

**ВОЛОКНО ШТАПЕЛЬНОЕ И ЖГУТ
ХИМИЧЕСКИЕ**

Методы определения пороков

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом МТК 316 «Искусственные волокна и нити», акционерным научно-исследовательским центром вискоза (ЗАО «АНИЦ ВИС-КОЗА»)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 1 по переписке от 17 января 2002 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 9 апреля 2002 г. № 141-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 10213.5—2002 введен непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2003 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 10213.5—73

© ИПК Издательство стандартов, 2002

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Определения	1
4 Сущность методов	2
5 Средства испытаний и вспомогательные устройства	2
6 Порядок подготовки к проведению испытаний	2
7 Порядок проведения испытаний	2
8 Правила обработки результатов испытаний	3
Приложение А Протокол (журнал) испытаний	3

ВОЛОКНО ШТАПЕЛЬНОЕ И ЖГУТ ХИМИЧЕСКИЕ

Методы определения пороков

Staple chemical fibre and tow. Defects test methods

Дата введения 2003—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на химические штапельное волокно и жгут и устанавливает методы определения пороков.

Стандарт не распространяется на углеродное, асбестовое и стеклянное волокно.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 10213.0—73 (ИСО 1130—75) Волокно штапельное и жгут химические. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 10213.1—73 (ИСО 1973—76) Волокно штапельное и жгут химические. Метод определения линейной плотности

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 27244—93 Производство химических волокон. Термины и определения

ГОСТ 30125—94 Волокна химические. Термины и определения пороков

3 Определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **штапельное химическое волокно:** по ГОСТ 27244.

3.2 **химический жгут:** по ГОСТ 27244.

3.3 **склейка волокон:** по ГОСТ 30125.

3.4 **грубое волокно:** по ГОСТ 30125.

3.5 **роговидные волокна:** по ГОСТ 30125.

3.6 **непрорезанное волокно:** по ГОСТ 30125.

3.7 **оттеночность волокна:** по ГОСТ 30125.

3.8 **разнооттеночность волокна:** по ГОСТ 30125.

3.9 **рассыпчатость:** Способность волокон отделяться друг от друга без обрыва.

3.10 **хорошая рассыпчатость:** Способность волокон легко отделяться друг от друга.

3.11 **удовлетворительная рассыпчатость:** Способность волокон с трудом отделяться друг от друга при применении усилия.

3.12 **лабораторная проба:** по ГОСТ 10213.0.

3.13 **элементарная проба:** по ГОСТ 10213.0.

4 Сущность методов

Сущность методов заключается в определении содержания пороков (склеенных, грубых, непрорезанных, роговидных волокон) весовым методом, а также в определении оттеночности для неокрашенных волокон, разнооттеночности для окрашенных волокон и рассыпчатости органолептическим методом.

5 Средства испытаний и вспомогательные устройства

5.1 Для проведения испытаний применяют:

- доску, по цвету контрастную цвету волокна;
- весы торсионные или лабораторные по ГОСТ 24104, обеспечивающие погрешность взвешивания не более 0,1 мг;
- весы, обеспечивающие погрешность взвешивания не более 0,1 г;
- стаканчики по ГОСТ 25336;
- пинцет.

6 Порядок подготовки к проведению испытаний

6.1 Для определения пороков в штапельном химическом волокне (склеенных, роговидных, грубых, непрорезанных волокон и рассыпчатости) от лабораторной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0, отбирают элементарную пробу массой $(100,0 \pm 0,1)$ г. Для определения склеек допускается отбирать пробу массой $(10,0 \pm 0,01)$ г, если это предусмотрено в нормативном документе на конкретный вид продукции.

6.2 Для оценки оттеночности (разнооттеночности) штапельного химического волокна из каждой точечной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0, отбирают по клочку штапельного волокна, наиболее отличающегося по оттенку от основной массы этой пробы. Из каждого клочка готовят пучок штапельного волокна массой от 180 до 220 мг по 5.1 ГОСТ 10213.1, осторожно растаскивая волокна и накладывая их друг на друга.

6.3 Для оценки оттеночности (разнооттеночности) химического жгута от каждого отрезка жгута, отобранного по ГОСТ 10213.0, отделяют прядку, наиболее отличающуюся по оттенку от основной массы жгута, и отрезают пучок волокна длиной от 50 до 60 мм так, чтобы его масса была равна от 0,2 до 0,3 г.

6.4 Для определения пороков в химическом жгуте из лабораторной пробы, отобранной по ГОСТ 10213.0, отбирают элементарную пробу массой $(100,0 \pm 0,1)$ г.

7 Порядок проведения испытаний

7.1 Для определения пороков в штапельном химическом волокне или химическом жгуте (склеенных, роговидных, грубых, непрорезанных волокон и рассыпчатости) элементарную пробу, отобранную в соответствии с разделом 6, тщательно разбирают руками на доске. Обнаруженные волокна с пороками извлекают, кладут в стаканчики отдельно по видам пороков или группам пороков, если это предусмотрено в НД на продукцию, и взвешивают на лабораторных или торсионных весах.

Оценку рассыпчатости в штапельном химическом волокне или химическом жгуте проводят органолептическим методом (руками при разборке элементарной пробы). Рассыпчатость оценивают как хорошую либо удовлетворительную.

7.2 Разнооттеночность (оттеночность) определяют при естественном освещении визуальным сравнением каждого пучка волокна в распрямленном состоянии с образцом, утвержденным в установленном порядке нормативным документом на продукцию.

Результат сравнения определяют по пучку волокна, имеющему наиболее выраженную разнооттеночность (оттеночность).

8 Правила обработки результатов испытаний

8.1 Количество пороков X , %, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} 100, \quad (1)$$

где m_1 — масса волокон с пороками одного вида или одной группы, г;

m — масса элементарной пробы, г.

Вычисления проводят с точностью, большей на один порядок цифр, чем указано в норме, установленной в нормативном документе на продукцию, с последующим округлением до числа значащих цифр нормы.

8.2 Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом, приведенным в приложении А.

ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

Протокол (журнал) испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующие данные:
наименование продукции;
обозначение нормативного документа на продукцию;
обозначение настоящего стандарта;
номер партии;
массу пробы;
массы волокон с пороками по видам или группам;
количество пороков;
оценку пороков, определяемых визуально и органолептически;
дату проведения испытаний;
подпись лица, проводившего испытания.

Ключевые слова: волокно штапельное химическое, жгут химический, пороки

Редактор *Т.П. Шашина*
Технический редактор *В.Н. Прускова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 24.04.2002. Подписано в печать 29.05.2002. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж 185 экз. С 6012. Зак. 465.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102