
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
53916—
2010

ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ

Общие технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2011

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 ноября 2010 г. № 376-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ**Общие технические условия**

Headgears. General specifications

Дата введения — 2012—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на головные уборы мужские, женские и детские, изготовленные из различных материалов: тканей, трикотажных и нетканых полотен, дублированных материалов и материалов с пленочными покрытиями, искусственного меха, натуральной и искусственной кожи, фетровых колпаков и тесьмы.

Стандарт не распространяется на головные уборы, изготовленные по индивидуальным заказам и для военнослужащих.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 3816—81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 4103—82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 10581—91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 12566—88 Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности

ГОСТ 23948—80 Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 25617—83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования**3.1 Основные типы и параметры**

Головные уборы различают:

по назначению — мужские, женские и детские;

по способу изготовления — шитые, формованные (ручным способом или способом прессования), плетенные из тесьмы ручным способом.

Головные уборы изготавливают по размерам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

| Головные уборы | Размеры |
|--|--------------------------------|
| Мужские | 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61 |
| Женские | 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60 |
| Для детей старшего школьного возраста | 54, 55, 56, 57, 58 |
| Для детей младшего школьного возраста | 52, 53, 54 |
| Для детей дошкольного и ясельного возрастов | 48, 49, 50, 51, 52 |
| <p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Головные уборы других размеров, не предусмотренных в таблице 1, изготавливают по согласованию с потребителем.</p> <p>2 Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.</p> | |

Размер головного убора определяется в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяется при заказах и может изменяться потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Места измерений изделий должны соответствовать указанным на рисунках 1—9.



Рисунок 1

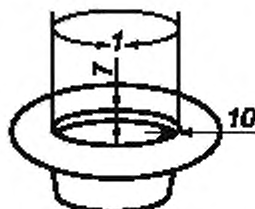


Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4



Рисунок 5



Рисунок 6



Рисунок 7



Рисунок 8



Рисунок 9

Допускаемые отклонения от абсолютных значений измерений должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Номер рисунка | Номер измерения на рисунке | Наименование мест измерения | Допускаемое отклонение для изделий | |
|---------------|----------------------------|---|------------------------------------|--------------------------------------|
| | | | из всех материалов, кроме ворсовых | из ворсовых материалов и формованных |
| 2 | 1 | Длина внутренней окружности | $\pm 0,5$ | $\pm 0,5$ |
| 7 | 2 | Длина донышка | $\pm 0,3$ | $\pm 0,6$ |
| 7 | 3 | Ширина донышка | $\pm 0,3$ | $\pm 0,6$ |
| 9 | 4 | Высота стенки | $\pm 0,2$ | $\pm 0,5$ |
| 6, 7 | 5 | Ширина козырька посередине | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ |
| 3 | 6 | Ширина полей* | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ |
| 2, 6 | 7 | Ширина налобника, полуналобника, ремешка | $\pm 0,2$ | — |
| 5 | 8 | Высота бортика | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ |
| 4, 8 | 9 | Длина клина | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ |
| 9 | 10 | Высота околыша | $\pm 0,2$ | $\pm 0,5$ |
| 1 | 11 | Ширина подгибки полей, козырька или окантовки | $\pm 0,2$ | $\pm 0,2$ |

* Для головных уборов, изготовленных из тесьмы, сшитой по спирали и плетеной ручным способом, допускаемые отклонения — на ширину тесьмы.

3.2 Технические характеристики

Готовые головные уборы по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-этalonу, утвержденному по ГОСТ 15.007.

Основными материалами для изготовления головных уборов являются ткани шерстяного, шелкового, льняного, хлопчатобумажного ассортимента, включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна, нетканые материалы, дублированные, с различными пропитками и покрытиями, кружевные и трикотажные полотна, искусственный мех, различная тесьма, фетровые колпаки (шерстяные, пуховые и с применением химических волокон), искусственная и натуральная кожа, предназначенная для одежды и головных уборов, и другие материалы.

Ассортимент материалов (основных, подкладочных, отделочных, фурнитуры и др.), применяемых для изготовления головных уборов, указывают в техническом описании модели и в конфекционной карте. Качество материалов должно соответствовать требованиям, предусмотренным технической документацией на эти материалы.

Выкраивание деталей головных уборов проводят в соответствии с требованиями, указанными в техническом описании модели.

В зависимости от применяемых материалов головные уборы для придания им формоустойчивости проклеивают или пропитывают специальными составами в соответствии с техническим описанием модели. Для улучшения внешнего вида и придания формоустойчивости шитые головные уборы или их детали (козырьки, поля и др.) могут быть изготовлены с прокладками или без них.

В головных уборах, изготовленных из искусственной кожи, дублированных материалов, а также материалов с покрытиями, должны быть отверстия для воздухообмена на основном материале.

В головных уборах из фетровых гладких шерстяных и пуховых колпаков ворс должен быть уложен вокруг центра головки по всей поверхности и затурован, из ворсовых колпаков — уложен в одном направлении или поднят перпендикулярно к поверхности в зависимости от модели.

Головные уборы в зависимости от модели могут быть изготовлены с подкладкой, с налобником, с подкладкой и налобником (полуналобником) или без них согласно образцу-этalonу и техническому описанию модели.

Для подкладки применяют ткани шелкового и хлопчатобумажного ассортимента, трикотажные полотна, искусственный мех; для налобника — ткани шелкового, хлопчатобумажного ассортимента, тесьму, ленту, натуральную или искусственную кожу, если техническим описанием модели не предусмотрены другие материалы.

Цвет подкладки в сочетании с головным убором должен соответствовать конфекционной карте.

Подкладка и налобник должны быть соединены с головным убором без складок и искривлений. Концы налобника должны быть закреплены и расположены в затылочной части головного убора.

Прикрепление подкладки и налобника к изделию проводят согласно техническому описанию модели.

Налобник из кожи должен быть гладким, без складок и морщин.

В головных уборах без подкладки открытые срезы, кроме срезов, закрытых налобником, должны быть обработаны: обметаны, окантованы и т.п.

Применение фурнитуры, отделки, способы их крепления определяют согласно образцу-этalonу и техническому описанию модели.

Частота стежков, виды и номера (линейная плотность) ниток, закрепление концов строчек должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации со следующими дополнениями:

допускаются способы закрепления концов строчек путем оформления концов отделочных деталей, завязок узелками, наконечниками и др.;

частота машинных стежков при изготовлении головных уборов способом прессования должна быть 2,5—3,0 стежка на 10 мм строчки.

В готовых изделиях допускаются:

- слабина подкладки и налобника в головных уборах беретобразной формы;
- стенка подкладки, налобник из двух равных частей или с одной надставкой;
- две-три складки на подкладке в головных уборах для мужчин и мальчиков и в головных уборах капорообразной формы;
- изготовление одной из деталей из искусственного меха из двух частей с соблюдением направления ворса;
- смещение швов клиньев верха при стачивании центрального шва не более чем на 0,2 см, при стачивании подкладки — на 0,2—0,3 см.

Методы обработки головных уборов устанавливают в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке. Особенности изготовления изделий устанавливают в техническом описании модели.

Для сохранения формы в готовые головные уборы вкладывают полоску из картона или бумажную прокладку, если это предусмотрено техническим описанием модели.

Определение сортности изделий проводят по ГОСТ 12566.

4 Методы контроля

Методы контроля качества изделий — по ГОСТ 4103.

Определение содержания свободного формальдегида в изделии — по ГОСТ 25617.

Определение гигроскопичности верха и подкладки в детских головных уборах — по ГОСТ 3816.

5 Правила приемки

Правила приемки изделий — по ГОСТ 23948.

6 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение изделий проводят по ГОСТ 10581.

Ключевые слова: головные уборы, технические требования, методы, маркировка, хранение

Редактор *О.А. Столянская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Ю.М. Прокофьева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 17.06.2011. Подписано в печать 30.06.2011. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,55. Тираж 124 экз. Зак. 558.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 8.