

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
16825—  
2002

---

**ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ,  
ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ  
АВТОМАТАХ**

**Технические требования.  
Определение сортности**

Издание официальное

БЗ 5—2004

Москва  
ИПК Издательство стандартов  
2004

## Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным научно-исследовательским институтом трикотажной промышленности (ЗАО «ЦНИИТП»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 22 от 6 ноября 2002 г.)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|------------------------------------|---|
| Азербайджан   | AZ                                 | Азгосстандарт   |
| Армения   | AM                                 | Армстандарт   |
| Беларусь  | BY                                 | Госстандарт Республики Беларусь                                 |
| Казахстан   | KZ                                 | Госстандарт Республики Казахстан                                |
| Кыргызия  | KG                                 | Кыргызстандарт  |
| Молдова   | MD                                 | Молдова-Стандарт  |
| Российская Федерация                                | RU                                 | Госстандарт России  |
| Таджикистан   | TJ                                 | Таджикстандарт  |
| Туркменистан  | TM                                 | Главгосслужба «Туркменстандартлары»                             |
| Узбекистан  | UZ                                 | Узстандарт  |

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 9 марта 2004 г. № 109-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 16825—2002 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2004 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 16825—82

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты»*

*«Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»*

© ИПК Издательство стандартов, 2004

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

**Содержание**

|  |    |
|--|----|
| 1 Область применения .....   | 1  |
| 2 Нормативные ссылки .....   | 1  |
| 3 Определения .....  | 1  |
| 4 Технические требования .....   | 1  |
| 5 Требования безопасности .....  | 11 |
| Приложение А (обязательное) Методика по определению сортности чулочно-носочных изделий ... | 12 |
| Библиография .....   | 12 |

## ИЗДЕЛИЯ ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ, ВЫРАБАТЫВАЕМЫЕ НА КРУГЛОЧУЛОЧНЫХ АВТОМАТАХ

## Технические требования. Определение сортности

Stockings and socks made on seamless hosiery machines.  
 Technical requirements. Determination of grade

Дата введения 2004—09—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на чулочно-носочные изделия, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 4—34-го классов из химических нитей, пряжи из натуральных и химических волокон, их смесок и сочетаний, и устанавливает метод определения сортности.

Стандарт не распространяется на подследники.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 17037—85 Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Определения

В настоящем стандарте применяют термины с соответствующими определениями:

чулки женские, полчулки женские, мужские, детские, носки женские, мужские, детские, колготки женские, детские по ГОСТ 17037 с дополнением:

**легинсы:** Чулочно-носочное изделие женское и для детей, покрывающее нижнюю часть туловища и ноги до ступни, или верхние части ног до колена, или верхние части ног и часть голени;

**кюлоты:** Чулочно-носочное изделие мужское, покрывающее нижнюю часть туловища и ноги до ступни, или верхние части ног до колена, или верхние части ног и часть голени.

## 4 Технические требования

4.1 Чулочно-носочные изделия должны соответствовать требованиям нормативного документа, а по внешнему виду — образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007.

4.2 Соответствие чулочно-носочных изделий сортным определяют в зависимости от наличия и размеров пороков внешнего вида, места их расположения в соответствии с таблицей 1, от величины допускаемых отклонений линейных измерений изделий в подобранной паре в соответствии с таблицей 2 и от величины несовпадений линейных измерений участков в изделии в соответствии с таблицей 3 и приложением А.

4.3 Методика по определению сортности изделий приведена в приложении А.

Т а б л и ц а 1 — Размеры и количество пороков, допускаемых в изделии

| Наименование порока   | Размер и количество пороков в изделии      |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
|   | на открытых частях                         |  | на закрытых частях   |  |
|   | чулки, полочулки, носки                    | колготки, легинсы                          | чулки, полочулки, носки  | колготки, колготы  |
| Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 26—34-го классов (группа 1) |  |  |  |  |
| 1 Утолщение   |  |  |  |  |
| На ограниченном участке:  |  |  |  |  |
| изделия всех переплетений, кроме переплетения «перекидная платировка»           | В общей сложности до 1,0 см                |  | В общей сложности до 2,0 см  | В общей сложности до 4,0 см                                      |
| изделия переплетением «перекидная платировка»                                   | До двух случаев, но не более 1,0 см каждый | До пяти случаев, но не более 1,0 см каждый | Не учитывается   |  |
| Кольцевое в подобранной паре:   |  |  |  |  |
| при переходе с борта на паголенок   | До двух утолщенных петельных рядов         | —  | До двух утолщенных петельных рядов   | —  |
| при переходе с борта на торс  | —  | Не допускается                             | —  | До двух утолщенных петельных рядов                               |
| при переходе с тorsa на ножку   | —  | Не допускается                             | —  | До трех утолщенных петельных рядов                               |
| 2 Утонение  |  |  |  |  |
| На ограниченном участке:  |  |  |  |  |
| изделия всех переплетений, кроме переплетения «перекидная платировка»           | В общей сложности до 1,0 см                |  | Не учитывается   |  |
| изделия переплетением «перекидная платировка»                                   | До двух случаев, но не более 1,0 см каждый | До пяти случаев, но не более 1,0 см каждый | Не учитывается   |  |
| Кольцевое   | Не допускается                             |  |  |  |
| 3 Отсутствующая нить:   |  |  |  |  |
| одна из нитей в рисунке в подобранной паре                                      | Не учитывается                             |  |  |  |
| Усилительная нить   | Не допускается                             |  | До одного петельного ряда  |  |
| эластомерная нить в борте:  |  |  |  |  |
| все виды изделий, кроме цельновязанных колготок                                 | Не допускается                             |  | До трех случаев не более 2,0 см каждый или не более одного петельного ряда |  |
| цельновязанные колготки   | —  | —  | —  | Не более 1,0 см каждый случай, количество случаев не учитывается |

Продолжение таблицы 1

| Наименование порока   | Размер и количество пороков в изделии              |   |   |   |
|---|--|---|---|---|
|   | на открытых частях                                 |   | на закрытых частях  |   |
|   | чулки, полочулки, носки                            | колготки, легинсы                                 | чулки, полочулки, носки   | колготки, колготы                             |
| 4 Полосатость:<br>продольная<br>поперечная:<br>равномерно расположенная в<br>подобранной паре<br>неравномерно расположенная | Не учитывается                                     |   | Не учитывается  |   |
| 5 Нарушение петельной структуры   | Отдельные петли                                    |   | Не учитывается в подобранной паре                                   |   |
| 6 Нарушение раппорта рисунка:<br>в подобранной паре<br>в неподбранной паре  | Не учитывается<br>Не допускается                   |   | Не учитывается  |   |
| 7 Пробивка грунтовой нити при<br>вязании платировки   | Не учитывается в подобранной паре                  |   |   |   |
| 8 След от распрвления затяжки<br>нити   | Не допускается                                     |   | В общей сложности до 2,0 см   |   |
| 9 Пятна   | Не допускаются                                     |   | В общей слож-<br>ности до 1,0 см   В общей слож-<br>ности до 3,0 см |   |
| 10 Разнооттеночность в подобран-<br>ной паре  | Не допускается                                     |   | Не учитывается  |   |
| 11 Провязывание конца вышивной<br>нити в изделии на участке рисунка   | До четырех слу-<br>чаев, не более<br>0,5 см каждый | До шести слу-<br>чаев, не более<br>0,5 см каждый  | Не учитывается  |   |
| 12 Провязывание конца покровной<br>(усилительной) нити в изделии на<br>участке фигурной линии торса,<br>усиления            | До пяти случаев,<br>не более 0,5 см<br>каждый      | До десяти слу-<br>чаев, не более<br>0,5 см каждый | До десяти случаев, не более 1,0 см<br>каждый                        |   |
| 13 Складки на соединительных<br>швах  | —  | Не допускаются                                    | —   | До трех случаев,<br>не более 0,5 см<br>каждый |
| 14 Затяжки элементарных нитей<br>или след от них  | До двух случаев                                    | До четырех случаев                                |   | До восьми слу-<br>чаев                        |
| 14а Провязывание загрязненной,<br>масляной, цветной нити, пуха  | В общей слож-<br>ности до 1,0 см                   | В общей слож-<br>ности до 2,0 см                  | До одного петельного ряда в<br>изделиях светлых тонов до 2,0 см     |   |
| Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 4—22-го классов (группа II)   |  |   |   |   |
| 15 Утолщение<br>На ограниченном участке:<br>все виды изделий, кроме детских<br>носок, полочулков 7—16-го размеров           | В общей сложности до 1,0 см                        |   | В общей сложности до 6,0 см   |   |
| детские носки и полочулки 7—16-го<br>размеров   | В общей слож-<br>ности до 0,5 см                   | —   | В общей слож-<br>ности до 1,0 см                                    | —   |
| Кольцевое   | Не допускается                                     |   |   |   |
| 16 Утонение<br>На ограниченном участке:<br>все виды изделий, кроме детских<br>носок, полочулков 7—16-го размеров            | В общей сложности до 1,0 см                        |   | В общей сложности до 5,0 см   |   |
| детские носки, полочулки 7—16-го<br>размеров  | Не допускается                                     | —   | В общей слож-<br>ности до 1,0 см                                    | —   |

| Наименование порока  | Размер и количество пороков в изделии |                   |  |                                    |
|--|---------------------------------------|-------------------|--|------------------------------------|
|  | на открытых частях                    |                   | на закрытых частях   |                                    |
|  | чулки, полочулки, носки               | колготки, легинсы | чулки, полочулки, носки  | колготки, ююлоты                   |
| Кольцевое  | Не допускается                        |                   |  |                                    |
| 17 Отсутствующая нить: одна из нитей в системе усилительная нить         | —                                     | —                 | До 1,0 см по петельному столбику или не более двух петельных рядов |                                    |
| эластомерная нить в борте  | Не допускается                        |                   |  |                                    |
| 18 Полосатость: продольная   | Не учитывается                        |                   |  |                                    |
| поперечная в подобранной паре  | Не учитывается                        |                   |  |                                    |
| 19 Закручиваемость борта с эластомерной нитью на лицевую сторону         | До трех петельных рядов               |                   | До четырех петельных рядов   |                                    |
| 20 Деформация борта  | Не допускается                        |                   | Не учитывается   |                                    |
| 21 Поднятие петли с закреплением   |                                       |                   |  |                                    |
| Одиночные:   |                                       |                   |  |                                    |
| все виды изделий, кроме детских носков, полочулков 7—16-го размеров      | Один случай                           |                   | До трех случаев  |                                    |
| детские носки и полочулки 7—16-го размеров                               | Не допускается                        | —                 | Один случай  | —                                  |
| Групповые:   |                                       |                   |  |                                    |
| все виды изделий, кроме детских носков, полочулков 7—16-го размеров      | Не допускается                        |                   | Один случай на две петли   | Не более двух случаев на две петли |
| детские носки и полочулки 7—16-го размеров                               | Не допускается                        | —                 | Один случай на две петли   | —                                  |
| 22 Штопка изделий без нарушения петельной структуры:                     |                                       |                   |  |                                    |
| из химических нитей  | В общей сложности до 0,5 см           |                   | В общей сложности до 1,0 см  |                                    |
| из всех видов сырья, кроме химических нитей:                             |                                       |                   |  |                                    |
| на всех видах изделий, кроме детских носков, полочулков 7—16-го размеров | В общей сложности до 0,5 см           |                   | В общей сложности до 2,0 см  |                                    |
| детские носки и полочулки 7—16-го размеров                               | Не допускается                        | —                 | В общей сложности до 0,5 см  | —                                  |
| 23 Нарушение петельной структуры:  |                                       |                   |  |                                    |
| деформированные петли  | Не допускаются                        |                   | Не учитываются   |                                    |
| увеличенные и прессовые петли  | До четырех петель                     |                   | До восьми петель   | До десяти петель                   |
| вразброс   |                                       |                   |  |                                    |
| частичное отсутствие плюшевых петель                                     | В общей сложности до 2,0 см           |                   | В общей сложности до одного петельного ряда                        |                                    |
| 24 Нарушение раппорта рисунка в подобранной паре по переплетению и цвету | Не учитывается                        |                   |  |                                    |

Окончание таблицы 1

| Наименование порока  | Размер и количество пороков в изделии      |  |  |                   |
|--|--|--|--|-------------------|
|  | на открытых частях                         |  | на закрытых частях   |                   |
|  | чулки, полочулки, носки                    | колготки, легинсы                        | чулки, полочулки, носки  | колготки, колготы |
| 25 Пробивка грунтовой нити при вязании платировки в подобранной паре   | Не учитывается                             |  |  |                   |
| 26 Провязывание конца вышивной нити в изделии на участке рисунка   | До четырех случаев, не более 0,5 см каждый | До шести случаев, не более 0,5 см каждый | Не учитывается   |                   |
| 27 Неравномерное распределение усилительной нити   | —  | —  | Не учитывается   |                   |
| 28 След от расправления затяжки нити, пряжи  | Не допускается                             |  | В общей сложности до 2,0 см  |                   |
| 29 Пятна   | Не допускаются                             |  | В общей сложности до 1,0 см  |                   |
| 30 Разнооттеночность   | Не допускается                             |  | Не учитывается в подобранной паре  |                   |
| 31 Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити, пуха  | В общей сложности до 1,0 см                |  | До одного петельного ряда, в изделиях светлых тонов — общей сложностью до 2,0 см |                   |
| <b>Примечания</b>  |  |  |  |                   |
| 1 В пунктах 1, 2, 4, 10, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 31 даны размеры и количество «заметных» пороков в изделии; «резко выраженные» пороки не допускаются.  |  |  |  |                   |
| 2 Пороки внешнего вида «заметные» утверждаются предприятием-изготовителем, при разногласиях согласовываются с потребителем.  |  |  |  |                   |
| 3 Цветные точки от красителей в количестве до пяти случаев не учитываются, более пяти — относятся к пороку «пятна».  |  |  |  |                   |
| 4 При штопке восстанавливают петельную структуру под рисунок или переплетение с последующим закреплением петель или аккуратно зашивают.  |  |  |  |                   |
| 5 Не допускается штопка изделий нитями, не соответствующими цвету основной нити. Затяжка нити должна быть расправлена без расщепления на элементарные нити.  |  |  |  |                   |
| 6 В подобранной паре допускается полное или частичное отсутствие усилительной нити в пятке, мыске и следе для изделий, выработанных из двух и более сложений крученой пряжи или одиночной хлопкосодержащей пряжи пневмомеханического способа прядения.   |  |  |  |                   |
| 7 В изделиях, изготовленных из двух и более видов пряжи и нитей, в подобранной паре не учитывают эффект меланжа.   |  |  |  |                   |
| 8 Не учитывают пороки, исчезающие при одевании на ногу: деформацию борта, заломы, замины, сборки, образующиеся при пришивке к борту эластичной ленты, волнистость швов на изделиях из текстурированных синтетических нитей, перекос петельной структуры, несоответствие сторон пятки, мыска всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, выработанных из гладких синтетических нитей. |  |  |  |                   |
| 9 Пороки, расположенные на изнаночной стороне и невидимые с лицевой стороны, не учитывают.   |  |  |  |                   |
| 10 Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются к аналогичным.  |  |  |  |                   |
| 11 Изделия с пороками, превышающими допустимые значения, выпускают по договоренности с потребителем без разработки дополнительно нормативной документации.   |  |  |  |                   |
| Изделиям с пороками, превышающими допустимые значения, предприятием присваивается индекс «У» к артикулу и утверждается скидка в цене.  |  |  |  |                   |
| 12 Заметные шишковатость, мушковатость в подобранной паре изделий не учитываются, резко выраженные — не допускаются.   |  |  |  |                   |
| 13 Не учитывается закручиваемость борта на лицевую сторону, если это является декоративным элементом.  |  |  |  |                   |



Т а б л и ц а 2 — Отклонения линейных измерений, допускаемые в подобранной паре

| Линейные измерения чулочно-носочных изделий  | Допускаемые отклонения в подобранной паре, см |
|--|---|
| Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 26—34-го классов (группа I)                                  |   |
| 1 Общая длина:<br>чулок женских<br>получулков, носков  | До 3,0<br>До 1,0                              |
| 2 Длина следа  | До 1,0  |
| 3 Высота борта:<br>с эластомерной нитью<br>без эластомерной нити   | До 1,0<br>До 2,0                              |
| 4 Ширина борта   | До 1,0  |
| 5 Высота пятки   | До 1,0  |
| Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 4—22-го классов (группа II)                                  |   |
| 6 Общая длина:<br>чулок женских<br>получулков, носков  | До 3,0<br>До 1,0                              |
| 7 Длина следа:<br>всех изделий, кроме детских 7—16-го размеров<br>детских изделий 12—16-го размеров              | До 1,0<br>До 0,5                              |
| 8 Высота борта:<br>с эластомерной нитью<br>без эластомерной нити   | До 1,0<br>До 2,0                              |
| 9 Ширина борта   | До 1,0  |
| 10 Высота пятки  | До 1,0  |
| <b>П р и м е ч а н и я</b>   |   |
| 1 Допускаемые отклонения в подобранной паре даны для формированных и неформированных изделий.                    |   |
| 2 Измерение «длина следа» приведено для изделий с пяточным карманом.   |   |
| 3 Допускаемые отклонения в подобранной паре изделий по высоте пятки, связанной на круговом ходу, не учитываются. |   |
| 4 Отклонение по высоте поперечных полос в подобранной паре изделий — до 0,5 см.                                  |   |

Т а б л и ц а 3 — Отклонения линейных измерений при несовпадении участков, допускаемые в изделии

| Наименование линейных измерений чулочно-носочных изделий                        | Допускаемые отклонения при несовпадении участков в изделии, см |
|---|--|
| Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 26—34-го классов (группа I) |  |
| 1 Граница усиленной части ножек колготок  |  |
| Колготки женские:   |  |
| неформированные   | До 4,0   |
| формированные   | До 3,0   |
| Колготки детские:   |  |
| неформированные   | До 3,0   |
| формированные   | До 2,0   |

Окончание таблицы 3

| Наименование линейных измерений чулочно-носочных изделий                        | Допускаемые отклонения при несовпадении участков в изделии, см |
|---|--|
| <b>2</b> Длина ножек колготок, леггинсов  |  |
| Колготки женские:   |  |
| неформированные   | До 6,0   |
| формированные   | До 5,0   |
| Колготки детские:   |  |
| неформированные   | До 4,0   |
| формированные   | До 3,0   |
| Леггинсы женские:   |  |
| неформированные   | До 4,0   |
| формированные   | До 3,0   |
| Леггинсы детские:   |  |
| неформированные   | До 3,0   |
| формированные   | До 2,0   |
| <b>3</b> Края борта женских и детских колготок, леггинсов                       | До 1,0   |
| <b>4</b> Ширина подшивки верхнего края колготок, леггинсов                      | До 1,5   |
| <b>5</b> Длина мыска колготок неформированных, формированных                    | До 1,5   |
| Чулочно-носочные изделия с круглочулочных автоматов 4—22-го классов (группа II) |  |
| <b>6</b> Длина ножек колготок, леггинсов, кюлот                                 |  |
| Колготки женские и детские свыше размера 140—68—21, кюлоты:                     |  |
| формированные   | До 3,0   |
| неформированные   | До 5,0   |
| Колготки детские размера 140—68—21 и менее:                                     |  |
| формированные   | До 3,0   |
| неформированные   | До 4,0   |
| Леггинсы женские и детские свыше 134—140, 64—68-го размера:                     |  |
| формированные   | До 2,0   |
| неформированные   | До 4,0   |
| Леггинсы детские 134—140, 64—68-го размера и менее:                             |  |
| формированные   | До 2,0   |
| неформированные   | До 3,0   |
| <b>7</b> Края борта колготок, леггинсов, кюлот                                  | До 1,0   |
| <b>8</b> Ширина подшивки верхнего края колготок, леггинсов, кюлот               | До 1,5   |

4.4 В паре чулочно-носочных изделий или в изделии, сшитом из двух полупар и из двух полупар и ластовицы (колготки, леггинсы, кюлоты) допускается не более трех видов порохов. Наличие в каждой полупаре одного порока внешнего вида из числа допускаемых, считают одним пороком в паре.

4.5 При оценке соответствия изделий сортным все части чулочно-носочных изделий подразделяют на открытые и закрытые в соответствии с рисунками 1—6.

ЧУЛОЧНО-НОСОЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

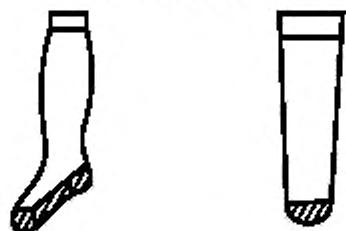
Чулки женские



Рисунок 1

Получулки

женские, детские



мужские

спортивного назначения

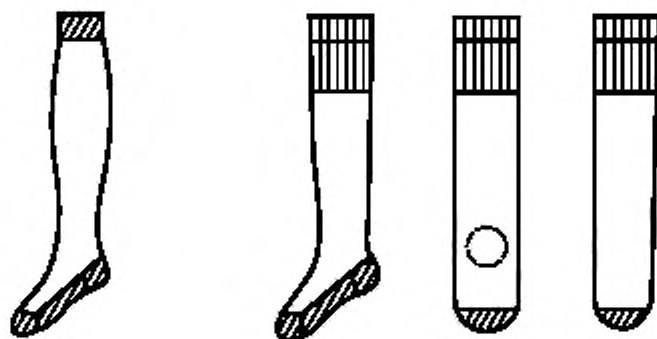
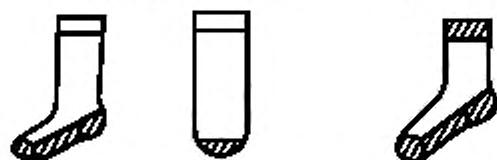


Рисунок 2

## Носки

женские, детские

мужские



спортивного назначения

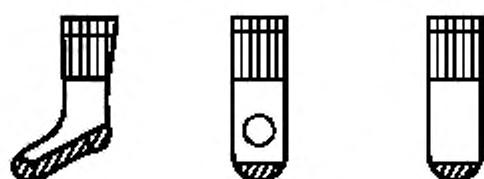


Рисунок 3

## Колготки женские, детские

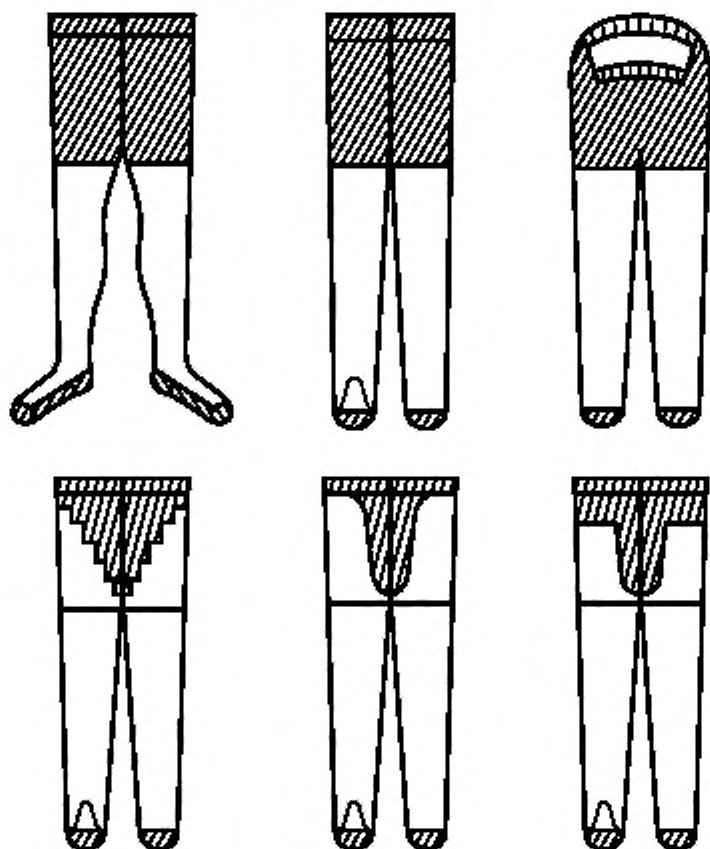


Рисунок 4

## Легинсы женские, детские

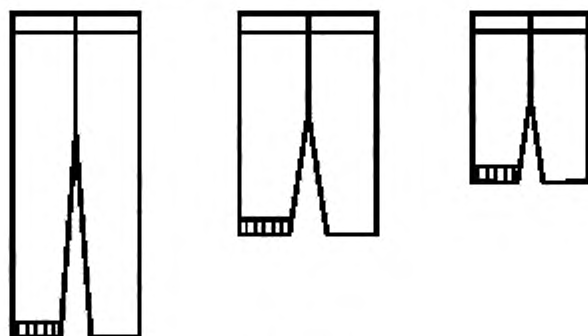


Рисунок 5

## Колготы мужские

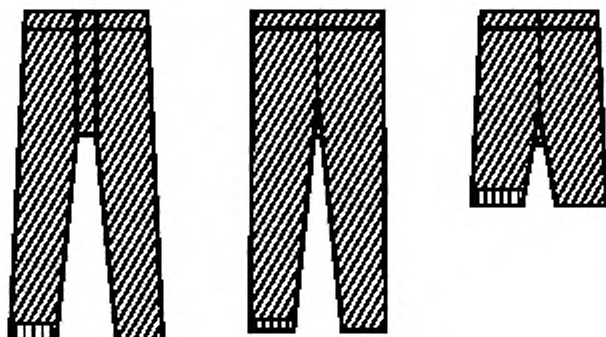


Рисунок 6

Обозначения в рисунках 1–6:  - скрытые части изделий;  - закрытые части изделия

К закрытым частям изделий относят невидимые во время носки:

- изнаночную сторону непрозрачных изделий;
- борт всех чулочно-носочных изделий, кроме носков и полчулок женских и детских, носков и полчулок спортивного назначения и рисунчатого борта женских чулок;
- торс женских и детских колготок, усиленную часть торса колготок женских и детских с поднятой ножкой;
- пятку всех чулочно-носочных изделий;
- нижнюю часть следа всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, связанных трубкой;
- нижнюю часть следа изделий трубкой с проложенной усилительной нитью;
- мысок всех чулочно-носочных изделий, кроме изделий, изготовленных из гладких и текстурированных химических нитей линейной плотности от 1,67 до 3,3 текс включительно;
- все части мужских колгот.

4.6 Пороки внешнего вида, не предусмотренные настоящим стандартом, приравниваются к аналогичным.

4.7 В чулочно-носочных изделиях не допускаются следующие пороки: дыры, непрерывный набор петель, пропуск шва, непрокрас, затеки, заломы и замины, нерасправляемые на фигуре.

4.8 В чулочно-носочных изделиях в зависимости от модели автомата не учитывают:

- сбитость рисунка;
- на участке подъема при переключении вязания с пятки на след не более двух петельных рядов, при нарушении раппорта до пяти петельных столбиков с расположением полосы от сбоя рисунка над средней частью пятки,
- от пробивки петель при переключении нитей при вязании цветных полос и в пестровязанных изделиях не более 3,0 см;
- расширенные петли, не дающие спуска петель при подключении и выключении систем и при вязании пятки, мыска двумя системами;
- закручиваемость борта цельновязанных колготок;
- закручиваемость борта плюшевого переплетения на изнаночную сторону;
- размерные метки и метки для ориентации или раскроя, в том числе цветные, расположенные на закрытых частях изделия;
- различие в цветовых оттенках основной и усилительной нитей;
- разнооттеночность между участками в изделиях;
- утолщенный ряд от переключения нитеводителей в изделиях с автоматов 26—34-го классов;
- утолщенный участок при заработке эластомерной нити до 2,0 см;
- отсутствие четырех соединительных петель, не более двух петель подряд, автоматической пришивки борта и закрытого мыска;
- полоса с деформированными петлями на участке верхней части следа в изделиях плюшевого переплетения с пяткой, связанной на круговом ходу;
- затяжки элементарных нитей, не оставляющие заметный след;
- провязывание не более двух начальных рядов паголенка из текстурированных химических нитей в изделиях плюшевого переплетения с двойным бортом;
- смещение продольного соединительного шва с изнаночной стороны при подшивке верхнего края колготок, кюлот, леггинсов;
- перекос шва (от прямой) при зашивке мыска не более 0,5 см;
- «мешочки» от зашивки мыска с каждой стороны для всех изделий размером не более 0,5 см; для изделий плюшевого переплетения с автоматов 6—9-го классов не более 1,0 см;
- отверстие в месте перекрытия автоматически закрытого мыска диаметром не более 0,5 см;
- концы с изнаночной стороны изделия:
- от смены пряжи и нитей — не более 5,0 см, за исключением: не более 2,0 см при переходе с борта на паголенок, торс,
- цепочек от подшивки верхнего края колготок, кюлот, леггинсов и от пришивки эластичной тесьмы — не более 2,0 см,
- цепочек краеобметочных, плоских и кеттельных швов при зашивке мыска (с каждой стороны) — не более 1,5 см,
- от вырезки вышивной и усилительной нити — не более 2,0 см;
- концы с лицевой стороны изделия:
- эластомерной нити, нитей и пряжи борта при заработке — не более 1,5 см,
- цепочек краеобметочных плоских и кеттельных швов при зашивке мыска (с каждой стороны) — не более 0,5 см; для изделий плюшевого переплетения — не более 1,0 см,
- цепочек шва от пошива торса на участке борта — не более 2,0 см,
- от смены пряжи и нитей на закрытых частях — не более 1,0 см, для изделий плюшевого переплетения — не более 1,5 см,
- от выхода вышивной и усилительной нити — не более 0,5 см.

## 5 Требования безопасности

Чулочно-носочные изделия должны соответствовать требованиям [1].

**Приложение А  
(обязательное)**

**Методика по определению сортности чулочно-носочных изделий**

В чулочно-носочных изделиях определяют качество каждой полупары с лицевой стороны при необходимой освещенности на столе со светлой и гладкой поверхностью или на специальной смотровой форме.

Изделия проверяют и измеряют в расправленном виде без натяжения.

Размеры пороков определяют по наибольшему измерению.

Величину пороков в изделии и линейные параметры изделий измеряют металлической линейкой по ГОСТ 427 или рулеткой по ГОСТ 7502 с ценой деления 0,1 см наложением их на изделие или порок.

Правильность подбора изделий в пару или совпадение участков полупар в шитом изделии определяют накладыванием полупар, без натяжения, друг на друга с соединением пяток, мысков и измерением отклонений по линейным параметрам в соответствии с требованиями нормативной документации.

При разногласиях допускается измерение каждой полупары отдельно.

Концы нитей, пряжи, швейных цепочек измеряют без растяжения, в свободном состоянии.

«Мешочки» определяют вкладыванием металлической линейки в угол мысочного шва с лицевой стороны.

**Библиография**

- [1] СанПиН 2.4.7/1.1.1286—03 Гигиенические требования к одежде для детей, подростков и взрослых. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы

---

УДК 687.254.81:658.562.64:006.354

МКС 61.020

M44

ОКП 84 3000

Ключевые слова: чулочно-носочные изделия, круглочулочные автоматы, качество, порок, линейные измерения пороков изделия, участки изделия, открытые и закрытые части изделия, концы пряжи, нитей

---

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Н.Л. Рыбалко*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 25.05.2004. Подписано в печать 14.09.2004. Усл.печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,45.  
Тираж 212 экз. С 2629. Зак. 570.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник". 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102