



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**РУЧКИ ДЛЯ ДВЕРЕЙ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 25897—83**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Москва**

## **РАЗРАБОТАН**

**Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР**

**Мосгорисполком**

**Министерством промышленности строительных материалов СССР**

**Госгражданстроем**

## **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**В. А. Голиков (руководитель темы); А. А. Хайцер; В. Г. Шульман; Б. П. Чуянов; О. Н. Каракозов, канд. техн. наук; О. П. Иванов; Н. И. Федоров**

**ВНЕСЕН Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР**

**Член Коллегии В. М. Орлов**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 28 июня 1983 г. № 124**

**РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ  
ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.****Типы и основные размеры**

Handles for doors of aluminium alloys.  
Types and principal dimensions

**ГОСТ  
25897—83**

ОКП 49 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства  
от 28 июня 1983 г. № 124 срок введения установлен

с 01.01.85**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки, предназначенные для установки на дверях из алюминиевых сплавов, изготавливаемых по ГОСТ 24584—81.

2. Ручки должны изготавливаться следующих типов:

РСА1 — РСА6 — ручки-скобы, устанавливаемые на наружных дверях зданий;

РТА1 — РТА2 — ручки-толкатели, устанавливаемые на внутренних дверях зданий;

РТА3 — ручки-толкатели, устанавливаемые на внутренних или наружных дверях зданий.

3. Основные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 1—9.

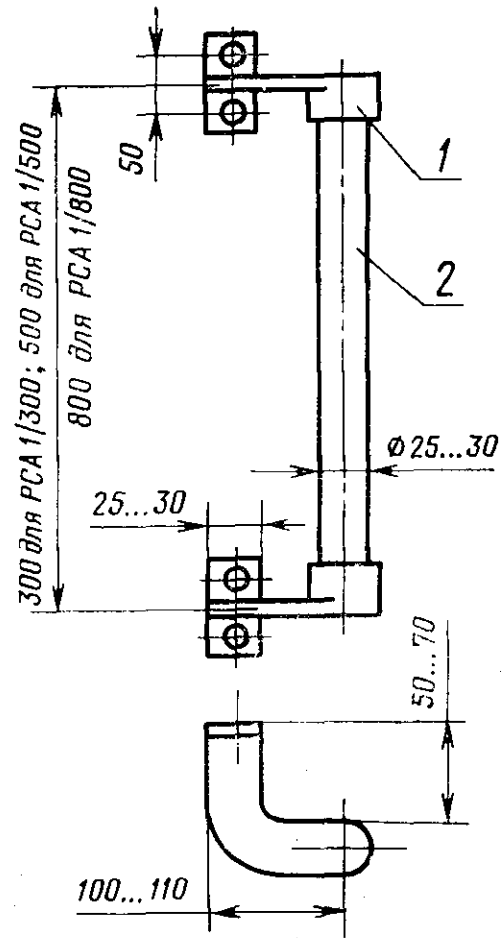
Форма ручек стандартом не устанавливается.

Примеры рекомендуемой установки ручек приведены в рекомендуемом приложении.

4. Технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям ГОСТ 25797—83 и настоящего стандарта.

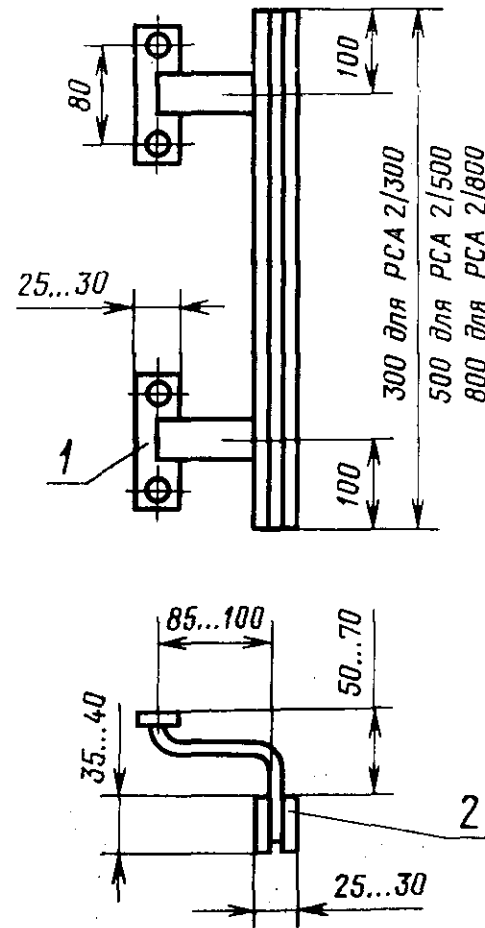
5. Рукоятки с кронштейнами ручек-скоб, а также с кронштейном ручки-толкателя типа РТА3 должны соединяться при помощи винтов, шурупов или другим способом, обеспечивающим их надежное соединение.

Ручка-скоба типа РСА1



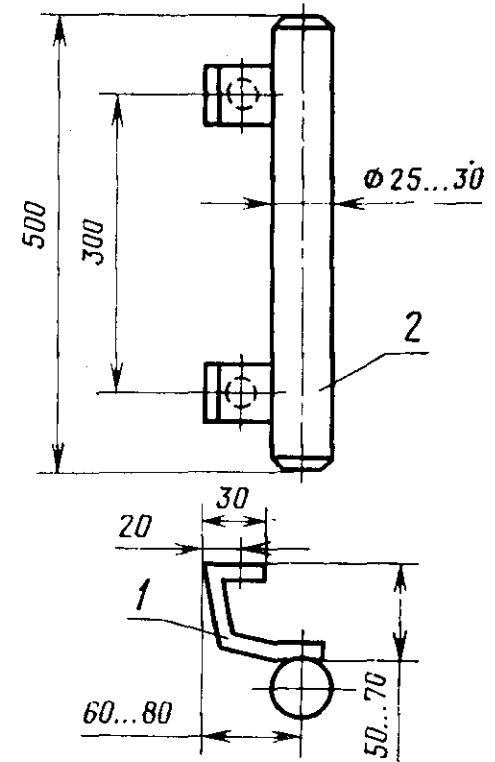
1—кронштейн; 2—рукоятка  
Черт. 1

Ручка-скоба типа РСА2



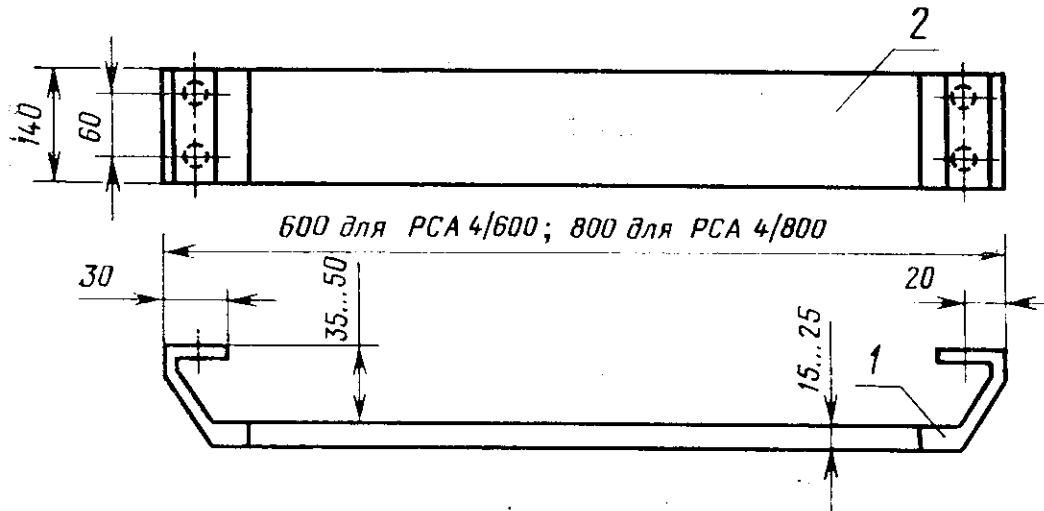
1—кронштейн; 2—рукоятка  
Черт. 2

Ручка-скоба типа РСА3



1—кронштейн; 2—рукоятка  
Черт. 3

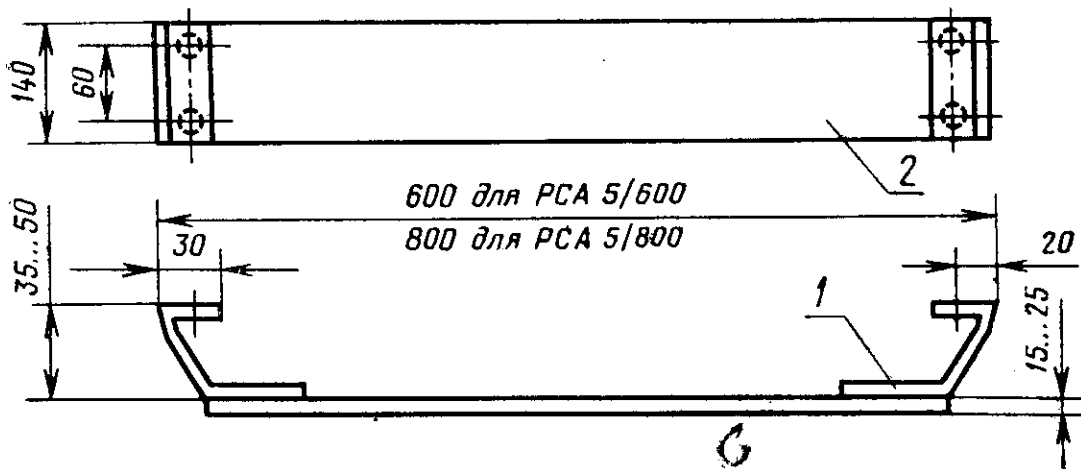
## Ручка-скоба типа РСА4



1—кронштейн; 2—рукоятка

Черт. 4

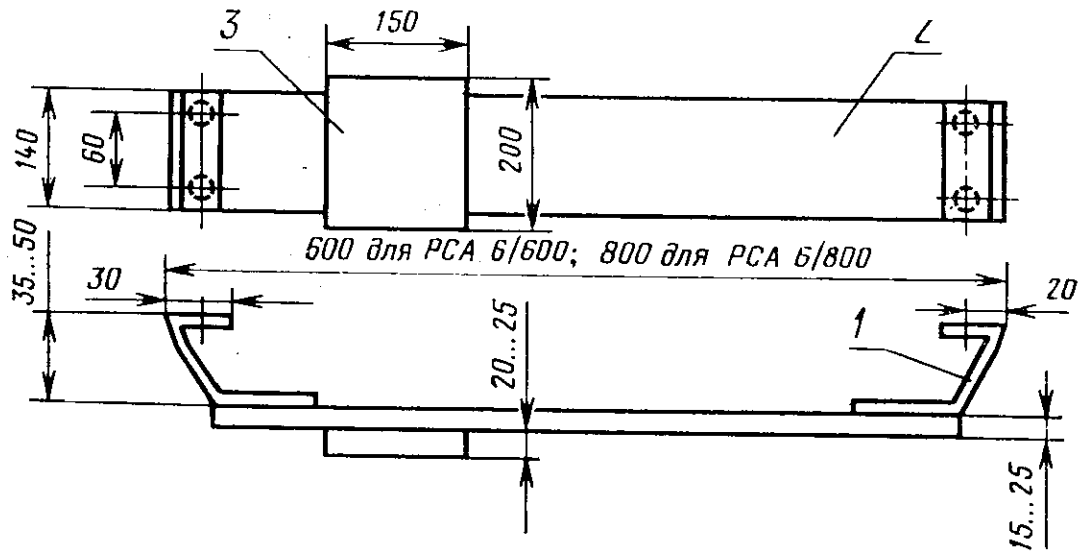
## Ручка-скоба типа РСА5



1—кронштейн; 2—рукоятка

Черт. 5

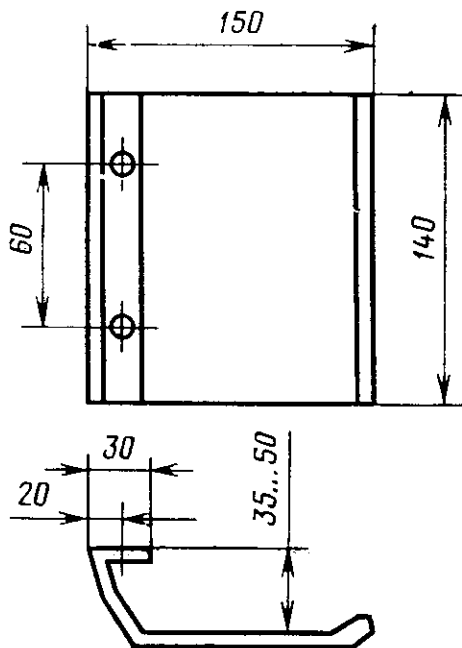
Ручка-скоба типа РСА6



1—кронштейн; 2—рукоятка; 3—накладка

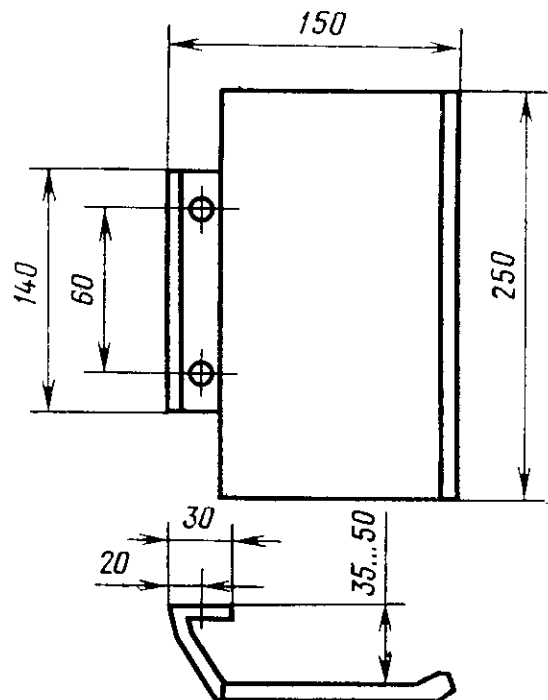
Черт. 6

Ручка-толкатель типа РТА1



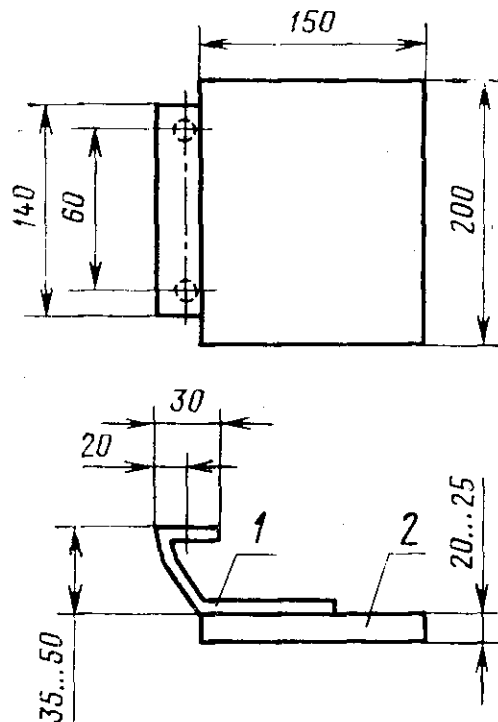
Черт. 7

Ручка-толкатель типа РТА2



Черт. 8

## Ручка-толкатель типа РТАЗ



1—кронштейн; 2—накладка

Черт. 9

Головки крепежных изделий должны быть расположены заподлицо с нелицевой поверхностью ручек.

6. Предельные отклонения сопрягаемых размеров деталей ручек должны соответствовать квалитетам 11—12, а несопрягаемых размеров не должна превышать установленных квалитетом 14 по ГОСТ 25347—82

7. Параметр шероховатости лицевых поверхностей ручек должен быть  $Rz \leq 0,63$  мкм по ГОСТ 2789—73.

8. Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538—78.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л — для ручек-толкателей типов РТА1, РТА2 и РТА3;

С — для ручек-скоб типов РСА1, РСА2, РСА3, РСА4, РСА5 и РСА6.

9. Ручки следует поставлять комплектно с крепежными изделиями в соответствии с таблицей.

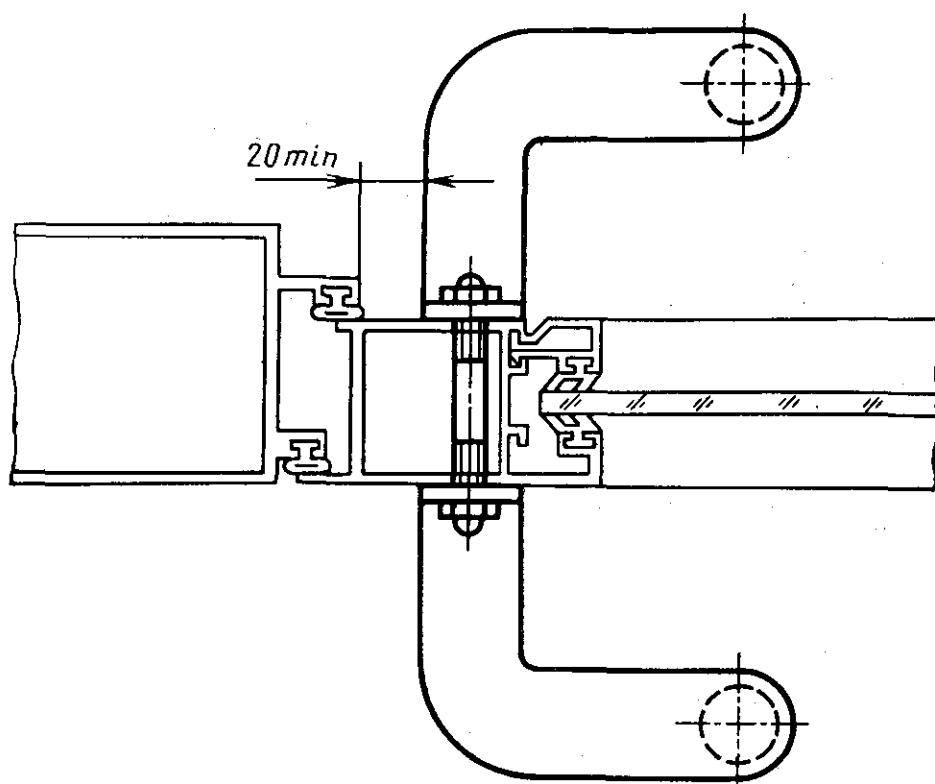
Тип	Изделие	Число
РСА1, РСА2, РСА4, РСА5, РСА6	Ручка	2
	Шпилька М8—7Х(60—90) по ГОСТ 22042—76	4
	Гайка М8 по ГОСТ 11860—73	8
РСА3, РТА1, РТА2, РТА3	Ручка	2
	Шпилька М8—7Х(60—90) по ГОСТ 22042—76	2
	Гайка М8 по ГОСТ 11860—73	4

Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять гайки по ГОСТ 5915—70 или по ГОСТ 5916—70 при условии использования защитных колпачков из пластмассы.

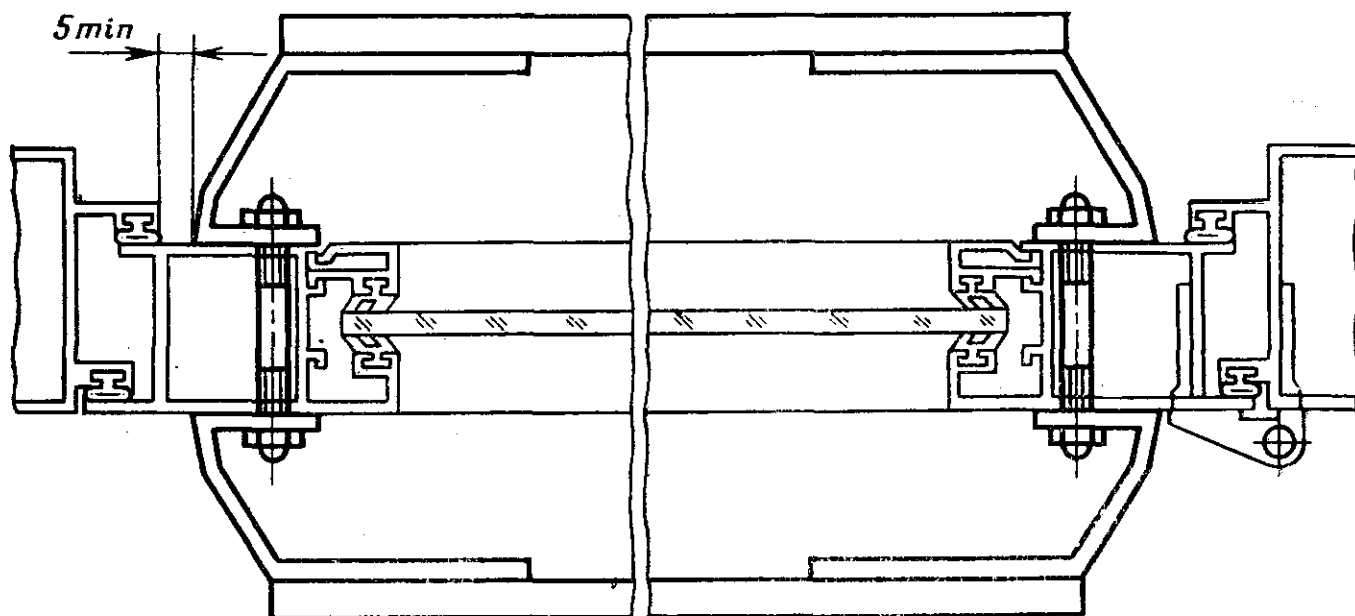


ПРИМЕРЫ УСТАНОВОК РУЧЕК-СКОБ И РУЧЕК-ТОЛКАТЕЛЕЙ

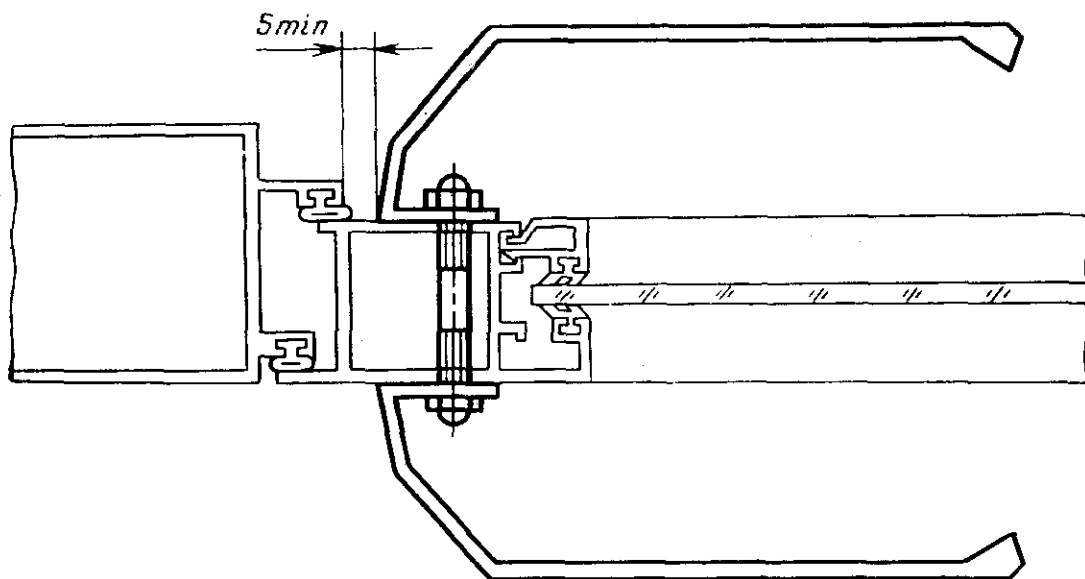
Ручки типов РСА1, РСА2, РСА3



Ручки типов РСА4, РСА5, РСА6



Ручки типов РТА1, РТА2, РТА3



Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *В. И. Рушева*  
Корректор *Н. Н. Филиппова*

Сдано в наб. 13.09.83 Подп. к печ. 30.11.83 0,75 п. л. 0,39 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.

Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2511

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Длина	метр	m	м	
Масса	килограмм	kg	кг	
Время	секунда	s	с	
Сила электрического тока	ампер	A	А	
Термодинамическая температура	кельвин	K	К	
Количество вещества	моль	mol	моль	
Сила света	кандела	cd	кд	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ</b>				
Плоский угол	радиан	rad	рад	
Телесный угол	стерадиан	sr	ср	
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ</b>				
Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$s^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$s^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$