

**ФОРМЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (КОКИЛИ)
С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМ РАЗЪЕМОМ****Основные размеры**

Chill moulds with parallel joint.

Basic dimensions

**ГОСТ
16236-70*****Взамен
МН 747-60**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 29 июля 1970 г. № 1163 срок введения установлен с 01.01 1972 г.

Проверен в 1960 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры металлических форм с параллельным разъемом должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1980 г. (ИУС 1-1981 г.)

мм

L	L ₁	B	H	b	b ₁	A	A ₁	b (прес. откл. по H8)	d ₁	d ₂	d ₃	r	r ₁											
250	320	200	60	20	25	280	140																	
			80																					
			100																					
			125																					
			160																					
		200																						
		320	400	250										60	25	350	180							
														80										
														100										
														125										
160																								
200																								
400	500			320	80	32	440	240	16	25	15	30	30	20										
					100																			
					125																			
					160																			
		200																						
		250																						
		400	500	320	100	36									440	240	16	25	15	30	30	20		
					125																			
					160																			
					200																			
250																								

Продолжение

мм

L	L ₁	B	H	h	h ₁	A	A ₁	b (преж. откл. по НВ)	d ₁	d ₂	d ₃	r	r ₁											
400	500	320	320	36	32	440	240	18	25	15	30	30	20											
			100																					
			125																					
			160																					
			200																					
			250																					
			320																					
500	630	400	100	36	40	550	300	20	34	19	38	40	25											
			125																					
			160																					
			200																					
			250																					
		320	40																					
		400																						
		500	630	500										100	36	40	550	300	20	34	19	38	40	25
														125										
														160										
														200										
250																								
320																								
400																								
630	800	500	125	45	50	700	360	25	38	24	45	50	32											
			160																					
			200																					
			250																					
			320																					
			400											50										

мм

L	L ₀	B	H	h	h ₁	A	A ₁	d (пред. откл. по H8)	d ₁	d ₂	d ₃	r	r ₁
630	800		125	45	50	700	360	25	38	24	45	50	32
			160										
			200										
			250	50									
			320										
			400										
800	1000	630	125	55	60	880	480	32	42	28	52	60	40
			160										
			200										
			250	60									
			320										
			400										
			500	60									
			125										
			160										
			200										
			250										
			320										
1000	1250	80	400	65	80	1100	600	40	52	35	65	75	50
			500										
			160										
			200										
			250										
			320	70									
400													
500													

Продолжение

мм

L	L_1	B	H	h	h_1	A	A_1	d (предел. откл. по НВ)	d_1	d_2	d_3	r	r_1
1000	1250	1000	160	65	80	1100	600	40	52	35	65	75	50
			200										
			250										
			320	70									
			400										
500													

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- Толщина стенок металлических форм — по ГОСТ 16237—70.
- Размеры и расположение ребер жесткости — по ГОСТ 16238—70.
- Шероховатость поверхности — по ГОСТ 16241—70.
- Технические требования — по ГОСТ 16262—70.