

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 5413—  
2015

---

# КОНУСЫ МОРЗЕ ЖЕСТКОЙ ПЕРЕДАЧИ

## Размеры

(ISO 5413:1993, Machine tools — Positive drive of Morse tapers, IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2020

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 95 «Инструмент»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 29 сентября 2015 г. № 80-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004--97	Код страны по МК (ИСО 3166)004--97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркмения	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 8 июня 2016 г. № 574-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 5413—2015 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2017 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 5413:1993 «Станки металлорежущие. Конусы Морзе жесткой передачи» («Machine tools — Positive drive of Morse tapers», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 29 «Инструмент» Международной организации по стандартизации (ISO).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ 1.5 (подраздел 3.6).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2020 г.

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© ISO, 1993 — Все права сохраняются  
© Стандартиформ, оформление, 2016, 2020



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения .....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Размеры .....	1
4 Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам .....	3

## КОНУСЫ МОРЗЕ ЖЕСТКОЙ ПЕРЕДАЧИ

## Размеры

Positive drive Morse tapers. Dimensions

Дата введения — 2017—01—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры наружных и внутренних конусов Морзе жесткой передачи инструментальных хвостовиков, предназначенных для принудительной передачи крутящего момента инструмента больших диаметров, а также при обработке труднообрабатываемых материалов. Конусы Морзе — в соответствии с ISO 296.

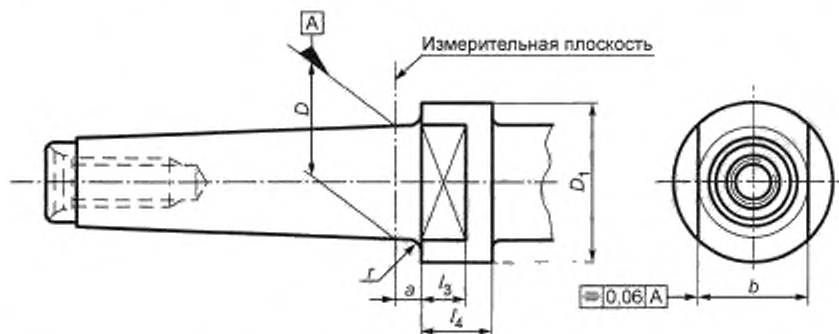
## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения).

ISO 296:1991, Machine tools — Self-holding tapers for tool shanks (Станки. Самозажимные конусы хвостовиков инструментов)

## 3 Размеры

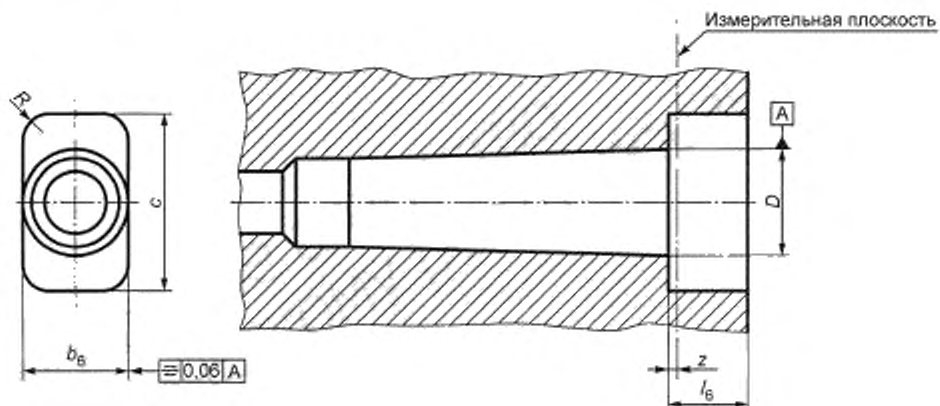
Основные размеры наружного и внутреннего конусов Морзе жесткой передачи должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.



## Примечания

- 1 Допуск симметричности — в миллиметрах.
- 2 Размеры  $D$ ,  $a$  и другие размеры наружного конуса Морзе — по ISO 296.

Рисунок 1 — Наружный конус



## Примечания

- 1 Допуск симметричности — в миллиметрах.  
2 Размеры  $D$ ,  $z$  и другие размеры внутреннего конуса Морзе — по ISO 296.

Рисунок 2 — Внутренний конус

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Конус Морзе	Наружный конус					Внутренний конус			
	$D_1$	$b_{d9}$	$l_3$	$l_4$ , не менее	$r$	$b_{H9}$	$c$ , не менее	$l_6$	$R$
3	36	24	12	18	1,6	24	40	12	6
4	43	32	15	23	32	50	15	8	
5	60	45	18	28	2	45	65	18	10
6	85	65	25	39	3	65	90	25	12

Пример условного обозначения наружного конуса Морзе 5 жесткой передачи:

**Наружный конус Морзе 5 ГОСТ ISO 5413—2015**

Пример условного обозначения внутреннего конуса Морзе 5 жесткой передачи:

**Внутренний конус Морзе 5 ГОСТ ISO 5413—2015**

**Приложение ДА**  
**(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов  
межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 296:1991	MOD	ГОСТ 25557—2006 (ИСО 296:1991) <sup>1)</sup> «Конусы инструментальные. Основные размеры»
<p>Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - MOD — модифицированные стандарты.</p>		

<sup>1)</sup> Действует ГОСТ 25557—2016 (ISO 296:1991).

Ключевые слова: инструмент, хвостовики, конус Морзе жесткой передачи, размеры

---

Редактор переиздания *Е.И. Мосур*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабацова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 06.05.2020. Подписано в печать 15.06.2020. Формат 60×84<sup>1/8</sup>. Гарнитура Ариал  
Усл. печ. л. 0,93 Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)