
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
59190—
2020

**Интегрированная логистическая поддержка
продукции военного назначения**

**КАТАЛОГИЗАЦИЯ
ПРЕДМЕТОВ СНАБЖЕНИЯ**

Идентификация предметов снабжения

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2020

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Научно-исследовательский центр «Прикладная Логистика» (АО НИЦ «Прикладная Логистика»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 482 «Поддержка жизненного цикла экспортируемой продукции военного и продукции двойного назначения»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 18 ноября 2020 г. № 1125-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и сокращения	2
4 Основные положения	3
5 Методы и типы идентификации предметов снабжения	4
6 Процедуры идентификации предметов снабжения	7
Приложение А (обязательное) Коды причин выбора частичного описательного или ссылочного методов идентификации предметов снабжения	9
Приложение Б (справочное) Правила форматирования ссылочных номеров предметов снабжения	10
Приложение В (обязательное) Коды категорий ссылочных номеров предметов снабжения	12
Библиография	16

Интегрированная логистическая поддержка продукции военного назначения

КАТАЛОГИЗАЦИЯ ПРЕДМЕТОВ СНАБЖЕНИЯ

Идентификация предметов снабжения

Integrated logistic support of military products.
Codification of items of supply. Identification of items of supply

Дата введения — 2021—06—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает основные положения идентификации предметов снабжения при каталогизации продукции военного назначения, методы, типы и процедуры идентификации.

Настоящий стандарт распространяется на экспортируемую продукцию военного и двойного назначения, предназначен для применения организациями, выполняющими работы по интегрированной логистической поддержке продукции военного назначения, каталогизации и разработке специального программного обеспечения для каталогизации и организации автоматизированного обмена данными о предметах снабжения.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы:

ГОСТ 7.79—2000 (ИСО 9—95) Система стандартов по информации, библиотечному и издательскому делу. Правила транслитерации кирилловского письма латинским алфавитом

ГОСТ Р 51725.12 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Порядок регистрации разработчиков, изготовителей и поставщиков продукции для федеральных государственных нужд

ГОСТ Р 51725.15 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Порядок подготовки и представления каталожных данных экспортируемой продукции. Электронный обмен данными. Основные положения

ГОСТ Р 51725.20.1 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Перечень утвержденных наименований предметов снабжения. Том 1

ГОСТ Р 51725.20.2 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Перечень утвержденных наименований предметов снабжения. Том 2

ГОСТ Р 51725.20.3 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Перечень утвержденных наименований предметов снабжения. Том 3

ГОСТ Р 55930—2013 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Применение процедур каталогизации. Общие требования

ГОСТ Р 56113 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Планирование материально-технического обеспечения. Общие требования

ГОСТ Р 56131 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Порядок выполнения работ по интегрированной логистической поддержке в ходе жизненного цикла продукции военного назначения

ГОСТ Р 56136 Управление жизненным циклом продукции военного назначения. Термины и определения

ГОСТ Р 58296—2018 Интегрированная логистическая поддержка продукции военного назначения. Планирование и управление материально-техническим обеспечением. Формирование номенклатуры предметов снабжения

ГОСТ Р 58677 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Каталогизация предметов снабжения. Основные положения

ГОСТ Р 58678—2019 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Каталогизация предметов снабжения. Форматы описания характеристик предметов снабжения

ГОСТ Р 58679 Интегрированная логистическая поддержка экспортируемой продукции военного назначения. Каталогизация предметов снабжения. Исходные данные

ЕК 001—2020 Единый кодификатор предметов снабжения для федеральных государственных нужд

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и кодификаторов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины, определения и сокращения

3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 56136, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1

идентификация предметов снабжения: Процедура, обеспечивающая однозначное распознавание определенных предметов снабжения по отличительным признакам.
[ГОСТ Р 51725.2—2016, статья 2.2.2]

3.1.2

метод идентификации предмета снабжения: Способ выделения предмета снабжения из множества других предметов снабжения, основанный на выборе совокупности характеристик для описания предмета.
[ГОСТ Р 58678—2019, пункт 3.1.1]

3.1.3 наименование изделия: Полное наименование изделия, присвоенное организацией-разработчиком в конструкторской документации.

Примечание — При идентификации в качестве наименования изделия, кроме конструкторского, также рассматриваются наименования, указанные для всех известных ссылочных номеров этого изделия.

3.1.4

номенклатура предметов снабжения: Перечень предметов снабжения, необходимых для обеспечения технической эксплуатации финального изделия, представляемый в виде документа в электронной и/или бумажной форме и используемый при планировании и управлении материально-техническим обеспечением.
[ГОСТ Р 58296—2018, статья 3.1.4]

3.1.5

предмет снабжения: Изделие или группа изделий производства, являющихся объектами самостоятельной поставки иностранному заказчику и выделяемых из множества других изделий по заданному набору технических и эксплуатационных характеристик, существенных для обеспечения процессов интегрированной логистической поддержки продукции военного назначения.

[ГОСТ Р 55930—2013, статья 3.1.6]

3.1.6

руководство по идентификации предмета снабжения: Документ международной системы каталогизации, используемый для идентификации предметов снабжения на основе описания их характеристик с целью выявления отличий между предметами снабжения и формирования массива данных, необходимых для обеспечения интегрированной логистической поддержки.

[ГОСТ Р 58678—2019, статья 3.1.2]

3.1.7 **ссылочный номер изделия:** Обозначение изделия, указанное в конструкторском документе, стандарте, технических условиях или в ином документе.

Примечание — При идентификации рассматриваются все известные ссылочные номера конкретного изделия.

3.1.8

утвержденное наименование предмета снабжения: Наименование, присвоенное в федеральной системе каталогизации продукции для федеральных государственных нужд некоторой группировке однородных предметов снабжения.

[ГОСТ Р 51725.2—2016, статья 2.1.7]

3.2 Сокращения

В настоящем стандарте использованы следующие сокращения:

МТО — материально-техническое обеспечение;

ПВН — продукция военного назначения;

ПС — предмет снабжения;

УН — утвержденное наименование предмета снабжения;

CAGE — код организации — поставщика предмета снабжения.

4 Основные положения

4.1 Идентификация ПС является составной частью взаимоувязанного комплекса работ по каталогизации ПВН, выполняемых в соответствии с ГОСТ Р 58677.

4.2 Целями идентификации ПС являются исключение дублирования данных об одних и тех же изделиях, выявление взаимозаменяемых изделий и обеспечение применения стандартизованных изделий на основе составления по единым правилам формализованного описания характеристик ПС.

4.3 Результаты идентификации ПС используют при выполнении работ в области интегрированной логистической поддержки ПВН в соответствии с ГОСТ Р 56131, в том числе при:

- каталогизации ПС в соответствии с ГОСТ Р 58677 и ГОСТ Р 55930;

- электронном обмене данными по каталогизации ПС в соответствии с ГОСТ Р 51725.15;

- планировании МТО в соответствии с ГОСТ Р 56113, включая формирование номенклатуры ПС в соответствии с ГОСТ Р 58296.

4.4 При идентификации формируют в виде электронного документа описание ПС на основе сбора и анализа минимально достаточного набора характеристик изделия, позволяющих его однозначно отличить от всех других ПС при выполнении работ в области интегрированной логистической поддержки ПВН.

4.5 Описание ПС формируют с использованием ГОСТ Р 51725.20.1, ГОСТ Р 51725.20.2, ГОСТ Р 51725.20.3, ЕК 001 с учетом документов международной системы каталогизации¹⁾ [1], [2], [3].

¹⁾ Под международной системой каталогизации понимают систему каталогизации НАТО, включающую в свой состав более 60 стран мира.

Примечание — Централизованное ведение и распространение указанных документов международной системы каталогизации осуществляет центр каталогизации государственного заказчика по экспортно-импортным операциям в области военно-технического сотрудничества согласно правилам, устанавливаемым государственным заказчиком по экспортно-импортным операциям в области военно-технического сотрудничества Российской Федерации с иностранными государствами.

4.6 Пригодность результатов идентификации ПС для обеспечения выполнения работ в области интегрированной логистической поддержки ПВН зависит от выбора наиболее подходящих УН в соответствии с ГОСТ Р 51725.20.1, ГОСТ Р 51725.20.2, ГОСТ Р 51725.20.3, [1] и класса ПС в соответствии с ЕК 001, [2], а также доступности необходимых сведений о характеристиках ПС для формирования его описания.

4.7 Выбор УН и класса ПС является начальным элементом идентификации ПС, при этом УН является одной из обязательных характеристик, включаемых в описание, и служит ключом для определения перечня других характеристик ПС при формировании описания согласно соответствующему руководству по идентификации [3].

4.8 При идентификации ПС используют следующие характеристики:

а) ссылочные номера изделия (обозначение изделия в конструкторской документации, присвоенное организацией-разработчиком; обозначения изделия, присвоенные организацией-изготовителем или организацией-поставщиком; обозначение изделия по стандарту, техническим условиям или иному документу);

б) наименование изделия по конструкторской документации;

в) наименования изделия для всех его известных ссылочных номеров (наименования изделия, присвоенные организацией-изготовителем или организацией-поставщиком; наименование изделия по стандарту, техническим условиям или иному документу);

г) данные об организации-разработчике, организации-производителе, организации-поставщике;

д) назначение ПС;

е) конструктивные характеристики ПС;

ж) эксплуатационно-технические характеристики ПС;

и) графические изображения ПС.

4.9 Содержание и форматы описания характеристик ПС в соответствии с ГОСТ Р 58678.

4.10 В зависимости от требований к результатам идентификации с учетом доступности сведений о характеристиках ПС (4.8) определяется уровень детализации характеристик ПС, а также область распространения описания — на одно конкретное изделие или на совокупность однородных изделий.

4.11 Общая последовательность этапов работ по идентификации ПС и функции их участников в соответствии с ГОСТ Р 58677. Подготовка необходимых для идентификации ПС исходных данных в соответствии с ГОСТ Р 58679.

5 Методы и типы идентификации предметов снабжения

5.1 Для идентификации ПС применяют следующие методы:

а) полный описательный метод;

б) частичный описательный метод;

в) ссылочный метод.

5.2 Полный описательный метод применяют для идентификации ПС с использованием его характеристик, которые однозначно определяют уникальный характер ПС.

Перечень обязательных характеристик, необходимых для идентификации ПС полным описательным методом, определяют согласно соответствующему руководству по идентификации.

5.3 Описание ПС, сформированное в результате идентификации полным описательным методом, содержит следующие блоки:

- блок ссылочных данных, включающих сведения о характеристиках изделия по 4.8, (а)—(г), а также сведения о выбранных УН, классе ПС и коде CAGE организации-поставщика;

- блок описательных данных, включающих сведения о характеристиках изделия по 4.8, (д)—(и).

5.4 Применение полного описательного метода позволяет:

- определить наиболее подходящие изделия для установленной области применения;

- выбрать для идентифицируемого изделия наиболее подходящие УН, группу и класс по ЕК 001;

- выявить и выбрать группировки однородных изделий, для которых целесообразна их стандартизация;

- определить группировки однородных изделий, которые имеют множественное применение при МТО.

5.5 Частичный описательный метод применяют для идентификации ПС с использованием только части характеристик, которые определены как обязательные согласно соответствующему руководству по идентификации. Применение данного метода может обосновываться недоступностью сведений о характеристиках при идентификации ПС, а также ограничениями по срокам и стоимости выполнения работ по каталогизации.

5.6 Ссылочный метод применяют для идентификации ПС на основе учета, анализа и сопоставления ссылочных номеров изделий.

5.7 Описание ПС, получаемое в результате идентификации по ссылочному методу, содержит только блок ссылочных данных, по которым выявляются уникальность ПС и его отличия от других ПС.

5.8 С учетом наличия требуемого объема данных о характеристиках и особенностях применения ПС выделяют несколько типов идентификации полным описательным и частичным описательным методами. Методы идентификации, их типы и коды, используемые при автоматизированной обработке и обмене данными (в том числе международном), приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Методы и типы идентификации предметов снабжения

Метод/тип идентификации	Код
Полный описательный метод идентификации:	
тип 1	1
тип 1А	К
тип 1В	L
Частичный описательный метод идентификации:	
тип 4	4
тип 4А	М
тип 4В	N
Ссылочный метод идентификации	2

5.9 Полный описательный метод типа 1 применяется, когда известны одна или более организаций — поставщиков ПС и характеристики этого ПС могут быть без указания ссылки на конструкторские документы приведены в описании в соответствии с руководством по идентификации.

Описание ПС, составленное полным описательным методом типа 1, должно включать значения всех обязательных для представления характеристик согласно соответствующему руководству по идентификации.

Примечание — При невозможности представить все требуемые руководством по идентификации характеристики ПС допускается дополнить описание ссылкой на национальный стандарт, стандарт организации или технические условия, содержащие соответствующие данные.

5.10 При идентификации полным описательным методом типа 1 могут быть представлены дополнительные характеристики, существенные для идентификации ПС, но отсутствующие в руководстве по идентификации. Такие дополнительные характеристики могут быть описаны в виде текста в соответствии со специальными указаниями руководства по идентификации.

Некоторые характеристики, не отнесенные для данного УН в руководстве по идентификации к числу обязательных, могут в зависимости от значения какой-либо обязательной характеристики или выбранной иллюстрации потребоваться в качестве обязательных для включения в описание ПС.

5.11 Графическое изображение ПС или его составных частей (рисунок, эскиз и т. д.) включается непосредственно в описание или может быть определено ссылкой на конструкторский документ (чертеж) или на рисунок в руководстве по идентификации.

5.12 Полный описательный метод типа 1А применяют в тех случаях, когда ПС представлен одним изделием с единственным ссылочным номером, не может быть идентифицирован только на основе указанных в руководстве по идентификации обязательных характеристик вследствие того, что к из-

делию предъявлены специальные или дополнительные требования (контроль качества, специальное покрытие, специальное освидетельствование, специальная обработка и т. п.), отличающие его от совокупности других ПС с такими же значениями обязательных характеристик.

5.13 Условиями применения полного описательного метода типа 1А являются:

- наличие специальных требований к изделию, которые отражаются в ссылочном номере;
- однозначность указания организацией-поставщиком в обозначении изделия, что оно является ПС. Такое изделие, как правило, изготавливается ограниченным числом организаций-производителей;
- узкоспециализированное назначение изделия с определенными конструктивными и эксплуатационно-техническими характеристиками;
- невозможность представления в описании ПС всех обязательных характеристик согласно соответствующему руководству по идентификации.

Пример — Транзистор имеет обозначение «П307В ЖКЗ.365.059ТУ». Аналогичному транзистору, который прошел дополнительные испытания, присвоено обозначение «П307В ОС ЖКЗ.365.059ТУ1/1». В результате идентификации эти изделия должны быть определены как различные ПС с различными национальными номенклатурными номерами.

5.14 Полный описательный метод типа 1В применяется в тех случаях, когда ПС представлен одним изделием с единственным ссылочным номером, не может быть идентифицирован только на основе заданных для него обязательных характеристик, и при этом ссылочный номер не полностью идентифицирует ПС и может соответствовать нескольким различным изделиям. При этом идентифицируемое изделие имеет существенную особенность, не отраженную в ссылочном номере.

Полным описательным методом типа 1В также формируют описания ПС, к которым устанавливаются требования по количеству единиц изделия в упаковке.

5.15 В описании, формируемом полным описательным методом типа 1В, должна быть отдельно приведена характеристика, которая отличает изделие от других изделий, поставляемых той же организацией-поставщиком с таким же ссылочным номером (например, по цвету, по модели, по требованиям к качеству поверхности и т. д.).

Пример — Организация-производитель изготавливает болт с обозначением 130.20.39.120. Для определенных целей поверхность этого болта подвергается специальной обработке. При этом обозначение изделия не содержит сведений, указывающих на выполненную специальную обработку поверхности. Вследствие этого единый ссылочный номер не позволит различить обычный ПС и ПС со специальной обработкой. Для отражения в описании ПС специальных требований используют дополнительную характеристику, в которой описываются особенности специального болта. В результате идентификации эти изделия должны быть определены как различные ПС, которым должны быть назначены различные национальные номенклатурные номера.

5.16 Частичный описательный метод типа 4 применяют в тех случаях, когда не могут быть получены все характеристики изделия, обязательные согласно руководству по идентификации, но известны наименование изделия и хотя бы одна характеристика из числа обязательных согласно руководству по идентификации.

5.17 Условиями применения частичного описательного метода типа 4 являются:

- возможность представления ПС одним или несколькими изделиями;
- описание ПС включает, по крайней мере, один ссылочный номер изделия.

5.18 Частичный описательный метод типа 4А применяют в тех случаях, когда характеристик доступно меньше, чем требуется при полном описательном методе, но известно, что изделие представлено единственным ссылочным номером.

5.19 Частичный описательный метод типа 4В применяют в тех случаях, когда характеристик доступно меньше, чем требуется при полном описательном методе, но в описании ПС должна быть отдельно представлена характеристика, которая отличает изделие от других изделий, поставляемых той же организацией-поставщиком с таким же ссылочным номером (например, по цвету, по модели, по требованиям к качеству и т. д.).

5.20 Если для идентифицируемого изделия не определено подходящее руководство по идентификации, то это изделие рекомендуется отнести к одной из следующих категорий:

- «разные изделия»: изделия, для которых не представилось возможным обоснованно выбрать УН и класс ПС;

- «наборы и комплекты»: изделия, для которых не представилось возможным обоснованно выбрать УН и имеются сложности с выбором класса ПС, но есть основания считать эти изделия комплектом запасных частей.

Для описания этих категорий изделий применяют частичный описательный метод типов 4, 4А, 4В с использованием рекомендаций по идентификации ПС общего назначения, приведенных в [4].

5.21 Для обеспечения более точной идентификации ПС рекомендуется применять полный описательный метод типов 1А и 1В.

Примечание — Применение частичного описательного метода типов 4, 4А, 4В и ссылочного метода не исключает полностью возможности дублирования одного и того же ПС с разными национальными номенклатурными номерами или назначение одного национального номенклатурного номера двум и более разным ПС.

5.22 Применение ссылочного метода может быть обосновано:

- необходимостью срочного получения описания ПС с назначенным национальным номенклатурным номером, готового к использованию в работах по МТО;
- наличием существенных ограничений стоимости работ по каталогизации в заданные сроки;
- целесообразностью установления рационального порядка комплексных работ по каталогизации финального изделия с учетом последующего формирования описания ПС полным описательным методом.

Примечание — Применение частичного описательного метода и ссылочного метода только с целью упрощения или ускорения работ по каталогизации ПВН не рекомендуется.

Использование ссылочного метода в случаях, когда в качестве ссылочного номера используется обозначение изделия по стандарту, не рекомендуется. Стандартизированные изделия следует идентифицировать полным описательным методом.

5.23 Описание ПС, сформированное ссылочным методом, рекомендуется рассматривать как временное, подлежащее пересмотру в течение 6 мес на основе применения полного описательного метода идентификации.

5.24 При использовании ссылочного метода или частичного описательного метода в описании ПС должен быть указан код причины их выбора в соответствии с приложением А.

6 Процедуры идентификации предметов снабжения

6.1 Идентификация ПС включает следующие процедуры:

- выбор УН и класса ПС;
- формирование блока ссылочных данных;
- формирование блока описательных данных;
- анализ характеристик изделия и характеристик, установленных соответствующим руководством по идентификации, уточнение (при необходимости) УН, класса ПС и описания ПС.

6.2 Выбор УН осуществляют с целью определения наиболее подходящей для идентифицируемого изделия группировки однородных ПС и формирования описания ПС применительно к характеристикам, которые присущи этой группировке.

6.3 Выбор УН выполняют в соответствии с ГОСТ Р 51725.20.1, ГОСТ Р 51725.20.2, ГОСТ Р 51725.20.3 с учетом [1], которые определяют пятиразрядные цифровые коды УН, тексты УН и их определения.

6.4 При отсутствии подходящего УН изделию для целей его идентификации как ПС присваивают неутвержденное наименование с пятиразрядным цифровым кодом «77777».

Примечание — Текст неутвержденного наименования ПС и его определения формирует центр каталогизации государственного заказчика по экспортно-импортным операциям в области военно-технического сотрудничества на основании наименования изделия, представленного организацией-поставщиком.

6.5 Для дальнейшей идентификации изделия в качестве ПС на основании выбранного УН определяют класс по ЕК 001 с учетом [2].

Выбор номера класса ПС осуществляют независимо от примененного метода и типа идентификации.

6.6 Для каждого ПС должен быть выбран единственный класс по ЕК 001.

При этом проводят анализ определения УН, в котором содержатся рекомендации о том, к какому классу или нескольким классам по ЕК 001 может быть отнесен ПС. Окончательный выбор единственного класса проводят с учетом ограничений и исключений, указанных в определении УН.

6.7 В случае отсутствия в ЕК 001 класса, полностью соответствующего специфике идентифицируемого изделия, рекомендуется выбрать класс, содержащий изделия, в которые ПС входит как составная часть.

6.8 Если идентифицируемый ПС является составной частью изделий, для которых в ЕК 001 имеется отдельный класс, но при этом имеется полностью соответствующий специфике ПС другой класс, то ПС должен быть отнесен именно к этому классу.

6.9 При формировании блока ссылочных данных проводят анализ наименования изделия по конструкторской документации, наименований изделия для всех его известных ссылочных номеров, всех ссылочных номеров изделия, данных об организации-разработчике, организации-производителе, организации-поставщике.

При этом проверяют наличие:

- ранее каталогизированных ПС и учтенных в Сводном каталоге экспортируемой продукции военного назначения;
- частичной или полной замены организацией-поставщиком обозначений изделий, присвоенных организацией-разработчиком;
- возможных ошибок в исходных данных для идентификации, в том числе использование устаревших обозначений и наименований изделий и документов;
- неправильного форматирования ссылочных номеров. В этом случае проводится исключение или замена отдельных символов (слов) в ссылочном номере в соответствии с правилами, приведенными в приложении Б.

6.10 После завершения анализа и уточнения обозначений и наименований формируют блок ссылочных данных описания, который дополняют кодами, определяющими категорию, вариант и признак форматирования каждого ссылочного номера в соответствии с приложением В.

Каждый ссылочный номер должен быть дополнен в соответствии с ГОСТ Р 51725.12 кодом CAGE организации-поставщика или организации, которая является держателем подлинника конструкторской документации.

6.11 Процедура формирования блока ссылочных данных является единой и выполняется для всех методов и типов идентификации.

В случае применения ссылочного метода процесс идентификации ПС на этом завершается.

6.12 Формирование блока описательных данных выполняют в соответствии с руководствами по идентификации.

6.13 Уточнение описания ПС выполняют в следующих случаях:

- исходные данные, полученные от организации-поставщика, неточные или неполные;
- некорректно выбраны УН или класс ПС;
- изменено руководство по идентификации.

6.14 По результатам уточнения исходных данных могут быть изменены метод и тип идентификации ПС.

6.15 Как правило, ссылочный метод идентификации изменяют на полный описательный метод типов 1, 1А, 1В или частичный описательный метод типов 4, 4А, 4В. Изменение метода идентификации проводят в следующих случаях:

- в контракте с иностранным заказчиком содержится требование о конкретном методе идентификации ПС;
- разработано новое руководство по идентификации для присвоенного УН;
- сформировано новое УН, которое подходит для ПС, и для этого УН имеется руководство по идентификации;
- сформировано новое УН и разработано соответствующее ему руководство по идентификации.

6.16 Изменение полного описательного метода идентификации на ссылочный метод допускается только в исключительных случаях.

**Приложение А
(обязательное)**

**Коды причин выбора частичного описательного
или ссылочного методов идентификации предметов снабжения**

В таблице А.1 приведены коды причин выбора частичного описательного или ссылочного методов идентификации предмета снабжения.

Таблица А.1 — Коды причин выбора частичного описательного или ссылочного методов идентификации ПС

Код	Пояснение по применению
1	Отсутствует подходящее УН и соответствующее ему руководство по идентификации ПС (частичный описательный метод типов 4, 4А, 4В и ссылочный метод)
2	ПС относится к категориям «разные изделия» или «наборы и комплекты», для которых применяется только частичный описательный метод
3	УН и соответствующее ему руководство по идентификации существуют, однако изделие имеет ряд существенных характеристик, которые не могут быть адекватно описаны по требованиям этого руководства по идентификации
4	УН и соответствующее ему руководство по идентификации существуют, однако исходные данные для формирования блока описательных данных не могут быть получены от организации-поставщика (отсутствие необходимых данных, ограничения по распространению данных, авторские права и т. п.)
5	УН и соответствующее ему руководство по идентификации существуют, однако исходные данные для полного описательного метода не могут быть предоставлены в требуемом объеме и (или) в требуемые сроки
6	УН и соответствующее ему руководство по идентификации существуют, но, как было ранее установлено, организация-поставщик отказывается предоставлять исходные данные для полного описательного метода идентификации (отсутствие необходимых данных, ограничения по распространению данных, авторские права и т. п.)
9	Исходные данные для идентификации находятся в процессе уточнения для последующего перехода от частичного описательного метода или ссылочного метода к полному описательному методу

Приложение Б
(справочное)

Правила форматирования ссылочных номеров предметов снабжения

Б.1 Форматирование ссылочных номеров ПС выполняют для обеспечения их автоматизированной обработки, обмена данными и учета в Сводном каталоге экспортируемой продукции военного назначения при:

- формировании блока ссылочных данных в описании ПС;
- выполнении процедуры сопоставления с ранее каталогизированными ПС по ссылочным номерам и наименованиям изделия;
- внесении изменений (добавлений) в блок ссылочных данных.

Б.2 Форматирование ссылочных номеров включает одну или несколько операций преобразования:

- замену отдельных специальных символов на допустимые;
- замену отдельных слов на типовые;
- приведение написаний обозначений ссылочных номеров к типовому виду в соответствии с нормативными документами по стандартизации.

Б.3 Перечень специальных символов, допустимых для автоматизированной обработки данных о ссылочных номерах изделий при каталогизации, приведен в таблице Б.1.

Таблица Б.1 — Перечень специальных символов, допустимых для автоматизированной обработки данных о ссылочных номерах изделий при каталогизации

Символ и его наименование	Код EBCDIC 9	Шестнадцатеричный код
Пробел (blank)	0100 0000	40
.	0100 1011	4B
(0100 1101	4D
+	0100 1110	4E
&	0101 0000	50
\$	0101 1011	5B
*	0101 1100	5C
)	0101 1101	5D
;	0101 1110	5E
-	0110 0000	60
/	0110 0001	61
,	0110 1011	6B
%	0110 1100	6C
_	0110 1101	6D
?	0110 1111	6F
:	0111 1010	7A
#	0111 1011	7B
@	0111 1100	7C
'	0111 1101	7D
=	0111 1110	7E
"	0111 1111	7F
^	1011 0000	B0

Б.4 Перечень часто применяемых в ссылочных номерах специальных символов, которые должны быть заменены на допустимые для автоматизированной обработки символы, приведен в таблице Б.2.

Таблица Б.2 — Перечень часто применяемых в ссылочных номерах специальных символов

Символ и его наименование		В написании на русском языке	В написании на английском языке
±	плюс или минус	+/-	+/-
°	градус	ГРАД	DEG
½ (¼, ¾...)	дробные числа	1/2 (1/4, 3/4...)	1/2 (1/4, 3/4...)
[квадратная скобка, открывающаяся	((
]	квадратная скобка, закрывающаяся))
N _n	порядковый номер	N	N
∅	диаметр	D	D
x	умножить	X (латинская буква)	X (латинская буква)
—	тире	- (дефис)	- (дефис)

Замена других специальных символов на допустимые выполняется по согласованию между организацией-поставщиком и центром каталогизации государственного заказчика по экспортно-импортным операциям в области военно-технического сотрудничества.

Б.5 Символ «пробел» используют при необходимости. Использование двух и более символов «пробел» подряд должно быть исключено, ссылочный номер не должен начинаться и заканчиваться символом «пробел».

Б.6 Для чисел менее единицы, представленных в десятичном виде как «.01», «.005» и т. п., должен быть добавлен «0» перед десятичной точкой («0.01», «0.005»).

Б.7 Для изделий, изготавливаемых по стандарту, ссылочный номер ПС должен включать обозначение изделия в соответствии с этим стандартом, включая типоразмер, марку материала, покрытие, исполнение и тому подобное, а также обозначение стандарта.

Приложение В
(обязательное)

Коды категорий ссылочных номеров предметов снабжения

В.1 Код категории ссылочного номера (Reference Number Category Code — RNCC) указывает категорию ссылочного номера по отношению к ПС. Перечень кодов RNCC и их описания приведены в таблице В.1

Т а б л и ц а В.1 — Перечень кодов RNCC и их описания

Код	Описание
1	Ссылочный номер указывает на конструкторский документ, который связан с ограниченным перечнем организаций, поставляющих изделия с соответствующими ссылочными номерами. Изделия этих поставщиков отвечают установленным требованиям и прошли соответствующие испытания
2	Ссылочный номер представлен обозначением изделия, изготавливаемого в соответствии с национальным стандартом или техническими условиями, и полностью определяет ПС без дополнительной информации
3	Ссылочный номер представлен обозначением изделия в соответствии с конструкторским документом организации-разработчика, полностью и однозначно определяет ПС
4	Ссылочный номер представлен обозначением изделия, изготавливаемого в соответствии с национальным стандартом или техническими условиями, но этот ссылочный номер не определяет полностью ПС без дополнительной информации
5	Ссылочный номер используется для указания на второстепенный источник поставки ПС или представляет дополнительный ссылочный номер (отличный от категорий ссылочного номера с кодами 1—4), который идентифицирует ПС (для учета и поиска в базе данных каталогизированных ПС). Также может представлять устаревший ссылочный номер
6	Дополнительный ссылочный номер, присваиваемый в другой системе классификации, идентификации или учета материальных запасов, например учетный номер в зарубежной системе каталогизации
7	Ссылочный номер изделия, которое может быть закуплено у любого допустимого поставщика. Не является идентифицирующим для ПС (в отличие от категории ссылочного номера с кодом 1)
8	Ссылочный номер изделия, изготавливаемого по лицензии
A	Ссылочный номер документа, который содержит требования к упаковке и/или другие требования, связанные с логистикой в отношении ПС
C	Ссылочный номер, который не связан непосредственно с каталогизируемым ПС, но может служить ссылкой на дополнительный источник информации для описания ПС, например на прототип или аналог изделия
D	Ссылочный номер представлен обозначением конструкторского документа изделия, который имеет отношение к ПС, но не может служить для определения его в качестве ПС как категории ссылочного номера с кодами 1,3,5,7
E	Ссылочный номер, который больше не является действующим для данного ПС. Указывает на ПС, который отменен или заменен другим ПС

В.2 Код варианта ссылочного номера (Reference Number Variation Code — RNVC) указывает, является ли ссылочный номер идентифицирующим для ПС или служит только для информационных целей. Перечень кодов RNVC и их описания приведены в таблице В.2.

Т а б л и ц а В.2 — Перечень кодов RNVC и их описания

Код	Описание
1	Ссылочный номер не является полностью идентифицирующим для изделия без использования дополнительной информации
2	Ссылочный номер полностью идентифицирует изделие

Окончание таблицы В.2

Код	Описание
3	Ссылочный номер из ограниченного перечня допустимых организаций-поставщиков с соответствующими ссылочными номерами. Относится к изделиям, ремонтируемым путем снятия, замены и переустановки составных частей. Применяется только при использовании полного описательного метода типа 1В и частичного описательного метода типа 4В
8	Ссылочный номер изделия, которое было заменено на новое путем его исключения и введения нового ПС. Не является идентифицирующим ссылочным номером, присваивается автоматически при выполнении процедуры замены ПС на новый
9	Ссылочный номер, который был замещен новым, отменен, признан устаревшим и имеет код варианта ссылочного номера 4, 5 или 7; ссылочный номер только для информации и имеет код варианта ссылочного номера 6; ссылочный номер представлен обозначением конструкторского документа и имеет код варианта ссылочного номера D

В.3 Код доступности документации (Document Availability Code — DAC) используется для обозначения вида и возможности получения документации для описания ПС. Перечень кодов DAC и их описания приведены в таблице В.3.

Таблица В.3 — Перечень кодов DAC и их описания

Код	Описание
1	Ссылочный номер обозначает конструкторский документ, который имеется в распоряжении и может быть представлен по запросу
2	Ссылочный номер представлен обозначением конструкторского документа, который имеется в распоряжении, но не может быть представлен по запросу
3	Ссылочный номер представлен обозначением технического документа (не конструкторского), который имеется в распоряжении и может быть представлен по запросу
4	Ссылочный номер представлен обозначением технического документа (не конструкторского), который имеется в распоряжении, но не может быть представлен по запросу
5	Ссылочный номер представлен обозначением конструкторского документа, который не имеется в распоряжении
6	Ссылочный номер представлен обозначением технического документа (не конструкторского), который не имеется в распоряжении
9	Ссылочный номер представляет документ, указание доступности которого не требуется
A	Ссылочный номер представлен обозначением конструкторского документа, который доступен для использования без каких-либо ограничений
B	Ссылочный номер представлен обозначением конструкторского документа, который ограничен для использования по условиям статьи контракта о правах на данные. Может быть представлен по запросу уполномоченной организации, но документ не может быть опубликован
E	Ссылочный номер представлен ссылкой на конструкторские данные (не конструкторский документ), которые доступны для использования без каких-либо ограничений
F	Ссылочный номер представлен ссылкой на конструкторские данные (не конструкторский документ), которые ограничены для использования по условиям статьи контракта о правах на данные. Данные могут быть представлены по запросу уполномоченной организации, но они не могут быть опубликованы
U	Ссылочный номер представлен в соответствии со структурой штрихового кода, такого как GS1. Техническая документация может быть доступна или не доступна
Примечание — Для ссылочных номеров, которые представлены обозначениями национальных стандартов, стандартов организаций или технических условий, используют коды доступности документации 3, 4, 6, E, F.	

В.4 Для обеспечения возможности международного обмена данными в электронной форме выполняют установленные в [4] правила сочетания кодов RNCC, RNVC, DAC и методов идентификации, которые обеспечивают корректное применение ссылочных номеров для идентификации ПС при выполнении процедур каталогизации и

МТО. Выполнение этих правил должно автоматически контролироваться в ходе работ по каталогизации с использованием соответствующего программного обеспечения.

В.5 Код форматирования ссылочного номера (Reference Number Format Code — RNFC) указывает о проведении или отсутствии операций форматирования. Перечень кодов RNFC и их описания приведены в таблице В.4.

Таблица В.4 — Перечень кодов RNFC и их описания

Код	Описание
1	Ссылочный номер отформатирован по правилам, приведенным в приложении Б
3	Сведения о форматировании отсутствуют в связи с тем, что ссылочный номер был включен в блок ссылочных данных описания ПС до присвоения кода форматирования ссылочного номера
4	Ссылочный номер не форматировался и полностью соответствует тому, как он представлен организацией-поставщиком
5	В ссылочном номере проведена замена (транслитерация) нелатинских символов в латинские символы. Применяется при международном обмене данными по каталогизации. Транслитерацию букв русского алфавита в латинские символы выполняют в соответствии с ГОСТ 7.79—2000 (раздел 6, таблица 4)

В.6 Код обоснования ссылочного номера (Reference Number Justification Code RNJC) используется для добавления нового ПС к национальному номенклатурному номеру ранее каталогизированного ПС. Перечень кодов RNJC и их описания приведены в таблице В.5.

Таблица В.5 — Перечень кодов RNJC и их описания

Код	Описание
1	По результатам проверки технических данных ссылочный номер не может быть использован для добавления к национальному номенклатурному номеру ранее каталогизированного ПС
2	По результатам проверки технических данных ссылочный номер может быть использован для добавления к национальному номенклатурному номеру ранее каталогизированного ПС, однако центр каталогизации государственного заказчика, который ведет данные по этому ПС не согласился добавить новый ссылочный номер
4	Технические данные о ПС по ссылочному номеру не получены, и решение о добавлении нового ссылочного номера к национальному номенклатурному номеру ранее каталогизированного ПС, не может быть принято
7	Ссылочный номер обозначает снятое с производства изделие, и добавлять его к национальному номенклатурному номеру ранее каталогизированного ПС нецелесообразно

В.7 Код статуса ссылочного номера (Reference Number Status Code — RNSC) указывает, возможна ли закупка ПС по ссылочному номеру и коду CAGE организации-поставщика. Перечень кодов RNSC и их описания приведены в таблице В.6.

Таблица В.6 — Перечень кодов RNSC и их описания

Код	Описание
A	Ссылочный номер и код CAGE могут использоваться для закупки ПС только у организации-поставщика с указанным кодом CAGE
B	Ссылочный номер и код CAGE не могут использоваться для закупки ПС (ссылочный номер устаревших изделий или информационный)
C	Ссылочный номер из стандарта, который содержит описание изделия и может быть использован без ограничений
D	Полномочия организации-поставщика для закупки не проверялись
E	Ссылочный номер из стандарта, который содержит описание изделия, но по условиям контракта может использоваться для закупки только с ограничениями
F	Ссылочный номер представлен номером технического документа, который определяет специальные требования к изделию. Закупка может проводиться только у организации-поставщика, которая отвечает этим требованиям

Окончание таблицы В.6

Код	Описание
G	Закупка по ссылочному номеру невозможна у организации-поставщика с указанным кодом CAGE
H	Ссылочный номер из нормативного документа по стандартизации, который содержит описание изделия и может использоваться для закупки только у одного организации-поставщика

Библиография

- [1] ACodP–3 Руководство «Перечень утвержденных наименований предметов снабжения международной системы каталогизации»
- [2] ACodP–2 Руководство «Группы и классы предметов снабжения международной системы каталогизации»
- [3] IIGs «Руководства по идентификации предметов снабжения международной системы каталогизации»
- [4] ACodP–1 Руководство «Стратегия и процедуры международной системы каталогизации»

УДК 025.3:001.4:006.354

ОКС 35.240.01

Ключевые слова: каталогизация, идентификация, предмет снабжения, материально-техническое обеспечение, интегрированная логистическая поддержка, наименование, обозначение

БЗ 12—2020

Редактор *Н.А. Аргунова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Л.С. Лысенко*
Компьютерная верстка *М.В. Лебедевой*

Сдано в набор 20.11.2020. Подписано в печать 30.11.2020. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32 Уч.-изд. л. 2,10.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru