

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
31636.7—
2012
(IEC 60519-7:1983)

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Часть 7

Частные требования к электронно-лучевым электропечам

(IEC 60519-7:1983, Safety in electroheat installations — Part 7:
Particular requirements for installations with electron guns, MOD)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2020

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ФГУП «ВНИИНМАШ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 24 мая 2012 г. № 41)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 ноября 2012 г. № 871-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31636.7—2012 (IEC 60519-7:1983) введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г.

5 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту IEC 60519-7:1983 «Безопасность в электронагревательных установках. Часть 7. Частные требования к установкам с электронными пушками» («Safety of electroheat installations — Part 7: Particular requirement for installations beam furnaces», MOD) путем изменения отдельных фраз (слов, значений показателей, ссылок), которые выделены в тексте курсивом.

Дополнительные требования, учитывающие потребности экономики указанных выше стран, выделены в тексте курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте, приведены в дополнительном приложении ДА.

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2020 г.

8 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 50014.7—92 (МЭК 519-7:83)¹⁾

¹⁾ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 ноября 2012 г. № 871-ст ГОСТ Р 50014.7—92 (МЭК 519-7:83) отмечен с 1 января 2014 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартиформ, оформление, 2013, 2020



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Кабели систем электропитания высокого напряжения для электронных пушек	2
5 Подвижное заземляющее устройство	3
6 Минимальное расстояние между неизолированными деталями, находящимися под высоким напряжением	3
7 Рентгеновское и ультрафиолетовое излучение	3
8 Маркировочные таблички	3
9 Защитное блокирующее устройство	4
10 Вакуумная установка	4
11 Система охлаждения	4
12 Генератор высокого напряжения	4
13 Защита от ожогов	4
14 Пожарная безопасность	4
15 Меры защиты от воздействия шума	4
16 Защита от радиотехнических помех	5
17 Защита от электромагнитных полей	5
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов международным стандартам, использованным в качестве ссылочных в примененном международном стандарте	6
Библиография	7

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Часть 7

Частные требования к электронно-лучевым электропечаем

Safety of electroheat equipment.
Part 7. Particular requirement for electron beam furnaces

Дата введения — 2014—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт рассматривает вопросы безопасности электронно-лучевых электропечей, и его следует применять с *ГОСТ 12.2.007.9*.

В область распространения данного стандарта помимо электронно-лучевых электропечей входят также электропечи с тлеющим разрядом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.003 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.2.007.9 (МЭК 819-1—84) Безопасность электротермического оборудования. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 18620 Изделия электротехнические. Маркировка

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями (базовые и общие термины, относящиеся к области электронагрева, приведены в [1]):

3.1 электронная пушка: Устройство для генерирования концентрированных электронов в виде электронного луча.

3.2 электронный луч: Группа ускоренных электронов, движущихся приблизительно в одном направлении.

3.3 ускоряющее напряжение луча (высокое напряжение): Разность потенциалов между катодом и анодом, генерирующая электрическое поле для ускорения электронов.

3.4 катод: Электрод, являющийся источником необходимой электронной эмиссии.

3.5 анод: Электрод, соединенный с положительной клеммой источника питания и обычно имеющий отверстия для обеспечения свободного прохождения электронного луча.

3.6 ток эмиссии: Электронный ток, источником которого является катод.

Примечание — Значение тока электронного луча, достигающего обрабатываемой детали, ниже значения тока эмиссии.

3.7 генератор высокого напряжения: Источник ускоряющего напряжения и тока эмиссии для электронной пушки.

3.8 камера электронной пушки: Вакуумная камера, в которой помещают электронную пушку. Камера может быть отделена от обрабатываемой детали диафрагмой, позволяющей создать между электронной пушкой и обрабатываемой деталью относительно высокую разность давлений.

3.9 блокирующее устройство: Устройство, блокирующее работу оборудования в целом или его части в случае возникновения опасности.

3.10 механическая блокировка: Блокировка, осуществляемая механически.

3.11 электрическая блокировка: Блокировка посредством электрической цепи.

3.12 технологическая камера: Вакуумная камера, внутри которой помещают обрабатываемый объект.

3.13 обратный проводник: Электрическое соединение между источником питания высокого напряжения (положительная клемма), с одной стороны, и анодной частью электронной пушки и обрабатываемым объектом, с другой. Проводник должен быть выведен либо на землю, либо на заземляющий проводник сети.

Примечание — Проводник может быть подведен непосредственно на обрабатываемый объект или камеру, в которой он находится.

4 Кабели систем электропитания высокого напряжения для электронных пушек

4.1 Кабели электропитания высокого напряжения должны быть соответствующим образом изолированы и надежно защищены от механических повреждений.

Оплетка (броня) кабелей высокого напряжения должна соединяться с землей только в области анодной части электронной пушки. На всем протяжении кабели должны быть помещены в канал (короб), исключающий возможность прикосновения персонала к их оплетке (броню).

4.2 При укладке кабелей высокого напряжения в каналы или гибкие шланги исключается присутствие каких-либо других кабелей, кроме обратного проводника. Каждая электронная пушка должна иметь свой кабелепровод или гибкий шланг.

4.3 Кабелепроводы или гибкие шланги, в которые помещены кабели высокого напряжения, должны доходить вплоть до отсека, в котором осуществляется соединение с источником питания высокого напряжения.

4.4 Допускается размещать питающие кабели высокого напряжения и кабели низкого напряжения вместе в кабельных каналах и траншеях, при этом необходимо наличие механической и электрической защиты высоковольтных кабелей. Кабельные каналы и траншеи не являются защитными средствами.

4.5 В целях безопасности для каждой электронной пушки устанавливают обратный проводник, изготовленный из меди. Сечение этого проводника должно быть рассчитано на ток нагрузки пушки и должно быть не менее 6 мм^2 . Обратный проводник должен быть достаточно гибким.

Если для специальных электронных пушек необходим обратный проводник сечением менее 6 мм^2 , то этот проводник должен быть установлен с особой осторожностью, снабжен механической защитой, а его сечение должно соответствовать сечению питающего проводника.

Обратные проводники следует регулярно проверять для выявления возможных повреждений, например ослабленных узлов соединений, разрывов проводников, раскрученных жил кабеля.

Допускается устанавливать обратный проводник без электрической изоляции.

Обрабатываемый объект или приспособления для его крепления должны быть соединены с источником высокого напряжения в соответствии с требованиями, предъявляемыми к электронной пушке. Если для нагрева одного объекта требуется одновременно более одной электронной пушки, а гарантия удовлетворительного соединения между этим объектом и пушкой отсутствует, то сечение обратного проводника, соединяющего объект с источником высокого напряжения, следует увеличить в соответствии со значением тока общей нагрузки.

Падение напряжения по длине обратного проводника не должно превышать 1,5 В при номинальном значении тока. Обратные проводники, соединяющие электронные пушки с источником высокого напряжения, следует устанавливать вместе с питающими проводниками, а обратные проводники, соединяющие объект и высоковольтные источники, следует монтировать единым блоком, при этом они должны быть максимально короткими.

Примечания

1 В целях обеспечения безопасности при выходе из строя одного из обратных проводников каждая установка должна иметь два таких проводника. Количество обратных проводников и их расположение зависят от того, каким образом обеспечена электрическая эквипотенциальность в камере пушки и вакуумной камере, а также от числа электронных пушек.

2 В электронно-лучевой электропечи обратный ток протекает через ее камеры и раму.

5 Подвижное заземляющее устройство

5.1 Если через открытую дверцу камеры возможен доступ к частям электронной пушки, обычно находящимся под высоким напряжением, то при отключении электропитания высокого напряжения соприкосновение с этими частями допускается только после снятия остаточного электрического заряда при помощи подвижного заземляющего устройства. Подвижные заземляющие устройства следует устанавливать на видном месте, в непосредственной близости от источника питания высокого напряжения.

5.2 Проводник подвижного заземляющего устройства должен быть гибким и постоянно соединяться с точкой заземления (обратным проводником). Точка подключения подвижного заземления на частях электронной пушки должна быть хорошо различима для оператора.

6 Минимальное расстояние между неизолированными деталями, находящимися под высоким напряжением

Для электронных пушек необязательно соблюдать требования безопасных расстояний, необходимых при работе высоковольтного оборудования. Система электропитания электронных пушек должна быть рассчитана на работу в сухих и чистых помещениях. Конкретные условия должны быть указаны в инструкциях по установке, разрабатываемых изготовителем, или в технических условиях.

7 Рентгеновское и ультрафиолетовое излучение

Оборудование, включающее электронные пушки, должно быть сконструировано и установлено так, чтобы во время его работы персонал был защищен от возможных вредных воздействий рентгеновских и ультрафиолетовых излучений.

Уровень излучения не должен превышать значений, предусмотренных в нормативных документах государства, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта¹⁾.

8 Маркировочные таблички

Каждая электропечь должна быть снабжена маркировочной табличкой по ГОСТ 18620.

¹⁾ В Российской Федерации действуют «Основные санитарные правила работы с радиоактивными веществами и другими источниками ионизирующих излучений» и «Санитарные нормы ультрафиолетового излучения в производственных помещениях».

9 Защитное блокирующее устройство

Необходимо предусматривать блокирующие устройства прочной и надежной конструкции, чтобы доступ в отсек, содержащий электронные пушки, был возможен только после отключения высокого напряжения и разрядки конденсаторов. Эти устройства могут быть либо механическими и электрическими, либо только электрическими.

10 Вакуумная установка

10.1 Система откачки должна быть снабжена соответствующими защитными средствами, предотвращающими опасные воздействия на обслуживающий персонал.

10.2 Подвижные части насосов, такие как приводные ремни, шкивы и т. д., должны быть ограждены от случайного контакта с ними.

10.3 Если размеры вакуумной камеры позволяют человеку находиться внутри нее, то следует предусматривать устройства, предотвращающие работу откачивающих насосов в его присутствии.

10.4 Включение системы электропитания высокого напряжения возможно только при условии достижения внутри вакуумной камеры рабочего давления.

Источник питания высокого напряжения должен быть отключен при наличии специальных требований или возникновении риска нарушения режима безопасной работы, а также если рабочее давление в камере превышает установленный уровень. Данное требование не исключает необходимости соблюдать требования безопасности, изложенные в разделе 8 относительно защитного блокирующего устройства.

11 Система охлаждения

В соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.9 при возникновении необходимости охлаждения критических участков установки (например, тиглей) должны быть предусмотрены устройства контроля. При нарушении режима охлаждения должен срабатывать сигнал оповещения, и в случае необходимости это электрооборудование должно быть отключено автоматически от сети электропитания.

12 Генератор высокого напряжения

Генератор высокого напряжения должен быть оснащен защитными устройствами, регулируемые в зависимости от перенапряжения и токов нагрузки. Работа генератора не должна зависеть от перенапряжения в системе электропитания.

13 Защита от ожогов

Максимальная температура частей электронно-лучевых электропечей, расположенных в зоне доступного контакта при нормальных условиях работы, — по ГОСТ 12.2.007.9.

14 Пожарная безопасность

Пожарная безопасность электротермического оборудования должна обеспечиваться в соответствии с ГОСТ 12.1.004.

Требования по пожарной безопасности устанавливаются в технических условиях на электротермическое оборудование конкретных типов.

15 Меры защиты от воздействия шума

Требования к шумовым характеристикам электротермического оборудования, уровням шума на рабочем месте и средствам защиты — по ГОСТ 12.1.003.

16 Защита от радиотехнических помех

Система электропитания электронно-лучевых электропечей и конструкция электронных пушек должны быть сконструированы с учетом требований нормативных документов, действующих на территории государства, принявшего стандарт¹⁾.

17 Защита от электромагнитных полей

Интенсивность воздействия электромагнитных полей при работе электротермического оборудования должна соответствовать требованиям нормативных документов, действующих на территории государства, принявшего стандарт²⁾.

¹⁾ В Российской Федерации действуют «Нормы. Радиопомехи промышленные. Электроустройства, эксплуатируемые вне жилых домов. Предприятия на выделенных территориях или в отдельных зданиях. Допускаемые величины и методы испытаний».

²⁾ В Российской Федерации действуют «Санитарные нормы и правила выполнения работ в условиях воздействия электромагнитных полей промышленных частот (50 Гц)».

Приложение ДА
(справочное)Сведения о соответствии ссылочных межгосударственных стандартов
международным стандартам, использованным в качестве ссылочных
в примененном международном стандарте

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного межгосударственного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта
ГОСТ 12.2.007.9—93 (МЭК 519-1—84)	IDT	IEC 60519-1:1984 «Безопасность электротермического оборудования. Часть 1. Общие требования»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - IDT — идентичный стандарт.		

Библиография

- [1] IEC 60050-841:1983 International Electrotechnical Vocabulary — Part 841: Chapter 841: Industrial electroheating [Международный электротехнический словарь (МЭС). Глава 841. Промышленный электронагрев]

Редактор переиздания *Е.И. Мосур*
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.И. Рычкова*
Компьютерная верстка *Г.В. Струковой*

Сдано в набор 14.05.2020. Подписано в печать 25.06.2020. Формат 60 × 84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,02.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru