСТ 17127—71 Опoki литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.80 № 3650 срок введения установлен

с 01.01.81

Пункт 2. Чертеж 1. Исключить обозначение: $\infty(\nabla)$; заменить обозначения:

$\nabla 1$ на $\overset{50}{\nabla}$; $\nabla 3$ на $\overset{12,5}{\nabla}$; $\nabla 4$ на $\overset{6,3}{\nabla}$; $\nabla 6$ на $\overset{2,5}{\nabla}$; $\frac{A}{Pr}$ на

$\frac{H7}{S8}$; K и V на $C5$.

Стандарт дополнить новым пунктом — 4а:

«4а. Сварные швы — по ГОСТ 5264—69».

(ИУС № 10 1980 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 17127—71 Опки литейные сварные из литых стальных элементов прямоугольные размерами в свету: длиной от 400 до 500 мм, шириной от 300 до 400 мм, высотой от 75 до 200 мм. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.88 № 3718

Дата введения 01.05.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 3969.

Пункт 2. Чертеж 1. Заменить обозначение сварного шва:

$\sqrt[4]{C5}$ на $\sqrt[4]{C15}$;

исключить обозначение сварного шва: $\sqrt[8]{C5}$.

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17127—71)

Пункт 6. Чертеж 3. Разрез Б-Б. Заменить значение: $30^\circ \pm 1^\circ$ на $45^\circ \pm 2^\circ$ (2 раза).

Пункт 8. Заменить слово: «требования» на «условия».

(ИУС № 2 1989 г.)