

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(МГС)  
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(ISC)

---

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
11109—  
2022

---

# МАРЛЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ БЫТОВАЯ

## Общие технические условия

Издание официальное

Москва  
Российский институт стандартизации  
2022

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 31 августа 2022 г. № 153-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 сентября 2022 г. № 1007-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 11109—2022 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2023 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 11109—90

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2022



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

---

**МАРЛЯ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ БЫТОВАЯ****Общие технические условия**

Household cotton gauze. General specifications

Дата введения — 2023—04—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на отбеленную, суровую и аппретированную хлопчатобумажную марлю (далее — марля), предназначенную для использования в быту.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 3811 (ИСО 3932—76, ИСО 3933—76, ИСО 3801—77) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 3812 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотности нитей и пучков ворса

ГОСТ 3813 (ИСО 5081—77, ИСО 5082—82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8737 Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Первичная упаковка и маркировка

ГОСТ 14067 Материалы текстильные. Метод определения величины перекоса

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 18054 (ИСО 105-J02—87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 20566 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 25617 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 бытовая хлопчатобумажная марля:** Тонкая хлопчатобумажная ткань из редко сплетенных нитей полотняного переплетения, предназначенная для использования в быту.

**3.2 суровая хлопчатобумажная марля:** Марля, вырабатываемая из пряжи, содержащей 100 % хлопкового волокна.

**3.3 аппретированная хлопчатобумажная марля:** Суровая хлопчатобумажная марля, подвергнутая комплексу физико-механических и химических процессов, используемых для придания ей необходимых свойств.

**3.4 отбеленная хлопчатобумажная марля:** Суровая хлопчатобумажная марля, подвергнутая комплексу физико-механических процессов, используемых для придания ей необходимой белизны.

**3.5 аппрет:** Состав, применяемый для обработки текстильных материалов с целью придания им необходимых свойств.

### 4 Технические требования

4.1 Марлю изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта, типовыми технологическими режимами производства, техническими описаниями, утвержденными в установленном порядке. Марля должна соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

#### 4.2 Характеристики

4.2.1 Марлю вырабатывают:

- суровой;
- аппретированной;
- отбеленной.

4.2.2 Марлю вырабатывают из хлопчатобумажной пряжи линейных плотностей не менее 20 текс (№ 50) и не более 50 текс (№ 20).

4.2.3 Номинальное значение ширины марли соответствует целому числу, оканчивающемуся на ноль или пять, но не менее 65 см. Отклонения по ширине марли не должны превышать:

- ±1,0 — при ширине марли не более 70 см;
- ±1,5 — при ширине марли более 70 до 100 см включительно;
- ±2,0 — при ширине марли более 100 до 150 см включительно;
- ±2,5 — при ширине марли более 150 см.

Ширина кромки должна быть не более 1,0 см, ширина двух кромок с бесчелночных ткацких станков — не более 3,5 см.

Бахрома кромки на пневматических ткацких станках должна быть не более 2,0 см. Ширину марли устанавливают без учета бахромы.

4.2.4 По показателям качества марля должна соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя
Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup> , не более, для марли:	
- суровой	60
- аппретированной	60
- отбеленной	55
Допускаемое отклонение по поверхностной плотности, %, не менее	Минус 5
Допускаемое отклонение по числу нитей на 10 см, %:	
- по основе	±2
- по утку	±3

Наименование показателя	Значение показателя
Разрывная нагрузка полоски марли размером 50×200 мм, Н (кгс), не менее, для марли:	
а) суровой:	
- по основе	78 (8,0)
- по утку	44 (4,5)
б) аппретированной:	
- по основе	88 (9,0)
- по утку	49 (5,0)
в) отбеленной:	
- по основе	78 (8,0)
- по утку	34 (3,5)
Поверхностное заполнение марли, %, не менее	31
Степень белизны отбеленной марли, %, не менее	78
<p>П р и м е ч а н и е — По согласованию с заказчиком может быть установлен другой показатель поверхностного заполнения марли при условии соответствия марли по показателям «разрывная нагрузка» и «поверхностная плотность».</p>	

4.2.5 При производстве аппретированной марли массовую долю аппрета определяет заказчик.

4.2.6 В марле не допускаются следующие грубые местные пороки:

- недосеки при недостатке числа нитей утка на 1 см марли против минимума не более трех нитей;
- близны в две нити;
- подплетины, дыры, масляные и грязные пятна размером более 1 см<sup>2</sup>;
- перекося марли более 7 %.

4.2.7 Требования к поверхностной плотности, числу нитей на 10 см по основе и утку, разрывной нагрузке, линейной плотности пряжи, ширине переплетения, поверхностному заполнению на каждый конкретный артикул установлены в техническом описании.

### 4.3 Маркировка и упаковка

4.3.1 Маркировка и упаковка марли — по ГОСТ 8737.

4.3.2 Маркировка и упаковка марли для транспортирования и хранения по ГОСТ 7000 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от влаги» и «Крюками не брать» по ГОСТ 14192.

## 5 Правила приемки

Правила приемки марли — по ГОСТ 20566.

## 6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — по ГОСТ 20566.

6.2 Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811.

6.3 Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812.

6.4 Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 3813.

6.5 Поверхностное заполнение марли соответственно по основе, по утку и в целом ( $Z_o$ ,  $Z_y$ ,  $Z_m$ ) в процентах вычисляют по формулам

$$Z_o = \Pi_o d_o, \quad (1)$$

$$Z_y = \Pi_y d_y, \quad (2)$$

$$3_M = 3_o + 3_y - \frac{3_o \cdot 3_y}{100}, \quad (3)$$

где  $П_o$  и  $П_y$  — число нитей основы и утка на 100 мм;

$d_o$  и  $d_y$  — диаметры пряжи основы и утка, мм.

Диаметр пряжи,  $d$ , мм, вычисляют по формуле

$$d = \frac{1,25}{\sqrt{\frac{1000}{T}}}, \quad (4)$$

где  $T$  — линейная плотность пряжи, текс.

6.6 Определение степени белизны — по ГОСТ 18054.

6.7 Определение массовой доли аппрета — по ГОСТ 25617.

6.8 Грубые местные пороки (недосеки, близны, подплетины, дыры, масляные и грязные пятна) определяют визуально.

6.9 Определение перекоса — по ГОСТ 14067.

6.10 Внешний вид, правильность маркировки и упаковки марли проверяют визуально.

## 7 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение марли — по ГОСТ 7000.

## 8 Гарантии изготовителя

Гарантийный срок хранения марли — 36 мес со дня изготовления.

Изготовитель должен гарантировать соответствие марли требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

---

УДК 677.074:006.354

МКС 59.080.30

Ключевые слова: бытовая хлопчатобумажная марля, технические требования, приемка, маркировка, упаковка, методы испытаний, транспортирование, хранение

---

Редактор *Г.Н. Симонова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 29.09.2022. Подписано в печать 30.09.2022. Формат 60×84%. Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ»  
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,  
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)