

ОТМЕНЕН

на тер. РФ с 01.01.2001
действует

ГОСТ 27907—88

ГОСТ Р 51355-99 (ИУС 2-2000)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОДКИ ДЛЯ ЭКСПОРТА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 4—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**ВОДКИ ДЛЯ ЭКСПОРТА****Общие технические условия****ГОСТ
27907—88**

Vodkas for export. General specifications

ОКП 91 8110

Дата введения 01.01.90

Настоящий стандарт распространяется на водки для экспорта в бутылках и транспортной таре.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Водки должны быть приготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептурам и технологическому регламенту на производство водок для экспорта с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Характеристики

1.2.1. По органолептическим показателям водки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

| Наименование показателя | Характеристика |
|-------------------------|--|
| Внешний вид | Прозрачная жидкость без посторонних включений и осадка |
| Цвет | Бесцветная жидкость |
| Вкус и аромат | Характерные для водки данного типа без постороннего привкуса и аромата |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Э

© Издательство стандартов, 1988
 © ИПК Издательство стандартов, 1999
 Переиздание с Изменениями

1.2.2. По физико-химическим показателям водки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

| Наименование показателя | Норма для водок из спирта | |
|---|---------------------------|--------|
| | «Экстра» | «Люкс» |
| Крепость, % | 38—56 | 40 |
| Щелочность — объем соляной кислоты с (HCl)=0,1 моль/дм ³ , израсходованный на титрование 100 см ³ водки, см ³ , не более | 1,5 | 1,5 |
| Массовая концентрация альдегидов в пересчете на уксусный в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | 3 | 3 |
| Массовая концентрация сивушного масла в пересчете на смесь изоамилового и изобутилового спиртов (3:1) в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | 3 | 2 |
| Массовая концентрация эфиров в пересчете на уксусноэтиловый эфир в 1 дм ³ безводного спирта, мг, не более | 25 | 18 |
| Объемная доля метилового спирта в пересчете на безводный спирт, %, не более | 0,03 | 0,03 |

П р и м е ч а н и е. В водках при проверке допускаются отклонения от установленной крепости:

в отдельных бутылках $\pm 0,2$ %;
для 20 бутылок $\pm 0,1$ %.

1.2.3. Допускается изготовление водок для экспорта с другими органолептическими и физико-химическими показателями в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

1.3. Т р е б о в а н и я к с ы р ь ю и м а т е р и а л а м

Для изготовления водок для экспорта применяют следующие сырье и материалы:

спирт этиловый ректификованный «Экстра» и «Люкс» по ГОСТ 5962;
воду питьевую по ГОСТ 2874* с жесткостью до 1 мг · экв/дм³ для естественной неумягченной воды и до 0,10 мг · экв/дм³ для исправленной, в том числе умягченной воды;

уголь активный древесный марки БАУ-А по ГОСТ 6217;
сахар-песок рафинированный по ГОСТ 22;

*На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51232—98.

натрий двууглекислый по ГОСТ 2156;
кислоту уксусную лесохимическую пищевую по ГОСТ 6968;
кислоту лимонную пищевую по ГОСТ 908;
кислоту молочную пищевую по ГОСТ 490;
калий марганцовокислый по ГОСТ 20490 и другие продукты, разрешенные к применению в пищевой промышленности Министерством здравоохранения СССР.

1.4. У п а к о в к а

1.4.1. Водки разливают в новые бутылки из бесцветного стекла вместимостью от 50 до 1750 см³ по ГОСТ 26586.

Допускается в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций налив водки производить в бутылки других типов, вместимостей и цвета стекла; бочки по нормативной документации, изготовленные из материалов, разрешенных Министерством здравоохранения СССР, химически устойчивых по отношению к продукции; в автоцистерны по ГОСТ 9218 или автоцистерны, контейнеры и бочки фирмы-получателя.

1.4.2. Водки разливают:

«по уровню» — в бутылки с венчиком типов «В» и «В₁» по ГОСТ 10117 и ГОСТ 26586 типов V, VIII с наполнением их от половины до двух третей высоты горла, считая от верхнего края венчика;

«по объему» — в бутылки по ГОСТ 26586 типа VIII.

1.4.3. При розливе «по уровню» предельные отклонения объема продукции при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С в отдельных бутылках не должны превышать допускаемых отклонений от полной вместимости бутылок по ГОСТ 26586 и другой нормативной документации.

При розливе «по объему» предельные отклонения объема продукции при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С в отдельных бутылках номинальной вместимостью 1750 см³ не должны превышать $\pm 8,0$ см³.

1.4.4. Бутылки с водкой должны быть укупорены герметично.

Бутылки с винтовым венчиком горловины укупоривают алюминиевыми колпачками с перфорацией, укомплектованными разрешенными к применению Министерством здравоохранения СССР прокладками из полиэтилена, белого картона, прессованной крошки корковой пробки, покрытых с двух сторон защитной пленкой, а также пластмассовыми колпачками по нормативной документации.

Допускаются в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций другие виды укупоривания.

1.4.5. На бутылках с водкой должны быть наклеены художественно оформленные этикетки, кольеретки и контрэтикетки установленного образца с надписями на русском или иностранном языках.

Допускается внесение изменений надписей на этикетках и контрэтикетках, оформление бутылок дополнительными наклейками и таможенными бандеролями в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

На оборотной стороне этикеток черной краской для штемпелевания должен быть проставлен специальный семизначный шифр, первые две цифры которого обозначают индекс завода, третья — индекс внешнеэкономической организации, последующие две цифры — месяц розлива, последние цифры обозначают последние цифры года изготовления водки.

1.4.6. Бутылки с водкой упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 22702 или закупаемые по импорту.

Тип ящика определяется внешнеэкономическими организациями.

Допускается обертывать бутылки с водкой в один слой тонкой упаковочной бумаги по ГОСТ 16711 или оберточной бумаги по ГОСТ 8273 в соответствии с требованиями внешнеэкономических организаций.

Допускается упаковывание бутылок в художественно-оформленные коробки с последующим укладыванием их в ящики из гофрированного картона.

1.4.7. Соединение стыков клапанов дна и крышки ящиков из гофрированного картона производят путем склеивания лентой на бумажной основе по ГОСТ 18251 или лентой полиэтиленовой с липким слоем по ГОСТ 20477, или металлическими скобами.

Допускается соединение стыков клапанов дна и крышки производить путем склеивания горячеплавким клеем (ящики «Пакмастер»).

1.4.8. Налив водки в бочки, автоцистерны и контейнеры производят от 90 до 95 % их номинальной вместимости.

1.4.9. Бочки с водкой укупоривают герметично специальными пробками с прокладками из материалов, стойких к воздействию водки и не влияющих на ее качество, допущенных Министерством здравоохранения СССР к применению по нормативной документации. Бочки, автоцистерны, контейнеры закрывают и пломбируют с учетом обеспечения полной сохранности перевозимой продукции.

1.5. М а р к и р о в к а

1.5.1. На каждый ящик из гофрированного картона должна быть нанесена транспортная маркировка по установленным образцам, согласованным с внешнеэкономическими организациями, наклеена этикетка упакованной продукции.

На бочки грузоотправителя, автоцистерны и контейнеры транспортную маркировку наносят по ГОСТ 14192 и требованиям внешнеэкономических организаций.

2. ПРИЕМКА

2.1. Приемка — по ГОСТ 5363.

2.2. Каждая партия водки сопровождается документом, удостоверяющим ее качество.

3. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

3.1. Отбор проб и методы анализа — по ГОСТ 5363.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование водок производят всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При погрузке на транспортные средства, перевозке и выгрузке ящики из гофрированного картона с водкой должны быть защищены от загрязнения и атмосферных осадков.

4.2. Упакованные в ящики бутылки с водкой должны храниться в складских помещениях при температуре от минус 15 до плюс 30 °С и относительной влажности не выше 85 %.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие водок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения водок — не менее 5 лет со дня розлива.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Госагропромом СССР****РАЗРАБОТЧИКИ**

И. И. Бурачевский, канд. техн. наук (руководитель темы);
А. Н. Макеева, канд. техн. наук; **С. С. Морозова**; канд. хим. наук;
Т. И. Потапова, **М. К. Харузина**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.11.88 № 3848**3. ВЗАМЕН ГОСТ 12538—67; ГОСТ 12493—67 (в части водок)****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение нормативного документа по стандартизации, на который дана ссылка | Номер пункта | Обозначение нормативного документа по стандартизации, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|--|---------------------|
| ГОСТ 22—94 | 1.3 | ГОСТ 9218—86 | 1.4.1 |
| ГОСТ 490—79 | 1.3 | ГОСТ 10117—91 | 1.4.2 |
| ГОСТ 908—79 | 1.3 | ГОСТ 14192—96 | 1.5 |
| ГОСТ 2156—76 | 1.3 | ГОСТ 16711—84 | 1.4.6 |
| ГОСТ 2874—82 | 1.3 | ГОСТ 18251—87 | 1.4.7 |
| ГОСТ 5363—93 | 2.1; 3.1 | ГОСТ 20477—86 | 1.4.7 |
| ГОСТ 5962—67 | 1.3 | ГОСТ 20490—75 | 1.3 |
| ГОСТ 6217—74 | 1.3 | ГОСТ 22702—96 | 1.4.7 |
| ГОСТ 6968—76 | 1.3 | ГОСТ 26586—85 | 1.4.1; 1.4.2; 1.4.3 |
| ГОСТ 8273—75 | 1.4.6 | | |

5. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 27.10.92 № 1460**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*

Изд. лиц № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 16.04.99. Усл.печ.л. 0,47.
Уч.-изд.л. 0,45. Тираж 96 экз. С 2692. Зак. 143.

ИПК Издательство стандартов,
107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Отпечатано в ИПК Издательство стандартов