

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
IEC 60331-2—
2021

**ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ
В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ ПЛАМЕНИ.
СОХРАНЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ**

Часть 2

**Метод испытания кабелей на номинальное
напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным
диаметром не более 20 мм при воздействии пламени
температурой не менее 830 °С одновременно
с механическим ударом**

(IEC 60331-2:2018, IDT)

Издание официальное

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский, проектно-конструкторский и технологический институт кабельной промышленности» (ОАО «ВНИИКП») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 46 «Кабельные изделия»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 апреля 2021 г. № 139-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 17 августа 2021 г. № 726-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 60331-2—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2022 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 60331-2:2018 «Испытания электрических кабелей в условиях воздействия пламени. Сохранение работоспособности. Часть 2. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным диаметром не более 20 мм при воздействии пламени температурой не менее 830 °С одновременно с механическим ударом» («Test for electric cables under fire conditions — Circuit integrity — Part 2: Test method for fire with shock at a temperature of at least 830 °C for cables of rated voltage up to and including 0,6/1,0 kV and with an overall diameter not exceeding 20 mm», IDT).

Международный стандарт IEC 60331-2:2018 разработан Техническим комитетом ТС 20 «Электрические кабели» Международной электротехнической комиссии (IEC).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВЗАМЕН ГОСТ IEC 60331-2—2013

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут быть объектом патентного права. IEC не несет ответственности за установление подлинности каких-либо или всех таких патентных прав

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© IEC, 2018

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Термины и определения	2
4 Условия испытания	2
5 Испытательное оборудование	2
6 Испытуемый образец (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно).	9
7 Проведение испытания (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно).	10
8 Оценка результатов испытания (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно).	12
9 Проведение повторного испытания	12
10 Протокол испытания (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно).	12
11 Маркировка кабеля	12
Приложение А (обязательное) Метод проверки источника нагрева.	13
Приложение В (справочное) Руководство по выбору рекомендуемого испытательного оборудования	15
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам	16
Библиография	17

Введение

Серия стандартов IEC 60331 состоит из следующих частей под общим наименованием «Испытания электрических кабелей в условиях воздействия пламени. Сохранение работоспособности»:

- часть 1. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным диаметром более 20 мм при воздействии пламени температурой не менее 830 °С одновременно с механическим ударом кабелей;

- часть 2. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным диаметром не более 20 мм при воздействии пламени температурой не менее 830 °С одновременно с механическим ударом;

- часть 3. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно, испытываемых в металлической защитной трубе, при воздействии пламени температурой не менее 830 °С одновременно с механическим ударом;

- часть 11. Испытательное оборудование. Воздействие пламени температурой не менее 750 °С;

- часть 21. Проведение испытаний и требования к ним. Кабели на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно;

- часть 23. Проведение испытаний и требования к ним. Кабели электрические для передачи данных;

- часть 25. Проведение испытаний и требования к ним. Кабели оптические.

Примечания

1 Части 21, 23 и 25 касаются условий воздействия пламени температурой не менее 750 °С.

2 Части 11, 21, 23 и 25 больше не подвергаются мониторингу с целью обеспечения релевантности. Рекомендуемый порядок проведения испытаний приведен в частях 1 и 2 IEC 60331.

Со времени первого издания IEC 60331 (1970) область его применения расширена, что позволяет использовать испытательное оборудование при испытании силовых кабелей больших и малых размеров, кабелей для передачи данных, контрольных, управления и оптических кабелей.

Положительные результаты испытания, проведенного в соответствии с настоящим стандартом, являются основанием для нанесения на кабель соответствующей идентификационной маркировки.

Поправка к ГОСТ IEC 60331-2—2021 Испытания электрических кабелей в условиях воздействия пламени. Сохранение работоспособности. Часть 2. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным диаметром не более 20 мм при воздействии пламени температурой не менее 830 °С одновременно с механическим ударом

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 4 2022 г.)

**ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ ПЛАМЕНИ.
СОХРАНЕНИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТИ****Часть 2****Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно
и наружным диаметром не более 20 мм при воздействии пламени температурой
не менее 830 °С одновременно с механическим ударом**

Test for electric cables under fire conditions. Circuit integrity. Part 2. Test method for fire with shock at a temperature of at least 830 °C for cables of rated voltage up to and including 0,6/1,0 kV and with an overall diameter not exceeding 20 mm

Дата введения — 2022—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кабели на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно, а также на кабели на номинальное напряжение до 80 В, металлические кабели для передачи данных, телекоммуникационные и оптические кабели наружным диаметром не более 20 мм.

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания кабелей с целью определения их возможности сохранять работоспособность при воздействии пламени одновременно с механическим ударом в заданных условиях.

Требования к испытательному оборудованию, порядок проведения испытания и требования к нему для кабелей большего диаметра приведены в ИЕС 60331-1.

Настоящий стандарт распространяется на силовые кабели, кабели управления и контрольные кабели на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и устанавливает сведения по характерным видам отказов, аппаратуре для проверки целостности цепи, порядку подготовки образцов и проведению испытания, а также отчету по испытанию. В настоящем стандарте не приведена информация по характерным видам отказов, аппаратуре для проверки целостности цепи, порядку подготовки образца и проведения испытания, отчету о проведении испытания, касающаяся кабелей с токопроводящими жилами для передачи данных, телекоммуникационных кабелей и оптических кабелей.

По согласованию между изготовителем и заказчиком (потребителем) данное испытание допускается проводить на кабелях на номинальное напряжение до 1,8/3,0 (3,3) кВ включительно при условии применения соответствующих плавких предохранителей.

В приложении А приведен метод проверки источника нагрева, а также системы контроля, используемый при испытании.

В настоящем стандарте также приведены требования к идентификационной маркировке, которая может быть нанесена на кабель для обозначения его соответствия настоящему стандарту.

Примечание — Испытание, приведенное в настоящем стандарте, допускается проводить при опасных напряжениях и температурах. Для предотвращения поражения персонала электрическим током, возможного возгорания и взрыва, а также возможного появления ядовитых газов должны быть приняты соответствующие меры предосторожности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения).

IEC 60269-3, Low-voltage — Part 3: Supplementary requirements for fuses for use by unskilled persons (fuses mainly for household and similar applications) — Examples of standardized systems of fuses A to F [Предохранители плавкие низковольтные. Часть 3. Дополнительные требования к плавким предохранителям (преимущественно бытового и аналогичного назначения), используемым неквалифицированным персоналом. Примеры стандартизированных систем плавких предохранителей от А до F]

IEC 60584-1, Thermocouples — Part 1: EMF specifications and tolerances [Термопары. Часть 1. Требования к электродвижущей силе (ЭДС) и допуски]

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.

ISO и IEC ведут терминологические базы данных для использования в области стандартизации, которые доступны по следующим ссылкам:

- Электропедия IEC: доступна по ссылке: <http://www.electropedia.org/>;
- онлайн-платформа ISO для поиска доступна по ссылке: <http://www.iso.org/obp>.

3.1 работоспособность (circuit integrity): Способность кабеля продолжать выполнять заданные функции при воздействии установленного источника пламени в течение заданного периода времени в заданных условиях.

3.2 условия отсутствия сквозняков (draught-free environment): Условия, при которых воздействие локальных воздушных потоков незначительно влияет на результаты испытания.

4 Условия испытания

Испытание проводят в помещении в условиях отсутствия сквозняков, в камере объемом не менее 20 м³ с использованием оборудования для отвода токсичных газов, выделяющихся при горении. Для поддержания устойчивости пламени при испытании в помещении должна быть предусмотрена соответствующая вентиляция. Отверстия для входа воздуха и вытяжная труба должны быть расположены таким образом, чтобы пламя горелки оставалось стабильным во время проверки и проведения испытания. При необходимости горелку защищают от сквозняков, используя защитные экраны. Для наблюдения за кабелем во время испытания в стенки испытательной камеры могут быть установлены окна. Отвод дыма должен осуществляться естественным путем через дымоход, расположенный на расстоянии не менее 1 м от горелки. Для регулирования условий вентиляции допускается использовать заслонку.

Примечание — Опытным путем было определено, что для проведения испытания подходит камера в форме куба со стороной 3 м в соответствии с IEC 61034-1.

Испытательная камера и испытательное оборудование должны находиться при температуре окружающей среды от 10 °С до 40 °С в начале каждого испытания.

При проведении проверки и испытания кабеля в камере следует поддерживать одни и те же условия вентиляции и экранирования.

5 Испытательное оборудование

5.1 Испытательное устройство

Испытательное устройство состоит из:

- а) испытательной стенки, представляющей собой панель, изготовленную из огнеупорного негорючего материала, со стальными опорами, прикрепленную к жесткой опоре по 5.2, на которую крепят кабель;
- б) источника нагрева, представляющего собой горизонтально установленную горелку ленточного типа по 5.3;
- с) ударного устройства по 5.4;

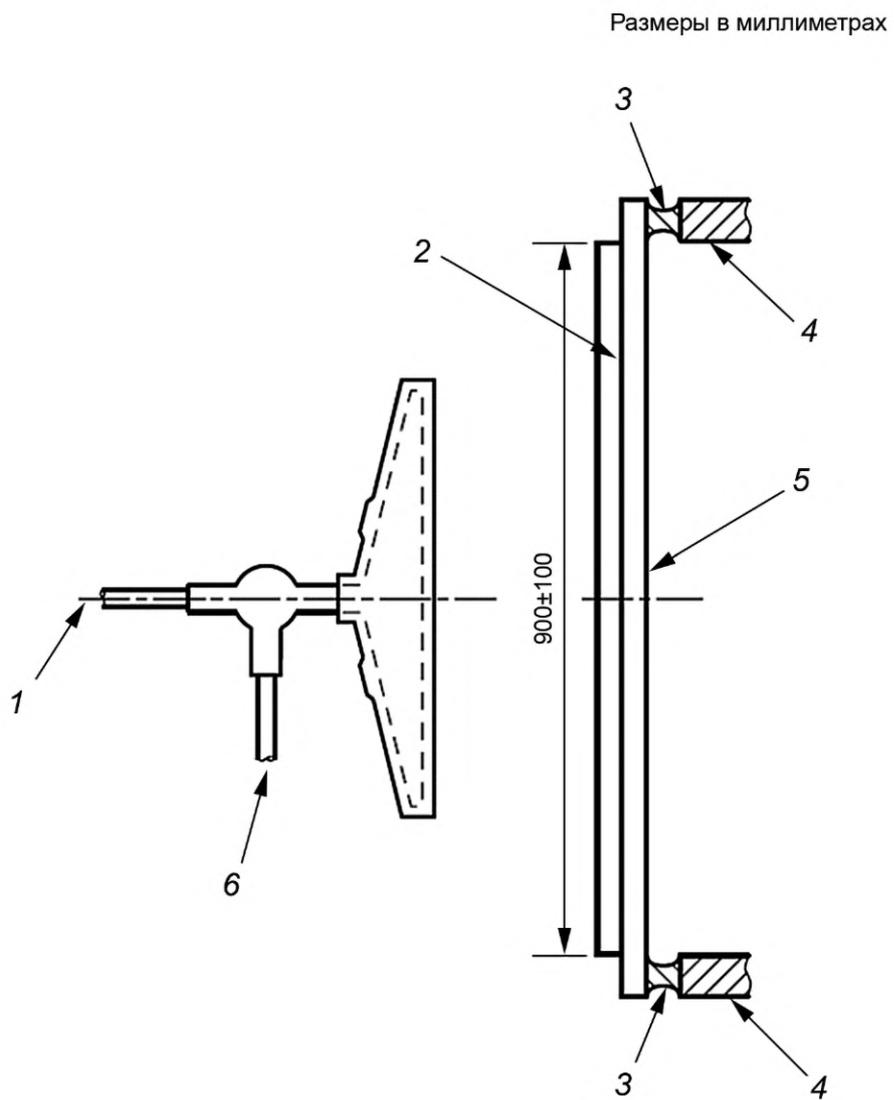
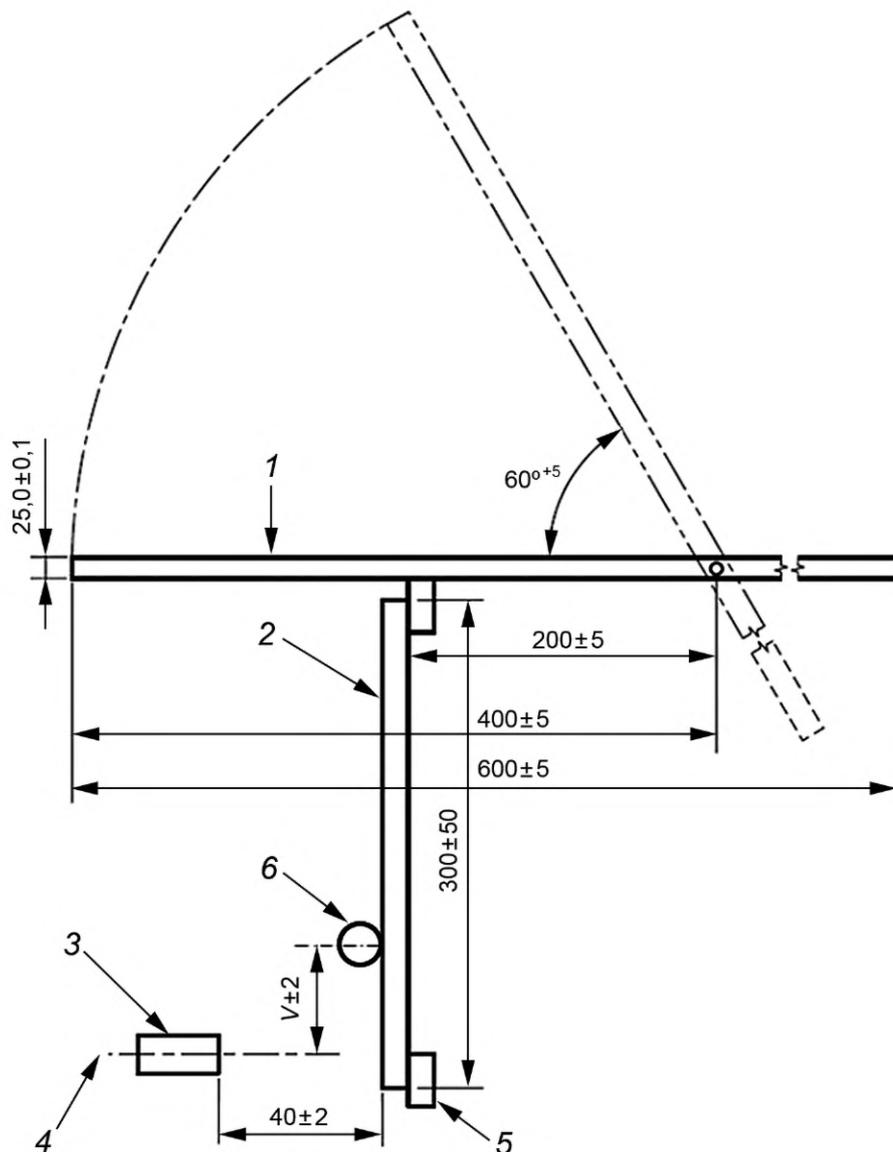


Рисунок 2 — Испытательное устройство (вид сверху)

Размеры в миллиметрах



1 — ударное устройство; 2 — панель; 3 — газовая горелка; 4 — осевая линия фронтальной поверхности горелки; 5 — опорный каркас; 6 — испытуемый образец; V — расстояние по вертикали от осевой линии горелки до центра испытуемого образца

Рисунок 3 — Испытательное устройство (вид сбоку)

5.2 Испытательная стенка и ее крепление

Испытательная стенка представляет собой панель, изготовленную из огнеупорного, негорючего и неметаллического материала, неподвижно прикрепленную к двум горизонтальным стальным опорам, одна в верхней части панели, другая в нижней части панели, как показано на рисунке 1. Также могут быть использованы вертикальные опоры. Панель должна быть длиной (900 ± 100) мм, шириной (300 ± 50) мм и толщиной (10 ± 2) мм, общая масса испытательной стенки (панель и стальные опоры) должна быть $(10,0 \pm 0,5)$ кг. При необходимости на стальные опоры помещают балласт.

В спорных случаях для каждого испытания следует использовать новую панель.

Примечание — Опоры, изготовленные из стальной трубы квадратного сечения с приблизительными размерами (25×25) мм и имеющие приблизительную длину 1 м, считают удовлетворяющими условиям испытания.

Верхнюю опору следует крепить к панели таким образом, чтобы ее верхняя поверхность была немного выше верхнего края панели для того, чтобы воздействие ударного устройства приходилось на опору, а не на панель.

На расстоянии не более 100 мм от края панели каждая горизонтальная опора на каждом конце должна иметь отверстия для крепления, точное положение и диаметр которых зависят от конкретного исполнения поддерживающих втулок и опорного каркаса. Испытательную стенку прикрепляют к жесткому опорному каркасу с помощью четырех армированных резиновых втулок твердостью от 50 до 60 единиц по Шору (метод А), устанавливаемых между горизонтальными стальными опорами стенки и опорным каркасом, для обеспечения смещения стенки при ударе, как показано на рисунках 1 и 2.

Примечание — Типичная резиновая втулка приведена на рисунке 4.

Для проверки крепления стенки следует периодически измерять статический прогиб, возникающий вследствие воздействия массы на центральную часть верхней опоры стенки.

Значения массы и прогиба должны соответствовать приведенным ниже:

- $(25,0 \pm 0,2)$ — масса, кг;
- $(1,5 \pm 0,3)$ — прогиб, мм.

Размеры в миллиметрах

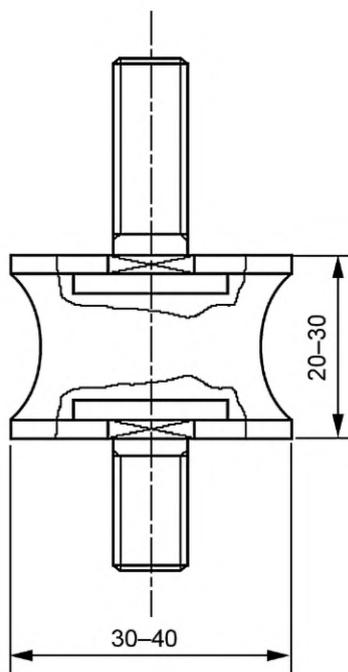


Рисунок 4 — Типичная резиновая втулка для крепления испытательной стенки

5.3 Источник нагрева

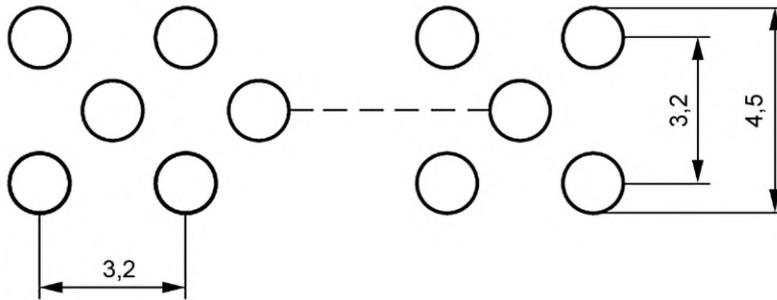
5.3.1 Горелка

Источником нагрева является пропановая газовая горелка ленточного типа с номинальной длиной фронтальной поверхности 500 мм (наибольшее расстояние между крайними отверстиями), работающая со смесителем Вентури. Рекомендуется горелка с центральной подачей газа. Номинальная ширина фронтальной поверхности рабочей части горелки должны быть три ряда отверстий номинальным диаметром 1,32 мм, центры которых находятся на расстоянии 3,2 мм друг от друга, как показано на рисунке 5.

Допускается на каждой боковой стороне горелки ряд дополнительных небольших отверстий, предназначенных для стабилизации и поддержания пламени при горении.

Указания по выбору рекомендуемых систем горелки приведены в приложении В.

Размеры в миллиметрах
(размеры примерные,
указаны без отклонений)



Примечание — Круглые отверстия диаметром 1,32 мм с расстоянием между центрами 3,2 мм расположены ступенчато в три ряда по фронтальной поверхности горелки. Номинальная длина фронтальной поверхности горелки — 500 мм.

Рисунок 5 — Фронтальная поверхность горелки

5.3.2 Расходомеры и скорости потоков

В качестве прецизионных устройств контроля расхода топлива и воздуха при подаче их к горелке используют массовые расходомеры/контроллеры.

При проведении испытания температура точки росы воздуха должна быть не более 0 °С.

Расход газов при проведении испытаний должен быть:

- пропана — (160 ± 6) мг/с.

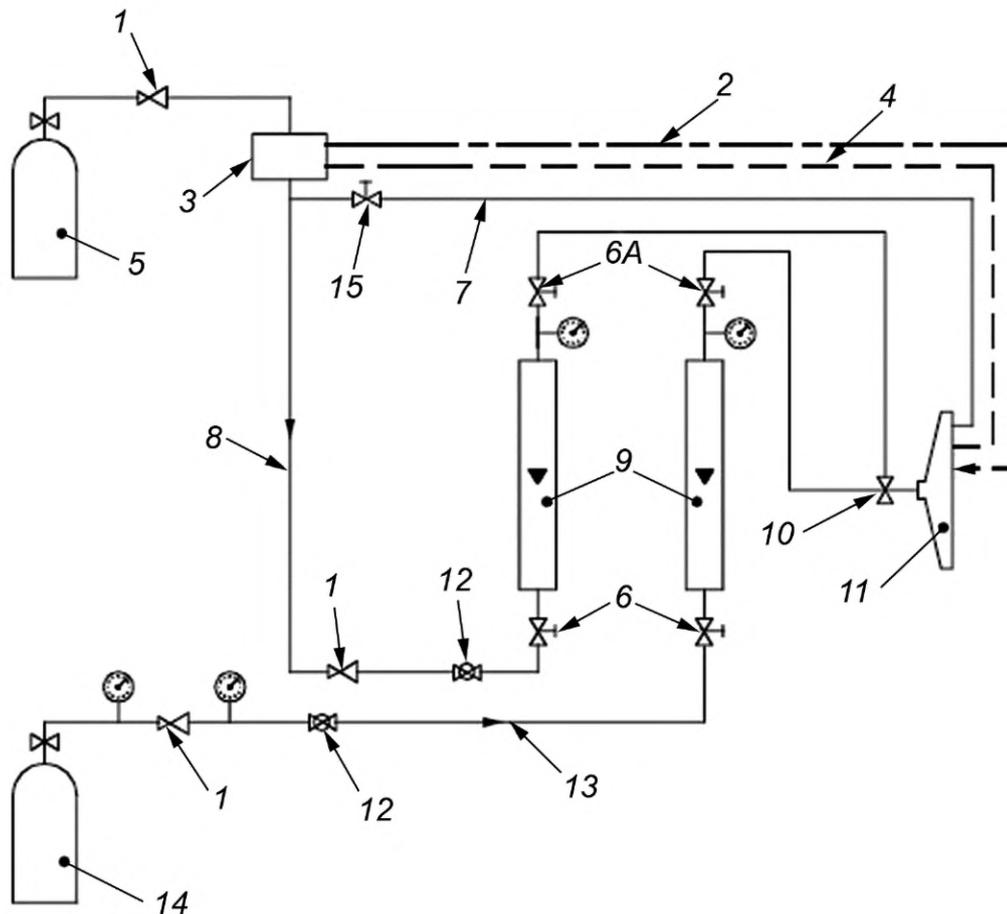
Примечание — Это приблизительно эквивалентно объемному расходу $(5,0 \pm 0,2)$ л/мин в стандартных атмосферных условиях (давление 1 бар и температура 20 °С);

- воздуха — (1600 ± 80) мг/с.

Примечание — Это приблизительно эквивалентно объемному расходу (80 ± 4) л/мин в стандартных атмосферных условиях (давление 1 бар и температура 20 °С).

Степень чистоты пропана не регламентирована. Допускается использование пропана промышленных марок, содержащих примеси, при условии выполнения требований по калибровке испытательного оборудования.

Примерная схема системы контроля подачи топлива приведена на рисунке 6.



1 — регулятор; 2 — пьезоэлектрический воспламенитель; 3 — устройство для прерывания работы горелки; 4 — контрольные термопары; 5 — баллон с пропаном; 6 — винтовой клапан (6А — альтернативное расположение); 7 — вспомогательное питание; 8 — поступление газа; 9 — расходомер; 10 — смеситель Вентури; 11 — горелка; 12 — шаровой клапан; 13 — система подачи воздуха; 14 — баллон со сжатым воздухом; 15 — винтовой клапан вспомогательного питания

Рисунок 6 — Примерная схема системы контроля подачи топлива

5.3.3 Проверка

Горелку и систему контроля проверяют методом, приведенным в приложении А.

5.4 Ударное устройство

Ударное устройство представляет собой круглый стержень из отожженной стали диаметром $(25,0 \pm 0,1)$ мм и длиной (600 ± 5) мм.

Стержень свободно вращается вокруг оси, которая параллельна испытательной панели и находится в горизонтальной плоскости, проходящей через верхний край испытательной панели, на расстоянии (200 ± 5) мм от нее. Ось делит стержень на две неравные части, больший отрезок длиной (400 ± 5) мм ударяет по испытательной панели. Стержень падает под тяжестью собственного веса из начального положения под углом $(60_0^{+5})^\circ$ к горизонтали, ударяя по верхнему краю стальной испытательной опоры в ее середине, как показано на рисунках 1 и 3.

5.5 Расположение источника нагрева

Горелку располагают в испытательной камере так, чтобы ее фронтальная поверхность находилась на расстоянии не менее 200 мм над полом камеры или любым массивным блоком испытательной установки и не менее 500 мм от стен камеры.

Горелку располагают напротив центральной части образца испытуемого кабеля на расстоянии (40 ± 2) мм по горизонтали от фронтальной поверхности горелки до оси кабеля и на расстоянии $(V \pm 2)$ мм по вертикали от осевой линии горелки до оси кабеля, как показано на рисунках 3 и А.1 (приложение А).

Точное положение горелки при испытании кабеля проверяют методом, приведенным в приложении А. Используя данный метод, определяют также конкретное значение V .

При испытании горелку прочно закрепляют на каркасе для предотвращения ее смещения относительно испытываемого образца.

5.6 Проверка целостности цепи для силовых кабелей и кабелей управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ ключительно

При испытании для проверки целостности цепи по всем токопроводящим жилам образца пропускают ток. Ток подают от трехфазного трансформатора с соединением «звезда» или однофазного трансформатора(ов) достаточной мощности для поддержания стабильного испытательного напряжения с учетом максимально допустимого тока утечки.

Требуемую силу тока получают путем подсоединения к каждой токопроводящей жиле или группе жил нагрузочного индикаторного прибора (например, лампы).

Примечания

1 При определении номинальной мощности трансформатора(ов) следует предусмотреть плавкие предохранители с соответствующими характеристиками.

2 Ток 0,25 А, пропускаемый по каждой токопроводящей жиле или группе жил, является достаточным.

5.7 Плавкие предохранители

Плавкие предохранители, используемые при испытании по разделу 7, должны быть из серии плавких предохранителей А—D типа DII, 2A по IEC 60269-3. Допускается использовать прерыватели цепи с эквивалентными параметрами, соответствующими характеристическим кривым, приведенным в IEC 60269-3.

В спорных случаях следует применять плавкие предохранители.

6 Испытуемый образец (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно)

6.1 Подготовка образца

От строительной длины отбирают отрезок кабеля длиной не менее 3,6 м для подготовки образцов. Каждый образец для испытания должен представлять собой отрезок кабеля длиной не менее 1200 мм, с обоих концов которого должны быть удалены оболочка и другие покрытия на длине около 100 мм.

Концы токопроводящих жил образца должны быть зачищены для электрического подсоединения и, при наличии более чем одной токопроводящей жилы, разведены в стороны во избежание замыкания.

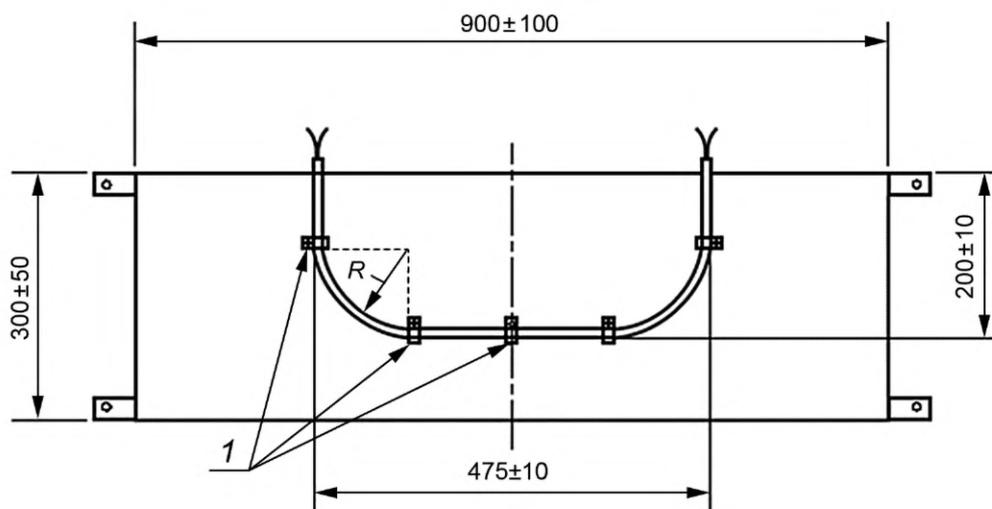
6.2 Крепление образца

Образец изгибают приблизительно в U-образную форму. Внутренний радиус изгиба должен соответствовать установленному изготовителем минимальному радиусу изгиба при нормальных условиях эксплуатации, а расстояние между вертикальными частями кабеля должно быть (475 ± 10) мм, как показано на рисунке 7.

Образец крепят по центру испытательной стенки, используя металлические зажимы, которые должны быть заземлены. Нижний участок кабеля должен быть на (200 ± 10) мм ниже верха испытательной стенки. P-образные хомуты, изготовленные из металлической ленты шириной (10 ± 1) мм, должны поддерживать образец на обоих концах закругленной секции и в центре, как показано на рисунке 7.

Диаметр P-образных хомутов должен быть приблизительно таким же, как и у испытываемого кабеля.

Размеры в миллиметрах



1 — металлические хомуты; R — минимальный радиус изгиба кабеля при нормальных условиях эксплуатации

Рисунок 7 — Способ крепления образца при испытании

7 Проведение испытания (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно)

7.1 Испытательное оборудование и его размещение

Испытательное оборудование — по разделу 5.

Образец крепят на испытательной панели и регулируют положение горелки по отношению к образцу в соответствии с 5.5.

7.2 Электрические соединения

Со стороны конца образца(ов), подсоединенного(ых) к трансформатору, заземляют нейтральную и защитную жилы. Металлические экраны, контактную проволоку и металлическое покрытие соединяют между собой и заземляют. Трансформатор(ы) подсоединяют к токопроводящим жилам, исключая нейтральную или защитную жилы, как показано на рисунке 8. Если металлическая оболочка, броня или экран выполняют роль нейтральной или защитной жилы, они должны быть подсоединены, как показано на рисунке 8, в качестве нейтральной или защитной жилы.

Для одно-, двух- или трехфазных кабелей каждую фазную жилу подсоединяют к отдельной фазе трансформатора(ов) через плавкие предохранители или через прерыватели цепи с эквивалентными характеристиками, рассчитанными на ток 2 А.

Для многожильных кабелей с четырьмя или более жилами (кроме нейтральной или защитной) жилы делят на три приблизительно равные группы, при этом соседние жилы должны быть по возможности в разных группах.

Для многопарных кабелей жилы делят на две равные группы, при этом одну жилу каждой пары подсоединяют к одной фазе, а другую жилу — к другой фазе (см. L1 и L2 на рисунке 8). Четверки рассматривают как две пары.

Для многожильных кабелей, скрученных тройками, жилы делят на три равные группы, при этом одну жилу каждой тройки подсоединяют к одной фазе, вторую жилу — к другой фазе, последующую жилу — к третьей фазе трансформатора (см. L1, L2 и L3 на рисунке 8).

Жилы каждой группы соединяют последовательно, а каждую группу подсоединяют к отдельной фазе трансформатора через плавкий предохранитель или прерыватель цепи, рассчитанные на ток 2 А.

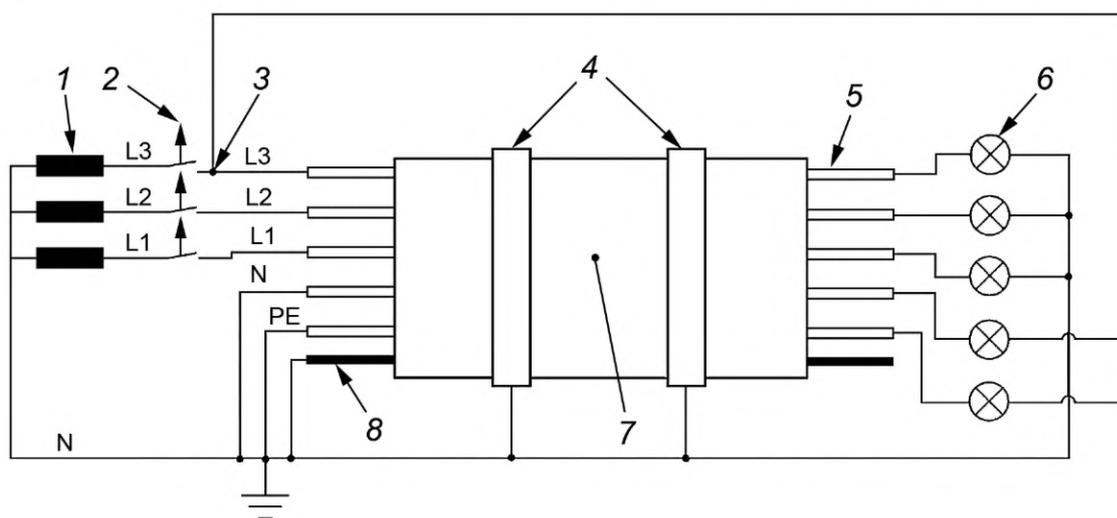
В соответствии с указанным выше нейтральную жилу заземляют. Нейтральную жилу не заземляют, если кабель предназначен для использования в системе, в которой нейтральную жилу не заземляют. Допускается испытывать нейтральную жилу аналогично испытанию фазной жилы, если это указано в стандарте или технических условиях на кабели конкретных марок. Если металлическая оболочка, броня или экран кабеля выполняют функции нейтральной жилы, их заземляют. Все перечисленные особенности при проведении испытания должны быть включены в протокол.

Для конструкций кабелей, отличных от указанных выше, испытательное напряжение прикладывают по возможности так, чтобы соседние жилы были подсоединены к разным фазам.

В некоторых случаях, например при испытании контрольного кабеля или кабеля управления с использованием трехфазного трансформатора, невозможно одновременное приложение испытательного напряжения номинального значения между жилами и между жилой и землей. В таких случаях значение испытательного напряжения либо между жилами, либо между жилой и землей должно быть равным номинальному значению и соответственно испытательное напряжение между жилами и испытательное напряжение между жилой и землей будут равны или превышать значение номинального напряжения.

На конце образца, не подсоединенном к трансформатору, должно быть выполнено следующее:

- каждую фазную жилу или группу жил заземляют через нагрузочный индикаторный прибор (5.6);
- нейтральную и защитную жилы через нагрузочный индикаторный прибор (5.6) соединяют с жилой L1, L2 или L3 на конце образца, соединенном с трансформатором (см. рисунок 8).



1 — трансформатор; 2 — плавкий предохранитель (2А); 3 — фазы L1, L2 или L3; 4 — металлические зажимы; 5 — испытуемая жила или группа жил; 6 — нагрузочный индикаторный прибор (например, лампа); 7 — образец; 8 — металлический экран (при наличии); L1, L2, L3 — фазные жилы (L2, L3 — при наличии); N — нейтральная жила (при наличии); PE — защитная жила (при наличии)

Рисунок 8 — Схема основных соединений

7.3 Использование горелки и ударного устройства

Зажигают горелку и устанавливают расход газа и воздуха на уровне значений, полученных при проверке источника нагрева (см. приложение А).

После включения горелки ударное устройство подготавливают к выполнению удара и включают секундомер для измерения продолжительности испытания. Ударное устройство должно сработать и ударить по стенке спустя 5 мин ± 10 с после включения горелки, а затем срабатывать через каждые 5 мин ± 10 с. После каждого удара ударяющий стержень должен быть поднят над испытательной стенкой не более чем на 20 с после удара.

7.4 Воздействие электрического тока

Непосредственно после включения секундомера включают электропитание и устанавливают напряжение на уровне номинального напряжения кабеля (но не менее 100 В переменного тока), т. е. испытательное напряжение между жилами должно быть равно номинальному напряжению между

жилами, а испытательное напряжение между жилой и землей должно быть равно номинальному напряжению между жилой и землей.

Испытание проводят в течение времени, указанного в 8.1, после чего пламя гасят.

8 Оценка результатов испытания (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно)

8.1 Время воздействия пламени

Время воздействия пламени должно быть указано в стандартах или технических условиях на кабели конкретных марок. Если время воздействия пламени не установлено, то продолжительность воздействия пламени и работы ударного устройства выбирают из ряда: 30, 60, 90 или 120 мин.

8.2 Критерии оценки

Кабель считают сохраняющим работоспособность в течение установленного времени в условиях испытания по разделу 7, если:

- напряжение приложено в течение всего испытания, т. е. плавкий предохранитель не перегорает или не отключается прерыватель цепи;
- токопроводящая жила не разрушается, т. е. лампа не гаснет.

Несоответствие одному из указанных критериев является достаточным для признания кабеля неисправным.

9 Проведение повторного испытания

При получении неудовлетворительных результатов проводят испытание двух дополнительных образцов, отобранных от того же отрезка кабеля, взятого для проведения испытания. Результаты испытания считают удовлетворительными, если оба образца соответствуют установленным требованиям.

10 Протокол испытания (силовые кабели и кабели управления на номинальное напряжение до 0,6 кВ/1,0 кВ включительно)

Протокол испытания должен содержать следующие данные:

- a) обозначение настоящего стандарта;
- b) подробное описание испытываемого кабеля;
- c) наименование изготовителя испытываемого кабеля;
- d) испытательное напряжение и места приложения напряжения в электрических соединениях в соответствии с 7.2 (абзацы 7—9);
- e) любое отклонение от стандартной процедуры проведения испытания (т. е. от метода обнаружения неисправности);
- f) тип и расположение зажимов, которыми закрепляют образец кабеля;
- g) фактический радиус изгиба кабеля при испытании;
- h) метод контроля температуры во время процедуры верификации;
- i) характер отказа (т. е. превышение допустимого напряжения или разрыв токопроводящей жилы);
- j) критерии оценки результатов испытания, примененные фактически (со ссылкой на раздел 8);
- k) время воздействия пламени;
- l) объем испытательной камеры и значение температуры в начале испытания.

11 Маркировка кабеля

Если требуется маркировать кабель для обозначения его соответствия настоящему стандарту, маркировка должна содержать номер международного стандарта и длительность воздействия пламени: «IEC 60331-2 (XX)», где XX — длительность в минутах.

Данную маркировку наносят дополнительно к обязательной маркировке, соответствующей требованиям стандарта или технических условий на кабели конкретных марок.

**Приложение А
(обязательное)**

Метод проверки источника нагрева

А.1 Измерительное оборудование

Температуру пламени измеряют с использованием двух термопар диаметром 1,5 мм с минеральной изоляцией и в оболочке из нержавеющей стали, соответствующих типу К по IEC 60584-1, установленных на испытательной стенке, как показано на рисунке А.1. Кончики термопар должны находиться на расстоянии $(10,0 \pm 0,5)$ мм от фронтальной стороны испытательной стенки. Горизонтальная осевая линия термопар должна находиться примерно на (100 ± 10) мм выше нижнего края испытательной стенки. Испытательная стенка представляет собой панель из теплостойкого негорючего неметаллического материала длиной (900 ± 100) мм, высотой (300 ± 50) мм и толщиной (10 ± 2) мм.

А.2 Порядок проведения испытания

Горелку помещают на расстоянии (40 ± 2) мм от стенки по горизонтали и на (65 ± 10) мм ниже осевой линии термопар по вертикали (V), как показано на рисунке А.1.

Горелку зажигают и регулируют подачу газа и воздуха до значений, указанных в 5.3.

Для обеспечения стабильных условий контролируют температуру по показаниям термопар в течение 10 мин.

А.3 Оценка результатов

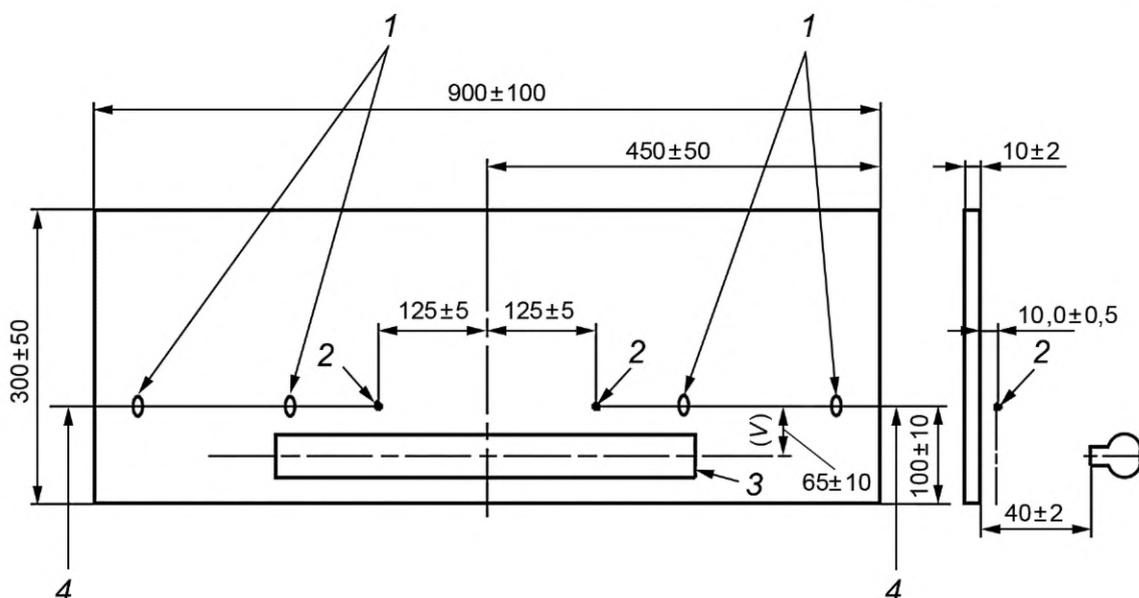
Результат проверки считают удовлетворительным, если:

а) среднее значение усредненных показаний каждой из двух термопар в течение 10 мин находится в пределах (830_0^{+40}) °С и

б) разность усредненных показаний каждой из двух термопар не превышает 40 °С.

Для получения среднего значения каждые 30 с проводят одно или более измерений.

Размеры в миллиметрах



1 — опоры для термопар; 2 — кончик термопары; 3 — горелка; 4 — термопара типа К диаметром 1,5 мм в оболочке;
V — расстояние кончика термопары от осевой линии горелки по вертикали

Рисунок А.1 — Расположение системы измерения температуры

Специальный метод получения усредненного значения показаний термопары в течение заданного периода не установлен, однако для уменьшения разброса результатов, обусловленного точечным измерением, рекомендуется использовать записывающую аппаратуру с устройством для усреднения значений.

Если результаты проверки неудовлетворительные, расход газов следует изменить в пределах допуска, указанного в 5.3, и провести новую проверку.

A.4 Новая проверка

Если результаты проверки по разделу A.3 неудовлетворительные, следует изменить расстояние по вертикали (V) между горелкой и термopарами (в пределах допуска, указанного в A.2) и провести новую проверку.

Если в пределах указанных допусков нельзя получить удовлетворительный результат, систему горелки считают не соответствующей требованиям настоящего стандарта.

A.5 Отчет по результатам проверки

Значения расстояния V , при котором получен удовлетворительный результат, и используемый расход газов фиксируют.

Приложение В
(справочное)**Руководство по выбору рекомендуемого испытательного оборудования¹⁾****В.1 Горелка и смеситель Вентури**

Для испытаний допускается использовать продукцию компании AGF:

- рабочую часть горелки, соответствующую требованиям настоящего стандарта (код продукта 11-55), а также 500-миллиметровую горелку (код продукта 1857В), включающую в себя указанную рабочую часть;
- смеситель Вентури (код продукта 14-18).

Адрес для обращений:

AGF Burner, Inc.
www.agfburner.com
1955 Swarthmore Ave
Lakewood, NJ 08703-8060

В.2 Материал для испытательной стенки

Примерами материалов, пригодных для изготовления испытательной стенки, могут служить следующие материалы:

- i) Tenmat Limited, UK — Sindanyo H61;
- ii) Frenzelit-Werke, Germany — Isoplan 1100;
- iii) Skamol, Denmark — Skamolex V-1100 Mk.2;
- iv) Elit, France — Monolax 500.

¹⁾ Данная информация приведена для сведения заказчика (потребителя) и не означает, что МЭК одобряет или рекомендует именно этот продукт. Допускается использование аналогичных изделий, если очевидно, что их применение приведет к тем же результатам.

**Приложение ДА
(справочное)**

**Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов
межгосударственным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
IEC 60269-3	MOD	ГОСТ 31196.3-2012 (IEC 60269-3:1987, IEC 60269-3A:1978) «Предохранители плавкие низковольтные. Часть 3. Дополнительные требования к плавким предохранителям бытового и аналогичного назначения»
IEC 60584-1	—	*
<p>* С соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его принятия рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.</p> <p>Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MOD — модифицированный стандарт. 		

Библиография

- [1] IEC 60331-1 Test for electric cables under fire conditions — Circuit integrity — Part 1: Test method for fire with shock at a temperature of at least 830 °C for cables of rated voltage up to and including 0,6/1,0 kV and with an overall diameter exceeding 20 mm (Испытания электрических кабелей в условиях воздействия пламени. Сохранение работоспособности. Часть 1. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным диаметром более 20 мм при воздействии пламени температурой не менее 830 °C одновременно с механическим ударом.
- [2] IEC 61034-1 Measurement of smoke density of cables burning under defined conditions — Part 1: Test apparatus (Измерение плотности дыма при горении кабелей в заданных условиях. Часть 1. Испытательное оборудование)

Ключевые слова: электрические кабели, работоспособность при воздействии пламени и механического удара, испытание в защитной трубе, испытательное оборудование

Редактор *Н.Н. Кузьмина*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *О.В. Лазарева*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 18.08.2021. Подписано в печать 20.08.2021. Формат 60×84¹/₈. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,79. Уч.-изд. л. 2,37.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Поправка к ГОСТ IEC 60331-2—2021 Испытания электрических кабелей в условиях воздействия пламени. Сохранение работоспособности. Часть 2. Метод испытания кабелей на номинальное напряжение до 0,6/1,0 кВ включительно и наружным диаметром не более 20 мм при воздействии пламени температурой не менее 830 °С одновременно с механическим ударом

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан

(ИУС № 4 2022 г.)