

# ФОТОКОПИИ ГАЗЕТ ФАКСИМИЛЬНЫЕ

## Технические требования

Издание официальное

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом связи Министерства Российской Федерации по связи и информатизации

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 18 от 18 октября 2000 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 15 июня 2001 г. № 238-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 25807—2000 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 25807—83

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## ФОТОКОПИИ ГАЗЕТ ФАКСИМИЛЬНЫЕ

## Технические требования

Facsimile copies of newspaper pages.  
Technical requirements

Дата введения 2002—01—01

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на факсимильные фотокопии газет, полученные в результате передачи оригиналов газетных полос по каналам связи (аппаратура типа I по ГОСТ 12922) или записанных непосредственно с ПЭВМ в пунктах децентрализованного печатания и предназначенные для изготовления офсетных или фотополимерных печатных форм.

Стандарт устанавливает технические требования к фотокопиям газет.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12922—89 Аппаратура факсимильная. Типы

ГОСТ 25806—83 Тест-метка для сети факсимильной передачи газет. Технические условия

### 3 Технические требования

3.1 Фотокопия должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2 Изображение газетной полосы на фотокопии должно быть:

- негативным и прямым (читаемым со стороны эмульсионного слоя) — для изготовления форм высокой печати;

- позитивным и зеркальным (нечитаемым со стороны эмульсионного слоя) — для изготовления офсетных печатных форм.

3.3 Размер изображения на фотокопии должен быть не более  $551 \times 388$  мм\*.

На негативной копии по краю изображения должны быть черные, а на позитивной — белые поля размером не менее 5 мм.

3.4 Фотокопия с материального (бумажного, не имеющего склеек) оригинала газетной полосы должна содержать изображение тест-метки, выполненной по ГОСТ 25806, воспроизведенное в размерах, необходимых для инструментального измерения нормированных элементов.

3.5 Размер боковых полей на фотокопии должен быть не менее 19 мм. Размеры верхнего и нижнего полей должны быть не менее 20 мм.

3.6 Максимальная оптическая плотность на крупных черных участках фотокопии должна быть не менее 2,2 для офсетной печати и не менее 3,2 — для высокой печати.

Неравномерность оптической плотности черных участков в пределах полосы не должна быть более 0,3.

Оптическая плотность прозрачных участков должна быть не более 0,2, для фотополимерных форм — не более 0,15.

\* При использовании оригинала в виде электронного изображения размер запечатанного поля может быть увеличен до  $565 \times 402$  мм или уменьшен до размеров, определенных технологией печати в местных типографиях.

3.7 На всей площади фотокопии изображение должно быть резким и четким.

3.8 На поле изображения фотокопии не должно быть вуали, желтизны, царапин, повторных контуров, муара.

Допускается небольшое количество прозрачных и непрозрачных точек, штрихов, время на ретуш которых не превышает 5 мин.

3.9 На фотокопии должны быть воспроизведены минимальные нормированные элементы изображения, размеры которых на оригинале приведены в таблице 1.

3.10 Деформация печатных знаков, определенная вдоль направления строчной развертки для штрихов толщиной 0,24—0,25 мм, должна быть ноль — минус 0,04 мм, при оптимальном значении — минус 0,02 мм.

3.11 Общее суммарное значение качаний черно-белой границы перехода не должно превышать  $\pm 0,03$  мм.

3.12 Дополнительный перекося граничных линий полезной рамки и всего изображения из-за неточной зарядки оригинала газетной полосы или расхождения скоростей передающего и приемного аппаратов должен быть не более 3 мм по длине полосы.

Не допускается срез запечатанного поля.

Таблица 1

Плотность развертки, лин./мм	Рекомендуемое значение линия- тур растра, лин./см	Техно- логия в пунктах децент- рализованного печата- ния	Линейные элементы				Растровые элементы					
			Материальное изображение, мм		Электронное изображение, число элемен- тов разложе- ния*		Материальное изображение, мм		Электронное изображение			
			Штри- хи	Про- белы	Штри- хи	Про- белы	Точки на свет- лом участке	Про- белы на темном участке	Точки на светлом участке		Пробелы на темном участке	
									Число элемен- тов раз- ложения	Площадь черного, %	Число элемен- тов раз- ложения	Площадь черного, %
15,5	25	Офсет и ФПФ**	0,070	0,100	—	—	0,100	0,150	—	—	—	—
24,5	25		—	—	1	1	—	—	5	5	10	90
24,5	32	Офсет	0,055	0,080	1	1	0,080	0,115	3	5	6	90
24,5	36		—	—	1	1	—	—	2	4	4	91
24,5	36		0,050	0,075	—	—	0,070	0,105	—	—	—	—

\* Размер элемента разложения 0,0408 × 0,0408 мм.  
\*\* Фотополимерная форма.

Примечание — При электронном изображении число элементов разложения на оригинале и фотокопии должно совпадать.

УДК 621.397.12:006.354

ОКС 33.040

Э55

ОКП 66 5500

Ключевые слова: фотокопии, печатные формы, офсетная и высокая печать, оптическая плотность

Редактор В.П. Огурцов  
Технический редактор В.И. Прусакова  
Корректор Н.И. Гавришук  
Компьютерная верстка А.И. Золотаревой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 06.09.2001. Подписано в печать 23.10.2001. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.  
Тираж экз. С 2392. Зак. 999.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102