



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

**БЛОКИ И ЗАГОТОВКИ  
ДЕТАЛЕЙ ПАКЕТОВ  
КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16376-70—ГОСТ 16380-70

Издание официальное



Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**БЛОКИ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ****Конструкция и размеры**

Die blocks of sizing dies.  
Construction and dimensions

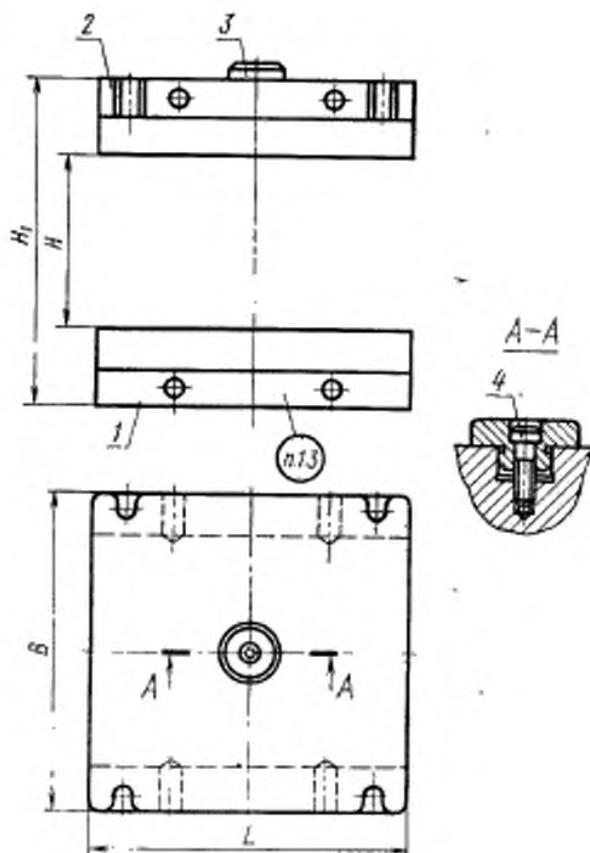
**ГОСТ**  
**16376-70**

ОКП 39 6323

Дата введения 01.01.72**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов, предназначенных для плоскостной калибровки на чеканочных прессах по ГОСТ 5384-84.

2. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



Черт. 1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения блоков	При- меняе- мость	Усилие пресса, кН (тс)	L-B	H		H <sub>1</sub>		Масса, кг, не более
				нам.	наиб.	нам.	наиб.	
				при нижнем положении ползуна пресса				
1003-0401		2500(250)	250	145	160	285	300	59,0
1003-0402		4000(400)	320	200	215	360	375	112,0
1003-0403		6300(630)	400	205	220	405	420	243,0
1003-0404		10000(1000)	500			455	470	425,5
1003-0405		16000(1600)	630	210	230	490	510	767,5

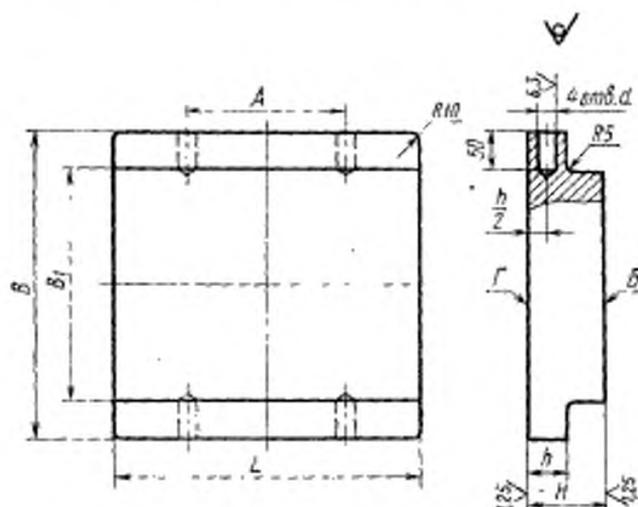
Таблица 2

Обозначения блоков	Дет. 1. Плита нижняя	Дет. 2. Плита верхняя	Дет. 3. Знак	Дет. 4. Внут. ГОСТ 11738—84
	Количество			
	1	1	1	1
	Обозначения деталей			
1003-0401	1003-0401/001	1003-0401/002	1003-0401/003	M12-6×35.66
1003-0402	1003-0402/001	1003-0402/002	1003-0402/003	
1003-0403	1003-0403/001	1003-0403/002	1003-0403/003	
1003-0404	1003-0404/001	1003-0404/002	1003-0404/003	M12-6×40.66
1003-0405	1003-0405/001	1003-0405/002	1003-0405/003	

Пример условного обозначения блока  $L=320$  мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Блок 1003-0402—45Л ГОСТ 16376—70

3. Конструкция и размеры нижних плит должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

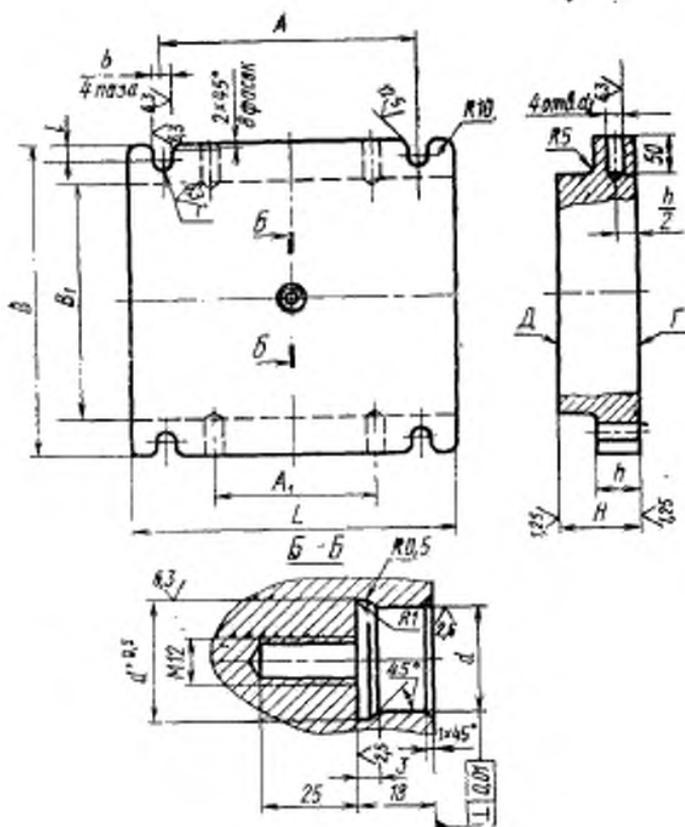
Размеры в мм

Обозначения нижних плит	L-B	B <sub>1</sub>	H	Непараллельность поверхности B относительно поверхности Г		A	κ	Δ	Масса, кг, не более
				на длине L	на ширине B <sub>1</sub>				
1003-0401/001	250	160	70	0,025		100	40	18	29,0
1003-0402/001	320	220	80			0,025	150	50	22
1003-0403/001	400	300	100	0,040		200			121,5
1003-0404/001	500	380	125			250			212,5
1003-0405/001	630	500	140			0,040	500	60	25

Пример условного обозначения нижней плиты  
L=320 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

*Плита 1003-0402/001—45Л ГОСТ 16376—70*

4. Конструкция и размеры верхних плит должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначения верхних плит	L—B	B <sub>1</sub>	H	Непараллельность поверхности Г относительно поверхности Д		A	A <sub>1</sub>	l	b	h	d	d <sub>1</sub>	r	Масса, кг, не более
				на длине L	на ширине B <sub>1</sub>									
1003-0401/002	250	160	70	0,025	0,025	200	100	20	22	40	25	18	11	28,5
1003-0402/002	320	220	80			250	150	22	26	50	28	22	13	55,5
1003-0403/002	400	300	100	0,040	0,040	320	200	25	28	60	30	25	16	121,0
1003-0404/002	500	380	125			400	250	25	32	60	32	25	16	212,0
1003-0405/002	630	500	140			320	500	25	32	60	36	25	16	383,0

Пример условного обозначения верхней плиты  
L=320 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0402/002—45Л ГОСТ 16376—70



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

Г. А. Яновский (руководитель темы); Н. Н. Герасимов; М. А. Нестеров;  
В. П. Курганов; К. Н. Воронцова

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 08.10.70 № 1463

**3. Срок проверки** — 1991 г., периодичность проверки — 5 лет.

**4. ВЗАМЕН** МН 4557—63

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:**

Обозначение ИТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2, 3, 4, 6
ГОСТ 1050—74	9
ГОСТ 5384—84	1
ГОСТ 11738—84	2
ГОСТ 13139—74	11
ГОСТ 16093—81	10
ГОСТ 16380—70	12
ГОСТ 24705—81	10

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** [февраль 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1987 г. [ИУС 10—80, 12—87].