

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6×3 м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Плиты типа ПГ. Конструкция и размеры

Prestressed reinforced concrete ribbed slabs 6×3 m size
for roofings of industrial buildings
Slabs type ПГ Structure and dimensions

**ГОСТ
22701.1—77***

ОКП 58 4110

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 24 августа 1977 г. № 130
срок введения устанавливается с 01.07.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборные железобетонные предварительно напряженные плиты размерами 6×3 м типа ПГ (без проема в полке) и устанавливает требования к их армированию.

2. Конструкция плит, технические требования и требования к изготовлению плит — по ГОСТ 22701.0—77

3. Показатели плит, предназначенных для эксплуатации в неагрессивной среде, приведены в табл. 1, показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, — в табл. 2.

Показатели плит из бетонов на пористых заполнителях даны для керамзитобетона, аглопоритобетона и шлакопемзобетона средней плотностью в высушенном до постоянной массы состоянии 1850 кг/м³.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Армирование плит должно соответствовать указанному на черт. 1 и 2.

Расположение напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит и расстояние между рядами арматуры следует принимать согласно требованиям п. 1.6. ГОСТ 22701.0—77

5. Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту даны в табл. 3. Длина стержней напрягаемой арматуры условно принята равной 6000 мм. Действительная длина стержня принимается в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных приспособлений.

В плитах с напрягаемой арматурой класса А-IV диаметрами 20 и 22 мм допускается производить замену напрягаемой арматуры:

2Ø20AIV на 2(1Ø16AIV+1Ø12AIV);

2Ø22AIV на 4Ø16AIV.

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде, приведена в табл. 4; выборка стали — в табл. 5

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред, приведена в табл. 6, выборка стали — в табл. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Сварные сетки для армирования полки плит разработаны в трех вариантах

1-й вариант (сетки С1Г—С4Г) предусматривает применение товарных сеток по ГОСТ 8478—81,

2-й вариант (сетки С1—С4) предусматривает изготовление сеток на многоэлектродных сварочных машинах,

3-й вариант (сетки С1а—С4а) предусматривает изготовление сеток на сварочных машинах при отсутствии оборудования, обеспечивающего изготовление широких сеток

7. Опорные закладные детали плит разработаны в двух вариантах.

Закладные детали М1^г и М1_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкеры в виде высаженных головок или опрессованных обойм в соответствии с требованиями пп. 2.3.1—2.3.6 ГОСТ 22701.0—77

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1983 г.,
Пост. № 85 от 03.05.83 (ИУС 9—83)

Закладные детали М2^г и М2_н предназначены для плит с напрягаемой стержневой арматурой, имеющей постоянные анкера в виде шайб М5, привариваемых к закладным деталям и напрягаемой арматуре после передачи усилия обжатия на бетон.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Правила приемки, методы контроля и испытания, маркировка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя плит должны соответствовать указанным в ГОСТ 22701.0—77.

Показатели плит, предназначенных для

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты изготовленной из бетона		Расчетная равномерно распределенная			
	тяжелого	на пористых заполнителях	с учетом массы плиты		без учета массы плиты,	
			тяжелого			
			при коэффициенте			
		$\gamma > 1$	$\gamma = 1$	$\gamma > 1$	$\gamma = 1$	
Ат-VI	ПГ-1 Ат\IT	ПГ-1 Ат\ИП	4,11(420)	3,33(340)	2,40(245)	1,77(180)
	ПГ-2 Ат\IT	ПГ-2 Ат\ИП	5,49(560)	4,32(440)	3,78(385)	2,75(280)
	ПГ-3 Ат\IT	ПГ-3 Ат\ИП	7,16(730)	5,59(570)	5,44(555)	4,02(410)
	ПГ-4 Ат\IT	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-5 Ат\IT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-V	ПГ-1 Ат\Г	ПГ-1 Ат\ВП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2 Ат\Г	ПГ-2 Ат\ВП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3 Ат\Г	ПГ-3 Ат\ВП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4 Ат\Г	ПГ-4 Ат\ВП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5 Ат\Г	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
	ПГ-6 Ат\Г	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-V	ПГ-1 А\Т	ПГ-1 А\П	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2 А\Т	ПГ-2 А\П	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3 А\Т	ПГ-3 А\П	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4 А\Т	ПГ-4 А\П	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5 А\Т	—	9,12(930)	7,16(730)	7,40(755)	5,59(570)
	ПГ-6 А\Т	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-IV	ПГ-1 А\Т	ПГ-1 А\П	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2 А\Т	ПГ-2 А\П	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3 А\Т	ПГ-3 А\П	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4 А\Т	ПГ-4 А\П	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5 А\Т	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-6 А\Т	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
Ат-IVС	ПГ-1 Ат\IVCT	ПГ-1 Ат\IVСП	3,73(380)	3,04(310)	2,01(205)	1,47(150)
	ПГ-2 Ат\IVCT	ПГ-2 Ат\IVСП	4,81(490)	3,83(390)	3,09(315)	2,26(230)
	ПГ-3 Ат\IVCT	ПГ-3 Ат\IVСП	5,88(600)	4,71(480)	4,17(425)	3,14(320)
	ПГ-4 Ат\IVCT	ПГ-4 Ат\IVСП	7,36(750)	5,79(590)	5,64(575)	4,22(430)
	ПГ-5 Ат\IVCT	—	8,83(900)	6,87(700)	7,11(725)	5,30(540)
	ПГ-6 Ат\IVCT	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)
А-IIIв	ПГ-1 А\IIIвТ	ПГ-1 А\IIIвП	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)
	ПГ-2 А\IIIвТ	ПГ-2 А\IIIвП	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)
	ПГ-3 А\IIIвТ	ПГ-3 А\IIIвП	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)
	ПГ-4 А\IIIвТ	ПГ-4 А\IIIвП	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)
	ПГ-5 А\IIIвТ	—	8,63(880)	6,67(680)	6,91(705)	5,10(520)
	ПГ-6 А\IIIвТ	—	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)

Примечания

1 Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$

2 Номинальная масса плиты, указанная в скобках, дана для плит из бетона на пористых заполнителях

Таблица 1

эксплуатации в неагрессивной среде

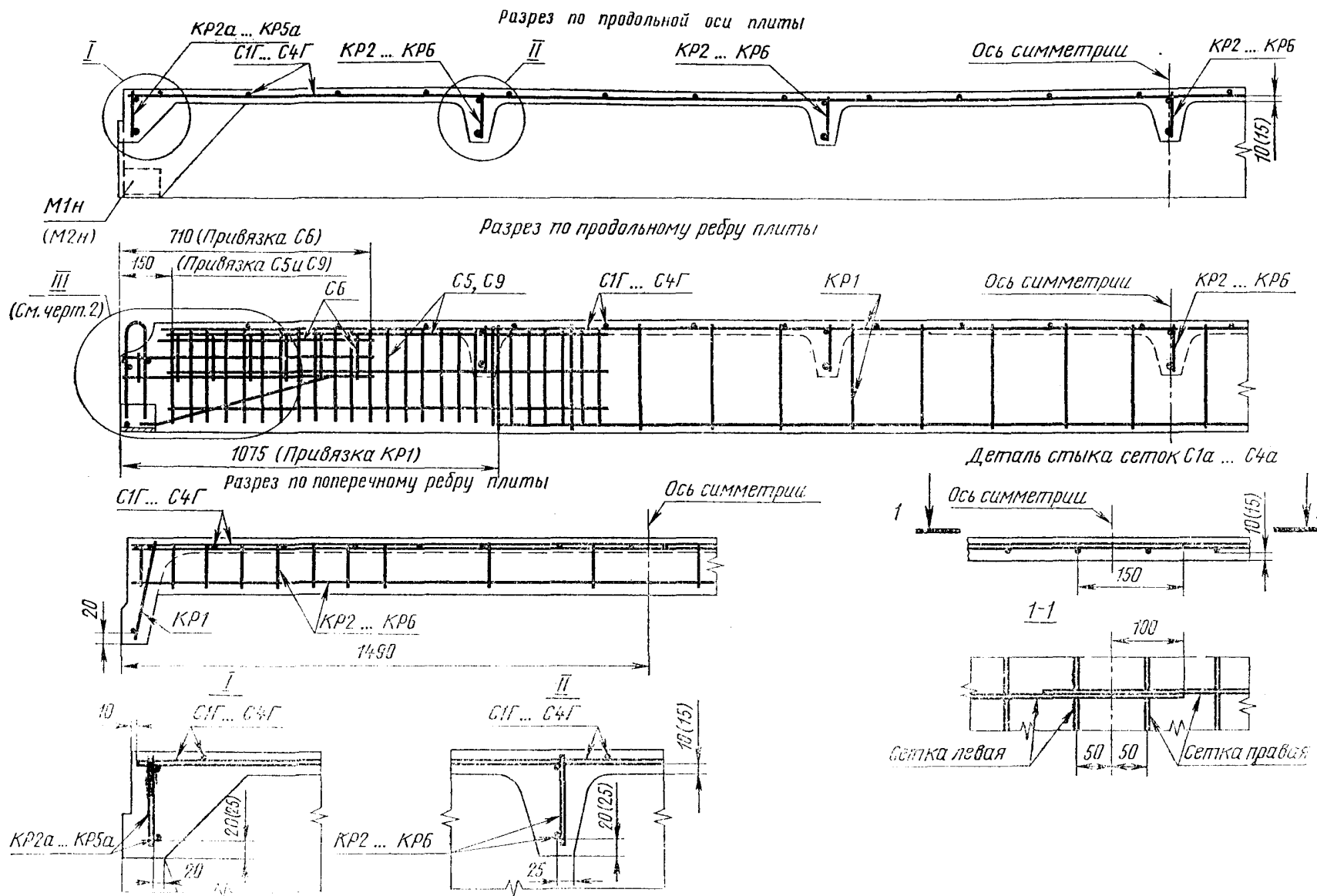
нагрузка, кПа (кгс/м ²)		Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т, изготовленной из бетона				
изготовленной из бетона				Бетон, м ³	Сталь, кг	тяжелого	на пористых заполнителях			
на пористых заполнителях										
перегрузки										
$n \geq 1$	$n = 1$									
2,65 (270)	2,01 (205)	2Ø12ArVI	M350	1,07	2,65	2,15 (2,40)				
4,02 (410)	2,99 (305)	2Ø14ArVI								
5,69 (580)	4,27 (435)	2Ø16ArVI								
—	—	2Ø18ArVI								
—	—	2Ø20ArVI								
			M400					64		
			M250					77		
			M300					91		
			M350					106		
			M400					130		
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12ArV	M250	64						
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14ArV	M300	74						
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16ArV	M350	81						
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18ArV	M400	96						
—	—	2Ø20ArV	M250	112						
—	—	4Ø16ArV	M300	133						
			M350	64						
			M400	74						
			M250	81						
			M300	96						
			M350	112						
			M400	133						
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø12AV	M250	64						
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø14AV	M300	74						
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø16AV	M350	81						
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø18AV	M400	96						
—	—	2Ø20AV	M250	112						
—	—	4Ø16AV	M300	133						
			M350	64						
			M400	74						
			M250	81						
			M300	96						
			M350	112						
			M400	133						
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14AIV	M250	68						
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16AIV	M300	78						
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18AIV	M350	86						
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20AIV	M400	101						
—	—	2Ø22AIV	M250	113						
—	—	4Ø18AIV	M300	148						
			M350	68						
			M400	78						
			M250	86						
			M300	101						
			M350	118						
			M400	148						
2,26 (230)	1,72 (175)	2Ø14ArIVC	M250	68						
3,33 (340)	2,50 (255)	2Ø16ArIVC	M300	78						
4,41 (450)	3,38 (345)	2Ø18ArIVC	M350	86						
5,88 (600)	4,46 (455)	2Ø20ArIVC	M400	101						
—	—	2Ø22ArIVC	M250	118						
—	—	4Ø18ArIVC	M300	148						
			M350	68						
			M400	78						
			M250	86						
			M300	101						
			M350	118						
			M400	148						
2,45 (250)	1,91 (195)	2Ø16AIIIВ	M250	73						
3,43 (350)	2,60 (265)	2Ø18AIIIВ	M300	83						
4,51 (460)	3,48 (355)	2Ø20AIIIВ	M350	92						
5,69 (580)	4,36 (445)	2Ø22AIIIВ	M400	107						
—	—	4Ø18AIIIВ	M250	130						
—	—	4Ø20AIIIВ	M300	160						
			M350	73						
			M400	83						
			M250	92						
			M300	107						
			M350	130						
			M400	160						

Показатели плит, предназначенных для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

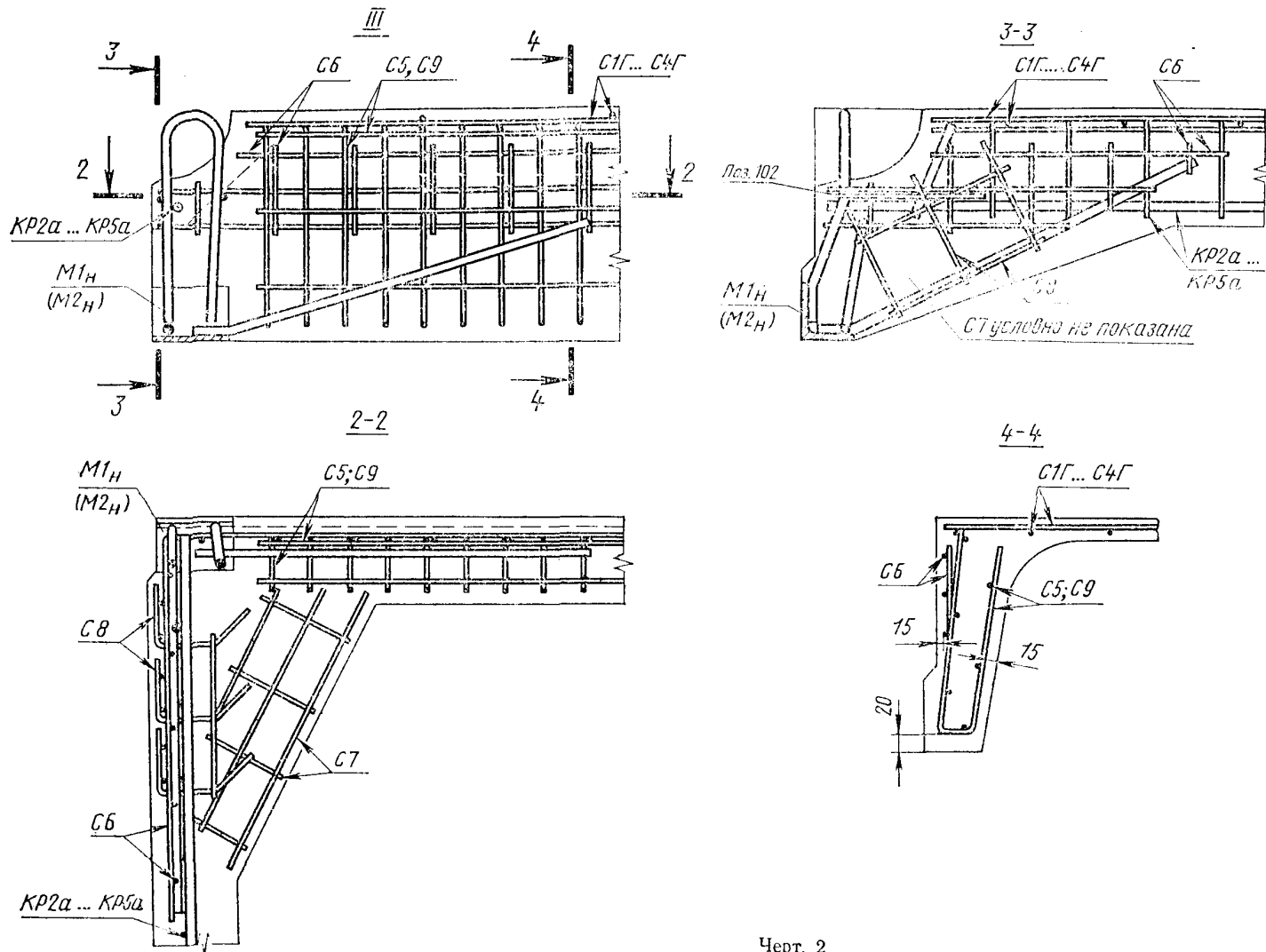
Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты при степени воздействия среды		Расчетная равномерно распределенная нагрузка, кПа (кгс/м ²)				Напрягаемая арматура (на плиту)	Марка бетона по прочности на сжатие	Расход материалов		Номинальная масса плиты, т
	слабоагрессивной	среднеагрессивной	с учетом массы плиты		без массы веса плиты				Бетон, м ³	Сталь, кг	
			при коэффициенте перегрузки								
			n > 1	n = 1	n > 1	n = 1					
А-IV	ПГ-1АIVТ-Н	ПГ-1АIVТ-П	3,24(330)	2,84(290)	1,52(155)	1,28(130)	2Ø14AIV	M250		71	2,65
	ПГ-2АIVТ-Н	ПГ-2АIVТ-П	4,12(420)	3,43(350)	2,40(245)	1,86(190)	2Ø16AIV			81	
	ПГ-3АIVТ-Н	ПГ-3АIVТ-П	5,20(530)	4,22(430)	3,48(355)	2,65(270)	2Ø18AIV	M300		86	
	ПГ-4АIVТ-Н	ПГ-4АIVТ-П	6,37(650)	5,10(520)	4,66(475)	3,53(360)	2Ø20AIV			103	
	ПГ-5АIVТ-Н	ПГ-5АIVТ-П	7,65(780)	5,98(610)	5,93(605)	4,41(450)	2Ø22AIV	M350		118	
	ПГ-6АIVТ-Н	ПГ-6АIVТ-П	9,22(940)	6,96(710)	7,50(765)	5,39(550)	4Ø18AIV	M400		148	
А _т -VCK	ПГ-1А _т VCKТ-Н	ПГ-1А _т VCKТ-П	3,14(320)	2,65(270)	1,42(145)	1,08(110)	2Ø12А _т VCK	M250		67	
	ПГ-2А _т VCKТ-Н	ПГ-2А _т VCKТ-П	4,22(430)	3,53(360)	2,50(255)	1,96(200)	2Ø14А _т VCK			77	
	ПГ-3А _т VCKТ-Н	ПГ-3А _т VCKТ-П	5,39(550)	4,35(440)	3,68(375)	2,75(280)	2Ø16А _т VCK	M300		81	
	ПГ-4А _т VCKТ-Н	ПГ-4А _т VCKТ-П	6,87(700)	5,39(550)	5,15(525)	3,83(390)	2Ø18А _т VCK		1,07	98	
	ПГ-5А _т VCKТ-Н	ПГ-5А _т VCKТ-П	8,34(850)	6,57(670)	6,62(675)	5,00(510)	2Ø20А _т VCK	M350		112	
	ПГ-6А _т VCKТ-Н	ПГ-6А _т VCKТ-П	9,61(980)	7,36(750)	7,89(805)	5,79(590)	4Ø16А _т VCK	M400		138	
А-IIIв	ПГ-1АIIIвТ-Н	ПГ-1АIIIвТ-П	3,92(400)	3,24(330)	2,21(225)	1,67(170)	2Ø16AIIIв	M250		75	
	ПГ-2АIIIвТ-Н	ПГ-2АIIIвТ-П	4,90(500)	3,92(400)	3,19(325)	2,35(240)	2Ø18AIIIв			86	
	ПГ-3АIIIвТ-Н	ПГ-3АIIIвТ-П	5,98(610)	4,81(490)	4,27(435)	3,24(330)	2Ø20AIIIв	M300		92	
	ПГ-4АIIIвТ-Н	ПГ-4АIIIвТ-П	7,16(730)	5,69(580)	5,44(555)	4,12(420)	2Ø22AIIIв			110	
	ПГ-5АIIIвТ-Н	ПГ-5АIIIвТ-П	8,63(880)	6,67(680)	6,92(705)	5,10(520)	4Ø18AIIIв	M350		136	
	ПГ-6АIIIвТ-Н	ПГ-6АIIIвТ-П	9,81(1000)	7,45(760)	8,09(825)	5,88(600)	4Ø20AIIIв	M400		160	

Примечание. Нагрузки определены при коэффициенте надежности по назначению $\gamma_n = 1,0$.

Армирование плиты



Черт. 1



Черт. 2

Примечания к черт. 1 и 2:

1. Напрягаемая арматура в разрезах плиты условно не показана.
2. Величины привязки арматурных изделий, указанные в скобках, относятся к плитам, предназначенным для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред.
3. При отсутствии сварочных машин, обеспечивающих изготовление широких сеток (С1Г—С4Г или С1—С4), полка плиты армируется двумя сетками шириной 1560 мм (С1а—С4а). Деталь стыка сеток С1а—С4а приведена на черт. 1.
4. Стержни сеток С1Г—С4Г (С1—С4 или С1а—С4а) и С6, мешающие размещению вкладышей для образования строповочных выемок в углах плиты, следует вырезать по месту.
5. Крайний продольный стержень сеток С5 и С9 следует разрезать в месте пересечения с каркасом поперечного ребра.
6. Сетки С1Г—С4Г (С1—С4 или С1а—С4а) следует привязать к каркасам поперечных ребер плиты с шагом 1000 мм.

Таблица 3

Спецификация и выборка напрягаемой арматуры на одну плиту

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых заполнителях					одного изделия	всего на плиту
Ат-VI	ПГ-1АтVIT ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVIT	ПГ-1АтVIP ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVIP	1	12АтVI	6000	2	5,3	10,6
			2	14АтVI			7,3	14,6
			3	16АтVI			9,5	19,0
			4	18АтVI			12,0	24,0
			5	20АтVI			14,8	29,6
Ат-V	ПГ-1АтVT ПГ-2АтVT ПГ-3АтVT ПГ-4АтVT ПГ-5АтVT ПГ-6АтVT	ПГ-1АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-4АтVPI	6	12АтV		2	5,3	10,6
			7	14АтV			7,3	14,6
			8	16АтV			9,5	19,0
			9	18АтV			12,0	24,0
			10	20АтV			14,8	29,6
			8	16АтV	9,5	38,0		
А-V	ПГ-1АтVТ ПГ-2АтVТ ПГ-3АтVТ ПГ-4АтVТ ПГ-5АтVТ ПГ-6АтVТ	ПГ-1АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-4АтVPI	11	12АтV	2	5,3	10,6	
			12	14АтV		7,3	14,6	
			13	16АтV		9,5	19,0	
			14	18АтV		12,0	24,0	
			15	20АтV		14,8	29,6	
			13	16АтV	9,5	38,0		
А-IV	ПГ-1АтIVТ ПГ-1АтIVТ-Н ПГ-1АтIVТ-П	ПГ-1АтIVPI	16	14АтIV	2	7,3	14,6	
			ПГ-2АтIVТ ПГ-2АтIVТ-Н ПГ-2АтIVТ-П	ПГ-2АтIVPI		17	16АтIV	9,5
	ПГ-3АтIVТ ПГ-3АтIVТ-Н ПГ-3АтIVТ-П	ПГ-3АтIVPI				18	18АтIV	12,0
			ПГ-4АтIVТ ПГ-4АтIVТ-Н ПГ-4АтIVТ-П	ПГ-4АтIVPI		19	20АтIV	14,8
	ПГ-5АтIVТ ПГ-5АтIVТ-Н ПГ-5АтIVТ-П	—				20	22АтIV	17,9
			ПГ-6АтIVТ ПГ-6АтIVТ-Н ПГ-6АтIVТ-П	—		18	18АтIV	4
Ат-IVC	ПГ-1АтIVCT ПГ-2АтIVCT ПГ-3АтIVCT ПГ-4АтIVCT ПГ-5АтIVCT ПГ-6АтIVCT	ПГ-1АтIVCPI ПГ-2АтIVCPI ПГ-3АтIVCPI ПГ-4АтIVCPI			21	14АтIVC	2	7,3
			22	16АтIVC	9,5	19,0		
			23	18АтIVC	12,0	24,0		
			24	20АтIVC	14,8	29,6		
			25	22АтIVC	17,9	35,8		
			23	18АтIVC	4	12,0	48,0	
А-IIIв	ПГ-1АтIIIвТ ПГ-1АтIIIвТ-Н ПГ-1АтIIIвТ-П	ПГ-1АтIIIвPI	26	16АтIIIв	2	9,5	19,0	
			ПГ-2АтIIIвТ ПГ-2АтIIIвТ-Н ПГ-2АтIIIвТ-П	ПГ-2АтIIIвPI		27	18АтIIIв	12,0
	ПГ-3АтIIIвТ ПГ-3АтIIIвТ-Н ПГ-3АтIIIвТ-П	ПГ-3АтIIIвPI				28	20АтIIIв	14,8
			ПГ-4АтIIIвТ ПГ-4АтIIIвТ-Н ПГ-4АтIIIвТ-П	ПГ-4АтIIIвPI		29	22АтIIIв	17,9

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты, изготовленной из бетона		Позиция	Диаметр, мм	Длина, мм	Количество на плиту	Масса, кг	
	тяжелого	на пористых запол- нителях					одного изде- лия	всего на плиту
А-IIIв	ПГ-5АIIIвТ ПГ-5АIIIвТ-Н ПГ-5АIIIвТ-П	—	27	18АIIIв	6000	4	12,0	48,0
	ПГ-6АIIIвТ ПГ-6АIIIвТ-Н ПГ-6АIIIвТ-П	—	28	20АIIIв			14,8	59,2
Ат-VСК	ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АтVСКТ-П	—	33	12АтVСК		2	5,3	10,6
	ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АтVСКТ-П	—	34	14АтVСК			7,3	14,6
	ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК		9,5	19,0	
	ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АтVСКТ-П	—	36	18АтVСК		12,0	24,0	
	ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АтVСКТ-П	—	37	20АтVСК		14,8	29,6	
	ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АтVСКТ-П	—	35	16АтVСК	4	9,5	38,0	

Таблица 4

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для эксплуатации в неагрессивной среде

Марка плиты, изготовленной из бетона		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного		Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или по- значия	Количество
тяжелого	на пористых заполнителях	Марка	Количество	Марка	Количество								
ПГ-1АтVIT ПГ-1АтVT ПГ-1АтV ПГ-1АтIVT ПГ-1АтIVCCT ПГ-1АтIVCT ПГ-1АтIVCT	ПГ-1АтVIP ПГ-1АтVPI ПГ-1АтVPI ПГ-1АтVPI ПГ-1АтVPI ПГ-1АтVPI ПГ-1АтVPI ПГ-1АтVPI	КР1	2	КР2 КР2а	5 2	С1Г или С1, или С1а	1 1 2	С5	4	С6 С7 С8	4 4 4	М1г	2
ПГ-2АтVT ПГ-2АтV ПГ-2АтIVT ПГ-2АтIVCCT ПГ-2АтIVCT ПГ-2АтIVCT	ПГ-2АтVIP ПГ-2АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-2АтVPI ПГ-2АтVPI			КР3 КР3а	5 2	С2Г или С2, или С2а	1 1 2					М1г М1н 102	4 2
ПГ-2АтVIT ПГ-3АтVT ПГ-3АтV ПГ-3АтIVT ПГ-3АтIVCCT ПГ-3АтIVCT ПГ-3АтIVCT	ПГ-2АтVIP ПГ-3АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-3АтVPI ПГ-3АтVPI			КР4 КР4а	5 2								
ПГ-3АтVIT ПГ-4АтVT ПГ-4АтV ПГ-4АтIVT ПГ-4АтIVCCT ПГ-4АтIVCT ПГ-4АтIVCT	ПГ-3АтVIP ПГ-4АтVPI ПГ-4АтVPI ПГ-4АтVPI ПГ-4АтVPI ПГ-4АтVPI ПГ-4АтVPI			КР5 КР5а	5 2	С4Г или С4, или С4а	1 1 2					102	4
ПГ-4АтVIT ПГ-5АтVT ПГ-5АтV ПГ-5АтIVT ПГ-5АтIVCCT ПГ-5АтIVCT ПГ-5АтIVCT	—			КР6 КР4а	5 2								
ПГ-5АтVIT ПГ-6АтVT ПГ-6АтV ПГ-6АтIVT ПГ-6АтIVCCT ПГ-6АтIVCT ПГ-6АтIVCT	—												

Таблица 6

Спецификация арматурных изделий и закладных деталей на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред

Марка плиты при степени воздействия среды		Каркас ребра				Сетка полки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Закладная деталь	
		продольного		поперечного									
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка	Количество	Марка или про- или зинца	Количество
		ПГ-1А1VТ-Н ПГ-1АтVСКТ-Н ПГ-1АШвТ-Н	ПГ-1А1VТ-П ПГ-1АтVСКТ-П ПГ-1АШвТ-П	КР1	2								
ПГ-2А1VТ-Н ПГ-2АтVСКТ-Н ПГ-2АШвТ-Н	ПГ-2А1VТ-П ПГ-2АтVСКТ-П ПГ-2АШвТ-П	КР3 КР3а	5 2										
ПГ-3А1VТ-Н ПГ-3АтVСКТ-Н ПГ-3АШвТ-Н	ПГ-3А1VТ-П ПГ-3АтVСКТ-П ПГ-3АШвТ-П	КР4 КР4а	5 2			С3Г или С3, или С3а	1 1 2						
ПГ-4А1VТ-Н ПГ-4АтVСКТ-Н ПГ-4АШвТ-Н	ПГ-4А1VТ-П ПГ-4АтVСКТ-П ПГ-4АШвТ-П	КР5 КР5а	5 2			С4Г или С4, или С4а	1 1 2						
ПГ-5А1VТ-Н ПГ-5АтVСКТ-Н ПГ-5АШвТ-Н	ПГ-5А1VТ-П ПГ-5АтVСКТ-П ПГ-5АШвТ-П	КР6 КР4а	5 2					С9	4				
ПГ-6А1VТ-Н ПГ-6АтVСКТ-Н ПГ-6АШвТ-Н	ПГ-6А1VТ-П ПГ-6АтVСКТ-П ПГ-6АШвТ-П												

Выборка стали на одну плиту, предназначенную для работы в условиях воздействия агрессивных газовых сред
кг

Марка плиты, предназначенной для работы в условиях воздействия среды		Арматурное изделие										Закладная деталь										Всего	
		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82					Арматурная сталь по ГОСТ 6727—80					Итого	Профильная сталь по ГОСТ 380—71		Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82					Итого			
слабоагрессивной	среднеагрессивной	Класс А-III					Класс В-1						I.70×8	Итого	Класс А-III						Класс А-I		Итого
		Диаметр, мм					Диаметр, мм					Диаметр, мм					Диаметр мм	Итого					
		10	12	14	16	Итого	3	4	5	Итого	Итого	6			10	12			14	Итого	Итого	Итого	
ПГ-1АIVT-H ПГ-1АтVCKT-H ПГ-1АНВТ-H	ПГ-1АIVT-П ПГ-1АтVCKT-П ПГ-1АНВТ-П	14,0	—	—	—	14,0	3,9	24,7	4,2	32,8	46,8												56,4
ПГ-2АIVT-H ПГ-2АтVCKT-H ПГ-2АНВТ-H	ПГ-2АIVT-П ПГ-2АтVCKT-П ПГ-2АНВТ-П	—	19,6	—	—	19,6	3,9	24,7	4,2	32,8	52,4												62,0
ПГ-3АIVT-H ПГ-3АтVCKT-H ПГ-3АНВТ-H	ПГ-3АIVT-П ПГ-3АтVCKT-П ПГ-3АНВТ-П	—	—	26,6	—	26,6	3,9	23,5	10,1	37,5	64,1	3,4	3,4	0,4	1,4	2,0	0,2	4,0	2,2	2,2	9,6		73,7
ПГ-5АIVT-H ПГ-5АтVCKT-H ПГ-5АНВТ-H	ПГ-5АIVT-П ПГ-5АтVCKT-П ПГ-5АНВТ-П	—	—	—	35,0	35,0	—	18,8	24,7	43,5	78,5												82,1
ПГ-6АIVT-H ПГ-6АтVCKT-H ПГ-6АНВТ-H	ПГ-6АIVT-П ПГ-6АтVCKT-П ПГ-6АНВТ-П	—	—	42,1	—	42,1	—	10,4	38,3	48,7	90,8												100,4

Примечание. Выборка стали на одну плиту составлена из условия применения сеток С1Г, С4Г и опорных закладных деталей М1* и М1* при анкеровке напрягаемой арматуры при помощи высаженных головок при опрессованных обоям.