

**ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ  
И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ.  
ОТВОДЫ**

**ГОСТ  
6942.9—80**

Конструкция и размеры  
Cast iron waste pipes and fittings.  
Bends. Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 6942.10—69,  
ГОСТ 6942.11—69,  
ГОСТ 6942.12—69  
и ГОСТ 6942.13—69

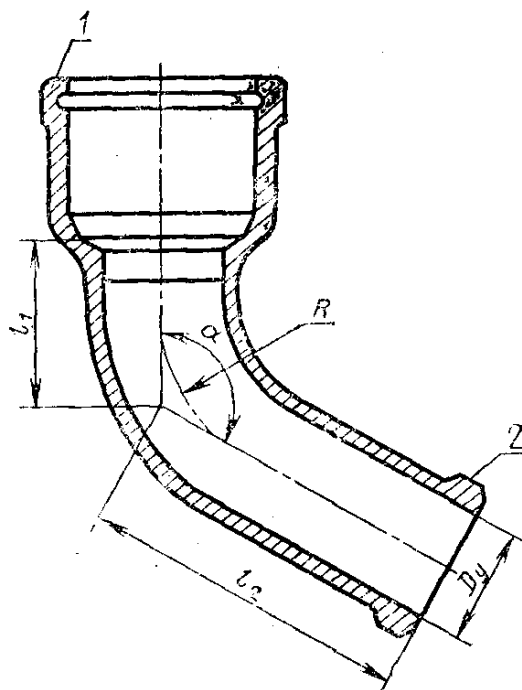
ОКП 49 2520

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 4 сентября 1980 г. № 137 срок введения установлен

с 01.01.82

1. Настоящий стандарт распространяется на отводы к чугунным трубам, предназначенным для систем внутренней канализации зданий.

2. Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.



1 — раструб типа I по ГОСТ 6942.2—80;  
2 — хвостовик по ГОСТ 6942.2—80

Таблица 1

Размеры в мм

| Условный<br>проход<br>$D_y$ | Код ОКП      | $l_1$ | $l_2$ | $R$ | Масса,<br>кг | Код ОКП      | $l_1$ | $l_2$ | $R$ | Масса,<br>кг |
|-----------------------------|--------------|-------|-------|-----|--------------|--------------|-------|-------|-----|--------------|
|                             |              |       |       |     |              |              |       |       |     |              |
| 50                          | 49 2521 2311 | 70    | 135   | 70  | 1,8          | 49 2521 2411 | 60    | 125   | 70  | 1,7          |
| 100                         | 49 2522 2311 | 75    | 150   | 75  | 4,3          | 49 2522 2411 | 65    | 140   | 75  | 3,8          |

Таблица 2

Размеры в мм

| Условный<br>проход<br>$D_y$ | Код ОКП      | $l_1$ | $l_2$ | $R$ | Масса,<br>кг | Код ОКП      | $l_1$ | $l_2$ | $R$ | Масса,<br>кг |
|-----------------------------|--------------|-------|-------|-----|--------------|--------------|-------|-------|-----|--------------|
|                             |              |       |       |     |              |              |       |       |     |              |
| 50                          | 49 2521 2511 | 50    | 115   | 70  | 1,6          | 49 2521 2611 | 65    | 130   | 167 | 1,8          |
| 100                         | 49 2522 2511 | 55    | 125   | 75  | 3,7          | 49 2522 2611 | 125   | 175   | 335 | 5,1          |
| 100Д                        | —            | —     | —     | —   | —            | 49 2522 2612 | 125   | 275   | 335 | 6,2          |
| 150                         | 49 2523 2511 | 100   | 165   | 175 | 7,7          | 49 2523 2611 | 65    | 125   | 130 | 6,4          |

Примечание. Размеры и масса даны без учета антикоррозионного покрытия.

Пример условного обозначения отвода с  $\alpha=120^\circ$  и  $D_y=50$  мм:

*Отвод O120°—50 ГОСТ 6942.9—80*

То же, с  $\alpha=150^\circ$  и  $D_y=100Д$  мм:

*Отвод O150°—100 Д ГОСТ 6942.9—80*

3. Технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, гарантии изготовителя — по ГОСТ 6942.0—80.