

ГОСТ 12465—67

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УПОРНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ УПОРНЫЕ

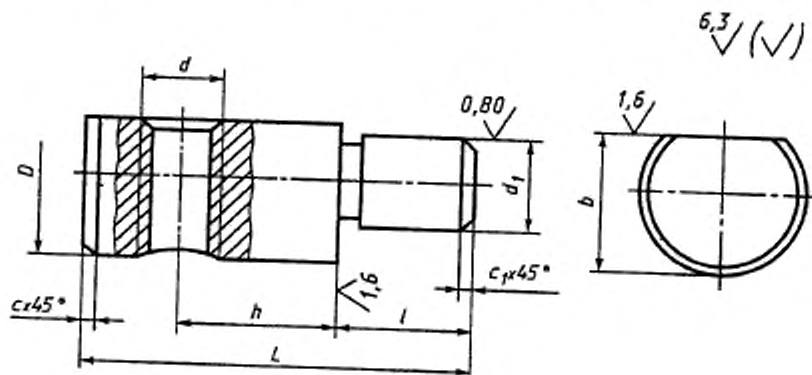
Конструкция

Stop pins.
Design and sizesГОСТ
12465-67*Взамен
МН 5413-64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия с 01.07 1967 г.

1. Конструкция и размеры упорных штырей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d ₁ (поле допуска и8)	l	b	c	c ₁	Масса, кг
7009-0631	M4	6	20	10	6	8	8,5	1,0	0,6		0,007
0632		8	22								0,009
0633		10	24								0,010
0634	M6	10	26	12	8	10	10,5	1,0	0,6		0,015
0635		12	28								0,017
0636		16	30								0,018
0637	M8	12	32	16	10	12	14,0	1,0	0,6		0,031
0638		16	36								0,037
7009-0639		20	40								0,043

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9-80, 6-88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения штырей	Применяемость	d	h	L	D	d_1 (поле допуска у8)	l	b	c	c_1	Масса, кг
7009-0640			16	42							
0641	M10		20	48	20	12	16	17,0	1,6	1,0	0,062
0642			25	52							0,076
0643			16	48							0,085
0644	M12		20	52	25	16	20	21,0	1,6	1,0	0,110
0645			25	58							0,124
0646			32	65							0,145
0647	M16		20	60	32	20	25	27,0	1,6	1,0	0,169
0648			25	65							0,216
0649			32	72							0,244
0650			40	80							0,283
0651	M20		25	75	40	25	32	33,0	2,5	1,6	0,328
0652			32	82							0,402
0653			40	90							0,463
0654	M24		50	100	45	28	36	37,0	2,5	1,6	0,541
0655			32	90							0,628
0656			40	100							0,636
0657	M30		50	110	50	32	40	42,0	4,0	2,5	0,745
0658			40	110							0,854
0659	M36		50	120	60	36	45	50,0	4,0	2,5	0,995
0660			50	130							1,134
7009-0661			60	140							1,632
											1,829

Пример условного обозначения упорного штыря размерами $d = M4$, $h = 6$ мм:
Штырь 7009-0631 ГОСТ 12465—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Твердость — 30 ... 34 HRC₃.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

7. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

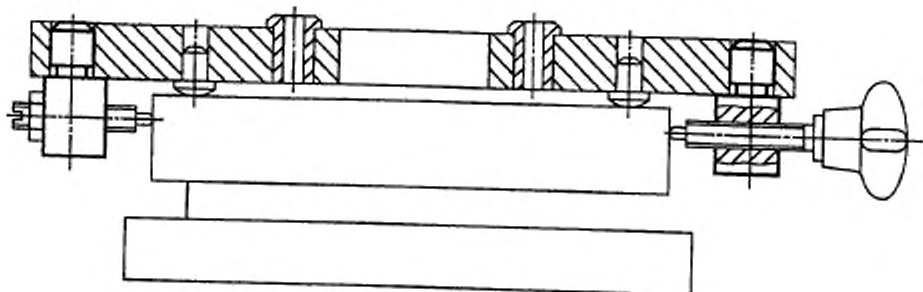
(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

11. Пример применения штырей указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ УПОРНЫХ ПШТЫРЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,37.
Тираж 138 экз. С4095. Зак. 1029.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102