



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТВЕРДОСТИ

ГОСТ 25698-83

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ПОРОШКОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Методы определения твердости

Powder articles.
Methods of determination of hardness**ГОСТ**
25698—83

ОКП 179000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 марта 1983 г. № 1524 срок действия установлен

с 01.07.84
до 01.07.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает методы определения твердости порошковых изделий.

Стандарт не распространяется на порошковые изделия из твердых сплавов.

1. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

Отбор и подготовка образцов должны соответствовать требованиям ГОСТ 9012—59, ГОСТ 9013—59 и ГОСТ 2999—75.

2. АППАРАТУРА

Аппаратура для испытания должна соответствовать требованиям ГОСТ 9012—59, ГОСТ 9013—59 и ГОСТ 2999—75.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытания проводят по ГОСТ 9012—59, ГОСТ 9013—59 и ГОСТ 2999—75, условия которых, в зависимости от диапазона твердости, приведены в таблице.

Диапазон твердости HV 5/15	Условия измерений
От 15 до 60	HV 5/15 HB 2,5/15,6/30
Св. 60 до 105	HV 10/15 HB 2,5/31,2/20
Св. 105 до 180	HV 30/15 HB 2,5/62,5/30 HRB
Св. 180 до 330	HV 50/15 HB 2,5/187,5/30 HRA
Св. 330	HV 100/15 HB 2,5/187,5/30 HRC

3.2. Измерения проводят в условиях, соответствующих низшему пределу твердости, если материал охватывает более, чем один диапазон твердости.

3.3. При расстоянии от центра отпечатка до края изделия менее установленного по ГОСТ 9012—59, измерение твердости по Бринеллю проводят шариком диаметром 1 мм.

3.4. Количество отпечатков при определении твердости, условия измерения и обработка результатов устанавливаются в нормативно-технической документации на изделие.

Подп. в печ. 12. 12. 83 0,25 п.л. 0,12 уч.-изд. в
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена "Знак Почета" Издательство стандартов. Москва, д-557,
Новопресненский пер., 3

Тип. "Московский печатник". Москва, Аялин пер., 6. Зак. 6315