

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение плиты используются 1	Примени- мость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	t	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4851		160		40	25	160	250		80		45	16	18	22,70
1022-4852				50									22	27,61
1022-4853				56									25	30,65
1022-4854		200		40	25	200							18	26,20
1022-4855				50									22	31,90
1022-4856				56									25	35,35
1022-4857		250	160	45	25	250			160				22	41,35
1022-4858				56									25	50,12
1022-4859				63									25	55,54
1022-4861		320		45	25	320	280	40					22	49,10
1022-4862				56									25	62,74
1022-4863				63									25	65,86
1022-4864		400		45	25	400							22	57,94
1022-4865				56									25	70,10
1022-4866				63									25	77,66
1022-4867		200		45	25	200				56	25		22	39,23
1022-4868				56									25	47,54
1022-4869				63									25	52,66
1022-4871		250		45	25	250		100		180			22	45,45
1022-4872				56									25	55,10
1022-4873				63									25	60,98
1022-4874		320	200	50	32	320	320						22	60,05
1022-4875				56									25	65,50
1022-4876				63									25	72,58
1022-4877		400		50	25	400				160			22	76,10
1022-4878				56									25	84,10
1022-4879				63									25	93,12
1022-4881		500		71	25	500							32	104,35
1022-4882				56									25	99,53
1022-4883				71									32	123,25
1022-4884		250		50	25	250		50		65	40		22	62,15
1022-4885				56									25	68,75
1022-4886				63									25	76,10
1022-4887		250	250	71	25	360				220			32	85,40
1022-4888				50									22	73,50
1022-4889				56									25	81,26
1022-4891		320		63	25	320							32	89,97
1022-4892				71									32	100,81

Размеры, мм

Обозначение платки исполнения 1	Примени- мость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	I	I ₁	I ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4833				56										95,56
1022-4834		400		63		400								105,80
1022-4835			250	71			380			220			32	118,44
1022-4836				80										131,62
1022-4837		500		63	32	500					65	40	25	125,61
1022-48 '8				80									32	156,20
1022-48 '9				56									23	90,62
1022-4901		320		63		320	440			280			32	100,30
1022-4902				71										112,30
1022-4903				80										121,75
1022-4904				55									25	124,52
1022-4905		400	320	71		400							32	154,61
1022-4906				80										172,10
1022-4907				90				50					40	192,87
1022-4908				63			460			240			25	162,23
1022-4909		500		80		500							32	201,89
1022-4911				90									40	226,02
1022-4912		630		80		630							32	240,60
1022-4913				90									40	269,10
1022-4914				63							85	50	25	159,65
1022-4915		400		80		400			100				32	198,63
1022-4916				90									40	222,35
1022-4917			400	63	40		560			320			25	188,32
1022-4918		500		80		500							32	234,25
1022-4919				90									40	262,05
1022-4921		630		80		630							32	280,55
1022-4922				90									40	313,67
1022-4923		500		80		500	650						32	263,35
1022-4924				90										294,48
1022-4925		630	500			630				400				388,76
1022-4926				100			670							427,99
1022-4927		800		90		800								469,92
1022-4928				100										517,40
1022-4929		630		90		630					100	63	40	447,77
1022-4931				100				63						492,95
1022-4932		800	630			800	800			560				617,55
1022-4933				110										664,30
1022-4934				100	50	1000								735,21
1022-4935		1000		110										802,00

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, $H=40$ мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4851—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851—17 ГОСТ 14677—83

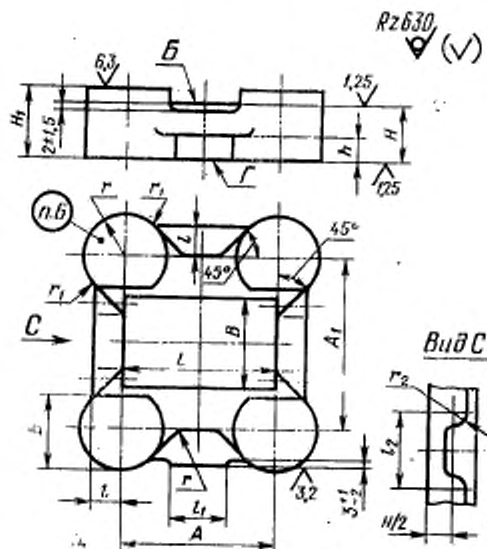
То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4851—26 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4851—27 ГОСТ 14677—83

Исполнение 2



Черт. 2

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение плиты исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	b	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Группа, кг, по ГОСТ 1244
		L	B													
1022-4951		160	160	50		25	160	250	80		80		45	16	22	30,21
1022-4952		200					200									30,50
1022-4953		250					250									36,40
1022-4954		320					320									45,71
1022-4955		400					400									56,40
1022-4956		200	100	56	100	200	100	40		160	56	25		25	53,10	
1022-4957		250				250									61,30	
1022-4958		320				320									71,77	
1022-4959		400				400									82,56	
1022-4961		500				500									107,97	
1022-4962		250	250			250	380	115	50		220	65	40		77,20	
1022-4963		320				320									89,71	

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Пример- ность	Размеры рабочей плоскости		H	H ₁	h	A	A ₁	b	l	l ₁	l ₂	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более	
		L	B														
1022-4964		400	250	83	110	32	400	380	115			220	65	40	25	114,84	
1022-4965		500					500									134,65	
1022-4966		320					320	440								280	109,34
1022-4967		400	320				400	460	50		240					186,84	
1022-4968		500					500										216,62
1022-4969		630					630										255,33
1022-4971		400	400	80	125	40	400	560	145		100	320	85	50	32	213,35	
1022-4972		500					500										248,97
1022-4973		630					630										295,29
1022-4974		500	500				500	650								278,08	
1022-4975		630					630									411,47	
1022-4976		800					800	670								492,54	
1022-4977		630	630	140			630	170	63		560	100	63	40	470,40		
1022-4978		800					800									631,84	
1022-4979		1000					1000									757,83	

Пример условного обозначения плиты размерами $L=160$ мм, $B=160$ мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

Плита 1022-4951—16 ГОСТ 14677—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4951—17 ГОСТ 14677—83

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литой конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m=240$ МПа, для стали $R_m=480$ МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и G :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.